

Mục lục

Lời nói đầu.....	7
1 Phạm vi áp dụng.....	9
2 Tài liệu viện dẫn.....	9
3 Thuật ngữ, định nghĩa và ký hiệu.....	11
3.1 Thuật ngữ và định nghĩa	11
3.2 Ký hiệu	13
4 Yêu cầu chung.....	18
4.1 Yêu cầu cơ bản đối với kết cấu	18
4.2 Yêu cầu cơ bản đối với tính toán.....	19
4.3 Xét đến công năng sử dụng và điều kiện làm việc của kết cấu.....	21
5 Vật liệu cho kết cấu và liên kết.....	23
5.1 Vật liệu cho kết cấu	23
5.2 Vật liệu cho liên kết	24
5.2.1 Liên kết hàn	24
5.2.2 Liên kết bu lông	24
5.2.3 Cáp	25
6 Cường độ tính toán của vật liệu và liên kết.....	25
7 Tính toán cấu kiện chịu kéo đúng tâm, chịu nén đúng tâm.....	28
7.1 Tính toán cấu kiện tiết diện đặc.....	28
7.1.1 Tính toán độ bền.....	28
7.1.2 Tính toán ổn định.....	30
7.2 Tính toán cấu kiện tiết diện rỗng	32
7.2.1 Tính toán độ bền.....	32
7.2.2 Tính toán ổn định.....	32
7.3 Kiểm tra ổn định bản bụng và bản cánh cấu kiện tiết diện đặc chịu nén đúng tâm	36
8 Tính toán cấu kiện chịu uốn	41
8.1 Yêu cầu chung	41
8.2 Tính toán độ bền cấu kiện chịu uốn tiết diện đặc.....	42
8.3 Tính toán độ bền dầm đỡ cầu trục tiết diện đặc.....	48
8.4 Tính toán ổn định tổng thể cấu kiện chịu uốn tiết diện đặc	49
8.5 Kiểm tra ổn định bản bụng và bản cánh cấu kiện chịu uốn tiết diện đặc.....	52
8.6 Tính toán bản đế	65
9 Tính toán cấu kiện khi có tác dụng của lực dọc kết hợp uốn.....	66
9.1 Tính toán độ bền cấu kiện tiết diện đặc	66
9.2 Tính toán ổn định cấu kiện tiết diện đặc	67

9.3	Tính toán ổn định cấu kiện tiết diện rỗng.....	71
9.4	Kiểm tra ổn định bản bụng và bản cánh.....	73
10	Chiều dài tính toán và độ mảnh giới hạn của cấu kiện	76
10.1	Chiều dài tính toán của các thanh trong giàn phẳng, nhánh cột và hệ giằng.....	76
10.2	Chiều dài tính toán của các thanh trong kết cấu không gian rỗng, kể cả kết cấu lưới thanh không gian	80
10.3	Chiều dài tính toán của cột (trụ)	83
10.4	Độ mảnh giới hạn của cấu kiện.....	88
11	Kết cấu thép tấm	90
11.1	Tính toán độ bền.....	90
11.2	Tính toán ổn định	92
12	Tính toán cấu kiện kết cấu thép chịu mỏi.....	95
12.1	Yêu cầu chung.....	95
12.2	Tính toán dầm đỡ cầu trục.....	97
13	Thiết kế kết cấu thép có kể đến ngăn ngừa phá hoại giòn.....	98
14	Thiết kế liên kết các kết cấu thép.....	102
14.1	Liên kết hàn	102
14.2	Liên kết bu lông.....	110
14.3	Liên kết ma sát (dùng bu lông có kiểm soát lực siết).....	114
14.4	Liên kết cánh với bụng của dầm tổ hợp	116
15	Yêu cầu về thiết kế nhà, công trình và kết cấu	118
15.1	Khoảng cách giữa các khe nhiệt.....	118
15.2	Giàn phẳng và hệ mái thanh không gian.....	118
15.3	Cột.....	120
15.4	Hệ giằng	120
15.5	Dầm	123
15.6	Dầm đỡ cầu trục	124
15.7	Kết cấu thép tấm.....	124
15.8	Mái treo.....	124
15.9	Liên kết mặt bích.....	125
15.10	Liên kết có các đầu mút cấu kiện được phay nhẵn	128
15.11	Liên kết lắp dựng	128
15.12	Bộ phận gối tựa	129
15.13	Dầm bụng lỗ.....	129
15.14	Kết cấu thép ống tròn.....	131
15.14.1	Yêu cầu chung.....	131
15.14.2	Tính toán	131
16	Yêu cầu về thiết kế kết cấu cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời.....	146

17 Yêu cầu về thiết kế kết cấu công trình ăng ten viễn thông cao đến 500 m	153
18 Yêu cầu về thiết kế kết cấu nhà và công trình khi gia cường	157
18.1 Yêu cầu chung	157
18.2 Các đặc trưng tính toán của thép và liên kết	158
18.3 Gia cường kết cấu.....	158
Phụ lục A (quy định) Phân nhóm kết cấu thép theo công năng sử dụng, điều kiện làm việc và sự có mặt của liên kết hàn	166
Phụ lục B (tham khảo) Vật liệu dùng cho kết cấu thép	168
Phụ lục C (quy định) Vật liệu dùng cho liên kết.....	175
Phụ lục D (quy định) Các hệ số để tính ổn định các cấu kiện chịu nén đúng tâm và chịu nén lệch tâm.....	178
Phụ lục E (quy định) Các hệ số để tính độ bền cấu kiện có kể đến sự phát triển biến dạng dẻo.....	190
Phụ lục F (quy định) Hệ số ổn định khi uốn φ_b	192
Phụ lục G (quy định) Hệ số chiều dài tính toán của các cấu kiện.....	198
Phụ lục H (quy định) Nhóm cấu kiện và liên kết kết cấu khi tính toán chịu mỏi	210
Phụ lục I (quy định) Yêu cầu đối với bu lông neo	215
Phụ lục K (tham khảo) Yêu cầu đối với giàn, giằng làm bằng thép định hình uốn hàn và dầm bụng mảnh.....	222
Phụ lục L (quy định) Hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng	243
Phụ lục M (tham khảo) Tính chất cơ học của một số loại thép nước ngoài.....	244
Thư mục tài liệu tham khảo.....	257

DRAFT

Lời nói đầu

TCVN 5575:202x thay thế TCVN 5575:2012.

TCVN 5575:202x được xây dựng trên cơ sở tham khảo các tiêu chuẩn của Liên bang Nga SP 16.13330.2017 và các sửa đổi 1,2 và SP 294.1325800.2017

TCVN 5575:202x do Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng biên soạn, Bộ Xây dựng đề nghị, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

DRAFT

Thiết kế kết cấu thép

Design of steel structures

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu và áp dụng để thiết kế và tính toán kết cấu thép của nhà và công trình có các công năng sử dụng khác nhau, làm việc ở nhiệt độ không cao hơn 100 °C và không thấp hơn âm 60 °C.

Tiêu chuẩn này không áp dụng để thiết kế kết cấu thép của cầu, đường hầm giao thông và ống dưới đất lấp.

Khi thiết kế kết cấu thép làm việc trong các điều kiện đặc biệt (ví dụ: kết cấu lò cao; các đường ống dẫn chính và đường ống công nghệ; các bể chứa có công năng sử dụng đặc biệt; kết cấu nhà chịu tác động động đất, tác động mạnh của lửa, nhiệt độ, phóng xạ, môi trường xâm thực; kết cấu các công trình thủy công, khai khoáng), kết cấu nhà và công trình đặc thù, nhà của các nhà máy điện nguyên tử, cũng như các kết cấu đặc biệt (ví dụ: kết cấu ứng suất trước, kết cấu không gian, kết cấu treo, kết cấu liên hợp thép – bê tông, kết cấu thép thành mỏng làm bằng thép tạo hình nguội mạ kẽm và tấm sóng dùng vít tự cắt), cần tuân thủ các yêu cầu nêu trong các tiêu chuẩn tương ứng mà trong đó phản ánh các đặc thù về sự làm việc của các kết cấu này.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

TCVN 134:1977, *Vòng đệm – Yêu cầu kỹ thuật*;

TCVN 1916:1995, *Bu lông, vít, vít cấy và đai ốc – Yêu cầu kỹ thuật*;

TCVN 2362:1993, *Dây thép hàn*;

TCVN 2737, *Tải trọng và tác động*;

TCVN 3223:2000, *Que hàn điện dùng cho thép các bon thấp và thép hợp kim thấp – Ký hiệu, kích thước và yêu cầu kỹ thuật chung*;

TCVN 5017-1:2010 (ISO 857-1:1998), *Hàn và các quá trình liên quan – Từ vựng – Phần 1: Các quá trình hàn kim loại*;

TCVN 5574:2018, *Thiết kế kết cấu bê tông và bê tông cốt thép*;

TCVN 6283-1:1997 (ISO 1035/1:1980), *Thép thanh cán nóng – Phần 1: Kích thước của thép tròn*;

TCVN 5575:202x

TCVN 6283-2:1997 (ISO 1035/2:1980), *Thép thanh cán nóng – Phần 2: Kích thước của thép vuông;*

TCVN 6283-3:1997 (ISO 1035/3:1980), *Thép thanh cán nóng – Phần 3: Kích thước của thép dẹt;*

TCVN 6364:2010, *Hàn và các quá trình hàn – Vị trí hàn*

TCVN 6522:2018 (ISO 4995:2014), *Thép tấm mỏng cán nóng chất lượng kết cấu;*

TCVN 6523:2018 (ISO 4996:2014), *Thép tấm mỏng cán nóng chất lượng kết cấu có giới hạn chảy cao;*

TCVN 7571-1:2019, *Thép hình cán nóng – Phần 1: Thép góc cạnh đều;*

TCVN 7571-2:2019, *Thép hình cán nóng – Phần 2: Thép góc cạnh không đều;*

TCVN 7571-11:2019, *Thép hình cán nóng – Phần 11: Thép chữ U;*

TCVN 7571-15:2019, *Thép hình cán nóng – Phần 15: Thép chữ I;*

TCVN 7571-16:2019, *Thép hình cán nóng – Phần 16: Thép chữ H;*

TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986), *Cần trục – Phân loại theo chế độ làm việc – Phần 1: Yêu cầu chung;*

TCVN 9362:2012, *Tiêu chuẩn thiết kế nền nhà và công trình;*

TCVN 9379:2012, *Kết cấu xây dựng và nền – Nguyên tắc cơ bản về tính toán;*

TCVN 9386:2012, *Thiết kế công trình chịu động đất;*

TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011), *Thép kết cấu – Phần 2: Điều kiện kỹ thuật khi cung cấp thép kết cấu thông dụng;*

TCVN 9986-3:2014 (ISO 630-3:2012), *Thép kết cấu – Phần 2: Điều kiện kỹ thuật khi cung cấp thép kết cấu hạt mịn;*

TCVN 11228-1:2015 (ISO 12633-1:2011), *Thép kết cấu rỗng được gia công nóng hoàn thiện từ thép không hợp kim và thép hạt mịn – Phần 1: Điều kiện kỹ thuật khi cung cấp;*

TCVN 11228-2:2015 (ISO 12633-2:1991), *Thép kết cấu rỗng được gia công nóng hoàn thiện từ thép không hợp kim và thép hạt mịn – Phần 2: Kích thước và đặc tính mặt cắt;*

TCVN 11372:2016 (ISO 7778:2014), *Đặc tính theo chiều dày đối với sản phẩm thép;*

TCVN 12002:2020, *Kết cấu thép xây dựng – Chế tạo và kiểm tra chất lượng;*

TCVN 12251:2020, *Bảo vệ chống ăn mòn cho công trình;*

TCVN 13194:2020, *Kết cấu thép – Lắp dựng và nghiệm thu;*

ISO 2560, *Welding consumables – Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steels – Classification (Vật liệu hàn – Que hàn có vỏ bọc dùng cho hàn hồ quang tay thép không hợp kim và thép hạt mịn – Phân loại);*

3 Thuật ngữ, định nghĩa và ký hiệu

3.1 Thuật ngữ và định nghĩa

Tiêu chuẩn này sử dụng các thuật ngữ và định nghĩa theo TCVN 5017-1:2010 (ISO 857-1:1998), TCVN 6364:2010 (ISO/FDIS 6947: 2010) và các thuật ngữ định nghĩa sau:

3.1.1

Bề mặt trung bình (middle surface)

Bề mặt nằm giữa bề mặt trong và bề mặt ngoài của vỏ tại mỗi điểm. Khi vỏ được tăng cứng ở một hoặc hai mặt, bề mặt trung bình tham chiếu vẫn được lấy là bề mặt trung bình của bản cong của vỏ. Bề mặt trung bình là bề mặt tham chiếu dùng để phân tích và có thể bị gián đoạn (không liên tục) tại các vị trí thay đổi chiều dày hoặc tại các vị trí các đường giao nhau của vỏ, dẫn tới làm xuất hiện độ lệch tâm mà có thể là quan trọng đối với ứng xử của kết cấu vỏ.

3.1.2

Các hệ số độ tin cậy (các hệ số an toàn) (partial factors)

Các hệ số kể đến các sai lệch bất lợi có thể có của các giá trị tải trọng, các đặc trưng vật liệu và sơ đồ tính toán công trình xây dựng do điều kiện sử dụng thực tế của nó, cũng như kể đến mức độ tầm quan trọng của các công trình xây dựng. Có 4 loại hệ số độ tin cậy: hệ số độ tin cậy về tải trọng, hệ số độ tin cậy về vật liệu, hệ số điều kiện làm việc, hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng của công trình.

[TCVN 5574:2018, 3.1.2].

3.1.3

Cấu kiện được liên kết (connected member)

Bất kỳ cấu kiện nào được nối với cấu kiện hoặc chi tiết đỡ.

3.1.4

Cấu kiện tiết diện không đổi (uniform member)

Cấu kiện có tiết diện ngang không đổi dọc theo toàn bộ chiều dài của nó.

3.1.5

Chiều dài tính toán của cấu kiện (effective length of an element)

Chiều dài quy ước của thanh một nhịp mà lực tới hạn của nó khi có liên kết khớp hai đầu cũng bằng lực tới hạn của thanh đang xét.

3.1.6

Cường độ (strength)

Tính chất cơ học của vật liệu, chỉ khả năng chịu được các tác động, thường được tính bằng đơn vị của ứng suất.

[TCVN 5574:2018, 3.1.11].

TCVN 5575:202x

3.1.7

Dầm hai loại thép (hybrid girder)

Dầm có các bản cánh và bản bụng làm từ các loại thép khác nhau; tiêu chuẩn này giả thiết là cường độ của thép bản cánh cao hơn của thép bản bụng.

3.1.8

Diện tích tiết diện ngang nguyên (gross cross-sectional area)

Tổng diện tích tiết diện ngang của cấu kiện, không kể đến các sườn cứng dọc không liên tục.

3.1.9

Diện tích tiết diện ngang thực (net cross-sectional area)

Tổng diện tích tiết diện ngang nguyên của cấu kiện trừ đi tổng diện tích tiết diện giảm yếu.

3.1.10

Độ bền (resistance)

Khả năng của một cấu kiện hoặc của tiết diện ngang cấu kiện, chịu được các tác động mà không bị phá hoại về cơ học, ví dụ: độ bền uốn (khả năng chịu uốn), độ bền kéo (khả năng chịu kéo), độ bền ổn định (khả năng chống mất ổn định).

[TCVN 5574:2018, 3.1.13].

3.1.11

Kết cấu hàn

Kết cấu được chế tạo bằng phương pháp hàn.

3.1.12

Khả năng chịu lực (load bearing capacity)

Hệ quả tác động lớn nhất xuất hiện trong công trình xây dựng mà không vượt quá các trạng thái giới hạn.

[TCVN 5574:2018, 3.1.20].

3.1.13

Liên kết (connection)

Vị trí giao nhau của hai hay nhiều cấu kiện. Với mục đích thiết kế thì liên kết là tổ hợp của các bộ phận cơ bản cần để biểu diễn ứng xử trong quá trình truyền nội lực tại liên kết.

3.1.14

Nút (joint)

Vùng giao nhau của hai hay nhiều cấu kiện. Với mục đích thiết kế thì nút là tổ hợp của các bộ phận cơ bản cần để biểu diễn ứng xử của nút trong quá trình truyền nội lực giữa các cấu kiện được liên kết.

3.1.15**Ô bản** (subpanel)

Một phần của bản không tăng cứng được bao bởi các cánh và/hoặc các sườn cứng.

3.1.16**Sườn cứng** (stiffener)

Bản hoặc tiết diện định hình được liên kết với bản (của tiết diện chính) để chống mất ổn định cục bộ hoặc tăng cứng cho bản; sườn cứng được coi là:

- Sườn cứng dọc, nếu phương của nó song song với trục cấu kiện;
- Sườn cứng ngang, nếu phương của nó vuông góc với trục cấu kiện.

3.1.17**Trạng thái giới hạn** (limit state)

Trạng thái mà khi vượt quá các thông số đặc trưng của nó thì việc sử dụng kết cấu hoặc là không được phép, hoặc bị gây khó khăn hoặc không còn phù hợp.

[TCVN 5574:2018, 3.1.34].

3.1.18**Vỏ** (shell)

Kết cấu hoặc bộ phận kết cấu được hình thành từ tấm mỏng cong.

3.1.19**Vỏ tròn xoay** (shell of revolution)

Vỏ có hình dạng hình học được xác định bởi bề mặt trung bình được tạo nên từ việc xoay đường kinh tuyến quanh một trục một góc 2π radian. Vỏ có thể có chiều dài bất kỳ.

3.2 Ký hiệu**3.2.1 Các đặc trưng hình học**

A	diện tích tiết diện nguyên
A_b	diện tích tiết diện nguyên của bu lông
A_{bn}	diện tích tiết diện thực của bu lông
A_d	diện tích tiết diện một thanh xiên
A_f	diện tích tiết diện bản cánh
A_n	diện tích tiết diện thực
A_w	diện tích tiết diện bản bụng
A_{wf}	diện tích tiết diện theo kim loại đường hàn góc
A_{ws}	diện tích tiết diện theo kim loại biên nóng chảy
b	chiều rộng

TCVN 5575:202x

b_{ef}	chiều rộng tính toán
b_f	chiều rộng bản cánh
b_r	chiều rộng phần nhô của sườn, bản cánh
c_x, c_y	các hệ số để tính toán có kể đến sự phát triển biến dạng dẻo khi uốn đối với các trục $x-x$ và $y-y$
d	đường kính lỗ bu lông
d_b	đường kính bu lông (đường kính ngoài của thân bu lông)
e	độ lệch tâm của lực
h	chiều cao
h_{ef}	chiều cao tính toán của bản bụng
h_f	chiều cao đường hàn góc
h_w	chiều cao bản bụng
s	bước lỗ so le (là khoảng cách giữa tâm các lỗ trên hai đường lỗ liên tiếp nhau đo song song với trục cấu kiện) (xem Hình 2)
u	khoảng đường lỗ (là khoảng cách giữa tâm các lỗ trên hai đường lỗ liên tiếp đo vuông góc với trục cấu kiện) (xem Hình 2)
n	số lỗ theo đường chéo hoặc đường dích dắc cắt cấu kiện hoặc một phần cấu kiện (xem Hình 2)
I	mô men quán tính của tiết diện nguyên
I_b	mô men quán tính của tiết diện nhánh
I_m, I_d	các mô men quán tính của thanh cánh và thanh xiên của giàn
I_r	mô men quán tính của tiết diện sườn cứng ngang, bản giằng
I_{rl}	mô men quán tính của tiết diện sườn cứng dọc
I_t	mô men quán tính khi xoắn tự do
I_x, I_y	các mô men quán tính của tiết diện nguyên đối với các trục tương ứng $x-x$ và $y-y$
I_{xn}, I_{yn}	các mô men quán tính của tiết diện thực đối với các trục tương ứng $x-x$ và $y-y$
I_ω	mô men quán tính quạt của tiết diện nguyên
$I_{\omega n}$	mô men quán tính quạt của tiết diện thực
i	bán kính quán tính của tiết diện
i_{min}	bán kính quán tính nhỏ nhất của tiết diện
i_x, i_y	các bán kính quán tính của tiết diện đối với các trục tương ứng $x-x$ và $y-y$
l	chiều dài, nhịp
l_c	chiều dài trụ, cột, thanh ngang
l_d	chiều dài thanh xiên
l_{ef}	chiều dài tính toán
l_m	chiều dài khoang cánh của giàn hoặc cột
l_s	chiều dài bản giằng

l_w	chiều dài đường hàn
l_x, l_y	các chiều dài tính toán của cấu kiện trong các mặt phẳng vuông góc với các trục tương ứng x-x và y-y
r	bán kính
t	chiều dày
t_f	chiều dày bản cánh
t_w	chiều dày bản bụng
S	mô men tĩnh của phần tiết diện nguyên bị trượt đối với trục trung hòa
W_x, W_y	các mô đun chống uốn của tiết diện nguyên đối với các trục tương ứng x-x và y-y
W_c, W_t	các mô đun chống uốn của tiết diện đối với cánh chịu nén và chịu kéo tương ứng
W_{xn}, W_{yn}	các mô đun chống uốn của tiết diện thực đối với các trục tương ứng x-x và y-y
W_ω	mô đun chống uốn quạt của tiết diện nguyên
$W_{\omega n}$	mô đun chống uốn quạt của tiết diện thực
$W_{c\omega}, W_{t\omega}$	các mô đun chống uốn quạt của tiết diện đối với điểm chịu nén nhiều nhất và chịu kéo nhiều nhất tương ứng

3.2.2 Các đặc trưng vật liệu

E	mô đun đàn hồi
f_{ba}	cường độ chịu kéo tính toán của bu lông móng
f_{bU}	cường độ chịu kéo tính toán của bu lông chữ U
f_c	cường độ chịu ép mặt tính toán của thép lên đầu mút khi tì sát
f_{cb}	cường độ chịu ép mặt tính toán của liên kết một bu lông
f_{cc}	cường độ chịu ép mặt tính toán trong ổ trục khi tiếp xúc chặt
f_{cd}	cường độ chịu chịu ép tính toán theo đường kính con lăn (khi tì tự do trong các kết cấu có độ di động hạn chế)
f_{fat}	cường độ chịu mỏi tính toán của thép
f_{tb}	cường độ chịu kéo tính toán của liên kết một bu lông
f_{dh}	cường độ chịu kéo tính toán của dây thép cường độ cao
f_u	cường độ tiêu chuẩn của thép theo giới hạn bền, lấy bằng giá trị ứng suất nhỏ nhất σ_u theo các tiêu chuẩn sản phẩm
f_{ub}	cường độ tiêu chuẩn của thép làm bu lông, lấy bằng giới hạn bền kéo theo các tiêu chuẩn sản phẩm
f_{ud}	cường độ chịu kéo, nén, uốn tính toán của thép theo giới hạn bền
f_v	cường độ chịu trượt tính toán của thép
f_{vb}	cường độ chịu cắt tính toán của liên kết một bu lông
f_{vw}	cường độ chịu trượt tính toán của liên kết hàn đối đầu
f_y	giới hạn chảy của thép, lấy bằng giá trị giới hạn chảy theo các tiêu chuẩn sản phẩm

TCVN 5575:202x

f_{yb}	cường độ tiêu chuẩn của thép làm bu lông, lấy bằng giới hạn chảy theo các tiêu chuẩn sản phẩm
f_{yd}	cường độ chịu kéo, nén, uốn tính toán của thép theo giới hạn chảy
f_{yf}	cường độ chịu kéo, nén, uốn tính toán của thép làm bản cánh theo giới hạn chảy
f_{yw}	cường độ chịu kéo, nén, uốn tính toán của thép làm bản bụng theo giới hạn chảy
f_w	cường độ tính toán của liên kết hàn đối đầu theo giới hạn chảy
f_{wf}	cường độ chịu cắt (cắt quy ước) tính toán của đường hàn góc theo kim loại đường hàn
f_{wu}	cường độ tính toán của liên kết hàn đối đầu theo giới hạn bền
f_{wun}	cường độ tiêu chuẩn của kim loại đường hàn theo giới hạn bền
G	mô đun trượt

3.2.3 Các đặc trưng về lực, mô men, ứng suất

B	bi mô men
F	lực
M	mô men, mô men uốn
M_x, M_y	các mô men uốn đối với các trục tương ứng x-x và y-y
N	lực dọc
N_{ad}	lực dọc phụ
N_{bm}	lực dọc do mô men trong một nhánh cột
V	lực cắt, lực trượt
V_{fic}	lực cắt quy ước đối với các cấu kiện được liên kết
V_s	lực cắt quy ước tác dụng lên hệ bản giằng nằm trong một mặt phẳng
$ \sigma $	giá trị tuyệt đối của ứng suất pháp
σ_{loc}	ứng suất cục bộ
σ_x, σ_y	các ứng suất pháp song song với các trục tương ứng x-x và y-y
$\sigma_{cr}, \sigma_{loc,cr}$	ứng suất pháp tới hạn và ứng suất cục bộ tới hạn
τ, τ_{xy}	ứng suất tiếp
τ_{cr}	ứng suất tiếp tới hạn
τ_x, τ_y	các ứng suất tiếp song song với các trục tương ứng x-x và y-y

3.2.4 Các thông số

m	độ lệch tâm tương đối
m_{ef}	độ lệch tâm tương đối quy đổi
n	thông số để xác định chiều dài tính toán của cột
n_b	số bu lông trong liên kết
n_c	số mũ
n_f	số mặt phẳng ma sát của các cấu kiện được liên kết
n_Q	số chu kỳ tải trọng

ρ	thông số để xác định chiều dài tính toán của cột
α_f	tỉ số diện tích tiết diện bản cánh và bản bụng ($\alpha_f = A_f/A_w$)
β_f, β_s	các hệ số để tính toán đường hàn góc tương ứng theo kim loại đường hàn và kim loại biên nóng chảy của thép cơ bản
γ_b	hệ số điều kiện làm việc của liên kết bu lông
γ_c	hệ số điều kiện làm việc
γ_f	hệ số độ tin cậy về tải trọng
γ_m	hệ số độ tin cậy về vật liệu
γ_n	hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng
γ_h	hệ số độ tin cậy của liên kết ma sát (dùng bu lông cường độ cao)
γ_s	hệ số độ tin cậy về ổn định hệ kết cấu
γ_u	hệ số độ tin cậy trong các tính toán theo giới hạn bền
γ_{wc}	hệ số điều kiện làm việc bổ sung của liên kết hàn đối đầu các thanh thép ống không có ống lót
γ_{wm}	hệ số độ tin cậy của kim loại đường hàn
λ	độ mảnh ($\lambda = l_{ef}/i$)
$\bar{\lambda}$	độ mảnh quy ước ($\bar{\lambda} = \lambda\sqrt{f_{yd}/E}$)
λ_{ef}	độ mảnh tương đương của thanh tiết diện rỗng
$\bar{\lambda}_{ef}$	độ mảnh tương đương quy ước của thanh tiết diện rỗng ($\bar{\lambda}_{ef} = \lambda_{ef}\sqrt{f_{yd}/E}$)
$\bar{\lambda}_f$	độ mảnh quy ước của phần vượn cánh ($\bar{\lambda}_f = (b_{ef}/t_f)\sqrt{f_{yd}/E}$)
$\bar{\lambda}_{f,1}$	độ mảnh quy ước của bản cánh ($\bar{\lambda}_{f,1} = (b_{ef,1}/t_f)\sqrt{f_{yd}/E}$)
$\bar{\lambda}_{uf}$	độ mảnh quy ước giới hạn của phần vượn cánh
$\bar{\lambda}_{uf,1}$	độ mảnh quy ước giới hạn của bản cánh
$\bar{\lambda}_w$	độ mảnh quy ước của bản bụng ($\bar{\lambda}_w = (h_{ef}/t_w)\sqrt{f_{yd}/E}$)
$\bar{\lambda}_{uw}$	độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng
λ_x, λ_y	các độ mảnh tính toán của cấu kiện trong các mặt phẳng vuông góc với các trục tương ứng x-x, y-y
μ	hệ số chiều dài tính toán của cột, hệ số ma sát
η	hệ số ảnh hưởng của hình dạng tiết diện
φ	hệ số ổn định khi nén đúng tâm
φ_b	hệ số ổn định khi uốn
φ_e	hệ số ổn định khi nén uốn đồng thời
φ_{exy}	hệ số ổn định khi nén uốn đồng thời trong hai mặt phẳng
$\varphi_{x(y)}$	hệ số ổn định khi nén
ω	tọa độ quạt
ψ	hệ số để xác định hệ số φ_b khi tính toán ổn định của dầm (Phụ lục F).

4 Yêu cầu chung

4.1 Yêu cầu cơ bản đối với kết cấu

4.1.1 Khi thiết kế kết cấu thép cần:

- Lựa chọn sơ đồ kết cấu đảm bảo được độ bền, ổn định và tính không biến hình không gian của nhà và công trình về tổng thể và của từng cấu kiện riêng biệt khi vận chuyển, lắp dựng và sử dụng;
- Tuân thủ các yêu cầu của TCVN 12251:2020 về bảo vệ chống ăn mòn cho kết cấu xây dựng;
- Kể đến khả năng chịu lửa của kết cấu thép và đảm bảo bảo vệ chống cháy cho chúng phù hợp với hệ thống bảo vệ chống cháy của đối tượng;
- Sử dụng các loại thép bền môi trường (chống ăn mòn) và chịu lửa;
- Tăng chiều dày thép cán và thành ống để bảo vệ chống ăn mòn và để tăng giới hạn chịu lửa của kết cấu chỉ khi có luận chứng kinh tế - kỹ thuật;
- Tuân thủ các tiêu chuẩn đối với từng loại kết cấu;
- Thực hiện tính toán độ chính xác kích thước của kết cấu và cấu kiện kết cấu khi có luận chứng kỹ thuật theo các tiêu chuẩn.

Không cho phép sử dụng ống thép đã khôi phục và các loại kết cấu thép khác đã qua sử dụng trong hồ sơ để thi công, sửa chữa nhà và công trình có mức độ tầm quan trọng trung bình và cao (xem Phụ lục L), cũng như khi xây dựng và sử dụng các công trình đặc biệt nguy hiểm, phức tạp về kỹ thuật và các công trình đặc thù.

4.1.2 Kết cấu thép của các công trình hở (được khai thác sử dụng trong môi trường không khí, nghĩa là không được bảo vệ tránh tác động của khí quyển) như cầu cạn đỡ cầu trục, cột đường dây tải điện trên không, trụ đỡ đường ống, trụ đỡ bể chứa, sàn phục vụ bảo trì, khung giá đỡ thiết bị, mái đua và các kết cấu tương tự, cần phải tiếp cận được để theo dõi, đánh giá tình trạng kỹ thuật, thực hiện các công tác bảo trì, sửa chữa và không được tích trữ bụi bẩn và cản trở thông gió. Các yêu cầu vừa nêu không áp dụng cho các kết cấu được bảo vệ trong bê tông hoặc trong khối xây, hoặc bằng các biện pháp khác, các kết cấu được ốp bằng các vật liệu tấm và được khai thác sử dụng trong nhà có sưởi.

Đầu mút của kết cấu làm bằng các cấu kiện định hình kín phải được bịt kín, trừ các cấu kiện của kết cấu được mạ kẽm nhúng nóng.

4.1.3 Bản vẽ thi công kết cấu phải phù hợp với yêu cầu về chế tạo, chất lượng theo TCVN 12002:2020 và về lắp dựng theo TCVN 13194:2020.

Trong bản vẽ thi công kết cấu và hồ sơ đặt hàng vật liệu thép cần ghi rõ:

- Loại thép và các yêu cầu đối với thép theo tiêu chuẩn này;
- Biện pháp thực hiện liên kết hàn, phương pháp hàn; loại, mác, đường kính que hàn, vị trí đường hàn khi hàn; loại bản lót cho đường hàn đối đầu;

- Cấp độ bền và cấp chính xác của bu lông; lực siết và phương pháp kiểm tra lực siết bu lông khi sử dụng bu lông có kiểm soát lực siết;
- Phương pháp chuẩn bị bề mặt tiếp xúc cho liên kết ma sát;
- Vị trí và kích thước của liên kết hàn, liên kết bu lông và liên kết ma sát có ghi rõ cách thực hiện chúng trong nhà máy hoặc các điều kiện lắp dựng, và trong các trường hợp riêng, trình tự hàn và lắp bu lông;
- Phương pháp và khối lượng kiểm tra chất lượng khi chế tạo và lắp dựng;
- Yêu cầu về bảo vệ chống ăn mòn cho kết cấu thép;
- Yêu cầu về bảo vệ chống cháy.

4.2 Yêu cầu cơ bản đối với tính toán

4.2.1 Kết cấu thép và việc tính toán theo các trạng thái giới hạn phải thỏa mãn các yêu cầu về độ tin cậy theo TCVN 9379:2012.

Tính toán kết cấu thép phải xét đến công năng sử dụng của kết cấu, điều kiện chế tạo, vận chuyển, lắp dựng và sử dụng, cũng như các tính chất của vật liệu.

Trong sơ đồ tính toán cần kể đến các đặc trưng biến dạng của liên kết gối tựa, nền và móng.

4.2.2 Khi tính toán kết cấu, giá trị tải trọng và tác động, cũng như giá trị giới hạn về độ võng và chuyển vị của các cấu kiện kết cấu cần được lấy theo TCVN 2737, Phụ lục M của TCVN 5574:2018 và các điều 16 và 17.

4.2.3 Nhiệt độ tính toán trong vùng xây dựng cần được lấy theo nhiệt độ không khí bên ngoài của các ngày lạnh nhất theo quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về số liệu điều kiện tự nhiên dùng trong xây dựng.

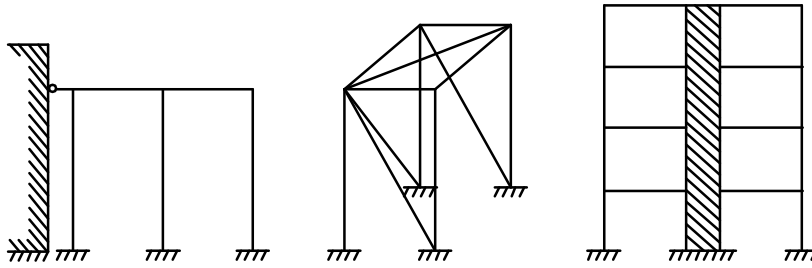
CHÚ THÍCH: Số liệu điều kiện tự nhiên dùng trong xây dựng được lấy theo QCVN 02 của Bộ Xây dựng.

Nhiệt độ công nghệ tính toán được quy định trong nhiệm vụ thiết kế.

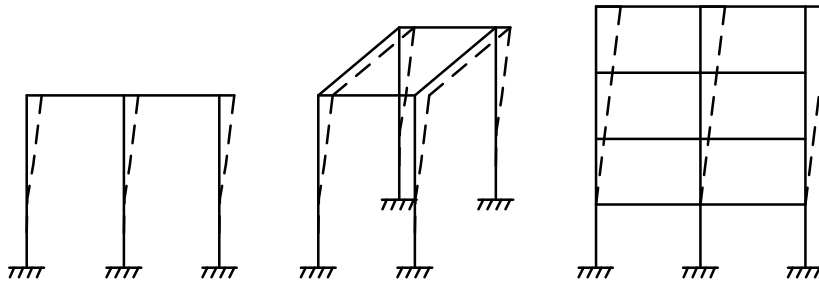
4.2.4 Sơ đồ tính toán và các giả thiết cơ bản về tính toán cần phản ánh được điều kiện làm việc thực tế của kết cấu thép.

Các mô hình tính toán sau đây được xem xét đối với các kết cấu chịu lực:

- Các cấu kiện dạng thanh và dạng dầm riêng biệt (chịu kéo, chịu nén, chịu nén lệch tâm, chịu nén uốn và chịu uốn);
- Các hệ kết cấu phẳng hoặc không gian có liên kết chặn chuyển vị ngang (khung không tự do – Hình 1a); tính toán các kết cấu này được thực hiện bằng cách tính toán các cấu kiện riêng biệt có kể đến tác dụng tương hỗ của chúng với nhau và với nền theo TCVN 9362:2012;
- Các hệ kết cấu phẳng hoặc không gian không có liên kết chặn chuyển vị ngang (khung tự do – Hình 1b); khi tính toán các kết cấu này, cùng với việc kiểm tra các cấu kiện riêng biệt, cần kể đến khả năng hệ kết cấu đạt tới trạng thái giới hạn;
- Kết cấu tấm (vỏ tròn xoay).



a) Sơ đồ có liên kết chặn chuyển vị ngang



b) Sơ đồ không có liên kết chặn chuyển vị ngang

Hình 1 – Các sơ đồ hệ kết cấu thép

Khi mô hình hóa sự làm việc phi tuyến của thép để tính toán theo các trạng thái giới hạn thứ nhất cần sử dụng biểu đồ sự làm việc của thép với các thông số tổng quát $\bar{\sigma} = \sigma/f_y$ và $\bar{\epsilon} = \epsilon E/f_y = \epsilon/\epsilon_y$ ghi trên Hình B.1 (Phụ lục B). Giá trị tọa độ tương ứng (không thứ nguyên) của các điểm đặc trưng trên biểu đồ cần được tính toán dựa theo các giá trị trong các tiêu chuẩn sản phẩm được áp dụng. Tính toán được thực hiện theo một trong ba phương án đường nhiều đoạn: OBD, OACD, OACDEF tùy thuộc vào cấp cấu kiện (xem 4.2.7).

4.2.5 Kết cấu thép không gian cần được tính toán như một hệ thống nhất có kể đến các yếu tố xác định được trạng thái ứng suất và biến dạng, sự làm việc đồng thời của các cấu kiện với nhau và với nền.

Khi tính toán kết cấu không gian (màng, bản, vỏ), cũng như kết cấu với các cấu kiện có biểu đồ biến dạng phi tuyến, cần kể đến ảnh hưởng của phi tuyến hình học và phi tuyến vật lý.

4.2.6 Khả năng chịu lực và độ cứng của khung nhà công nghiệp được đảm bảo theo phương ngang nhà bởi các khung ngang gồm cột khung và xà ngang dạng giàn hoặc có tiết diện bụng đặc (dầm), còn theo phương dọc nhà – bởi các cấu kiện của khung (kết cấu đỡ cầu trục; các giàn đỡ vì kèo; hệ giằng giữa các cột và các giàn; xà gồ mái hoặc sườn của các tấm thép làm mái).

Cần đánh giá ổn định tổng thể của khung theo sơ đồ không biến dạng đối với: hệ khung (với các nút liên kết dầm – cột là cứng), hệ khung-giằng (khung với các vách cứng thẳng đứng hoặc với các tấm cứng) hoặc hệ giằng (với các nút liên kết dầm – cột là khớp), mà trong các hệ kết cấu này có các khung dọc và ngang và có hệ giằng được bố trí phù hợp với 15.4.

Trong hệ khung-giằng hoặc hệ giằng, khi mà các nút khối giằng không trùng với các nút khung, thì tính toán cần được thực hiện theo sơ đồ biến dạng (có kể đến tính phi tuyến hình học của hệ).

4.2.7 Tùy thuộc vào trạng thái ứng suất – biến dạng của tiết diện tính toán, các cấu kiện được xét trong tiêu chuẩn này được phân thành ba cấp:

- Cấp 1: Trạng thái ứng suất – biến dạng có ứng suất trên toàn bộ diện tích tiết diện không vượt quá cường độ tính toán của thép, $|\sigma| \leq f_{yd}$ (trạng thái đàn hồi của tiết diện);
- Cấp 2: Trạng thái ứng suất – biến dạng có $|\sigma| < f_{yd}$ trên một phần tiết diện và $|\sigma| = f_{yd}$ trên phần khác (trạng thái đàn dẻo của tiết diện);
- Cấp 3: Trạng thái ứng suất – biến dạng có $|\sigma| = f_{yd}$ trên toàn bộ tiết diện (trạng thái dẻo của tiết diện, khớp dẻo quy ước).

4.3 Xét đến công năng sử dụng và điều kiện làm việc của kết cấu

4.3.1 Tùy thuộc vào công năng sử dụng, điều kiện làm việc và sự có mặt của liên kết hàn, kết cấu được phân thành bốn nhóm (xem Phụ lục A).

4.3.2 Khi tính toán kết cấu và liên kết, cần kể đến:

- Hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng γ_n , lấy theo Phụ lục L;
- Hệ số độ tin cậy $\gamma_u = 1,3$ đối với cấu kiện được tính toán độ bền có sử dụng cường độ tính toán theo giới hạn bền f_{ud} ;
- Hệ số điều kiện làm việc của cấu kiện và liên kết $\gamma_c, \gamma_{c1}, \gamma_b$, lấy theo Bảng 1; 7.1.1.3; Bảng 51 và các điều 14, 16, 17 và 18.

Tỉ số tải trọng tới hạn và tải trọng tính toán đối với kết cấu dạng thanh được tính toán như hệ không gian lý tưởng bằng phần mềm chuyên dụng (theo 4.2.5, 4.2.6) không được nhỏ hơn hệ số độ tin cậy về ổn định hệ tổng thể $\gamma_s = 1,3$.

CHÚ THÍCH: Tải trọng tới hạn là tải trọng nhỏ nhất bắt đầu gây ra mất ổn định tổng thể của hệ kết cấu.

Bảng 1 – Hệ số điều kiện làm việc γ_c

Các cấu kiện kết cấu	Giá trị γ_c
1. Dầm tiết diện đặc và các thanh chịu nén của giàn trong kết cấu sàn của nhà hát, câu lạc bộ, rạp chiếu phim, khán đài, cửa hàng, kho sách, kho lưu trữ và tương tự khi tải trọng tạm thời không vượt quá trọng lượng của kết cấu sàn	0,9
2. Cột:	
– của nhà công cộng và nhà ở khi tải trọng thường xuyên không nhỏ hơn 0,8 lần tải trọng tính toán;	0,95
– của nhà nhiều tầng cao đến 150 m;	0,95
– có tiết diện chữ I của nhà nhiều tầng cao hơn 150 m;	0,90
– có tiết diện hộp của nhà nhiều tầng cao hơn 150 m;	0,87
– của trụ tháp nước.	0,95
3. Cột nhà công nghiệp một tầng có cầu trục	1,05

Bảng 1 (kết thúc)

Các cấu kiện kết cấu	Giá trị γ_c
4. Các thanh bụng chính chịu nén tiết diện chữ T tổ hợp từ thép góc đôi (trừ các thanh gối tựa) trong các giàn hàn của mái và sàn tầng khi tính toán ổn định các thanh này với độ mảnh $\lambda > 60$	0,80
5. Các thanh chịu kéo (thanh căng, thanh neo, dây neo, dây treo) khi tính toán độ bền theo tiết diện không giảm yếu	0,90
6. Các cấu kiện kết cấu làm bằng thép có giới hạn chảy đến 440 MPa chịu tải trọng tĩnh, khi tính toán độ bền theo tiết diện giảm yếu bởi các lỗ bu lông (trừ liên kết ma sát)	1,10
<p>7. Các thanh bụng chịu nén trong kết cấu không gian rỗng làm bằng thép góc đơn liên kết theo một cánh (đối với thép góc cạnh không đều – liên kết theo cánh rộng):</p> <p>a) Trực tiếp với các cánh bằng các đường hàn hoặc bằng hai bu lông trở lên lắp dọc theo thép góc:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Thanh xiên theo Hình 17a và thanh ngang theo Hình 17b, c, f – Thanh xiên theo Hình 17c, d, e, f <p>b) Trực tiếp với các cánh bằng một bu lông hoặc thông qua bản mã không phụ thuộc vào dạng liên kết</p>	<p>0,90</p> <p>0,80</p> <p>0,75</p>
8. Các thanh chịu nén làm bằng thép góc đơn được liên kết theo một cánh (đối với thép góc cạnh không đều – theo cánh hẹp), trừ các thanh của giàn phẳng làm bằng thép góc đơn và trừ các thanh đã nêu ở điểm 7; các thanh xiên theo Hình 17b liên kết trực tiếp với các cánh bằng đường hàn hoặc bằng hai bu lông trở lên lắp dọc theo thép góc	0,75
<p>9. Các bản đế làm bằng thép có giới hạn chảy đến 390 MPa, chịu tải trọng tĩnh, có chiều dày, mm:</p> <p>a) ≤ 40</p> <p>b) > 40 và ≤ 60</p> <p>c) > 60 và ≤ 80</p>	<p>1,20</p> <p>1,15</p> <p>1,10</p>
<p>CHÚ THÍCH 1: Các hệ số điều kiện làm việc $\gamma_c < 1$ không được lấy đồng thời.</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Khi tính toán độ bền theo tiết diện giảm yếu bởi các lỗ bu lông thì các hệ số điều kiện làm việc nêu tại các điểm 6 và 1; 6 và 2; 6 và 3 cần được kể đến đồng thời.</p> <p>CHÚ THÍCH 3: Khi tính toán bản đế thì các hệ số nêu tại các điểm 9 và 2, 9 và 3 cần được kể đến đồng thời.</p> <p>CHÚ THÍCH 4: Các hệ số đối với các cấu kiện nêu tại các điểm 1 và 2 cũng cần được kể đến khi tính toán liên kết của chúng.</p> <p>CHÚ THÍCH 5: Các trường hợp không nêu trong bảng này thì trong các công thức lấy $\gamma_c = 1$.</p>	

4.3.3 Khi thiết kế kết cấu chịu tác động trực tiếp của tải trọng di động, tải trọng rung động và các tải trọng thay đổi khác gây mỗi kim loại, cần sử dụng các giải pháp cấu tạo để không gây tập trung ứng suất đáng kể, còn các trường hợp quy định trong tiêu chuẩn này thì cần tính toán chịu mỗi.

4.3.4 Khi thiết kế kết cấu hàn cần giảm ảnh hưởng có hại của biến dạng và ứng suất dư, kể cả biến dạng và ứng suất hàn, cũng như tập trung ứng suất bằng các giải pháp cấu tạo phù hợp (để ứng suất phân bố đều nhất trong các cấu kiện và chi tiết; không có góc nhọn không lượn cong; thay đổi đột ngột tiết diện và các yếu tố khác gây tập trung ứng suất) và các biện pháp công nghệ (trình tự lắp dựng và hàn; uốn ngược trước; gia công cơ khí các vùng tương ứng bằng cách cắt, phay, làm sạch bằng đĩa mài, v.v...).

5 Vật liệu cho kết cấu và liên kết

5.1 Vật liệu cho kết cấu

5.1.1 Các tính chất vật lý của vật liệu dùng cho kết cấu thép cần được lấy theo Bảng B.1 (Phụ lục B).

5.1.2 Khi lựa chọn thép cho kết cấu cần xét đến nhóm kết cấu (Bảng A.1, Phụ lục A); nhiệt độ tính toán, các yêu cầu về độ dai va đập và thành phần hóa học đáp ứng mục đích sử dụng đối với thép dùng làm kết cấu xây dựng.

5.1.3 Có thể sử dụng các loại thép sau làm kết cấu:

- Thép góc cạnh đều (chữ V) theo TCVN 7571-1:2019 và thép góc cạnh không đều (chữ L) theo TCVN 7571-2:2019;
- Thép cán định hình chữ C (chữ U) theo TCVN 7571-11:2019;
- Thép cán định hình chữ I theo TCVN 7571-15:2019;
- Thép cán định hình chữ H theo TCVN 7571-16:2019;
- Thép dải khổ rộng theo các tiêu chuẩn sản phẩm phù hợp;
- Thép uốn định hình theo các tiêu chuẩn sản phẩm phù hợp;
- Thép tấm mỏng cán nóng chất lượng kết cấu theo TCVN 6522:2018 (ISO 4995:2014) và TCVN 6523:2018 (ISO 4996:2014);
- Thép ống tròn, thép hộp vuông và hộp chữ nhật theo TCVN 11228-1:2015 (ISO 12633-1:1991) và TCVN 11228-2:2015 (ISO 12633-2:1991);
- Thép cán tròn theo TCVN 6283-1:1997 (ISO 1035/1:1980), thép cán vuông theo TCVN 6283-2:1997 (ISO 1035/2:1980), thép cán dải theo TCVN 6283-3:1997 (ISO 1035/3:1980);
- Thép ống hàn điện và thép ống không hàn tạo hình nóng.

Các loại thép khác được phép sử dụng với điều kiện thỏa mãn các yêu cầu đối với thép dùng làm kết cấu xây dựng.

CHÚ THÍCH: Tham khảo Phụ lục M để có thêm thông tin về một số loại thép khác.

Tính chất cơ học (giới hạn chảy, giới hạn bền kéo, độ giãn dài tương đối, độ dai va đập) của một số loại thép được ghi trong các bảng từ B.2 đến B.7 (Phụ lục B).

Tính chất cơ học của một số loại thép hình (chữ V, L, U (C), I, H) dùng cho kết cấu xây dựng được ghi trong các bảng từ B.8 đến B.12 (Phụ lục B).

Tùy thuộc vào đặc thù của kết cấu và các nút, khi đặt hàng thép cần kể đến sự phân loại thép cán tấm phụ thuộc vào giá trị độ thất tương đối (xem 13.4) phù hợp với TCVN 11372:2016 (ISO 7778:2014).

5.2 Vật liệu cho liên kết

5.2.1 Liên kết hàn

Để hàn các kết cấu thép, sử dụng:

- Que hàn dùng cho hàn hồ quang tay theo TCVN 3223:2000;

CHÚ THÍCH: Tham khảo ISO 2560 hoặc các tiêu chuẩn khác tương đương để có thêm thông tin về các loại que hàn khác.

- Dây thép hàn theo TCVN 2362:1993; thuốc hàn; dây hàn có lõi thuốc bột cho hàn tự động và hàn cơ giới theo các tiêu chuẩn sản phẩm thích hợp;
- Khí CO₂ và khí argon phù hợp với các tiêu chuẩn thích hợp.

Các vật liệu hàn và công nghệ hàn được sử dụng phải đảm bảo giá trị giới hạn bền của kim loại đường hàn không thấp hơn giá trị cường độ tiêu chuẩn theo giới hạn bền f_u của kim loại cơ bản, cũng như không thấp hơn giá trị độ cứng, độ dai va đập và độ giãn dài tương đối của kim loại làm liên kết hàn đã được quy định trong các tiêu chuẩn tương ứng phù hợp với thép làm kết cấu.

5.2.2 Liên kết bu lông

5.2.2.1 Đối với các liên kết bu lông, sử dụng:

- Bu lông, đai ốc bằng thép thỏa mãn các yêu cầu kỹ thuật trong TCVN 1916:1995, vòng đệm bằng thép thỏa mãn các yêu cầu kỹ thuật trong TCVN 134:1977 và các tiêu chuẩn tương ứng, cũng như bu lông, đai ốc và vòng đệm nêu trong 5.2.2.2;
- Bu lông phù hợp với các bảng C.2 và C.3 (Phụ lục C).

Khi bu lông làm việc chịu cắt và kéo đồng thời thì cấp độ bền của đai ốc cần được lấy phù hợp với cấp độ bền của bu lông:

- Đai ốc cấp độ bền 5 – dùng cho bu lông cấp độ bền 5.6;
- Đai ốc cấp độ bền 8 – dùng cho bu lông cấp độ bền 8.8;
- Đai ốc cấp độ bền 10 – dùng cho bu lông cấp độ bền 10.9;
- Đai ốc cấp độ bền 12 – dùng cho bu lông cấp độ bền 12.9.

Khi bu lông chỉ chịu cắt thì sử dụng cấp độ bền của đai ốc như sau:

- Đai ốc cấp độ bền 4 – dùng cho bu lông cấp độ bền 5.6 và 5.8;
- Đai ốc cấp độ bền 5 – dùng cho bu lông cấp độ bền 8.8;
- Đai ốc cấp độ bền 8 – dùng cho bu lông cấp độ bền 10.9;
- Đai ốc cấp độ bền 10 – dùng cho bu lông cấp độ bền 12.9.

Vòng đệm được sử dụng có thể là tròn, nghiêng và lò xo thường và phải phù hợp với các tiêu chuẩn sản phẩm tương ứng.

5.2.2.2 Đối với liên kết ma sát và liên kết mặt bích cần sử dụng bu lông cấp độ bền 8.8, 10.9 và 12.9, đai ốc và vòng đệm tương ứng với cấu tạo và kích thước phù hợp với các tiêu chuẩn tương ứng.

5.2.2.3 Mác thép, cấu tạo và kích thước của bu lông móng cần được lựa chọn phù hợp với các

tiêu chuẩn tương ứng.

Bu lông chữ U để giữ các dây neo của các công trình ăng ten viễn thông, cũng như bu lông chữ U và bu lông móng cho cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời cần được làm bằng thép có mác ghi trong Bảng C.3 (Phụ lục C).

CHÚ THÍCH: Có thể sử dụng các loại thép có mác tương đương theo các tiêu chuẩn phù hợp.

Các bu lông neo cần được lấy phù hợp với các yêu cầu trong Phụ lục I.

5.2.2.4 Đai ốc cho bu lông móng và bu lông chữ U cần được lấy theo các yêu cầu kỹ thuật trong các tiêu chuẩn tương ứng.

Đối với bu lông móng làm bằng thép S235B (theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011)) với đường kính đến 48 mm cần sử dụng đai ốc có cấp độ bền 4 (theo TCVN 1916:1995), với đường kính lớn hơn 48 mm – làm bằng vật liệu tương ứng phù hợp với bu lông.

Đối với bu lông móng có đường kính đến 48 mm cần sử dụng đai ốc có cấp độ bền không thấp hơn 5 (theo TCVN 1916:1995), với đường kính lớn hơn 48 mm – sử dụng đai ốc tương ứng phù hợp với bu lông. Đai ốc cần được làm bằng thép có mác trùng với mác thép làm bu lông.

5.2.3 Cáp

Để làm các cấu kiện chịu lực của kết cấu mái treo; dây co của cột đường dây tải điện trên không, cột thiết bị phân phối điện ngoài trời, tháp và trụ; cũng như các cấu kiện ứng suất trước trong kết cấu ứng suất trước thì cần sử dụng cáp xoắn, cáp hai lớp, cáp kín chịu lực, bó và tao các sợi cáp song song, phù hợp với các tiêu chuẩn sản phẩm tương ứng.

6 Cường độ tính toán của vật liệu và liên kết

6.1 Cường độ tính toán của thép cán, thép uốn định hình và thép ống tùy thuộc vào các trạng thái ứng suất khác nhau cần được xác định theo các công thức ghi trong Bảng 2, trong đó các cường độ tiêu chuẩn f_y và f_u được lấy theo các tiêu chuẩn sản phẩm tương ứng.

CHÚ THÍCH: Cường độ tiêu chuẩn lấy theo giới hạn chảy f_y hoặc giới hạn bền kéo f_u tùy trường hợp tính toán.

Bảng 2 – Cường độ tính toán của thép cán, thép uốn định hình và thép ống

Trạng thái ứng suất	Công thức tính các cường độ tính toán
1. Kéo, nén, uốn: theo giới hạn chảy theo giới hạn bền kéo	$f_{ud} = f_u / \gamma_m$ $f_{yd} = f_y / \gamma_m$
2. Trượt	$f_v = 0,58 f_y / \gamma_m$
3. Ép mặt tì đầu (khi tì sát)	$f_c = f_u / \gamma_m$
4. Ép trong ổ trục khi tiếp xúc chặt	$f_{cc} = 0,5 f_u / \gamma_m$
5. Ép theo đường kính con lăn (khi tiếp xúc tự do trong các kết cấu có độ di động hạn chế)	$f_{cd} = 0,025 f_u / \gamma_m$

Giá trị hệ số độ tin cậy về vật liệu γ_m của thép cán, thép uốn định hình và thép ống cần được lấy theo Bảng 3.

Bảng 3 – Hệ số độ tin cậy của thép cán, thép uốn định hình và thép ống

Điều kiện kiểm soát	Giá trị γ_m
1. Đối với thép ống tạo hình nóng	1,10
2. Đối với thép cán và thép ống còn lại phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn này	1,05
3. Đối với thép cán và thép ống được cung cấp theo các tiêu chuẩn nước ngoài	1,10
4. Đối với thép cán và thép ống dùng trong các công trình cấp 3 với thời hạn sử dụng hạn chế và có người lui tới (tường cử hồ đào, các trụ tạm và tương tự)	1,20

Giá trị các cường độ tính toán của thép cán khi ép mặt lên đầu mút, ép trong ổ trục và ép theo đường kính con lăn được ghi trong Bảng B.13 (Phụ lục B).

6.2 Cường độ tính toán của thép uốn định hình được lấy bằng cường độ tính toán của thép cán tấm dùng để chế tạo ra nó.

6.3 Cường độ tính toán của liên kết hàn tùy thuộc vào dạng liên kết và trạng thái ứng suất cần được xác định theo các công thức ghi trong Bảng 4.

Bảng 4 – Cường độ tính toán của liên kết hàn

Dạng liên kết	Trạng thái ứng suất	Đặc điểm cường độ tính toán	Cường độ tính toán của liên kết hàn
1. Hàn đối đầu	Nén, kéo và uốn khi hàn tự động, cơ giới hoặc hàn tay và được kiểm tra chất lượng đường hàn bằng các phương pháp thử không phá hủy	Theo giới hạn chảy	$f_w = f_{yd}$
		Theo giới hạn bền kéo	$f_{wu} = f_{ud}$
	Kéo và uốn khi hàn tự động, cơ giới hoặc hàn tay	Theo giới hạn chảy	$f_w = 0,85f_{yd}$
	Trượt		$f_{vw} = f_v$
2. Hàn góc	Cắt (quy ước)	Theo kim loại đường hàn	$f_{wf} = 0,55f_{wun} / \gamma_{wm}$
		Theo kim loại biên nóng chảy	$f_{ws} = 0,45f_u$
CHÚ THÍCH: Hệ số γ_{wm} lấy bằng 1,25 khi $f_{wun} \leq 490$ MPa và bằng 1,35 khi $f_{wun} \geq 590$ MPa.			

Cường độ tính toán của liên kết hàn đối đầu các cấu kiện bằng các loại thép có cường độ tiêu chuẩn khác nhau được lấy như đối với liên kết hàn đối đầu các cấu kiện bằng thép có cường độ tiêu chuẩn nhỏ hơn.

Giá trị cường độ tiêu chuẩn f_{wun} và cường độ tính toán f_{wf} của kim loại đường hàn góc được ghi trong Bảng C.1 (Phụ lục C).

6.4 Cường độ tính toán của liên kết một bu lông được xác định theo các công thức ghi trong Bảng 5.

Bảng 5 – Cường độ tính toán của liên kết một bu lông

Trạng thái làm việc	Ký hiệu	Cường độ tính toán					Chịu ép mặt của các cấu kiện được liên kết
		Chịu cắt và kéo của bu lông có cấp độ bền					
		5.6	5.8	8.8	10.9	12.9	
1. Chịu cắt	f_{vb}	$0,42f_{ub}$	$0,41f_{ub}$	$0,4f_{ub}$		$0,35f_{ub}$	–
2. Chịu kéo	f_{tb}	$0,45f_{ub}$	–	$0,54f_{ub}$	$0,7f_{ub}$		–
3. Chịu ép mặt:							
a) Bu lông cấp chính xác A	$f_{cb}^{1)}$	–	–	–	–	–	$1,60f_{ud}$
b) Bu lông cấp chính xác B		–	–	–	–	–	$1,35f_{ud}$

¹⁾ f_{cb} áp dụng cho các cấu kiện được liên kết làm bằng thép có giới hạn chảy đến 440 MPa.

Giá trị các cường độ tiêu chuẩn của thép làm bu lông (f_{ub}, f_{yb}), cường độ chịu cắt tính toán f_{vb} và chịu kéo tính toán f_{tb} của liên kết một bu lông được ghi trong Bảng C.4 (Phụ lục C); giá trị cường độ chịu ép mặt tính toán f_{cb} của các cấu kiện được liên kết bằng bu lông – trong Bảng C.5 (Phụ lục C).

6.5 Cường độ chịu kéo tính toán f_{ba} của bu lông móng và bu lông neo được xác định theo công thức:

$$f_{ba} = 0,8f_y \quad (1)$$

Cường độ chịu kéo tính toán f_{bU} của bu lông chữ U nêu trong 5.2.2.3 được xác định theo công thức:

$$f_{bU} = 0,85f_y \quad (2)$$

6.6 Cường độ chịu kéo tính toán của bó hoặc tao cáp, làm bằng các dây thép cường độ cao, được xác định theo công thức:

$$f_{th} = 0,63f_u \quad (3)$$

6.7 Giá trị cường độ chịu kéo tính toán của cáp thép được lấy bằng giá trị lực kéo đứt cáp quy định trong các tiêu chuẩn sản phẩm cho cáp thép chia cho hệ số độ tin cậy về vật liệu $\gamma_m = 1,6$.

7 Tính toán cấu kiện chịu kéo đúng tâm, chịu nén đúng tâm

7.1 Tính toán cấu kiện tiết diện đặc

7.1.1 Tính toán độ bền

7.1.1.1 Tính toán độ bền cấu kiện làm bằng thép có cường độ tiêu chuẩn $f_y \leq 440$ MPa, chịu kéo đúng tâm hoặc chịu nén đúng tâm dưới tác dụng của lực dọc N được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{A_n f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (4)$$

trong đó:

N là lực kéo hoặc nén đúng tâm tính toán;

A_n là diện tích tiết diện thực của cấu kiện.

Tính toán độ bền cấu kiện chịu kéo mà việc sử dụng chúng vẫn còn có thể ngay cả khi kim loại đạt tới giới hạn chảy, cũng như cấu kiện chịu kéo hoặc chịu nén làm bằng thép có cường độ tiêu chuẩn $f_y > 440$ MPa được thực hiện theo công thức (4) nhưng thay f_{yd} bằng f_{ud}/γ_u .

7.1.1.2 Diện tích tiết diện thực lấy bằng diện tích tiết diện nguyên trừ đi diện tích tiết diện giảm yếu. Diện tích tiết diện giảm yếu là diện tích bị mất đi do yêu cầu chế tạo.

Đối với liên kết bu lông (trừ liên kết ma sát dùng bu lông cường độ cao có kiểm soát lực siết) khi các lỗ xếp thẳng hàng thì diện tích giảm yếu lấy bằng *tổng lớn nhất* của diện tích các lỗ tại một tiết diện ngang bất kỳ vuông góc với trục cấu kiện (xem mặt phẳng phá hoại ② trên Hình 2).

CHÚ THÍCH: *Tổng lớn nhất* biểu thị vị trí đường phá hoại tới hạn.

Khi các lỗ xếp so le thì diện tích giảm yếu lấy bằng giá trị lớn hơn trong hai giá trị sau (Hình 2):

– Diện tích giảm yếu do các lỗ xếp thẳng hàng;

– $t \left(nd - \sum \frac{s^2}{4u} \right)$,

trong đó:

t là chiều dày cấu kiện có lỗ;

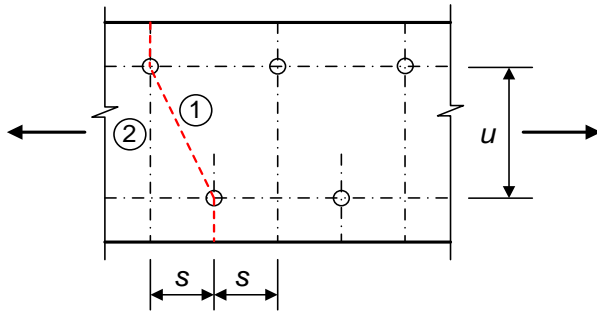
d là đường kính lỗ;

s là bước lỗ so le, là khoảng cách giữa tâm các lỗ trên hai đường lỗ liên tiếp nhau đo song song với trục cấu kiện;

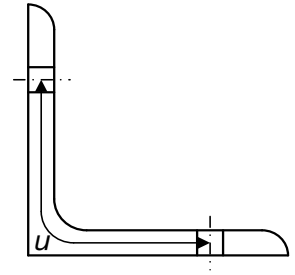
u là khoảng đường lỗ, là khoảng cách giữa tâm các lỗ trên hai đường lỗ liên tiếp đo vuông góc với trục cấu kiện;

n là số lỗ theo đường chéo hoặc đường dích dắc cắt cấu kiện hoặc một phần cấu kiện (xem Hình 2).

Đối với thép góc hoặc cấu kiện khác có lỗ ở trên hơn hai mặt phẳng thì khoảng đường lỗ u được đo dọc theo đường trung bình của chiều dày cấu kiện (Hình 3).



Hình 2 – Lỗ xếp so le và các đường phá hoại tới hạn 1 và 2



Hình 3 – Thép góc có lỗ ở hai cánh

7.1.1.3 Tính toán độ bền các tiết diện:

- Tại các vị trí liên kết các cấu kiện chịu kéo làm bằng thép góc đơn được liên kết theo một cánh bằng bu lông: được thực hiện theo công thức (4);
- Cửa thép góc đơn chịu kéo làm bằng thép có giới hạn chảy đến 380 MPa được liên kết theo một cánh bằng bu lông bố trí một hàng theo trục nằm ở khoảng cách không nhỏ hơn $0,5b$ (b là chiều rộng cánh thép góc) tính từ sống thép góc và không nhỏ hơn $1,2d$ (d là đường kính lỗ bu lông có kể đến sai số dương) tính từ mép thép góc: theo công thức

$$\frac{N}{A_n f_{ud}} \cdot \frac{\gamma_u}{\gamma_{c1}} \leq 1 \quad (5)$$

trong đó: $\gamma_{c1} = \left(\alpha_1 \frac{A_{n1}}{A_n} + \alpha_2 \right) \beta$,

với:

A_n là diện tích tiết diện thực của thép góc;

A_{n1} là diện tích phần tiết diện của cánh liên kết của thép góc nằm giữa mép lỗ bu lông và mép thép góc;

$\alpha_1, \alpha_2, \beta$ là các hệ số, lấy theo Bảng 6.

Bảng 6 – Các hệ số $\alpha_1, \alpha_2, \beta$

Hệ số	Giá trị $\alpha_1, \alpha_2, \beta$					
	Khi dùng một bu lông và khoảng cách a bằng			Khi $a \geq 1,5d$ và $s \geq 2d$ khi số bu lông trong một hàng là		
	$1,35d^{1)}$	$1,5d$	$2d$	2	3	4
α_1	1,70	1,70	1,70	1,77	1,45	1,17
α_2	0,05	0,05	0,05	0,19	0,36	0,47
β	0,65	0,85	1,00	1,00	1,00	1,00

Bảng 6 (kết thúc)

<p>¹⁾ Chỉ áp dụng đối với các thanh bụng (thanh xiên và thanh ngang), trừ các thanh chịu kéo thường xuyên có chiều dày cánh đến 6 mm.</p>
<p>Các ký hiệu trong Bảng 6: a là khoảng cách dọc theo lực tác dụng tính từ mép cấu kiện đến tâm lỗ bu lông gần nhất. s là khoảng cách dọc theo lực tác dụng giữa tâm các lỗ bu lông.</p>

Khi tính toán các thanh neo và các cánh của xà ngang; các cấu kiện của cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời, tiếp giáp trực tiếp với các nút giữ các dây dẫn, cũng như các cấu kiện nối các nút trong cột để liên kết các thanh neo và cánh chịu kéo của xà ngang, thì hệ số γ_{c1} cần được giảm đi 10 %.

7.1.2 Tính toán ổn định

7.1.2.1 Tính toán ổn định cấu kiện tiết diện đặc chịu nén đúng tâm với lực dọc N và thỏa mãn các yêu cầu trong 7.3.2 đến 7.3.9 cần được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{\varphi A f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{6}$$

trong đó:

φ là hệ số ổn định khi nén đúng tâm, khi $\bar{\lambda} \geq 0,6$ thì φ được tính theo công thức:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} \tag{7}$$

với δ được tính theo công thức:

$$\delta = 9,87 \left(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda} \right) + \bar{\lambda}^2 \tag{8}$$

trong đó:

$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{f_{yd} / E}$ là độ mảnh quy ước của thanh;

α và β là các hệ số, lấy theo Bảng 7 phụ thuộc vào loại tiết diện.

Giá trị hệ số φ tính được theo công thức (7) lấy không lớn hơn $7,6 / \bar{\lambda}^2$ khi độ mảnh quy ước lớn hơn 3,8; 4,4 và 5,8 đối với lần lượt các loại tiết diện a, b và c.

Khi $\bar{\lambda} < 0,6$ thì lấy $\varphi = 1$ đối với các loại tiết diện a và b.

Giá trị hệ số φ tính được theo công thức (7) được ghi trong Bảng D.1 (Phụ lục D).

7.1.2.2 Tính toán ổn định các thanh làm bằng thép góc đơn cần được thực hiện có kể đến các yêu cầu trong 7.1.2.1. Khi xác định độ mảnh các thanh này thì bán kính quán tính của tiết diện thép góc và chiều dài tính toán cần được lấy theo 10.1.4 và 10.2.1.

Khi tính toán các thanh cánh và các thanh bụng của kết cấu không gian làm bằng thép góc đơn cần thực hiện các yêu cầu trong 16.12.

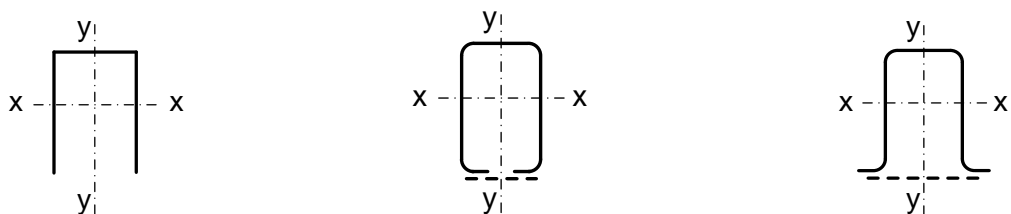
Bảng 7 – Các hệ số α và β

Loại tiết diện		Giá trị	
Ký hiệu	Hình dạng	α	β
a		0,03	0,06
b		0,04	0,09
c		0,04	0,14

CHÚ THÍCH 1: Giá trị các hệ số đối với thép chữ I cán có chiều cao tiết diện lớn hơn 500 mm khi tính toán ổn định trong mặt phẳng bản bụng được lấy theo tiết diện loại a.

CHÚ THÍCH 2: Trên các hình trong bảng này các trục x-x và y-y được ký hiệu tại các tiết diện mà vuông góc với chúng là mặt phẳng tính toán để xác định φ theo công thức (7); trong các tiết diện còn lại các hệ số không phụ thuộc vào mặt phẳng tính toán.

7.1.2.3 Cấu kiện chịu nén có bụng đặc tiết diện hở chữ Π (Hình 4) cần được tăng cường bằng bản giằng hoặc thanh giằng, khi đó cần thực hiện các yêu cầu trong 7.2.2.1, 7.2.2.2, 7.2.2.6 và 7.2.2.7.



a) Không được tăng cường

b) Được tăng cường
bằng bản (thanh) giằng

c) Được tăng cường
bằng bản (thanh) giằng

Hình 4 – Các dạng tiết diện hở chữ Π

Khi không có bản giằng hoặc thanh giằng thì cấu kiện này ngoài việc cần được tính toán theo công thức (6) trong các mặt phẳng chính x-x và y-y còn cần được kiểm tra ổn định theo dạng mất ổn định do uốn-xoắn theo công thức:

$$\frac{N}{\varphi_c A f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (9)$$

trong đó:

φ_c là hệ số, lấy như sau:

$$\varphi_c = \varphi_1 \quad \text{khi } \varphi_1 \leq 0,85$$

$$\varphi_c = (0,68 + 0,21\varphi_1) \leq 1 \quad \text{khi } \varphi_1 > 0,85$$

trong đó: giá trị φ_1 được tính theo công thức

$$\varphi_1 = \frac{7,6c_{\max}}{\bar{\lambda}_y^2} \quad (10)$$

Trong công thức (10), hệ số c_{\max} được xác định theo D.6 (Phụ lục D).

7.1.2.4 Liên kết cánh với bụng trong cấu kiện chịu nén đúng tâm có tiết diện đặc tổ hợp cần được tính toán chịu trượt với lực cắt quy ước V_{fic} theo các công thức trong Bảng 46. Giá trị V_{fic} được xác định theo công thức (17), trong đó hệ số φ cần được lấy trong mặt phẳng bản bụng.

7.2 Tính toán cấu kiện tiết diện rỗng

7.2.1 Tính toán độ bền

Tính toán độ bền thanh tiết diện rỗng chịu kéo đúng tâm và chịu nén đúng tâm cần được thực hiện theo công thức (4), trong đó A_n là diện tích tiết diện thực của toàn thanh.

7.2.2 Tính toán ổn định

7.2.2.1 Tính toán ổn định thanh tiết diện rỗng chịu nén có các nhánh được liên kết với nhau bằng bản giằng hoặc thanh giằng cần được thực hiện theo công thức (6); khi đó hệ số φ đối với trục tự do (vuông góc với mặt phẳng bản giằng hoặc thanh giằng) cần được xác định theo các công thức (7) và (8) đối với tiết diện loại b nhưng thay $\bar{\lambda}$ bằng $\bar{\lambda}_{ef}$. Giá trị $\bar{\lambda}_{ef}$ cần được xác định phụ thuộc vào các giá trị λ_{ef} ghi trong Bảng 8 đối với các thanh có số khoang không nhỏ hơn 6.

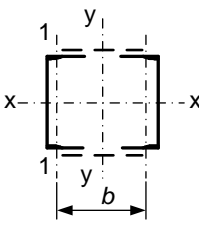
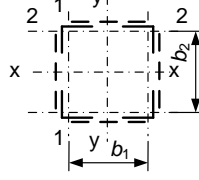
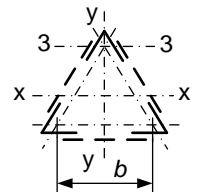
Tính toán ổn định thanh tiết diện rỗng có số khoang nhỏ hơn 6 cần được thực hiện:

- Khi liên kết bằng bản giằng: như tính toán hệ khung;
- Khi liên kết bằng thanh giằng: theo các yêu cầu trong 7.2.2.4.

7.2.2.2 Trong thanh tiết diện rỗng có bản giằng, độ mảnh quy ước của từng nhánh $\bar{\lambda}_{b1}$, $\bar{\lambda}_{b2}$ hoặc $\bar{\lambda}_{b3}$ (xem Bảng 8) trên đoạn giữa các đường hàn hoặc giữa các bu lông ngoài cùng giữ các bản giằng không được lớn hơn 1,4.

Khi dùng một tấm thép đặc thay cho các bản giằng ở một mặt (Hình 4b, c) thì độ mảnh của một nhánh được tính theo bán kính quán tính của một nửa tiết diện đối xứng đối với trục trung tâm của nó, vuông góc với mặt phẳng bản giằng.

Bảng 8 – Độ mảnh tương đương của thanh tiết diện rỗng λ_{ef}

Tiết diện		Giá trị λ_{ef} của thanh tiết diện rỗng	
Loại	Sơ đồ	Có bản giằng	Có thanh giằng
1		$\lambda_{ef} = \sqrt{\lambda_y^2 + 0,82(1+n)\lambda_{b1}^2} \quad (11)$ <p>trong đó: $n = \frac{I_{b1}b}{I_s l_b}$</p>	$\lambda_{ef} = \sqrt{\lambda_y^2 + \alpha \frac{A}{A_{d1}}} \quad (14)$ <p>trong đó: $\alpha = 10 \frac{d^3}{b^2 l_b}$</p>
2		$\lambda_{ef} = \sqrt{\lambda_{\max}^2 + 0,82[(1+n_1)\lambda_{b1}^2 + (1+n_2)\lambda_{b2}^2]} \quad (12)$ <p>trong đó: $n_1 = \frac{I_{b1}b_1}{I_{s1}l_b}$; $n_2 = \frac{I_{b2}b_2}{I_{s2}l_b}$</p>	$\lambda_{ef} = \sqrt{\lambda_{\max}^2 + \left(\alpha_1 + \alpha_2 \frac{A_{d1}}{A_{d2}}\right) \frac{A}{A_{d1}}} \quad (15)$ <p>trong đó: $\alpha_1 = 10 \frac{d_1^3}{b_1^2 l_b}$; $\alpha_2 = 10 \frac{d_2^3}{b_2^2 l_b}$ (d_1 và d_2 ứng với các cạnh b_1 và b_2)</p>
3		$\lambda_{ef} = \sqrt{\lambda_{\max}^2 + 0,82(1+3n_3)\lambda_{b3}^2} \quad (13)$ <p>trong đó: $n_3 = \frac{I_{b3}b}{I_s l_b}$</p>	$\lambda_{ef} = \sqrt{\lambda_{\max}^2 + 0,67\alpha \frac{A}{A_{d3}}} \quad (16)$ <p>trong đó: $\alpha = 10 \frac{d^3}{b^2 l_b}$</p>

Các ký hiệu trong Bảng 8:

λ_y là độ mảnh của toàn thanh tiết diện rỗng trong mặt phẳng vuông góc với trục y-y;

λ_{\max} là độ mảnh lớn nhất của toàn thanh tiết diện rỗng trong mặt phẳng vuông góc với trục x-x hoặc y-y;

$\lambda_{b1}, \lambda_{b2}, \lambda_{b3}$ là độ mảnh của từng nhánh khi uốn trong các mặt phẳng vuông góc với các trục tương ứng 1-1, 2-2 và 3-3 trên các đoạn giữa các đường hàn hoặc giữa các bu lông ngoài cùng giữ các bản giằng;

$b, (b_1, b_2)$ là khoảng cách giữa các trục của các nhánh;

d, l_b là các kích thước được xác định theo các hình 5 và 6;

A là diện tích tiết diện toàn thanh;

A_{d1}, A_{d2} là các diện tích tiết diện các thanh xiên của hệ thanh bụng (với hệ thanh bụng chữ thập – là các diện tích tiết diện của hai thanh xiên) nằm tương ứng trong các mặt phẳng vuông góc với các trục 1-1 và 2-2;

A_{d3} là diện tích tiết diện thanh xiên của hệ thanh bụng (với hệ thanh bụng chữ thập – là diện tích tiết diện của hai thanh xiên) nằm trong mặt phẳng của một nhánh (đối với thanh ba nhánh đều nhau);

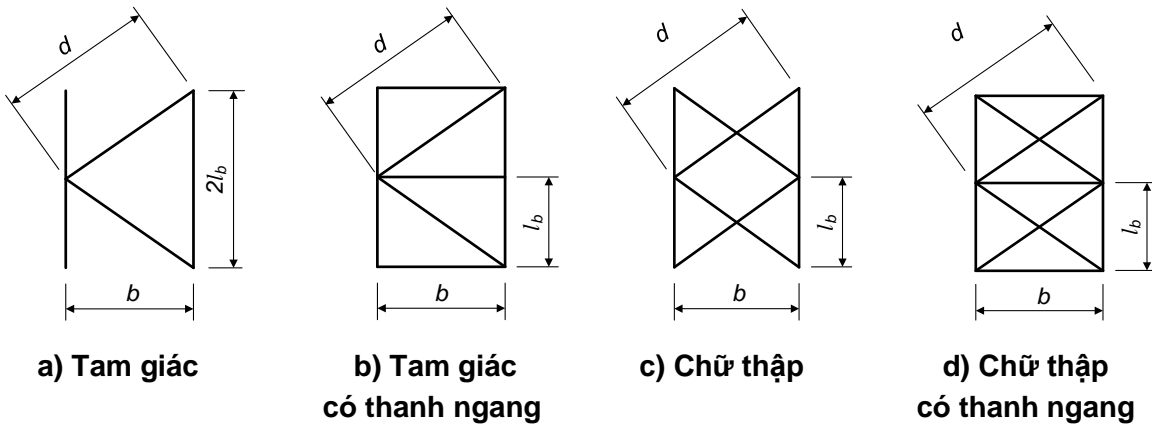
I_{b1}, I_{b3} là các mô men quán tính của tiết diện các nhánh đối với các trục tương ứng 1-1 và 3-3 (đối với tiết diện loại 1 và 3);

I_{b1}, I_{b2} là các mô men quán tính của tiết diện hai thép góc đối với các trục tương ứng 1-1 và 2-2 (đối với tiết diện loại 2);

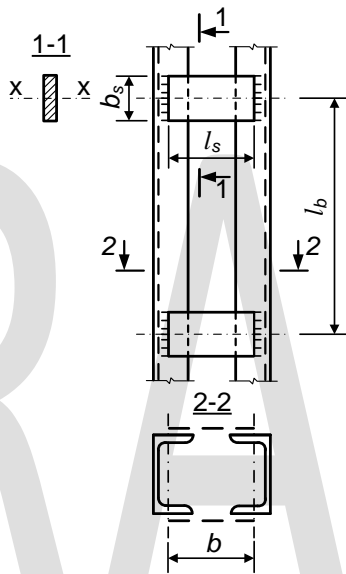
I_s là mô men quán tính của tiết diện một bản giằng đối với trục bản thân x-x (Hình 6; đối với tiết diện loại 1 và 3);

I_{s1}, I_{s2} là mô men quán tính của tiết diện một trong các bản giằng nằm trong các mặt phẳng vuông góc với các trục tương ứng 1-1 và 2-2 (đối với tiết diện loại 2).

CHÚ THÍCH: Cũng cần xếp vào loại 1 các tiết diện sử dụng thay vì chữ C là chữ I, ống và các định hình khác đối với một hoặc hai nhánh; khi đó các trục y-y và 1-1 phải đi qua các trọng tâm tương ứng của tiết diện toàn thanh và từng nhánh riêng, còn các giá trị n và λ_{b1} trong công thức (11) phải đảm bảo cho giá trị lớn nhất λ_{ef} .



Hình 5 – Các sơ đồ hệ thanh bụng của các thanh tiết diện rỗng



Hình 6 – Thanh tiết diện rỗng có bản giằng

7.2.2.3 Đối với thanh tiết diện rỗng có thanh giằng, ngoài việc kiểm tra ổn định của cả thanh còn phải kiểm tra ổn định của từng nhánh trong các khoảng giữa các nút. Ảnh hưởng của mô men trong các nút cần được kể đến, ví dụ, do các thanh giằng bị lệch tâm.

Đối với thanh tiết diện rỗng có thanh giằng, độ mảnh quy ước của từng nhánh giữa các nút không được lớn hơn 2,7 và không được lớn hơn độ mảnh tương đương quy ước $\bar{\lambda}_{ef}$ của toàn thanh.

Có thể lấy giá trị độ mảnh tương đương quy ước của các nhánh lớn hơn so với quy định trên, nhưng không lớn hơn 4,1, với điều kiện việc tính toán các thanh này được thực hiện theo các yêu cầu trong 7.2.2.4.

7.2.2.4 Tính toán thanh tiết diện rỗng có thanh giằng có kể đến các yêu cầu trong 7.2.2.1 và 7.2.2.3 cần được thực hiện theo công thức (6), trong đó thay f_{yd} bằng $f_{yd,1} = \varphi_1 f_{yd}$.

Khi đó, hệ số ổn định φ_1 đối với từng nhánh được lấy như sau:

- Khi $\bar{\lambda}_b \leq 2,7$: lấy bằng 1,0;
- Khi $\bar{\lambda}_b \geq 3,2$: theo công thức (7) với chiều dài tính toán $l_{ef} = 0,7l_b$, trong đó l_b là chiều dài nhánh (riêng ở Hình 5a, chiều dài nhánh bằng $2l_b$);

- Khi $2,7 < \bar{\lambda}_b < 3,2$: bằng nội suy tuyến tính giữa giá trị 1,0 và giá trị φ_1 ứng với $\bar{\lambda}_b = 3,2$.

7.2.2.5 Tính toán thanh tổ hợp từ thép góc, thép chữ C và tiết diện khác ghép sát bụng hoặc thông qua các bản đệm cần được thực hiện như các thanh tiết diện bụng đặc với điều kiện chiều dài các đoạn giữa các đường hàn hoặc giữa các tâm của các bu lông ngoài cùng không vượt quá $40i$ đối với các cấu kiện chịu nén và $80i$ đối với các cấu kiện chịu kéo. Ở đây bán kính quán tính i của tiết diện thép góc hoặc thép chữ C lấy như sau: đối với tiết diện chữ T hoặc chữ I – lấy đối với trục song song với mặt phẳng bố trí các bản đệm; đối với tiết diện chữ thập – lấy bằng giá trị nhỏ nhất i_{\min} .

Khi đó, trong phạm vi chiều dài của thanh chịu nén cần đặt ít nhất hai bản đệm trung gian.

7.2.2.6 Các bản giằng và các thanh giằng của thanh tiết diện rỗng chịu nén cần được tính toán chịu lực cắt quy ước V_{fic} có giá trị không đổi theo chiều dài thanh. V_{fic} được tính theo công thức:

$$V_{fic} = 7,15 \cdot 10^{-6} \left(2330 - \frac{E}{f_{yd}} \right) \frac{N}{\varphi} \quad (17)$$

trong đó:

N là lực nén dọc tính toán trong thanh tiết diện rỗng;

φ là hệ số ổn định khi nén đúng tâm (đối với tiết diện loại c), dùng khi tính toán thanh tiết diện rỗng trong mặt phẳng bản giằng hoặc thanh giằng.

Lực cắt quy ước V_{fic} được phân phối như sau:

- Khi chỉ có bản giằng (hoặc thanh giằng): phân phối đều cho các bản giằng (hoặc thanh giằng) nằm trong các mặt phẳng vuông góc với trục đang tính toán ổn định;
- Khi có tấm đặc và các bản giằng (hoặc thanh giằng): phân phối một nửa V_{fic} cho tấm đặc đó và một nửa V_{fic} cho các bản giằng (hoặc thanh giằng) nằm trong các mặt phẳng song song với tấm đặc đó;
- Khi tính toán thanh tiết diện rỗng tam giác đều: phân phối $0,8 V_{fic}$ cho mỗi hệ bản giằng (hoặc hệ thanh giằng) nằm trong một mặt.

7.2.2.7 Tính toán các bản giằng và các liên kết của chúng (xem Hình 6) cần được thực hiện như tính toán các thanh của giàn không thanh xiên chịu tác dụng đồng thời của lực cắt trong bản giằng F_s và mô men uốn trong mặt phẳng bản giằng M_s . Các giá trị F_s và M_s được xác định theo các công thức:

$$F_s = \frac{V_s l_b}{b} \quad (18)$$

$$M_s = \frac{V_s l_b}{2} \quad (19)$$

trong đó: V_s là lực cắt quy ước tác dụng lên một bản giằng của một mặt.

7.2.2.8 Tính toán các thanh giằng của thanh tổ hợp được thực hiện như tính toán các thanh bụng của giàn phẳng. Khi tính toán các thanh xiên của hệ thanh bụng theo Hình 5 thì nội lực N_d trong thanh xiên được xác định theo công thức:

$$N_d = \alpha_1 \frac{V_s d}{b} \quad (20)$$

trong đó:

α_1 là hệ số, lấy bằng:

1,0 – đối với hệ thanh bụng theo Hình 5a, b;

0,5 – đối với hệ thanh bụng theo Hình 5c;

V_s là lực cắt quy ước tác dụng lên một mặt phẳng hệ thanh bụng.

Khi tính toán các thanh xiên của hệ thanh bụng chữ thập có thanh ngang (Hình 5d) thì cần kể đến nội lực bổ sung N_{ad} xuất hiện trong mỗi thanh xiên do các nhánh cùng bị nén đồng thời và được xác định theo công thức:

$$N_{ad} = \alpha_2 \frac{N_b A_d}{A_b} \quad (21)$$

trong đó:

$\alpha_2 = \frac{dl_b^2}{2b^3 + d^3}$ với b, d, l_b là các kích thước trên Hình 5;

N_b là lực trong một nhánh của thanh;

A_d là diện tích tiết diện một thanh xiên;

A_b là diện tích tiết diện một nhánh.

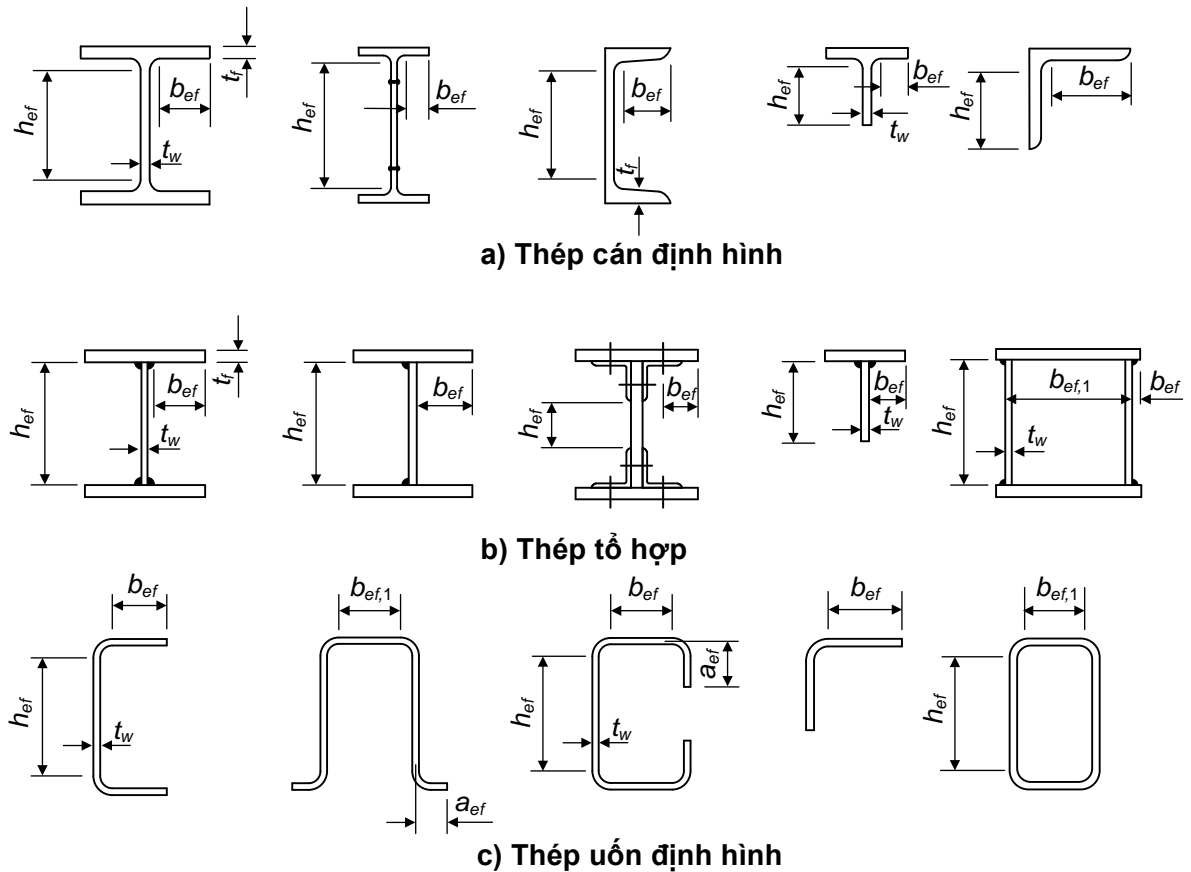
7.2.2.9 Các thanh dùng để giảm chiều dài tính toán của cấu kiện chịu nén cần được tính toán chịu lực cắt quy ước trong cấu kiện chịu nén chính xác định theo công thức (17).

Các thanh ngang dùng để giảm chiều dài tính toán các nhánh cột trong mặt phẳng vuông góc với mặt phẳng khung ngang, khi có tải trọng do cầu trục hoặc cần trục treo, cần được tính toán chịu lực cắt quy ước xác định theo công thức (17), trong đó giá trị N lấy bằng tổng lực dọc trong hai nhánh cột được liên kết bằng thanh ngang.

7.3 Kiểm tra ổn định bản bụng và bản cánh cấu kiện tiết diện đặc chịu nén đúng tâm

7.3.1 Khi kiểm tra ổn định bản bụng thì chiều cao tính toán h_{ef} cần được lấy theo Hình 7:

- Bằng toàn bộ chiều cao bản bụng: trong cấu kiện hàn;
- Bằng khoảng cách giữa các mép gần trục cấu kiện nhất của thép góc ghép cánh: trong cấu kiện có liên kết ma sát cánh với bụng;
- Bằng khoảng cách giữa các điểm bắt đầu uốn cong bên trong: trong thép cán định hình;
- Bằng khoảng cách giữa các mép của các đoạn uốn cong: trong thép uốn định hình.



Hình 7 – Kích thước tính toán của bản bụng, phần vược cánh, bản cánh

7.3.2 Ổn định bản bụng của cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện đặc được coi là đảm bảo nếu độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w = (h_{ef}/t_w)\sqrt{f_{yd}/E}$ không vượt quá giá trị độ mảnh quy ước giới hạn $\bar{\lambda}_{uw}$ được xác định theo các công thức trong Bảng 9. Bản bụng mảnh hơn được phép sử dụng nếu khẳng định được ổn định của chúng (bằng lý thuyết hoặc thực nghiệm).

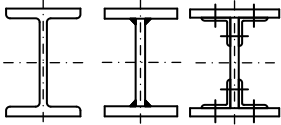
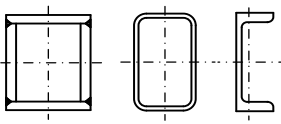
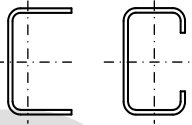

7.3.3 Bản bụng của cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện đặc (cột, trụ và tương tự) khi $\bar{\lambda}_w \geq 2,3$, trừ kết cấu được tính toán có kể đến phi tuyến hình học, cần được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang với khoảng cách từ $2,5h_{ef}$ đến $3,0h_{ef}$.

Trong các nhánh đặc của cột tiết diện rỗng, các sườn cứng chỉ cần được bố trí ở nút liên kết các thanh giằng (hoặc bản giằng).

Trong bản bụng chỉ được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang, chiều rộng phần vược của các sườn cứng ngang không được nhỏ hơn $(h_{ef}/30 + 40)$ mm – đối với sườn cặp đôi đối xứng, không nhỏ hơn $(h_{ef}/20 + 50)$ mm – đối với sườn một bên; chiều dày sườn t_r không được nhỏ hơn $2b_r\sqrt{f_{yd}/E}$.

Khi tăng cứng bản bụng bằng các sườn cứng ngang ở một bên là các thép góc đơn thì các thép góc đơn cần được hàn mép với bản bụng.

**Bảng 9 – Độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng
cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện đặc $\bar{\lambda}_{uw}$**

Tiết diện	Độ mảnh quy ước của cấu kiện, $\bar{\lambda}$	Độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng, $\bar{\lambda}_{uw}$
	$\leq 2,0$	$1,30 + 0,15\bar{\lambda}^2$ (22)
	$> 2,0$	$1,20 + 0,35\bar{\lambda} \leq 2,3$ (23)
	$\leq 1,0$	1,2 (24)
	$> 1,0$	$1,0 + 0,2\bar{\lambda} \leq 1,6$ (25)
	$\leq 0,8$	1,0 (26)
	$> 0,8$	$0,85 + 0,19\bar{\lambda} \leq 1,6$ (27)
	$\geq 0,8 ; \leq 4,0$	$(0,40 + 0,07\bar{\lambda})(1 + 0,25\sqrt{2 - b_f/h_{ef}})$ (28)
<p>Các ký hiệu trong Bảng 9: $\bar{\lambda}$ là độ mảnh quy ước của cấu kiện, dùng trong tính toán ổn định khi nén đúng tâm; b_f là chiều rộng cánh của tiết diện chữ T.</p>		
<p>CHÚ THÍCH 1: Đối với tiết diện hộp, giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ được xác định đối với các bản phẳng nằm song song với mặt phẳng kiểm tra ổn định tổng thể của cấu kiện. CHÚ THÍCH 2: Đối với tiết diện chữ T phải tuân thủ điều kiện $1 \leq b_f/h_{ef} \leq 2$; khi $\bar{\lambda} < 0,8$ hoặc $\bar{\lambda} > 4$ thì trong công thức (28) lấy $\bar{\lambda} = 0,8$ hoặc $\bar{\lambda} = 4$ tương ứng. CHÚ THÍCH 3: Dấu "≤" trong các công thức được hiểu là giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ trong trường hợp vượt quá giá trị ở vế phải khi tính theo công thức đó cần được lấy bằng giá trị ở vế phải.</p>		

7.3.4 Trong cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện chữ I có chiều cao tính toán của bản bụng h_{ef} trong trường hợp tăng cứng bản bụng bằng các sườn cứng dọc ở giữa và có mô men quán tính của tiết diện I_{rl} , với $I_{rl}/(h_{ef}t_w^3) \leq 6$, thì giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ đã quy định trong 7.3.2 cần được nhân với hệ số

$$\beta = 1 + 0,4 \frac{I_{rl}}{h_{ef}t_w^3} \left(1 - 0,1 \frac{I_{rl}}{h_{ef}t_w^3} \right) \quad (29)$$

Khi bố trí sườn ở một bên bản bụng, mô men quán tính của sườn cần được tính đối với trục trùng với biên gần nhất của bản bụng và mô men quán tính này không được nhỏ hơn mô men quán tính của cặp sườn đôi đối xứng.

Trong trường hợp sử dụng sườn dọc dạng sóng cho bản bụng, khi tính h_{ef} cần kể đến chiều dài khai triển của sóng.

Các sườn cứng dọc cần được kể đến trong tiết diện tính toán của cấu kiện.

Kích thước tối thiểu của phần vượn sườn cứng dọc cần được lấy như đối với sườn cứng ngang theo các yêu cầu trong 7.3.3.

7.3.5 Khi tính toán các thanh tiết diện đặc chịu nén đúng tâm và chịu nén lệch tâm, trong trường hợp giá trị thực tế của độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w = (h_{ef}/t_w)\sqrt{f_{yd}/E}$ vượt quá (khi nén đúng tâm không quá 2 lần) giá trị độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng $\bar{\lambda}_{uw}$ xác định được theo các yêu cầu trong 7.3.2, cũng như trong 9.4.2 và 9.4.3, trong công thức (6), cũng như trong các công thức (108), (110), (114), (115), (119) và (120) thì lấy diện tích tính toán chiết giảm của tiết diện A_d thay cho A .

7.3.6 Giá trị A_d được tính theo các công thức:

– Đối với tiết diện chữ I và chữ C:

$$A_d = A - (h_{ef} - h_d)t_w \quad (30)$$

– Đối với tiết diện hộp:

Khi nén đúng tâm

$$A_d = A - 2(h_{ef} - h_d)t_w - 2(b_{ef,1} - b_d)t_f \quad (31)$$

Khi nén lệch tâm

$$A_d = A - 2(h_{ef} - h_d)t_w \quad (32)$$

trong đó:

h_{ef} và h_d là chiều cao tính toán và chiều cao chiết giảm của bản bụng nằm song song với mặt phẳng kiểm tra ổn định;

$b_{ef,1}$ và b_d là chiều rộng tính toán và chiều rộng chiết giảm của bản cánh trong tiết diện hộp nằm vuông góc với mặt phẳng kiểm tra ổn định.

Giá trị h_d trong cấu kiện chịu nén đúng tâm cần được xác định theo các công thức:

– Đối với tiết diện chữ I:

$$h_d = t_w \left[\bar{\lambda}_{uw} - \left(\frac{\bar{\lambda}_w}{\bar{\lambda}_{uw}} - 1 \right) (\bar{\lambda}_{uw} - 1,2 - 0,15\bar{\lambda}) \right] \sqrt{E/f_{yd}} \quad (33)$$

trong đó: khi $\bar{\lambda} > 3,5$ thì lấy $\bar{\lambda} = 3,5$;

– Đối với tiết diện hộp:

$$h_d = t_w \left[\bar{\lambda}_{uw} - \left(\frac{\bar{\lambda}_w}{\bar{\lambda}_{uw}} - 1 \right) (\bar{\lambda}_{uw} - 2,9 - 0,2\bar{\lambda} + 0,7\bar{\lambda}_w) \right] \sqrt{E/f_{yd}} \quad (34)$$

trong đó: khi $\bar{\lambda} > 2,3$ thì lấy $\bar{\lambda} = 2,3$;

– Đối với tiết diện chữ C:

$$h_d = t_w \bar{\lambda}_{uw} \sqrt{E/f_{yd}} \quad (35)$$

TCVN 5575:202x

Các giá trị $\bar{\lambda}$ và $\bar{\lambda}_{uw}$ trong các công thức từ (33) đến (35) đối với cấu kiện chịu nén đúng tâm cần được lấy theo các yêu cầu trong 7.3.2. Khi tính giá trị b_d đối với tiết diện hộp theo công thức (34) thì thay h_d , t_w , $\bar{\lambda}_{uw}$ và $\bar{\lambda}_w$ bằng các giá trị tương ứng b_d , t_f , $\bar{\lambda}_{uf,1}$ và $\bar{\lambda}_{r,1} = (b_{ef,1}/t_f)\sqrt{f_{yd}/E}$, khi đó giá trị $\bar{\lambda}_{uf,1}$ cần được xác định theo các yêu cầu trong 7.3.9.

Giá trị h_d đối với các cấu kiện chịu nén lệch tâm tiết diện chữ I và tiết diện hộp cần được tính theo các công thức (33) và (34) tương ứng; khi đó trong các công thức này các giá trị $\bar{\lambda} = \bar{\lambda}_x$ và $\bar{\lambda}_{uw}$ cần được lấy theo 9.4.2.

7.3.7 Khi kiểm tra ổn định bản cánh thì chiều rộng tính toán của phần vượn cánh b_{ef} cần được lấy bằng khoảng cách:

- Đối với cấu kiện hàn: từ biên của bản bụng đến mép của bản cánh;
- Đối với cấu kiện có liên kết ma sát cánh với bụng: từ trục bu lông ngoài cùng của bản cánh đến mép của bản cánh;
- Đối với thép cán định hình: từ điểm bắt đầu uốn cong phía trong của bản cánh đến mép của bản cánh;
- Đối với thép uốn định hình: từ điểm cuối đoạn cong của bản bụng đến mép của bản cánh (Hình 7).

7.3.8 Ổn định bản cánh của cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện đặc được coi là đảm bảo nếu độ mảnh quy ước của phần vượn cánh $\bar{\lambda}_f = (b_{ef}/t_f)\sqrt{f_{yd}/E}$ không vượt quá các giá trị độ mảnh quy ước giới hạn của phần vượn cánh $\bar{\lambda}_{uf}$, xác định theo các công thức trong Bảng 10, trong đó khi giá trị $\bar{\lambda} < 0,8$ hoặc $\bar{\lambda} > 4$ thì lấy giá trị $\bar{\lambda} = 0,8$ hoặc $\bar{\lambda} = 4$ tương ứng.

7.3.9 Đối với cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện hộp, độ mảnh quy ước giới hạn của bản cánh $\bar{\lambda}_{uf,1}$ lấy theo Bảng 9 như đối với bản bụng của tiết diện hộp: $\bar{\lambda}_{r,1} = (b_{ef,1}/t_f)\sqrt{f_{yd}/E}$.

7.3.10 Chiều cao phần uốn cong a_{ef} của bản cánh theo Hình 7 hoặc chiều cao sườn viền (khi có sử dụng sườn viền), không được nhỏ hơn:

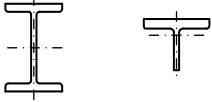


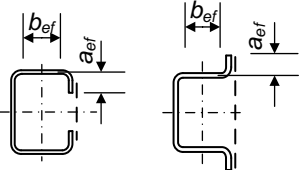
$0,3b_{ef}$ – đối với cấu kiện không được tăng cứng bằng các bản giằng;

$0,2b_{ef}$ – đối với cấu kiện được tăng cứng bằng các bản giằng (xem Bảng 10).

Chiều dày sườn viền không được nhỏ hơn $2a_{ef}\sqrt{f_{yd}/E}$.

7.3.11 Khi chọn tiết diện cấu kiện chịu nén đúng tâm theo độ mảnh giới hạn (phù hợp với 10.4) thì giá trị độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng $\bar{\lambda}_{uw}$ và phần vượn cánh $\bar{\lambda}_{uf}$ (hoặc bản cánh $\bar{\lambda}_{uf,1}$), xác định được theo các bảng 9 và 10 tương ứng, cần được tăng lên bằng cách nhân chúng với hệ số $\sqrt{\varphi Af_{yd}/N}$, nhưng không lớn hơn 1,25.

**Bảng 10 – Độ mảnh quy ước giới hạn của phần vươn cánh
cấu kiện chịu nén đúng tâm tiết diện đặc $\bar{\lambda}_{uf}$**

Tiết diện	Giá trị $\bar{\lambda}_{uf}$ khi $0,8 \leq \bar{\lambda} \leq 4$
	$0,36 + 0,10\bar{\lambda}$ (36)
	$0,43 + 0,08\bar{\lambda}$ (37)
	$0,40 + 0,07\bar{\lambda}$ (38)
	$0,85 + 0,19\bar{\lambda}$ (39)
<p>Các ký hiệu trong Bảng 10: $\bar{\lambda}$ là độ mảnh quy ước của cấu kiện, dùng trong tính toán ổn định khi chịu nén đúng tâm.</p>	
<p>CHÚ THÍCH: Đối với phần vươn cánh được viền bằng các sườn, giá trị độ mảnh quy ước giới hạn $\bar{\lambda}_{uf}$ tính được theo các công thức (36) và (37) cần được nhân với hệ số 1,5, còn theo công thức (38) – nhân với 1,6.</p>	

8 Tính toán cấu kiện chịu uốn

8.1 Yêu cầu chung

Tùy thuộc vào công năng sử dụng và điều kiện sử dụng của kết cấu, việc tính toán cấu kiện chịu uốn (dầm) cần được thực hiện không kể đến hoặc có kể đến biến dạng dẻo phù hợp với việc phân chia cấu kiện thành ba cấp theo 4.2.7.

Dầm cấp 1: được sử dụng đối với tất cả các loại tải trọng và được tính toán trong giới hạn biến dạng đàn hồi;

Dầm cấp 2 và 3: được sử dụng đối với tải trọng tĩnh và được tính toán có kể đến sự phát triển biến dạng dẻo.

Dầm đỡ cầu trục thuộc các nhóm chế độ làm việc từ A1 đến A8 theo TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986) khi tính toán độ bền cần được xếp vào cấp 1.

Dầm hai loại thép cần được xếp vào cấp 2 và được tính toán có kể đến biến dạng dẻo hạn chế trong bản bụng. Giá trị biến dạng dẻo hạn chế cần được xác định tại thời điểm khi ứng suất đạt tới cường độ tính toán f_{yf} trong các bản cánh làm bằng thép có cường độ cao hơn cường độ của thép làm bản bụng.

8.2 Tính toán độ bền cấu kiện chịu uốn tiết diện đặc

8.2.1 Tính toán độ bền dầm cấp 1 theo các công thức:

- Khi có tác dụng của mô men trong một mặt phẳng chính:

$$\frac{M}{W_{n,min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{40}$$

trong đó: $W_{n,min}$ là mô đun chống uốn nhỏ nhất của tiết diện thực.

- Khi có tác dụng của lực cắt trong tiết diện:

$$\frac{VS}{I t_w f_v \gamma_c} \leq 1 \tag{41}$$

- Khi có tác dụng của các mô men trong hai mặt phẳng chính (và khi có bi mô men):

$$\frac{M_x}{I_{xn} f_{yd} \gamma_c} y \pm \frac{M_y}{I_{yn} f_{yd} \gamma_c} x \pm \frac{B \cdot \omega}{I_{on} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{42}$$

trong đó:

x và y là các khoảng cách từ các trục chính đến điểm đang xét của tiết diện;

ω là tọa độ quạt của điểm đang xét;

B là bi mô men.

- Khi có tác dụng đồng thời của mô men và lực cắt trong bản bụng dầm:

$$\frac{0,87}{f_{yd} \gamma_c} \cdot \sqrt{\sigma_x^2 - \sigma_x \sigma_y + \sigma_y^2 + 3\tau_{xy}^2} \leq 1 \tag{43a}$$

$$\frac{\tau_{xy}}{f_v \gamma_c} \leq 1 \tag{43b}$$

trong đó:

$\sigma_x = M_x y / I_{xn}$ là ứng suất pháp trong mặt phẳng trung bình của bản bụng, song song với trục dọc của dầm;

σ_y là ứng suất pháp trong mặt phẳng trung bình của bản bụng, vuông góc với trục dọc của dầm, kể cả σ_{loc} được xác định theo công thức (46);

$\tau_{xy} = VS / (I t_w)$ ứng suất tiếp trong bản bụng.

Các ứng suất σ_x và σ_y trong công thức (43a) cùng với dấu của chúng, cũng như τ_{xy} trong công thức (43a) và (43b) cần được xác định tại cùng một điểm của bản bụng dầm.

Khi kiểm tra độ bền dầm đơn giản chịu tác dụng của lực cắt tại gối tựa thì sử dụng công thức (41) nhưng không kể đến sự làm việc của các bản cánh.

Đối với dầm được tính toán theo công thức (42), giá trị các ứng suất trong bản bụng dầm cần được kiểm tra theo công thức (43a) và (43b) trong hai mặt phẳng uốn chính.

Khi bản bụng bị giảm yếu tiết diện bởi các lỗ bu lông thì về trái công thức (41), cũng như giá trị τ_{xy} trong công thức (43a, b) cần được nhân với hệ số α :

$$\alpha = \frac{s}{s-d} \quad (44)$$

trong đó:

s là bước lỗ bu lông trong một hàng bu lông đứng;

d là đường kính lỗ bu lông.

8.2.2 Tính toán độ bền của bản bụng dầm không được tăng cứng bằng các sườn cứng khi có tác dụng của ứng suất tập trung tại các vị trí đặt tải trọng lên cánh trên, cũng như tại các tiết diện gối tựa của dầm, cần được thực hiện theo công thức:

$$\frac{\sigma_{loc}}{f_{yd}\gamma_c} \leq 1 \quad (45)$$

trong đó:

$$\sigma_{loc} = \frac{F}{l_{ef} t_w} \quad (46)$$

F là tải trọng (lực) tập trung tính toán;

l_{ef} là chiều dài phân bố quy ước tải trọng, được xác định theo các công thức:

– Đối với các trường hợp theo Hình 8a, b:

$$l_{ef} = b + 2h \quad (47)$$

– Đối với trường hợp theo Hình 8c:

$$l_{ef} = \psi \cdot \sqrt[3]{\frac{I_{1f}}{t_w}} \quad (48)$$

trong đó:

h là kích thước, lấy bằng tổng chiều dày cánh trên của dầm và chiều cao đường hàn cánh nếu dầm dưới là dầm hàn (xem Hình 8a), hoặc bằng khoảng cách từ biên ngoài của cánh đến điểm bắt đầu uốn cong bên trong của bản bụng nếu dầm dưới là dầm cán (xem Hình 8b);

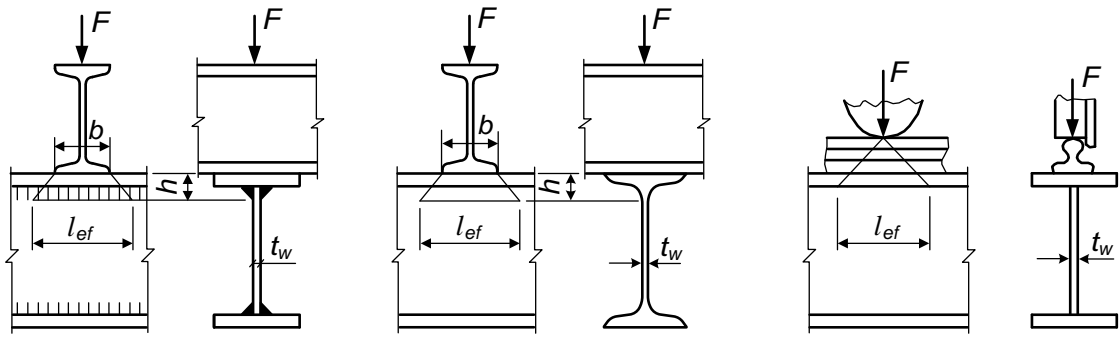
ψ là hệ số, lấy bằng:

3,25 – đối với các dầm hàn và dầm cán;

4,5 – đối với dầm có liên kết ma sát cánh với bụng;

I_{1f} là tổng mô men quán tính bản thân của cánh trên dầm và ray cầu trục hoặc là mô men quán tính của tiết diện gồm cánh trên và ray trong trường hợp hàn ray bằng các đường hàn đảm bảo được sự làm việc đồng thời của cánh trên và ray;

b là chiều rộng gối tựa của cấu kiện phía trên.



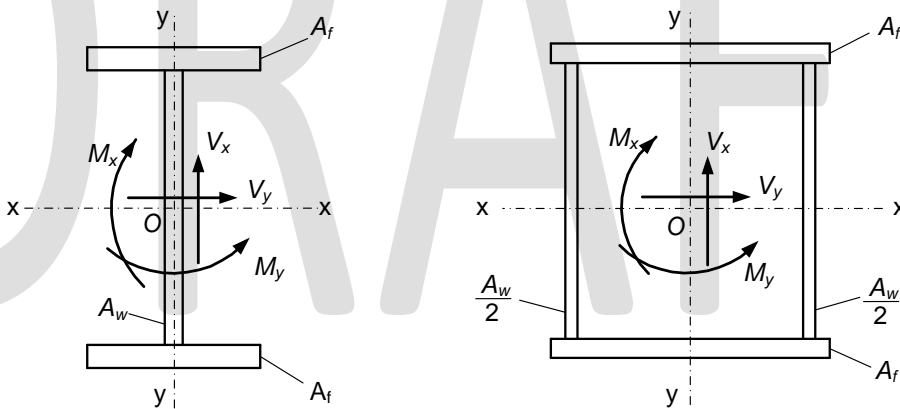
a) Dầm hàn

b) Dầm cán

c) Dầm hàn hoặc dầm cán dưới tải trọng do bánh xe cầu trục

Hình 8 – Các sơ đồ phân bố tải trọng tập trung lên bản bụng dầm

8.2.3 Tính toán độ bền dầm đơn giản, cấp 2 và cấp 3, có tiết diện chữ I và tiết diện hộp (Hình 9) làm bằng thép có cường độ tiêu chuẩn $f_y \leq 440$ MPa khi tuân thủ các yêu cầu trong 8.4.6, 8.5.8, 8.5.9, và 8.5.18 và khi ứng suất tiếp $\tau_x = V_x/A_w \leq 0,9f_v$ (trừ tiết diện gối tựa) cần được thực hiện theo các công thức:



a) Tiết diện chữ I

b) Tiết diện hộp

Hình 9 – Các sơ đồ tiết diện dầm với các nội lực tác dụng

- Khi uốn trong mặt phẳng có độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$):

$$\frac{M_x}{c_x \beta W_{xn, \min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{49}$$

- Khi uốn trong hai mặt phẳng chính và ứng suất $\tau_y = V_y/(2A_f) \leq 0,5f_v$:

$$\frac{M_x}{c_x \beta W_{xn, \min} f_{yd} \gamma_c} + \frac{M_y}{c_y W_{yn, \min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{50}$$

trong đó:

M_x, M_y là các giá trị tuyệt đối của các mô men uốn;

c_x, c_y là các hệ số, lấy theo Bảng E.1 (Phụ lục E);

β là hệ số, lấy bằng:

$$\text{khi } \tau_x \leq 0,5f_v : \quad \beta = 1;$$

$$\text{khi } 0,5f_v < \tau_x \leq 0,9f_v :$$

$$\beta = 1 - \frac{0,20}{\alpha_f + 0,25} \left(\frac{\tau_x}{f_v} \right)^4 \quad (51)$$

trong đó:

$\alpha_f = A_f/A_w$ là tỉ số giữa diện tích tiết diện bản cánh và diện tích tiết diện bản bụng (đối với tiết diện không đối xứng thì A_f là diện tích bản cánh nhỏ hơn; đối với tiết diện hộp thì A_w là tổng diện tích tiết diện của hai bản bụng).

- Khi uốn trong mặt phẳng độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$) và xoắn kiểm chế tiết diện chữ I đối xứng:

$$\frac{M_x}{c_x \beta W_{xn, \min} f_{yd} \gamma_c} + \frac{B}{c_\omega W_{\omega n, \min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (52)$$

trong đó: c_ω được xác định bằng nội suy tuyến tính theo Bảng 11.

Bảng 11 – Hệ số c_ω

$\frac{M_x}{c_x W_{xn, \min} f_{yd} \gamma_c}$	0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	0,99
c_ω	1,470	1,636	1,845	2,054	2,263	2,472	2,681	2,890	3,099	3,308	3,496

Khi tính toán tiết diện trong vùng chịu uốn thuần túy thì trong các công thức (49) và (50) lấy $\beta = 1$ và thay các hệ số c_x, c_y bằng các hệ số tương ứng $c_{xm} = 0,5(1 + c_x)$ và $c_{ym} = 0,5(1 + c_y)$.

Tính toán độ bền tiết diện gối tựa của dầm (khi $M_x = 0$ và $M_y = 0$) cần được thực hiện theo các công thức:

$$\frac{V_x}{A_w f_v \gamma_c} \leq 1 \quad (53)$$

$$\frac{V_y}{2A_f f_v \gamma_c} \leq 1 \quad (54)$$

Khi bản bụng bị giảm yếu bởi các lỗ bu lông thì về trái các công thức (53) và (54) cần được nhân với hệ số α xác định theo công thức (44).

Để xác định kích thước tiết diện tối thiểu của dầm tổ hợp thì các hệ số c_x và c_y cần được lấy nhỏ hơn các giá trị ghi trong Bảng E.1 (Phụ lục E), nhưng không nhỏ hơn 1,0.

8.2.4 Tính toán độ bền dầm đơn giản tiết diện thay đổi theo 8.2.3 có kể đến biến dạng dèo cần được thực hiện chỉ ở một tiết diện có tổ hợp nội lực M và V bất lợi nhất; trong các tiết diện còn lại của dầm việc tính toán cần được thực hiện với giá trị các hệ số c_x và c_y nhỏ hơn các giá trị ghi trong Bảng E.1 (Phụ lục E), hoặc theo 8.2.1.

8.2.5 Tính toán độ bền dầm liên tục và dầm ngàm, có tiết diện không đổi chữ I và tiết diện hộp, có hai trục đối xứng, chịu uốn trong mặt phẳng có độ cứng lớn nhất, với chiều dài các nhịp liền nhau chênh lệch nhau không quá 20 %, khi tuân thủ các yêu cầu trong 8.4.6, 8.5.8, 8.5.9 và 8.5.18, cần được thực hiện theo công thức (49) như tính toán cấu kiện cấp 2 có kể đến sự phân phối lại mô men tại gối tựa và trong nhịp.

Trong trường hợp này, giá trị mô men uốn tính toán M được xác định theo công thức:

$$M = 0,5(M_{\max} + M_{ef}) \tag{55}$$

trong đó:

M_{\max} là mô men uốn lớn nhất ở nhịp hoặc tại gối tựa, được xác định từ tính toán dầm liên tục với giả thiết thép làm việc đàn hồi;

M_{ef} là mô men uốn quy ước, lấy như sau:

a) Với dầm liên tục có hai đầu liên kết khớp: lấy bằng giá trị lớn hơn trong hai giá trị sau:

$$M_{ef} = \max \left\{ \frac{M_1}{1 + a/l} \right\} \tag{56}$$

$$M_{ef} = 0,5M_2 \tag{57}$$

trong đó:

ký hiệu “max” có nghĩa là cần lấy giá trị lớn nhất của toàn bộ biểu thức đứng sau nó;

M_1 là mô men uốn ở nhịp biên, được tính như trong dầm đơn giản;

a là khoảng cách từ tiết diện có mô men M_1 đến gối tựa biên;

l là chiều dài nhịp biên;

M_2 là mô men uốn lớn nhất trong nhịp trung gian, được tính như trong dầm đơn giản;

b) Với dầm một nhịp và dầm liên tục có hai đầu liên kết ngàm: $M_{ef} = 0,5M_3$, với M_3 là giá trị lớn nhất của các mô men tính được như trong dầm có các gối tựa là khớp;

c) Với dầm có một đầu liên kết ngàm, đầu kia tựa tự do: M_{ef} được xác định theo công thức (56).

Giá trị của τ_x trong công thức (51) cần được tính tại tiết diện có M_{\max} tác dụng; nếu M_{\max} là mô men uốn trong nhịp thì cần kiểm tra tiết diện gối tựa của dầm.

8.2.6 Tính toán độ bền dầm liên tục và dầm ngàm thỏa mãn 8.2.5, chịu uốn trong hai mặt phẳng chính, cần được thực hiện theo công thức (50) có kể đến sự phân phối lại mô men tại gối tựa và trong nhịp theo 8.2.5.

8.2.7 Tính toán độ bền dầm liên tục và dầm ngàm thỏa mãn các yêu cầu trong 8.2.5, 8.4.6, 8.5.8, 8.5.9 và 8.5.18 cần được thực hiện theo công thức (49) như tính toán cấu kiện cấp 3 có kể đến sự phân phối lại mô men uốn và sự hình thành các khớp dẻo quy ước, cũng như ảnh hưởng của ứng suất tiếp τ_x phù hợp với 8.2.3 tại tiết diện có mô men uốn lớn nhất.

8.2.8 Tính toán độ bền dầm đơn giản hai loại thép có tiết diện chữ I và tiết diện hộp với hai trục đối xứng khi tuân thủ các yêu cầu trong 8.4.4, 8.5.9 và 8.5.17 và khi các ứng suất tiếp $\tau_x \leq 0,9f_v$ và $\tau_y \leq 0,5f_v$ (trừ tiết diện gối tựa) cần được thực hiện như tính toán các cấu kiện cấp 2 theo các công thức:

– Khi uốn trong một mặt phẳng chính:

$$\frac{M}{c_{xr}\beta_r W_{xn} f_{yw} \gamma_c} \leq 1 \quad (58)$$

– Khi uốn trong hai mặt phẳng chính:

$$\frac{M_x}{c_{xr}\beta_r W_{xn} f_{yw} \gamma_c} + \frac{M_y}{c_{yr} W_{yn} f_{yf} \gamma_c} \leq 1 \quad (59)$$

Trong các công thức (58) và (59):

$$c_{xr} = \frac{\alpha_f r + 0,25 - 0,0833/r^2}{\alpha_f + 0,167} \quad (60)$$

trong đó:

$$\alpha_f = A_f / A_w ;$$

$$r = f_{yf} / f_{yw} ;$$

β_r là hệ số, lấy bằng:

$$\text{khi } \tau_x \leq 0,5f_v : \quad \beta_r = 1 ;$$

$$\text{khi } 0,5f_v < \tau_x < 0,9f_v :$$

$$\beta_r = 1 - \frac{0,2}{\alpha_f r + 0,25} \left(\frac{\tau_x}{f_v} \right)^4 \quad (61)$$

c_{yr} là hệ số, lấy bằng:

$$1,15 \quad \text{– đối với tiết diện chữ I;}$$

$$1,05/r \quad \text{– đối với tiết diện hộp.}$$

Tính toán dầm hai loại thép khi có vùng chịu uốn thuần túy và tại tiết diện gối tựa, cũng như có kể đến giảm yếu tiết diện cần được thực hiện theo 8.2.3 và Hướng dẫn thiết kế.

8.3 Tính toán độ bền dầm đỡ cầu trực tiết diện đặc

8.3.1 Tính toán độ bền dầm đỡ cầu trực cần được thực hiện theo 8.2.1 chịu tác dụng của tải trọng đứng và tải trọng ngang xác định theo TCVN 2737.

8.3.2 Tính toán độ bền bản bụng của dầm đỡ cầu trực (trừ dầm đỡ cầu trực thuộc nhóm chế độ làm việc A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8) cần được thực hiện theo công thức (43), trong đó khi tính toán tiết diện gối tựa của dầm liên tục thì thay hệ số 0,87 bằng 0,77.

8.3.3 Khi tính toán độ bền bản bụng của dầm đỡ cầu trực làm bằng thép có giới hạn chảy không lớn hơn 440 MPa đối với cầu trực thuộc nhóm chế độ làm việc A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8, các điều kiện sau phải được thỏa mãn:

$$\frac{\beta}{f_{yd}} \sqrt{(\sigma_x + \sigma_{loc,x})^2 - (\sigma_x + \sigma_{loc,x})\sigma_{loc,y} + \sigma_{loc,y}^2 + 3(\tau_{xy} + \tau_{loc,xy})^2} \leq 1 \tag{62}$$

$$\frac{\sigma_x + \sigma_{loc,x}}{f_{yd}} \leq 1 \tag{63}$$

$$\frac{\sigma_{loc,y} + \sigma_{fy}}{f_{yd}} \leq 1 \tag{64}$$

$$\frac{\tau_{xy} + \tau_{loc,xy} + \tau_{f,xy}}{f_v} \leq 1 \tag{65}$$

trong đó:

β là hệ số, lấy bằng:

0,87 – khi tính toán dầm đơn giản;

0,77 – khi tính toán tiết diện tại gối tựa của dầm liên tục;

$$\sigma_x = \frac{M}{W_{xn}} \tag{66a}$$

$$\sigma_{loc,x} = 0,25\sigma_{loc,y} \tag{66b}$$

$$\sigma_{loc,y} = \frac{\gamma_f \gamma_{f1} F_n}{t l_{ef}} \tag{66c}$$

$$\sigma_{fy} = \frac{M_t \cdot t \cdot a}{0,75 I_f h_w} \tag{66d}$$

$$\tau_{xy} = \frac{V}{t \cdot h} \tag{66e}$$

$$\tau_{loc,xy} = 0,3\sigma_{loc,y} \tag{66f}$$

$$\tau_{f,xy} = 0,25\sigma_{fy} \tag{66g}$$

Trong các công thức từ (66a) đến (66g):

M và V là mô men uốn và lực cắt trong tiết diện của dầm do tải trọng tính toán xác định theo TCVN 2737;

γ_f là hệ số độ tin cậy về tải trọng đối với tải trọng cầu trực, lấy theo TCVN 2737;

γ_{f1} là hệ số tăng tải trọng tập trung thẳng đứng do một bánh xe cầu trục, lấy theo hệ số bổ sung trong TCVN 2737;

F_n là giá trị tiêu chuẩn của tải trọng tập trung thẳng đứng do một bánh xe cầu trục;

l_{ef} là chiều dài phân bố quy ước tải trọng, được xác định theo 8.2.2;

a là khoảng cách giữa các sườn đứng (sườn cứng ngang) của bản bụng dầm;

M_t là mô men xoắn cục bộ, được xác định theo công thức:

$$M_t = \gamma_f \gamma_{f1} F_n e + 0,75 V_t h_r \quad (67)$$

trong đó:

$e = 0,2b$ (với b là chiều rộng gối ray cầu trục);

V_t là tải trọng ngang (lực xô) tính toán (hướng vuông góc với dầm đỡ cầu trục), gây bởi sự nghiêng lệch của cầu trục và sự không song song của các đường ray cầu trục và lấy theo TCVN 2737;

h_r là chiều cao của ray cầu trục;

$I_f = I_t + b_f t_f^3 / 3$ là tổng các mô men quán tính xoắn bản thân của ray và bản cánh dầm, trong đó b_f và t_f lần lượt là chiều rộng và chiều dày bản cánh trên của dầm.

Tất cả các ứng suất trong các công thức từ (62) đến (66a-g) được lấy với dấu “dương”.

8.3.4 Tính toán độ bền dầm treo là đường cầu trục (ray đơn) cần được thực hiện có kể đến ứng suất pháp cục bộ do áp lực bánh xe cầu trục hướng dọc và ngang với trục dầm.

8.3.5 Tính toán độ bền dầm hai loại thép của đường cầu trục tiết diện chữ I có hai trục đối xứng đối với các cầu trục thuộc nhóm chế độ làm việc từ A1 đến A5 theo TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986) khi $r = f_{yt} / f_{yw} \leq 1,5$ cần được thực hiện theo các yêu cầu trong 8.3.2 hoặc theo công thức (59), trong đó:

M_y là mô men uốn trong mặt phẳng nằm ngang truyền toàn bộ lên bản cánh trên của dầm;

$W_{xn} = W_{xnf}$ là mô đun chống uốn của tiết diện bản cánh trên của dầm đối với trục $y-y$;

c_y là hệ số, lấy bằng 1,15.

8.4 Tính toán ổn định tổng thể cấu kiện chịu uốn tiết diện đặc

8.4.1 Tính toán ổn định tổng thể của dầm cấp 1 có tiết diện chữ I, cũng như của dầm cấp 2 hai loại thép thỏa mãn các yêu cầu trong 8.2.1 và 8.2.8, cần được thực hiện theo các công thức:

– Khi uốn trong mặt phẳng bản bụng, trùng với mặt phẳng đối xứng của tiết diện:

$$\frac{M_x}{\varphi_b W_{cx} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (68)$$

- Khi uốn trong hai mặt phẳng chính (và khi có bi mô men):

$$\frac{M_x}{\varphi_b W_{cx} f_{yd} \gamma_c} \pm \frac{M_y}{W_{cy} f_{yd} \gamma_c} \pm \frac{B}{W_{co} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (69)$$

Trong các công thức (68) và (69):

φ_b là hệ số ổn định khi uốn, được xác định theo Phụ lục F đối với dầm có tiết diện gối tựa được liên kết chặn chuyển vị ngang và chuyển vị xoay;

W_{cx} là mô đun chống uốn của tiết diện đối với trục x–x, được tính cho thớ chịu nén nhiều nhất của bản cánh chịu nén;

W_{cy} là mô đun chống uốn của tiết diện đối với trục y–y, trùng với mặt phẳng uốn, được tính cho thớ chịu nén nhiều nhất của bản cánh chịu nén;

W_{co} là mô đun chống uốn quạt của tiết diện, được tính cho thớ chịu nén nhiều nhất của bản cánh chịu nén;

B là bi mô men.

Lấy dấu “+” cho số hạng thứ 2 và thứ 3 trong công thức (69) nếu tại điểm đang xét lực tương ứng là lực nén.

Đối với dầm hai loại thép thì trong các công thức (68) và (69), cũng như khi xác định φ_b cần thay f_{yd} bằng f_{yf} .

8.4.2 Khi xác định φ_b , chiều dài tính toán của dầm l_{ef} lấy như sau:

a) Đối với dầm đơn giản:

- Lấy bằng khoảng cách giữa các điểm liên kết cánh chịu nén chặn chuyển dịch ngang (khoảng cách giữa các nút của các giằng dọc hoặc giằng ngang, khoảng cách giữa các điểm liên kết của tấm sàn cứng);
- Lấy bằng l (l là chiều dài nhịp dầm) khi không có giằng;

b) Đối với dầm công xôn:

- Lấy bằng khoảng cách giữa các điểm liên kết cánh chịu nén trong mặt phẳng nằm ngang khi có các liên kết này ở đầu cuối công xôn và theo chiều dài công xôn;
- Lấy bằng l (l là chiều dài công xôn) khi cánh chịu nén tại đầu mút công xôn không có liên kết chặn chuyển dịch ngang trong mặt phẳng nằm ngang.

8.4.3 Tính toán ổn định dầm đỡ cầu trục tiết diện chữ I cần được thực hiện theo công thức (69), trong đó M_y là mô men uốn trong mặt phẳng nằm ngang, truyền toàn bộ lên cánh trên của dầm; $W_y = W_{yf}$ là mô đun chống uốn của tiết diện cánh trên đối với trục y–y.

8.4.4 Ổn định của dầm cấp 1, cũng như của dầm cấp 2 hai loại thép được coi là đảm bảo:

a) Khi truyền tải trọng lên dầm thông qua sàn cứng đặc (bản sàn bê tông cốt thép làm bằng bê tông nặng, bê tông nhẹ, bê tông tổ ong; bản sàn thép phẳng và sàn thép định hình, thép lượn

sóng và tương tự) tựa liên tục lên cánh chịu nén của dầm và được liên kết với cánh chịu nén này bằng hàn, bu lông, vít tự cắt và v.v...; khi đó lực ma sát không cần kể đến;

b) Khi giá trị độ mảnh quy ước của bản cánh chịu nén của dầm $\bar{\lambda}_b = (l_{ef}/b)\sqrt{f_{yf}/E}$ không vượt quá giá trị giới hạn của nó $\bar{\lambda}_{ub}$ đã được xác định theo các công thức trong Bảng 12 đối với dầm tiết diện chữ I đối xứng hoặc chữ I không đối xứng (với cánh chịu nén mở rộng) đã được tính theo công thức (68) và có tỉ số chiều rộng cánh chịu kéo trên chiều rộng cánh chịu nén không nhỏ hơn 0,75.

Bảng 12 – Độ mảnh quy ước giới hạn của cánh chịu nén của dầm cán hoặc dầm hàn, $\bar{\lambda}_{ub}$

Vị trí đặt tải trọng	Giá trị $\bar{\lambda}_{ub}$
1. Ở cánh trên	$0,35 + 0,0032 \frac{b}{t} + \left(0,76 - 0,02 \frac{b}{t}\right) \frac{b}{h}$ (70)
2. Ở cánh dưới	$0,57 + 0,0032 \frac{b}{t} + \left(0,92 - 0,02 \frac{b}{t}\right) \frac{b}{h}$ (71)
3. Không phụ thuộc vị trí đặt tải trọng khi tính toán đoạn dầm giữa các điểm giằng hoặc khi uốn thuần túy	$0,41 + 0,0032 \frac{b}{t} + \left(0,73 - 0,016 \frac{b}{t}\right) \frac{b}{h}$ (72)
Các ký hiệu trong Bảng 12: b và t là chiều rộng và chiều dày bản cánh chịu nén; h là khoảng cách (chiều cao) trục các bản cánh.	
CHÚ THÍCH 1: Các giá trị $\bar{\lambda}_{ub}$ được xác định với $1 \leq h/b \leq 6$ và $15 \leq b/t \leq 35$; đối với dầm có tỉ số $b/t < 15$ thì trong các công thức trong Bảng 12 lấy $b/t = 15$.	
CHÚ THÍCH 2: Đối với dầm có liên kết ma sát cánh với bụng thì giá trị $\bar{\lambda}_{ub}$ cần được nhân thêm với 1,2.	
CHÚ THÍCH 3: Giá trị $\bar{\lambda}_{ub}$ cho phép tăng lên bằng cách nhân với hệ số $\sqrt{f_{yf}/\sigma}$, trong đó $\sigma = M/(W_c \gamma_c)$.	

8.4.5 Liên kết cánh chịu nén với tấm sàn cứng, giằng dọc hoặc ngang để đảm bảo ổn định cho cấu kiện chịu uốn cần được tính toán chịu lực cắt thực tế hoặc lực cắt quy ước. Khi đó, lực cắt quy ước cần được xác định như sau:

- Khi liên kết dầm tại các điểm riêng biệt: theo công thức (17), trong đó φ cần được xác định đối với tiết diện loại b (xem Bảng 7) với độ mảnh $\lambda = l_{ef}/i$ (trong đó i là bán kính quán tính của tiết diện bản cánh chịu nén trong mặt phẳng nằm ngang), còn N được tính theo công thức:

$$N = (A_f r + 0,25A_w) f_{yw} \quad (73)$$

trong đó:

A_f và A_w là các diện tích tiết diện của bản cánh chịu nén và bản bụng;

$$r = f_{yf}/f_{yw} \geq 1,0;$$

TCVN 5575:202x

f_{yf} và f_{yw} là các cường độ tính toán của thép làm bản cánh chịu nén và bản bụng;

– Khi liên kết liên tục: theo công thức

$$V_{fic} = \frac{3V_{fic}}{l} \quad (74)$$

trong đó:

v_{fic} là lực cắt quy ước trên một đơn vị chiều dài bản cánh dầm;

V_{fic} là lực cắt quy ước, được xác định theo công thức (17), trong đó $\varphi = 1$, còn N được tính theo công thức (73).

8.4.6 Ổn định của dầm cấp 2 và cấp 3 được coi là đảm bảo khi đáp ứng được các yêu cầu 8.4.4 a) hoặc 8.4.4 b) với điều kiện nhân giá trị $\bar{\lambda}_{ub}$ đã được xác định theo các công thức trong Bảng 12 với hệ số:

$$\delta = 1 - 0,6 \frac{c_{1x} - 1}{c_x - 1} \quad (75)$$

trong đó:

c_{1x} là hệ số, lấy bằng giá trị lớn hơn trong các giá trị tính được theo các công thức:

$$c_{1x} = \frac{M_x}{W_{xn} f_{yd} \gamma_c} \quad (76a)$$

hoặc

$$c_{1x} = \beta c_x \quad (76b)$$

và nằm trong khoảng $1 < c_{1x} \leq c_x$.

Trong các công thức (75), (76a) và (76b):

M_x là mô men uốn trong tiết diện;

β là hệ số, lấy theo công thức (51);

c_x là hệ số, lấy theo Bảng E.1 (Phụ lục E).

Khi đó, giá trị độ mảnh quy ước giới hạn của bản cánh dầm được lấy bằng:

$\delta \bar{\lambda}_{ub}$ – trên đoạn chiều dài dầm, nơi kể đến biến dạng dẻo;

$\bar{\lambda}_{ub}$ – trên các đoạn chiều dài dầm có ứng suất trong các tiết diện $\sigma = M_x / W_{n,\min} \leq f_{yd} \gamma_c$.

Khi tính toán dầm có cánh chịu nén nhỏ hơn cánh chịu kéo, việc kể đến biến dạng dẻo được thực hiện chỉ khi đáp ứng các yêu cầu trong 8.4.4 a).

8.5 Kiểm tra ổn định bản bụng và bản cánh cấu kiện chịu uốn tiết diện đặc

8.5.1 Ổn định bản bụng của dầm cấp 1 được coi là đảm bảo nếu đáp ứng các yêu cầu trong 8.2.1, 8.3.1 đến 8.3.3, 8.4.1 đến 8.4.5 và độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w = (h_{ef}/t_w) \sqrt{f_{yd}/E}$ không vượt quá giá trị giới hạn $\bar{\lambda}_{uw}$ bằng:

- 3,5 – khi không có ứng suất cục bộ ($\sigma_{loc} = 0$) trong dầm có đường hàn cánh hai bên;
- 3,2 – khi không có ứng suất cục bộ ($\sigma_{loc} = 0$) trong dầm có đường hàn cánh một bên;
- 2,5 – khi có ứng suất cục bộ σ_{loc} trong dầm có đường hàn cánh hai bên.

Khi đó, cần bố trí các sườn cứng ngang (và sườn cứng gối tựa) phù hợp với 8.5.9 hoặc 8.5.11 và 8.5.12.

8.5.2 Khi kiểm tra ổn định cục bộ bản bụng dầm cấp 1 cần kể đến:

- Ứng suất nén lớn nhất σ ở biên tính toán của bản bụng, lấy với dấu "dương";
- Ứng suất tiếp trung bình τ ;
- Ứng suất cục bộ σ_{loc} trong bản bụng dưới tải trọng tập trung.

Các ứng suất σ và τ cần được tính theo các công thức:

$$\sigma = \frac{M}{I_x} y \quad (77)$$

$$\tau = \frac{V}{h_w t_w} \quad (78)$$

trong đó:

M , V là các giá trị trung bình tương ứng của mô men uốn và lực cắt trong phạm vi của ô bản; nếu chiều dài ô bản a (khoảng cách giữa trục các sườn cứng ngang) lớn hơn chiều cao tính toán h_{ef} của nó thì các giá trị M và V được tính như là các giá trị trung bình đối với phần ô bản có ứng suất lớn hơn và chiều dài bằng h_{ef} ; nếu trong phạm vi ô bản có mô men uốn hoặc lực cắt đổi dấu thì các giá trị trung bình của chúng được tính ở phần ô bản có cùng dấu;

h_{ef} là chiều cao tính toán của bản bụng, lấy theo 7.3.1;

h_w là chiều cao toàn bộ bản bụng.

Ứng suất cục bộ σ_{loc} ($\sigma_{loc,y}$) trong bản bụng dưới tải trọng tập trung cần được xác định theo 8.2.2 và 8.3.3.

Trong các ô bản của dầm, nơi có tải trọng tập trung đặt ở cánh chịu kéo, thì chỉ kể đến tác dụng đồng thời của σ và τ hoặc σ_{loc} và τ .

8.5.3 Ổn định bản bụng của dầm cấp 1 có tiết diện đối xứng được tăng cường chỉ bằng các sườn cứng ngang (Hình 10), khi có ứng suất cục bộ ($\sigma_{loc} \neq 0$) và khi độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w \leq 6\sqrt{f_{yd}/\sigma}$, được coi là đảm bảo nếu thỏa mãn điều kiện:

$$\frac{\sqrt{(\sigma/\sigma_{cr} + \sigma_{loc}/\sigma_{loc,cr})^2 + (\tau/\tau_{cr})^2}}{\gamma_c} \leq 1 \quad (79)$$

trong đó:

$\sigma, \sigma_{loc}, \tau$ là các ứng suất, được xác định theo 8.5.2;

σ_{cr} là ứng suất tới hạn, được tính theo công thức:

$$\sigma_{cr} = \frac{c_{cr} f_{yd}}{\lambda_w^2} \tag{80}$$

trong đó:

c_{cr} là hệ số, được xác định theo 8.5.4 đến 8.5.6;

$\sigma_{loc,cr}$ là ứng suất cục bộ tới hạn, được tính theo công thức:

$$\sigma_{loc,cr} = \frac{c_1 c_2 f_{yd}}{\lambda_w^2} \tag{81}$$

c_1, c_2 là các hệ số, được xác định theo 8.5.5;

τ_{cr} là ứng suất tiếp tới hạn, được tính theo công thức:

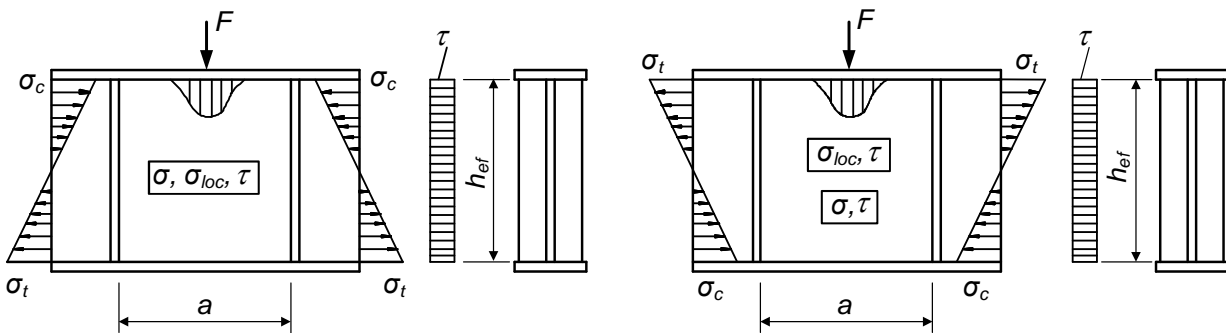
$$\tau_{cr} = 10,3 \left(1 + \frac{0,76}{\mu^2} \right) \frac{f_v}{\lambda_d^2} \tag{82}$$

trong đó:

μ là tỉ số cạnh lớn và cạnh nhỏ của ô bản bụng;

$$\lambda_d = (d/t_w) \sqrt{f_{yd}/E};$$

d là cạnh nhỏ của ô bản bụng (bằng h_{ef} hoặc a).



CHÚ THÍCH: σ_c và σ_t là ứng suất nén và ứng suất kéo.

a) Tải trọng tập trung đặt lên cánh chịu nén

b) Tải trọng tập trung đặt lên cánh chịu kéo

Hình 10 – Sơ đồ đoạn dầm được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang

8.5.4 Đối với dầm nêu ở 8.5.3, khi $\sigma_{loc} = 0$ thì hệ số c_{cr} trong công thức (80) được xác định theo Bảng 13 phụ thuộc vào dạng liên kết cánh với bụng và giá trị hệ số δ (đặc trưng cho tỉ số độ cứng của cánh và bụng) tính theo công thức:

$$\delta = \beta \frac{b_f}{h_{ef}} \left(\frac{t_f}{t_w} \right)^3 \quad (83)$$

trong đó:

β là hệ số, lấy theo Bảng 14;

b_f, t_f là chiều rộng và chiều dày bản cánh chịu nén.

Bảng 13 – Hệ số c_{cr} khi $\sigma_{loc} = 0$

Liên kết cánh với bụng dầm	Giá trị c_{cr} khi δ bằng						
	$\leq 0,8$	1,0	2,0	4,0	6,0	10,0	$\geq 30,0$
1. Liên kết hàn	30,0	31,5	33,3	34,6	34,8	35,1	35,5
2. Liên kết ma sát	35,2						

CHÚ THÍCH: Với các giá trị trung gian của δ thì giá trị c_{cr} được xác định bằng nội suy tuyến tính.

Bảng 14 – Hệ số β

Dầm	Điều kiện làm việc của cánh chịu nén	β
1. Dầm đỡ cầu trực	Ray cầu trực không hàn	2,0
	Ray cầu trực hàn	∞
2. Dầm khác	Khi có bản sàn đặt liên tục trên cánh chịu nén	∞
	Các trường hợp khác	0,8

CHÚ THÍCH: Đối với các ô bản của dầm đỡ cầu trực, nơi tải trọng tập trung đặt ở cánh chịu kéo, khi tính hệ số δ thì lấy $\beta = 0,8$.

8.5.5 Khi tính giá trị $\sigma_{loc,cr}$ theo công thức (81) trong trường hợp $\sigma_{loc} \neq 0$ thì lấy:

c_1 – theo Bảng 15 phụ thuộc vào tỉ số a/h_{ef} và giá trị $\rho = 1,04l_{ef}/h_{ef}$ (với giá trị l_{ef} được xác định theo các yêu cầu trong 8.2.2);

c_2 – theo Bảng 16 phụ thuộc vào tỉ số a/h_{ef} và giá trị δ tính theo công thức (83); đối với dầm có liên kết ma sát cánh với bụng thì lấy $\delta = 10$.

Bảng 15 – Hệ số c_1

ρ	Giá trị c_1 khi a/h_{ef} (hoặc a_1/h_{ef}) bằng									
	0,50	0,60	0,67	0,8	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	$\geq 2,00$
0,10	56,7	46,6	41,8	34,9	28,5	24,5	21,7	19,5	17,7	16,2
0,15	38,9	31,3	27,9	23,0	18,6	16,2	14,6	13,6	12,7	12,0
0,20	33,9	26,7	23,5	19,2	15,4	13,3	12,1	11,3	10,7	10,2
0,25	30,6	24,9	20,3	16,2	12,9	11,1	10,0	9,4	9,0	8,7
0,30	28,9	21,6	18,5	14,5	11,3	9,6	8,7	8,1	7,8	7,6
0,35	28,0	20,6	17,4	13,4	10,2	8,6	7,7	7,2	6,9	6,7
0,40	27,4	20,0	16,8	12,7	9,5	7,9	7,0	6,6	6,3	6,1

CHÚ THÍCH: Với các giá trị trung gian của ρ và a/h_{ef} (hoặc a_1/h_{ef}) thì giá trị c_1 được xác định bằng nội suy tuyến tính.

Bảng 16 – Hệ số c_2

δ	Giá trị c_2 khi a/h_{ef} (hoặc a_1/h_{ef}) bằng							
	$\leq 0,50$	0,60	0,67	0,80	1,00	1,20	1,40	$\geq 1,60$
≤ 1	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56
2	1,64	1,64	1,64	1,67	1,76	1,82	1,84	1,85
4	1,66	1,67	1,69	1,75	1,88	2,01	2,09	2,12
6	1,67	1,68	1,70	1,77	1,92	2,08	2,19	2,26
10	1,68	1,69	1,71	1,78	1,96	2,14	2,28	2,38
≥ 30	1,68	1,70	1,72	1,80	1,99	2,20	2,38	2,52

CHÚ THÍCH: Với các giá trị trung gian của δ và a/h_{ef} (hoặc a_1/h_{ef}) thì giá trị c_2 được xác định bằng nội suy tuyến tính.

Khi $\sigma_{loc} \neq 0$ thì việc kiểm tra bản bụng theo công thức (79) cần được thực hiện phụ thuộc vào giá trị a/h_{ef} như sau:

a) Khi $a/h_{ef} \leq 0,8$ thì giá trị σ_{cr} được xác định theo công thức (80) có kể đến các yêu cầu trong 8.5.4.

Nếu tải trọng tập trung đặt ở cánh chịu kéo (Hình 10b) thì khi kiểm tra bản bụng có kể đến chỉ σ_{loc} và τ khi xác định hệ số δ theo công thức (83) lấy b_f và t_f là chiều rộng và chiều dày bản cánh chịu kéo tương ứng.

b) Khi $a/h_{ef} > 0,8$ thì việc kiểm tra theo công thức (79) cần được thực hiện hai lần:

- Lần 1: với giá trị σ_{cr} tính được theo công thức (80) có kể đến các yêu cầu trong 8.5.4 và với giá trị $\sigma_{loc,cr}$ tính theo công thức (81), trong đó khi xác định các hệ số c_1 và c_2 thì thay kích thước a bằng $a_1 = 0,5a$ khi $0,8 \leq a/h_{ef} \leq 1,33$ hoặc $a_1 = 0,67h_{ef}$ khi $a/h_{ef} > 1,33$;

- Lần 2: với các giá trị σ_{cr} và $\sigma_{loc,cr}$ tính được theo các giá trị thực tế a/h_{ef} (nếu $a/h_{ef} > 2$ thì trong tính toán lấy $a/h_{ef} = 2$);

khi đó hệ số c_{cr} trong công thức (80) được xác định theo Bảng 17.

Bảng 17 – Hệ số c_{cr} khi $\sigma_{loc} \neq 0$

Giá trị c_{cr} khi a/h_{ef} hoặc $a/(2h_c)$ bằng							
$\leq 0,8$	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	$\geq 2,0$
Theo Bảng 13	37,0	39,2	45,2	52,8	62,0	72,6	84,7
CHÚ THÍCH: Với các giá trị trung gian của a/h_{ef} (hoặc $a/(2h_c)$) thì giá trị c_{cr} được xác định bằng nội suy tuyến tính.							

Trong mọi trường hợp giá trị τ_{cr} đều được tính theo kích thước thực của ô bản.

8.5.6 Ổn định bản bụng của dầm cấp 1 có tiết diện chữ I không đối xứng với cánh chịu nén mở rộng, chỉ được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang, được coi là đảm bảo nếu điều kiện (79) thỏa mãn có kể đến các thay đổi sau:

- Khi tính giá trị σ_{cr} theo các công thức (80) và (83) thì thay h_{ef} bằng hai lần chiều cao vùng chịu nén của bản bụng $2h_c$;
- Khi $a/h_{ef} > 0,8$ và $\sigma_{loc} \neq 0$ thì thực hiện kiểm tra cả hai trường hợp nêu trong 8.5.5, trong đó khi xác định c_{cr} theo Bảng 17 và σ_{cr} theo công thức (80) thì thay h_{ef} bằng hai lần chiều cao vùng chịu nén của bản bụng $2h_c$.

Các giá trị τ_{cr} và $\sigma_{loc,cr}$ được tính theo kích thước thực của ô bản bụng.

8.5.7 Ổn định bản bụng của dầm cấp 1 có tiết diện chữ I không đối xứng với cánh chịu kéo mở rộng, chỉ được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang, khi có tác dụng đồng thời của các ứng suất σ và τ và không có ứng suất σ_{loc} , được coi là đảm bảo nếu thỏa mãn điều kiện:

$$\frac{0,5\sigma_1}{\sigma_{cr}\gamma_c} \left(2 - \alpha + \sqrt{\alpha^2 + 4\beta^2} \right) \leq 1 \quad (84)$$

trong đó:

$$\alpha = (\sigma_1 - \sigma_2) / \sigma_1;$$

$$\beta = (\sigma_{cr} / \sigma_1) (\tau / \tau_{cr});$$

σ_{cr} được xác định theo công thức (80) với hệ số c_{cr} được xác định theo Bảng 18 phụ thuộc vào α .

σ_1 và σ_2 là ứng suất nén và ứng suất kéo ở biên tính toán của bản bụng, lấy với dấu “cộng” và dấu “trừ” tương ứng và được xác định theo công thức (77);

τ và τ_{cr} là các ứng suất tiếp, được xác định theo các công thức (78) và (82) tương ứng;

Bảng 18 – Hệ số c_{cr}

α	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
c_{cr}	10,2	12,7	15,5	20,0	25,5	30,0
CHÚ THÍCH: Với các giá trị trung gian của α thì giá trị c_{cr} được xác định bằng nội suy tuyến tính.						

8.5.8 Ổn định bản bụng của dầm cấp 2 và cấp 3 làm bằng một loại thép và hai loại thép khi không có ứng suất cục bộ ($\sigma_{loc} = 0$) và tuân thủ các yêu cầu trong 7.3.1, 8.2.3 và 8.2.8 được coi là đảm bảo khi thỏa mãn các điều kiện:

a) Đối với dầm tiết diện chữ I và tiết diện hộp có hai trục đối xứng:

$$\frac{M}{f_{yf} \gamma_c h_w^2 t_w (r \alpha_f + \alpha)} \leq 1 \tag{85}$$

trong đó:

α là hệ số, được xác định theo Bảng 19 (với $\tau = V/A_w$ và $\bar{\lambda}_w$ theo 8.5.1);

r được xác định theo 8.4.5;

Bảng 19 – Hệ số α

τ/f_v	Giá trị α khi $\bar{\lambda}_w$ bằng							
	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
0	0,240	0,239	0,235	0,226	0,213	0,195	0,173	0,153
0,5	0,203	0,202	0,197	0,189	0,176	0,158	0,136	0,116
0,6	0,186	0,185	0,181	0,172	0,159	0,141	0,119	0,099
0,7	0,167	0,166	0,162	0,152	0,140	0,122	0,100	0,080
0,8	0,144	0,143	0,139	0,130	0,117	0,099	0,077	0,057
0,9	0,119	0,118	0,114	0,105	0,092	0,074	0,052	0,032
CHÚ THÍCH: Với các giá trị trung gian của τ/f_v và $\bar{\lambda}_w$ thì giá trị α được xác định bằng nội suy tuyến tính.								

b) Đối với dầm tiết diện chữ I không đối xứng có cánh chịu nén mở rộng, chỉ được tăng cường bằng các sườn cứng ngang:

$$\frac{M}{\gamma_c \left[\sigma_1 A_{r1} h_1 + \sigma_2 A_{r2} (h_w - h_1) + 4 h_1^2 t_w \alpha f_{yw} + h_w t_w (h_w - 2 h_1) \frac{\sqrt{f_{yw}^2 - 3 \tau^2}}{2} \right]} \leq 1 \tag{86}$$

trong đó:

σ_1, σ_2 là các ứng suất trong các cánh chịu nén và chịu kéo tương ứng, nếu $\sigma_1 \geq f_{yf}$ hoặc $\sigma_2 \geq f_{yf}$ thì lấy tương ứng $\sigma_1 = f_{yf}$ hoặc $\sigma_2 = f_{yf}$;

A_{f1} , A_{f2} là diện tích cánh chịu nén và chịu kéo tương ứng.

Trong biểu thức (86) chiều cao vùng chịu nén của bản bụng h_1 được xác định theo công thức:

$$h_1 = \frac{A_w}{2t_w} + \frac{A_{f2}\sigma_2 - A_{f1}\sigma_1}{2t_w\sqrt{f_{yw}^2 - 3\sigma^2}} \quad (87)$$

Các giá trị M và V cần được tính toán trong cùng một tiết diện dầm.

8.5.9 Bản bụng dầm cần được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang:

- Đối với dầm cấp 1: nếu giá trị độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w$ vượt quá
 - 3,2 – khi không có tải trọng di động trên cánh dầm;
 - 2,2 – khi có tải trọng di động trên cánh dầm;
- Đối với dầm cấp 2 và cấp 3: với bất kỳ giá trị nào của độ mảnh quy ước của bản bụng trên các đoạn của chiều dài dầm, nơi có kể đến biến dạng dẻo, còn trên các đoạn khác – như đối với dầm cấp 1.

Khoảng cách giữa các sườn cứng ngang không được vượt quá $2h_{ef}$ khi $\bar{\lambda}_w \geq 3,2$ và $2,5h_{ef}$ khi $\bar{\lambda}_w < 3,2$.

Đối với dầm cấp 1, có thể tăng khoảng cách giữa các sườn cứng ngang nêu trên đến giá trị $3h_{ef}$ với điều kiện ổn định của dầm và của bản bụng được đảm bảo bởi việc thực hiện các yêu cầu 8.4.4 a) hoặc 8.4.4 b), nếu $\bar{\lambda}_b$ không vượt quá các giá trị $\bar{\lambda}_{ub}$ được xác định theo công thức (70).

Các sườn cứng ngang cần được bố trí tại các vị trí đặt tải trọng tập trung cố định và tại các gối tựa dầm.

Việc không bố trí các sườn cứng ngang cần được dựa trên cơ sở tính toán theo 8.2.2.

Đối với dầm chỉ được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang, chiều rộng phần vươn b_r của các sườn cứng ngang không được nhỏ hơn $(h_w/30 + 25)$ mm – đối với cặp sườn, không được nhỏ hơn $(h_w/24 + 40)$ mm – đối với sườn bố trí một bên bản bụng; chiều dày sườn t_r không được nhỏ hơn $2b_r\sqrt{f_{yd}/E}$.

Khi tăng cứng bản bụng bằng sườn cứng ngang một bên làm bằng thép góc đơn có hàn mép với bản bụng thì mô men quán tính của sườn này, được tính đối với trục trùng với biên bản bụng gần nhất với sườn, không được nhỏ hơn mô men quán tính của cặp sườn.

8.5.10 Sườn cứng ngang bố trí tại vị trí đặt tải trọng tập trung lên cánh trên cần được kiểm tra bằng tính toán ổn định:

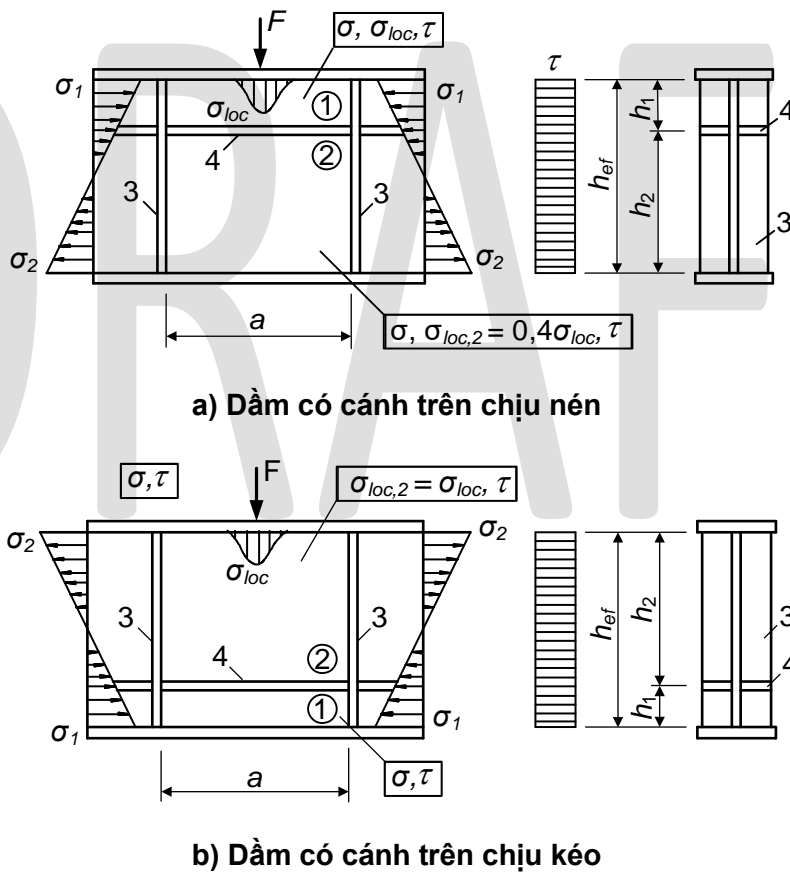
- Sườn hai bên: như đối với trụ chịu nén đúng tâm;
- Sườn một bên: như đối với trụ chịu nén với độ lệch tâm bằng khoảng cách từ mặt phẳng trung bình của bản bụng đến trọng tâm tiết diện tính toán của trụ.

TCVN 5575:202x

Khi đó, tiết diện tính toán của trụ phải bao gồm cả tiết diện của sườn cứng và các dải bản bụng rộng $0,65t_w\sqrt{E/f_{yd}}$ ở mỗi phía của sườn, còn chiều dài tính toán của trụ cần được lấy bằng chiều cao tính toán của bản bụng h_{ef} .

8.5.11 Trong trường hợp ổn định bản bụng của dầm cấp 1 không được đảm bảo khi có tác dụng của ứng suất pháp σ do uốn, cũng như trong trường hợp giá trị độ mảnh quy ước của bản bụng $\lambda_w > 5,5\sqrt{f_{yd}/\sigma}$ (trong đó σ là ứng suất trong cánh chịu nén của dầm) thì cần bố trí thêm sườn cứng dọc bổ sung cho sườn cứng ngang.

8.5.12 Trong bản bụng dầm tiết diện chữ I đối xứng cấp 1 được tăng cứng không chỉ bằng các sườn cứng ngang mà còn bằng một cặp sườn cứng dọc bổ sung bố trí cách biên của ô bản chịu nén (Hình 11) một khoảng h_1 , thì cả hai ô bản do cặp sườn cứng dọc này chia ra cần được tính toán riêng biệt:



CHÚ DẪN:

1 – Ô bản 1; 2 – Ô bản 2; 3 – Các sườn cứng ngang; 4 – Cặp sườn cứng dọc.

Hình 11 – Sơ đồ dầm được tăng cứng bằng các sườn cứng dọc và ngang

a) Ô bản 1 nằm giữa cánh chịu nén và sườn cứng dọc được tính theo công thức:

$$\frac{\sigma/\sigma_{cr,1} + \sigma_{loc}/\sigma_{loc,cr,1} + (\tau/\tau_{cr,1})^2}{\gamma_c} \leq 1 \quad (88)$$

trong đó:

σ , σ_{loc} , τ được xác định theo các yêu cầu trong 8.5.2;

$\sigma_{cr,1}$ và $\sigma_{loc,cr,1}$ được xác định theo các công thức:

– khi $\sigma_{loc} = 0$

$$\sigma_{cr,1} = \frac{4,76}{1 - h_1/h_{ef}} \cdot \frac{f_{yd}}{\bar{\lambda}_1^2} \quad (89)$$

với: $\bar{\lambda}_1 = (h_1/t_w) \sqrt{f_{yd}/E}$;

– khi $\sigma_{loc} \neq 0$ và $\mu_1 = a/h_1 \leq 2$ (khi $\mu_1 > 2$ thì lấy $\mu_1 = 2$)

$$\sigma_{cr,1} = \frac{1,19\psi}{1 - h_1/h_{ef}} \cdot \frac{f_{yd}}{\bar{\lambda}_1^2} \quad (90)$$

$$\sigma_{loc,cr,1} = \psi (1,24 + 0,476\mu_1) \frac{f_{yd}}{\bar{\lambda}_a^2} \quad (91)$$

với:

$$\psi = (\mu_1 + 1/\mu_1)^2 \text{ và } \bar{\lambda}_a = (a/t_w) \sqrt{f_{yd}/E} \quad (92)$$

$\tau_{cr,1}$ là ứng suất tiếp tới hạn, được xác định theo công thức (82) nhưng có sử dụng các kích thước của ô bản đang được kiểm tra;

b) Ô bản 2 nằm giữa sườn cứng dọc và cánh chịu kéo được tính theo công thức:

$$\frac{\sqrt{\left[\frac{\sigma(1 - 2h_1/h_{ef})}{\sigma_{cr,2}} + \frac{\sigma_{loc,2}}{\sigma_{loc,cr,2}} \right]^2 + \left(\frac{\tau}{\tau_{cr,2}} \right)^2}}{\gamma_c} \leq 1 \quad (93)$$

trong đó:

σ và τ là các ứng suất được xác định theo 8.5.2;

$$\sigma_{cr,2} = \frac{5,43}{(0,5 - h_1/h_{ef})^2} \cdot \frac{f_{yd}}{\bar{\lambda}_w^2} \quad (94)$$

với: $\bar{\lambda}_w = (h_2/t_w) \sqrt{f_{yd}/E}$ (95)

$\sigma_{loc,2}$ là ứng suất, phụ thuộc vào việc tải trọng đặt vào cánh nào:

– nếu đặt vào cánh chịu nén (xem Hình 11a): lấy bằng $0,4\sigma_{loc}$ (với σ_{loc} được xác định theo 8.5.2);

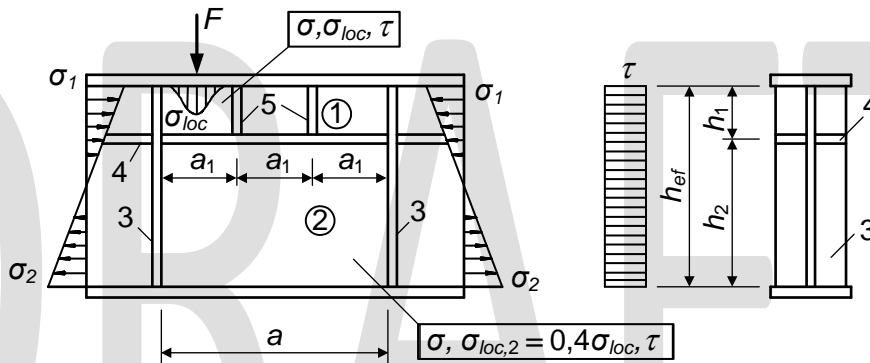
– nếu đặt vào cánh chịu kéo (xem Hình 11b): lấy bằng σ_{loc} ;

$\sigma_{loc,cr,2}$ là ứng suất, được xác định theo công thức (81), trong đó c_1 và c_2 cần được xác định tương ứng theo Bảng 15 ứng với $\rho = 0,4$ và theo Bảng 16 ứng với $\delta = 1$, với giá trị h_{ef} trong các bảng này được thay bằng giá trị $(h_{ef} - h_1)$;

$\tau_{cr,2}$ là ứng suất, được xác định theo công thức (82), nhưng có sử dụng các kích thước của ô bản đang được kiểm tra.

8.5.13 Các sườn cứng ngang trung gian nằm trong ô bản 1 giữa cánh chịu nén và sườn cứng dọc cần được kéo dài đến sườn cứng dọc (Hình 12).

Trong trường hợp này, tính toán ô bản 1 được thực hiện theo các công thức từ (88) đến (92), trong đó đại lượng a được thay bằng đại lượng a_1 (a_1 là khoảng cách giữa các trục của các sườn cứng ngang trung gian liền nhau (xem Hình 12)). Tính toán ô bản 2 được thực hiện theo 8.5.12b.



CHÚ DẪN:

1 – Ô bản 1; 2 – Ô bản 2; 3 – Các sườn cứng ngang; 4 – Cặp sườn cứng dọc; 5 – Các sườn cứng ngang trung gian.

Hình 12 – Sơ đồ dầm được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang, sườn cứng dọc và sườn cứng ngang trung gian

8.5.14 Kiểm tra ổn định bản bụng dầm tiết diện không đối xứng có cánh chịu nén mở rộng, được tăng cứng bằng các sườn cứng ngang và một cặp sườn cứng dọc nằm trong vùng chịu nén, cần được thực hiện theo các công thức (88) và (89); khi đó, trong các công thức (89), (90)

và (93) cần thay tỉ số h_1/h_{ef} bằng $\frac{\sigma_1 - \sigma_2}{2\sigma_1} \cdot \frac{h_1}{h_{ef}}$, còn trong công thức (94) thay $\left(0,5 - \frac{h_1}{h_{ef}}\right)$ bằng

$\left(\frac{\sigma_1}{\sigma_1 - \sigma_2} - \frac{h_1}{h_{ef}}\right)$, trong đó σ_2 là ứng suất kéo (với dấu “âm”) ở biên tính toán của ô bản.

8.5.15 Khi tăng cứng bản bụng bằng các sườn cứng ngang và một cặp sườn cứng dọc thì vị trí bố trí và mô men quán tính của tiết diện của các sườn cứng này phải thỏa mãn các yêu cầu trong 8.5.9 và các công thức ghi trong Bảng 20.

Khi bố trí các sườn cứng dọc và ngang ở một bên bản bụng thì mô men quán tính của tiết diện mỗi sườn cần được tính đối với trục trùng với biên bản bụng gần sườn nhất.

Bảng 20 – Mô men quán tính của sườn cứng

h_1/h_{ef}	Mô men quán tính			
	Sườn cứng ngang, I_r	Sườn cứng dọc, I_{rl}		
		Yêu cầu	Giới hạn	
			Tối thiểu	Tối đa
0,20	$\geq 3h_{ef}t_w^3$	$(2,5 - 0,5 a/h_{ef}) a^2 t_w^3 / h_{ef}$	$1,5h_{ef}t_w^3$	$7h_{ef}t_w^3$
0,25		$(1,5 - 0,4 a/h_{ef}) a^2 t_w^3 / h_{ef}$	$1,5h_{ef}t_w^3$	$8,5h_{ef}t_w^3$
0,30		$1,5h_{ef}t_w^3$	–	–

CHÚ THÍCH: Khi tính I_{rl} thì các giá trị trung gian h_1/h_{ef} cần được xác định bằng nội suy tuyến tính.

8.5.16 Khi giá trị độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w > 6\sqrt{f_{yd}/\sigma}$ thì dầm có tiết diện chữ I đối xứng được thiết kế như đối với dầm cấp 2 với các bản bụng mảnh (không ổn định) theo K.3 trong Phụ lục K.

8.5.17 Phần bản bụng dầm ở gối tựa cần được tính toán ổn định ngoài mặt phẳng dầm khi nén đúng tâm như tính toán trụ chịu phản lực gối tựa.

Khi tăng cứng bản bụng dầm bằng các sườn cứng gối tựa với chiều rộng phần nhô b_r (b_r không nhỏ hơn $0,5b_{r1}$, với b_{r1} là chiều rộng cánh dưới của dầm) thì tiết diện tích toán của trụ này bao gồm cả tiết diện các sườn gối tựa và các dải bản bụng rộng không lớn hơn $0,65t_w\sqrt{E/f_{yd}}$ ở mỗi bên sườn.

Chiều dày sườn cứng gối tựa t_r không được nhỏ hơn $3b_r\sqrt{f_{yd}/E}$, trong đó b_r là chiều rộng phần nhô.

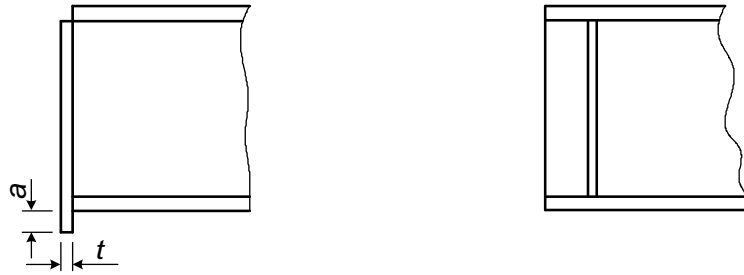
Chiều dài tính toán của trụ lấy bằng chiều cao tính toán của bản bụng dầm h_{ef} .

Mặt đầu dưới của sườn cứng gối tựa (Hình 13) cần được bào hoặc ti sát hoặc hàn với cánh dưới của dầm. Ứng suất trong tiết diện mặt đầu dưới này khi có tác dụng của phản lực gối tựa không được vượt quá:

- Cường độ chịu ép mặt tính toán của thép f_c khi $a \leq 1,5t$ và cường độ chịu nén tính toán của thép f_{yd} khi $a > 1,5t$ (trường hợp 1, Hình 13a);
- Cường độ chịu ép mặt tính toán của thép f_c (trường hợp 2, Hình 13b);

Các đường hàn liên kết sườn cứng gối tựa với cánh dưới của dầm cần được tính toán chịu phản lực gối tựa.

Khi không có các sườn cứng gối tựa (trong dầm cán) thì tiết diện tính toán của trụ là dải bản bụng rộng bằng chiều dài đoạn tựa của dầm.



a) Ở đầu mút dầm và được bào b) Cách đầu mút dầm và được tì sát hoặc được hàn với cánh dưới

Hình 13 – Sơ đồ bố trí sườn cứng gối tựa

8.5.18 Ổn định của cánh chịu nén được coi là đảm bảo nếu độ mảnh quy ước của phần vươn cánh $\bar{\lambda}_f = (b_{ef}/t_f)\sqrt{f_{yf}/E}$ hoặc của bản cánh $\bar{\lambda}_{f1} = (b_f/t_f)\sqrt{f_{yd}/E}$ của dầm cấp 1, cũng như của dầm cấp 2 hai loại thép khi tuân thủ các yêu cầu trong 7.3.7, 8.2.1 và 8.2.8 không vượt quá các giá trị giới hạn $\bar{\lambda}_{uf}$ (hoặc $\bar{\lambda}_{uf,1}$) được xác định theo các công thức:

– Đối với phần vươn cánh (không viền và không uốn mép) tiết diện chữ I:

$$\bar{\lambda}_{uf} = 0,5\sqrt{f_{yf}/\sigma_c} \tag{96}$$

– Đối với cánh của tiết diện hộp:

$$\bar{\lambda}_{uf,1} = 1,5\sqrt{f_{yf}/\sigma_c} \tag{97}$$

trong đó:

σ_c là ứng suất trong cánh chịu nén, được xác định theo các công thức:

đối với tiết diện một loại thép:

$$\sigma_c = \frac{M}{W_{xnc}\gamma_c} \text{ hoặc } \sigma_c = \frac{M_x}{W_{xnc}\gamma_c} + \frac{M_y}{W_{yn}\gamma_c}$$

đối với tiết diện hai loại thép:

$$\sigma_c = \frac{f_{yw}}{\sqrt{3(1-4\alpha')}} \text{ hoặc } \sigma_c = \frac{f_{yw}}{\sqrt{3(1-4\alpha')}} + \frac{M_y}{W_{yn}\gamma_c}$$

trong đó:

α' là giá trị α trong Bảng 19 khi $\tau = 0$;

nếu $\sigma_c > f_{yf}$ thì lấy $\sigma_c = f_{yf}$.

8.5.19 Ổn định của cánh chịu nén được coi là đảm bảo nếu độ mảnh quy ước của phần vươn cánh chịu nén hoặc bản cánh chịu nén của dầm cấp 2 và cấp 3 làm bằng một loại thép khi tuân thủ các yêu cầu trong 7.3.7, 8.2.3 và 8.5.8 không vượt quá các giá trị giới hạn $\bar{\lambda}_{uf}$ (hoặc $\bar{\lambda}_{uf,1}$), được xác định khi $2,2 \leq \bar{\lambda}_{uw} \leq 5,5$ theo các công thức:

- Đối với phần vươn cánh (không viền và không uốn mép) tiết diện chữ I:

$$\bar{\lambda}_{uf} = 0,17 + 0,06\bar{\lambda}_{uw} \quad (98)$$

- Đối với cánh của tiết diện hộp:

$$\bar{\lambda}_{uf,1} = 0,675 + 0,15\bar{\lambda}_{uw} \quad (99)$$

Khi $\bar{\lambda}_{uw} < 2,2$ hoặc $\bar{\lambda}_{uw} > 5,5$ thì lấy $\bar{\lambda}_{uw} = 2,2$ hoặc $\bar{\lambda}_{uw} = 5,5$.

8.5.20 Trong trường hợp viền hoặc uốn mép bản cánh (hoặc bản bụng) của tiết diện (Hình 7) với kích thước $a_{ef} \geq 0,3b_{ef}$ và chiều dày $t > 2a_{ef}\sqrt{f_{yf}/E}$ thì giá trị $\bar{\lambda}_{uf}$ đã được xác định theo công thức (96) và (98) được tăng lên 1,5 lần.

8.6 Tính toán bản đế

8.6.1 Diện tích bản đế thép phải thỏa mãn các yêu cầu tính toán độ bền của móng.

Việc truyền nội lực tính toán lên bản đế có thể được thực hiện thông qua mặt phay hoặc thông qua các đường hàn liên kết kết cấu và bản đế.

8.6.2 Chiều dày bản đế được xác định bằng tính toán bản chịu uốn theo công thức:

$$t = \sqrt{\frac{6M_{\max}}{f_{yd}\gamma_c}} \quad (100)$$

trong đó:

M_{\max} là mô men uốn lớn nhất trong số các mô men uốn M tác dụng lên dải có chiều rộng đơn vị của các phần khác nhau của bản đế và được xác định theo các công thức:

- Đối với phần bản công xôn:

$$M_1 = 0,5qc^2 \quad (101)$$

- Đối với phần bản kê 4 cạnh theo phương cạnh ngắn và phương cạnh dài tương ứng:

$$M_a = \alpha_1qa^2; M_b = \alpha_2qa^2 \quad (102)$$

- Đối với phần bản kê 3 cạnh:

$$M_3 = \alpha_3q(d_1)^2 \quad (103)$$

- Đối với phần bản kê 2 cạnh hợp với nhau một góc: theo công thức (103), với d_1 là đường chéo hình chữ nhật, còn cạnh a_1 trong Bảng E.2 (Phụ lục E) là khoảng cách từ đỉnh góc đến đường chéo.

Trong các công thức từ (101) đến (103):

c là chiều dài vươn phần bản công xôn;

$\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$ là các hệ số phụ thuộc vào điều kiện kê và tỉ số kích thước các cạnh của phần bản và được lấy theo Bảng E.2 (Phụ lục E);

q là phản lực gối tựa của móng dưới phần bản đang xét trên một đơn vị diện tích bản.

9 Tính toán cấu kiện khi có tác dụng của lực dọc kết hợp uốn

9.1 Tính toán độ bền cấu kiện tiết diện đặc

9.1.1 Tính toán độ bền cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn), kéo lệch tâm (hoặc kéo uốn), làm bằng thép có cường độ tiêu chuẩn $f_y \leq 440$ MPa, không chịu tác dụng trực tiếp của tải trọng động, khi $\tau < 0,5f_v$ và $\sigma = N/A_n > 0,1f_{yd}$ được thực hiện theo công thức:

$$\left(\frac{N}{A_n f_{yd} \gamma_c} \right)^n + \frac{M_x}{c_x W_{xn, \min} f_{yd} \gamma_c} + \frac{M_y}{c_y W_{yn, \min} f_{yd} \gamma_c} + \frac{B}{W_{\omega n, \min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{104}$$

trong đó:

N, M_x, M_y, B là các giá trị tuyệt đối lần lượt của lực dọc, các mô men uốn, bi mô men trong tổ hợp nội lực bất lợi nhất của chúng;

n, c_x, c_y là các hệ số, lấy theo Bảng E.1 (Phụ lục E).

Nếu $\sigma = N/A_n \leq 0,1f_{yd}$ thì chỉ được dùng công thức (104) khi thỏa mãn các yêu cầu trong 8.5.8 và Bảng E.1 (Phụ lục E).

Tính toán độ bền cấu kiện trong các trường hợp khác theo công thức:

$$\frac{\frac{N}{A_n} \pm \frac{M_x}{I_{xn}} y \pm \frac{M_y}{I_{yn}} x \pm \frac{B}{I_{\omega n}} \omega}{f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \tag{105}$$

trong đó: x, y là các khoảng cách từ các trục chính đến điểm đang xét của tiết diện.

9.1.2 Không cần tính toán độ bền của cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) theo công thức (104) khi độ lệch tâm tương đối quy đổi $m_{ef} \leq 20$ (xem 9.2.2), khi tiết diện không bị giảm yếu và khi giá trị mô men uốn để tính toán độ bền và ổn định là như nhau.

9.1.3 Cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) làm bằng thép có cường độ tiêu chuẩn $f_y > 440$ MPa, có tiết diện không đối xứng đối với trục vuông góc với mặt phẳng uốn (ví dụ: tiết diện loại 10, 11 theo Bảng D.2 (Phụ lục D)), cần được kiểm tra độ bền thớ chịu kéo của tiết diện trong mặt phẳng tác dụng của mô men theo công thức:

$$\frac{\gamma_u}{f_{ud} \gamma_c} \cdot \left| \frac{N}{A_n} - \frac{M}{\delta W_{tn}} \right| \leq 1 \tag{106}$$

trong đó:

W_{tn} là mô đun chống uốn của tiết diện, được tính đối với thớ chịu kéo;

δ là hệ số, được xác định theo công thức:

$$\delta = 1 - \frac{0,1N\bar{\lambda}^2}{Af_{yd}} \tag{107}$$

Trong công thức (107): N được lấy với dấu " - ".

9.2 Tính toán ổn định cấu kiện tiết diện đặc

9.2.1 Tính toán ổn định cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) khi có tác dụng của mô men trong một trong các mặt phẳng chính cần được thực hiện trong cả mặt phẳng này (dạng mất ổn định phẳng) và ngoài mặt phẳng này (dạng mất ổn định do uốn xoắn).

9.2.2 Tính toán ổn định cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) có tiết diện không đổi (cột nhà nhiều tầng – trong phạm vi một tầng) trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn trùng với mặt phẳng đối xứng được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{\varphi_e A f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (108)$$

Trong công thức (108) hệ số ổn định khi nén uốn φ_e được xác định theo Bảng D.3 (Phụ lục D) phụ thuộc vào độ mảnh quy ước $\bar{\lambda}$ và độ lệch tâm tương đối quy đổi m_{ef} được xác định theo công thức:

$$m_{ef} = \eta m \quad (109)$$

trong đó:

η là hệ số ảnh hưởng của hình dạng tiết diện, lấy theo Bảng D.2 (Phụ lục D);

$m = eA/W_c$ là độ lệch tâm tương đối ($e = M/N$ là độ lệch tâm, khi tính e thì các giá trị M và N lấy theo các yêu cầu trong 9.2.3; W_c là mô đun chống uốn của tiết diện, được tính đối với thứ chịu nén nhiều nhất).

Khi giá trị $m_{ef} > 20$ thì việc tính toán được thực hiện như đối với cấu kiện chịu uốn (Điều 8).

9.2.3 Giá trị tính toán của lực dọc N và mô men uốn M trong cấu kiện được lấy trong cùng một tổ hợp tải trọng từ tính toán hệ kết cấu theo sơ đồ không biến dạng với giả thiết biến dạng của thép là đàn hồi.

Khi đó, giá trị của M được lấy như sau:

- Đối với cột tiết diện không đổi của hệ khung: lấy bằng mô men lớn nhất trong phạm vi chiều dài cột;
- Đối với cột bậc: lấy bằng mô men lớn nhất ở đoạn cột có tiết diện không đổi;
- Đối với cột có một đầu ngàm, còn đầu kia tự do: lấy bằng mô men ở ngàm nhưng không nhỏ hơn mô men tại tiết diện cách ngàm một đoạn bằng 1/3 chiều dài cột;
- Đối với các thanh cánh chịu nén của giàn và của kết cấu mái lưới thanh không gian chịu tác dụng của tải trọng ngang ngoài phạm vi nút: lấy bằng mô men lớn nhất trong khoảng 1/3 ở giữa chiều dài khoang cánh, được xác định từ tính toán cánh như dầm liên tục đàn hồi;
- Đối với thanh chịu nén có hai đầu tựa khớp và tiết diện có một trục đối xứng trùng với mặt phẳng uốn: lấy bằng mô men được xác định theo các công thức trong Bảng 21 phụ thuộc vào độ lệch tâm tương đối $m_{\max} = M_{\max} A / (N W_c)$ và lấy không nhỏ hơn $0,5 M_{\max}$.

Bảng 21 – Mô men uốn M

Độ lệch tâm tương đối m_{max}	Giá trị M khi độ mảnh quy ước của thanh	
	$\bar{\lambda} < 4$	$\bar{\lambda} \geq 4$
$m_{max} \leq 3$	$M = M_{max} - 0,25\bar{\lambda}(M_{max} - M_1)$	$M = M_1$
$3 < m_{max} \leq 20$	$M = M_2 + \frac{m_{max} - 3}{17}(M_{max} - M_2)$	$M = M_1 + \frac{m_{max} - 3}{17}(M_{max} - M_1)$

Các ký hiệu trong Bảng 21:

M_{max} là mô men uốn lớn nhất trong phạm vi chiều dài thanh;

M_1 là mô men uốn lớn nhất trong khoảng 1/3 ở giữa chiều dài thanh, nhưng lấy không nhỏ hơn $0,5M_{max}$;

M_2 là mô men uốn lớn nhất lấy bằng M ứng với $m_{max} \leq 3$ và $\bar{\lambda} < 4$, nhưng lấy không nhỏ hơn $0,5M_{max}$.

Đối với thanh chịu nén tiết diện đặc có hai trục đối xứng, hai đầu tựa khớp, chịu tác dụng của mô men uốn thì giá trị m_{ef} dùng để tính φ_e cần được lấy theo Bảng D.5 (Phụ lục D).

9.2.4 Tính toán ổn định ngoài mặt phẳng tác dụng của mô men uốn cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) tiết diện đặc không đối (trừ tiết diện hộp), khi mô men uốn tác dụng trong mặt phẳng có độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$) trùng với mặt phẳng đối xứng, cũng như tiết diện chữ C, cần được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{c\varphi_y Af_{yd}\gamma_c} \leq 1 \tag{110}$$

trong đó:

c là hệ số, được xác định theo các yêu cầu trong 9.2.5;

φ_y là hệ số ổn định khi nén đúng tâm, được xác định theo các yêu cầu trong 7.1.3.

9.2.5 Hệ số c trong công thức (110) được tính như sau:

– Khi độ lệch tâm tương đối $m_x \leq 5$:

$$c = \frac{\beta}{1 + \alpha m_x} \tag{111}$$

trong đó: α và β là các hệ số, được xác định theo Bảng 22;

– Khi $m_x \geq 10$:

$$c = \frac{1}{1 + m_x \varphi_y / \varphi_b} \tag{112}$$

trong đó:

φ_b là hệ số ổn định khi uốn, được xác định theo các yêu cầu trong 8.4.1 và Phụ lục F như đối với dầm có từ hai điểm liên kết trở lên ở cánh chịu nén;

– Khi $5 < m_x < 10$:

$$c = c_5 (2 - 0,2m_x) + c_{10} (0,2m_x - 1) \tag{113}$$

trong đó:

c_5 được tính theo công thức (111) với $m_x = 5$;

c_{10} được tính theo công thức (112) với $m_x = 10$.

Trong các công thức từ (111) đến (113): $m_x = (M_x/N)(A/W_c)$ là độ lệch tâm tương đối, trong đó M_x lấy theo 9.2.6.

Bảng 22 – Hệ số α và β

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện và độ lệch tâm	Giá trị các hệ số			
		α khi		β khi	
		$m_x \leq 1$	$1 < m_x \leq 5$	$\bar{\lambda}_y \leq 3,14$	$\bar{\lambda}_y > 3,14$
1					
2		0,7	$0,65 + 0,05m_x$	1	$\sqrt{\varphi_c / \varphi_y}$
3					
4		$1 - 0,3 \frac{I_2}{I_1}$	$1 - (0,35 - 0,05m_x) \frac{I_2}{I_1}$	1	$1 - \left(1 - \sqrt{\frac{\varphi_c}{\varphi_y}}\right) \left(2 \frac{I_2}{I_1} - 1\right);$ $\beta = 1$ khi $\frac{I_2}{I_1} < 0,5$

Các ký hiệu trong Bảng 22:

I_1 và I_2 là các mô men quán tính của cánh lớn và cánh nhỏ tương ứng đối với trục đối xứng y-y của tiết diện;

φ_c là giá trị của φ_y khi $\bar{\lambda}_y = 3,14$.

Khi độ mảnh $\bar{\lambda}_y > 3,14$ thì hệ số c không được vượt quá giá trị c_{max} , được xác định theo Phụ lục D; trong trường hợp, nếu $c > c_{max}$ thì trong các công thức (110) và (116) thay c bằng c_{max} .

Khi giá trị của tỉ số chiều rộng tiết diện trên chiều cao tiết diện nhỏ hơn 0,3 thì hệ số c lấy bằng 0,3.

9.2.6 Khi xác định độ lệch tâm tương đối m_x trong các công thức từ (111) đến (113) thì mô men tính toán M_x lấy như sau:

- Với thanh có hai đầu được liên kết chặn chuyển vị theo phương vuông góc với mặt phẳng tác dụng của mô men: lấy bằng mô men lớn nhất trong khoảng 1/3 ở giữa chiều dài thanh, nhưng không nhỏ hơn 1/2 giá trị mô men lớn nhất trên toàn bộ chiều dài thanh;
- Với thanh có một đầu ngàm, còn đầu kia tự do: lấy bằng mô men ở ngàm, nhưng không nhỏ hơn mô men tại tiết diện cách ngàm một đoạn bằng 1/3 chiều dài thanh.

9.2.7 Tính toán ổn định cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) tiết diện chữ I, có liên kết liên tục dọc theo một trong các bản cánh, cần được thực hiện theo công thức (110) với hệ số c được xác định theo c_{max} phù hợp với công thức (D.4) trong Phụ lục D.

9.2.8 Cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) có tiết diện không đổi chịu uốn trong mặt phẳng có độ cứng nhỏ nhất ($I_y < I_x$ và $e_y \neq 0$) được tính theo công thức (108), còn khi độ mảnh $\lambda_x > \lambda_y$ thì cũng cần kiểm tra ổn định ngoài mặt phẳng tác dụng của mô men như cấu kiện chịu nén đúng tâm theo công thức:

$$\frac{N}{\varphi_x A f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (114)$$

trong đó:

φ_x là hệ số ổn định khi nén đúng tâm, được xác định theo các yêu cầu trong 7.1.3.

Nếu $\lambda_x \leq \lambda_y$ thì kiểm tra ổn định ngoài mặt phẳng tác dụng của mô men là không cần thiết.

9.2.9 Tính toán ổn định của thanh tiết diện đặc không đổi (trừ tiết diện hộp), chịu nén uốn đồng thời trong hai mặt phẳng chính, khi mặt phẳng có độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$) trùng với mặt phẳng đối xứng, cũng như khi tiết diện là loại 3 (xem Bảng 22), được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{\varphi_{exy} A f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (115)$$

trong đó:

$$\varphi_{exy} = \varphi_{ey} \left(0,6\sqrt[3]{c} + 0,4\sqrt[4]{c} \right) \quad (116)$$

với:

φ_{ey} lấy theo các yêu cầu trong 9.2.2 với m và $\bar{\lambda}$ được thay tương ứng bằng m_y và $\bar{\lambda}_y$;

c lấy theo 9.2.5.

Khi tính độ lệch tâm tương đối quy đổi $m_{ef,y} = \eta m_y$ đối với thanh có tiết diện chữ I với các cánh không như nhau thì hệ số η được xác định như đối với tiết diện loại 8 trong Bảng D.2 (Phụ lục D).

Nếu $m_{ef,y} < m_x$ thì ngoài việc tính toán theo công thức (115) còn phải kiểm tra thêm theo các công thức (108) và (110) với $e_y = 0$.

Nếu $\lambda_x > \lambda_y$ thì ngoài việc tính theo công thức (115) còn phải kiểm tra thêm theo công thức (108) với $e_y = 0$.

Giá trị độ lệch tâm tương đối được tính theo các công thức:

$$m_x = \frac{e_x A}{W_{cx}} \quad (117)$$

$$m_y = \frac{e_y A}{W_{cy}} \quad (118)$$

trong đó:

W_{cx} và W_{cy} là các mô đun chống uốn của tiết diện (được tính cho thứ chịu nén lớn nhất) đối với các trục x-x và y-y tương ứng.

Nếu mặt phẳng có độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$) không trùng với mặt phẳng đối xứng thì giá trị tính toán của m_x được tăng thêm 25 % (trừ tiết diện loại 3 theo Bảng 22).

9.2.10 Tính toán ổn định thanh tiết diện hộp đặc không đối chịu nén uốn trong một hoặc hai mặt phẳng chính cần được thực hiện theo các công thức:

$$\frac{N}{\varphi_{ey} A f_{yd} \gamma_c} + \frac{M_x}{c_x \delta_x W_{x,\min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (119)$$

$$\frac{N}{\varphi_{ex} A f_{yd} \gamma_c} + \frac{M_y}{c_y \delta_y W_{y,\min} f_{yd} \gamma_c} \leq 1 \quad (120)$$

trong đó:

φ_{ex} và φ_{ey} là các hệ số ổn định khi nén uốn, được xác định theo Bảng D.3 (Phụ lục D);

c_x và c_y là các hệ số, lấy theo Bảng E.1 (Phụ lục E);

δ_x và δ_y là các hệ số, được xác định theo các công thức:

$$\delta_x = 1 - \frac{0,1N\bar{\lambda}_x^2}{A f_{yd}} \quad (121a)$$

$$\delta_y = 1 - \frac{0,1N\bar{\lambda}_y^2}{A f_{yd}} \quad (121b)$$

δ_x và δ_y lấy bằng 1,0 khi $\bar{\lambda}_x \leq 1$ và $\bar{\lambda}_y \leq 1$ tương ứng, khi đó N được lấy với dấu " - ".

Khi uốn trong mặt phẳng có độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$; $M_y = 0$) thì thay φ_{ey} bằng φ_y .

9.3 Tính toán ổn định cấu kiện tiết diện rỗng

9.3.1 Khi kiểm tra ổn định của thanh chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) tiết diện rỗng có bản giằng hoặc thanh giằng thì cần kiểm tra ổn định tổng thể của toàn thanh, cũng như của từng nhánh riêng biệt.

9.3.2 Khi tính toán ổn định tổng thể của thanh đối với trục tự do (y-y) theo công thức (108),

TCVN 5575:202x

trong trường hợp các bản giằng hoặc các thanh giằng nằm trong các mặt phẳng song song với mặt phẳng tác dụng của mô men, thì hệ số φ_e được xác định theo Bảng D.4 (Phụ lục D) phụ thuộc vào độ mảnh tương đương quy ước $\bar{\lambda}_{ef}$ (λ_{ef} lấy theo Bảng 8) và độ lệch tâm tương đối m được xác định theo công thức:

$$m = e \frac{Aa}{I} \quad (122)$$

trong đó:

$e = M/N$ là độ lệch tâm, với các giá trị M và N lấy theo 9.2.3;

a là khoảng cách từ trục chính của tiết diện, vuông góc với mặt phẳng tác dụng của mô men, đến trục của nhánh chịu nén nhiều nhất, nhưng không nhỏ hơn khoảng cách đến trục bản bụng của nhánh này;

I là mô men quán tính của tiết diện thanh tiết diện rỗng đối với trục tự do.

Khi giá trị $m > 20$ thì không cần thiết tính toán ổn định tổng thể của thanh; trong trường hợp này tính toán được thực hiện như đối với các cấu kiện chịu uốn.

9.3.3 Khi tính toán các nhánh riêng biệt của thanh tiết diện rỗng có thanh giằng theo công thức (6) thì lực dọc trong từng nhánh được xác định có kể đến lực bổ sung N_{ad} do mô men gây ra, với giá trị được tính theo các công thức:

- Khi thanh chịu uốn trong mặt phẳng, vuông góc với trục $y-y$, đối với tiết diện loại 1 và 3 (xem Bảng 8): $N_{ad} = \frac{M_y}{b}$;
- Khi thanh chịu uốn trong mặt phẳng, vuông góc với trục $y-y$, đối với tiết diện loại 2 (xem Bảng 8): $N_{ad} = \frac{0,5M_y}{b_1}$;
- Khi thanh uốn chịu trong mặt phẳng, vuông góc với trục $x-x$, đối với tiết diện loại 3 (xem Bảng 8): $N_{ad} = \frac{1,16M_x}{b}$;
- Khi thanh chịu uốn trong mặt phẳng, vuông góc với trục $x-x$, đối với tiết diện loại 2 (xem Bảng 8): $N_{ad} = \frac{0,5M_x}{b_2}$;

trong đó: b , b_1 , b_2 là các khoảng cách giữa các trục của các nhánh (xem Bảng 8).

Khi thanh tiết diện rỗng loại 2 (xem Bảng 8) chịu uốn trong hai mặt phẳng thì lực bổ sung N_{ad} được xác định theo công thức:

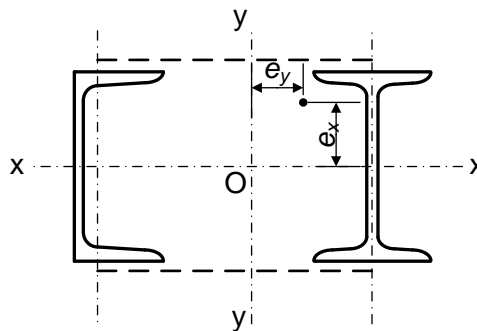
$$N_{ad} = 0,5 \left(\frac{M_y}{b_1} + \frac{M_x}{b_2} \right) \quad (123)$$

9.3.4 Khi tính toán các nhánh riêng biệt của thanh tiết diện rỗng có bản giằng thì trong công thức (108) cần kể thêm lực bổ sung N_{ad} do mô men M và sự uốn cục bộ các nhánh do lực cắt thực tế hoặc quy ước (như trong các thanh cánh của giàn không thanh xiên).

9.3.5 Tính toán ổn định thanh tiết diện rỗng ba mặt có các thanh giằng và tiết diện không đổi ở ba mặt theo chiều dài, chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn), được thực hiện theo các yêu cầu trong Điều 16.

9.3.6 Tính toán ổn định thanh tiết diện rỗng có hai nhánh đặc đối xứng đối với trục $x-x$ (Hình 14), có thanh giằng trong hai mặt phẳng song song, chịu nén uốn trong hai mặt phẳng chính, cần được thực hiện như sau:

- Đối với toàn thanh: trong mặt phẳng song song với các mặt phẳng thanh giằng: theo các yêu cầu trong 9.3.2 với $e_x = 0$.
- Đối với các nhánh riêng biệt: như đối với các cấu kiện chịu nén lệch tâm theo các công thức (108) và (110); khi đó, lực dọc trong từng nhánh được xác định có kể đến lực bổ sung do mô men M_y (xem 9.3.3), còn mô men M_x được phân phối giữa các nhánh như $M_{xb} = N_b e_x$ (xem Hình 14); nếu mô men M_x tác dụng trong mặt phẳng của một nhánh thì coi như nó được truyền toàn bộ vào nhánh này. Khi tính toán theo công thức (108) thì độ mảnh một nhánh riêng biệt được xác định có kể đến các yêu cầu trong 10.3.10, còn khi tính theo công thức (110) – theo khoảng cách lớn nhất giữa các nút của hệ thanh giằng.



Hình 14 – Sơ đồ thanh tiết diện rỗng có hai nhánh đặc

9.3.7 Tính toán các bản giằng hoặc các thanh giằng của thanh tiết diện rỗng chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) được thực hiện theo 7.2.8 và 7.2.9 chịu lực cắt bằng giá trị lớn hơn trong hai giá trị:

- Lực cắt thực tế V đã được xác định khi tính toán thanh như thanh của giàn không thanh xiên;
- Hoặc lực cắt quy ước V_{fic} đã được tính theo các yêu cầu trong 7.2.7.

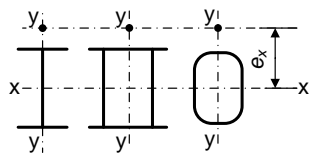
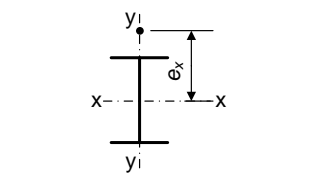
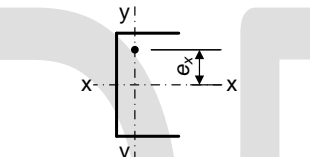
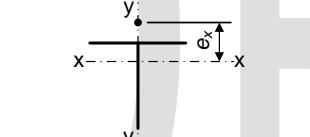
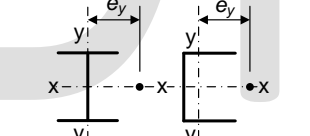
Trong trường hợp, khi lực cắt thực tế lớn hơn lực cắt quy ước thì cần liên kết các nhánh của thanh tiết diện rỗng chịu nén lệch tâm bằng các thanh giằng.

9.4 Kiểm tra ổn định bản bụng và bản cánh

9.4.1 Kích thước tính toán của bản bụng và bản cánh khi kiểm tra ổn định được lấy theo 7.3.1 và 7.3.7.

9.4.2 Ổn định bản bụng của cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) được coi là đảm bảo nếu độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w = (h_{ef}/t_w) \sqrt{f_{yd}/E}$ không vượt quá giá trị độ mảnh quy ước giới hạn $\bar{\lambda}_{uw}$ được xác định theo các công thức trong Bảng 23.

Bảng 23 – Độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng cầu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) $\bar{\lambda}_{uw}$

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện và độ lệch tâm	Điều kiện áp dụng các công thức	Độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng, $\bar{\lambda}_{uw}$
1		$1 \leq m_x \leq 10$; đối với chữ I $c\varphi_y > \varphi_e$	$\bar{\lambda}_x < 2$ $\bar{\lambda}_{uw} = \bar{\lambda}_{uw1} = 1,3 + 0,15\bar{\lambda}_x^2$ (124) $\bar{\lambda}_x \geq 2$ $\bar{\lambda}_{uw} = \bar{\lambda}_{uw1} = 1,2 + 0,35\bar{\lambda}_x \leq 3,1$ (125)
2		$c\varphi_y \leq \varphi_e$; $1 \leq \alpha \leq 2$	$\bar{\lambda}_{uw} = \bar{\lambda}_{uw2} =$ $= 1,42 \cdot \sqrt{\frac{C_{cr} f_{yd} \gamma_c}{\sigma_1 (2 - \alpha + \sqrt{\alpha^2 + 4\beta^2})}} \leq$ $\leq 0,7 + 2,4\alpha$ (126)
3		$1 \leq \alpha \leq 2$	$\bar{\lambda}_{uw} = 0,75\bar{\lambda}_{uw2} \leq 0,52 + 1,8\alpha$ (127)
4		$1 \leq b_f / h_{ef} \leq 2$ $0,8 \leq \bar{\lambda} \leq 4,0$	$\bar{\lambda}_{uw} = (0,40 + 0,07\bar{\lambda}_x) (1 + 0,25\sqrt{2 - b_f / h_{ef}})$ (128)
5		$m_y \geq 1$	$\bar{\lambda}_{uw} = 2\sqrt{\frac{Af_{yd}\gamma_c}{N}} \leq 5,5$ (129)

Các ký hiệu trong Bảng 23:

$\bar{\lambda}_x$ là độ mảnh quy ước của thanh trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn;
 c_{cr} là hệ số, được xác định theo Bảng 18 phụ thuộc vào α ;
 $\alpha = (\sigma_1 - \sigma_2) / \sigma_1$ (với σ_1 là ứng suất nén lớn nhất ở biên tính toán của bản bụng được lấy với dấu “dương” và được tính không kể đến các hệ số φ_e , $c\varphi_y$ và φ_{ey} ; σ_2 là ứng suất tương ứng tại biên tính toán đối diện của bản bụng);
 $\beta = 0,15c_{cr}\tau / \sigma_1$ (với $\tau = V / (t_w h_w)$) là ứng suất tiếp trung bình tại tiết diện đang xét; đối với tiết diện hộp $\tau = V / (2t_w h_w)$);
 b_f là chiều rộng cánh của tiết diện chữ T.

CHÚ THÍCH 1: Đối với tiết diện loại 1 khi $0 < m_x < 1$ hoặc $10 < m_x \leq 20$ thì giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ được xác định bằng nội suy tuyến tính giữa các giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ tính được theo 7.3.2 ($m_x = 0$) hoặc 8.5.1 ($m_x = 20$) và theo công thức (124) hoặc (125) tương ứng.

CHÚ THÍCH 2: Đối với tiết diện loại 2 khi $\alpha \leq 0,5$ thì giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ được xác định hai lần: theo 7.3.2 và theo các công thức (124), (125); khi $0,5 < \alpha < 1$ – bằng nội suy tuyến tính giữa các giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ tính được khi $\alpha = 0,5$ và $\alpha = 1$.

CHÚ THÍCH 3: Đối với tiết diện loại 4 khi $\bar{\lambda}_x < 0,8$ hoặc $\bar{\lambda}_x > 4$ thì trong công thức (128) lấy $\bar{\lambda}_x = 0,8$ hoặc $\bar{\lambda}_x = 4$

CHÚ THÍCH 4: Đối với tiết diện loại 5 khi $0 < m_y < 1$ thì giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ được xác định bằng nội suy tuyến tính giữa các giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ tính theo 7.3.2 ($m_y = 0$) và tính theo công thức (129).

9.4.3 Khi thỏa mãn điều kiện $0,8 \leq N/(\varphi_e A f_{yd} \gamma_c) \leq 1$ thì độ mảnh quy ước giới hạn $\bar{\lambda}_{uw}$ tính được theo các công thức (124) và (125) được tăng lên bằng cách xác định nó theo công thức:

$$\bar{\lambda}_{uw} = \bar{\lambda}_{uw1} + 5(\bar{\lambda}_{uw2} - \bar{\lambda}_{uw1}) \left(1 - \frac{N}{\varphi_e A f_{yd} \gamma_c} \right) \quad (130)$$

trong đó:

$\bar{\lambda}_{uw1}$ và $\bar{\lambda}_{uw2}$ là các giá trị của $\bar{\lambda}_{uw}$ tính được theo các công thức (124), (125) và (126).

Khi thỏa mãn điều kiện $N/(\varphi_e A f_{yd} \gamma_c) < 0,8$ thì giá trị $\bar{\lambda}_{uw}$ được lấy bằng $\bar{\lambda}_{uw2}$.

9.4.4 Cần tăng cứng bản bụng của cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) tiết diện đặc (cột, trụ và tương tự) bằng các sườn cứng ngang khi $\bar{\lambda}_w \geq 2,3$ phù hợp với các yêu cầu trong 7.3.3.

9.4.5 Khi tăng cứng bản bụng của cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) bằng các sườn cứng dọc (khi mô men quán tính $I_{rl} \geq 6h_{ef} t_w^3$) bố trí ở giữa bản bụng thì phần chịu lực nhiều nhất của bản bụng ở khoảng giữa cánh và trục sườn được coi như bản độc lập và được kiểm tra theo các công thức trong Bảng 23. Khi đó, việc tính toán và thiết kế sườn và tổng thể cấu kiện được thực hiện có kể đến các yêu cầu trong 7.3.4.

9.4.6 Trong các trường hợp, khi giá trị thực tế của độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w$ vượt quá giá trị giới hạn $\bar{\lambda}_{uw}$ (với tiết diện loại 1: được tính theo các công thức trong Bảng 23; với tiết diện loại 2 và 3: được tính có kể đến CHÚ THÍCH 2 trong Bảng 23 (khi $\alpha \leq 0,5$)) thì việc kiểm tra ổn định của thanh theo các công thức (108), (114) và (115), cũng như khi $\alpha \leq 0,5$ theo công thức (110), được thực hiện có kể đến diện tích tính toán chiết giảm A_d phù hợp với 7.3.6.

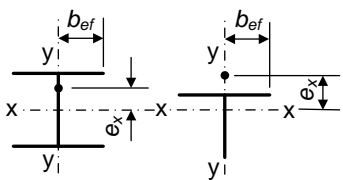
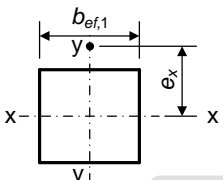
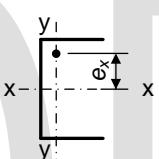
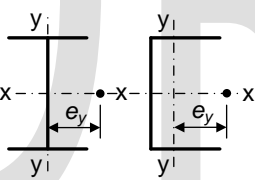
9.4.7 Ổn định của cánh (bản cánh) của thanh chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn) có độ mảnh $0,8 \leq \bar{\lambda}_x(\bar{\lambda}_y) \leq 4$ được coi là đảm bảo nếu độ mảnh quy ước của phần vươn cánh $\bar{\lambda}_t = (b_{ef}/t_f) \sqrt{f_{yd}/E}$ hoặc bản cánh $\bar{\lambda}_{t,1} = (b_{ef,1}/t_f) \sqrt{f_{yd}/E}$ không vượt quá giá trị độ mảnh quy ước giới hạn $\bar{\lambda}_{uf}(\bar{\lambda}_{uf,1})$ xác định theo các công thức trong Bảng 24.

9.4.8 Đối với bản cánh (bản bụng) có uốn mép (xem Hình 7), giá trị độ mảnh quy ước giới hạn $\bar{\lambda}_{uf}(\bar{\lambda}_{uf,1})$ xác định được theo các công thức trong Bảng 24 cần được nhân với hệ số 1,5.

Kích thước đoạn uốn mép cần được xác định theo 7.3.10.

9.4.9 Khi chọn tiết diện cấu kiện chịu nén lệch tâm và nén uốn theo độ mảnh giới hạn (xem 10.4) thì giá trị độ mảnh quy ước giới hạn của bản bụng $\bar{\lambda}_{uw}$ xác định được theo các công thức trong Bảng 23, cũng như của bản cánh xác định được theo các công thức trong Bảng 24 và theo 9.4.8, cần được tăng lên bằng cách nhân với hệ số $\sqrt{\varphi_m A f_{yd}/N}$ (trong đó φ_m là giá trị nhỏ nhất trong các giá trị $\varphi_e, \varphi_y, \varphi_{exy}$ được sử dụng khi kiểm tra ổn định cấu kiện), nhưng tăng không quá 1,25 lần.

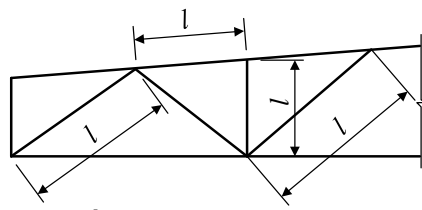
Bảng 24 – Độ mảnh quy ước giới hạn của phần vươn cánh $\bar{\lambda}_{uf}$ hoặc bản cánh $\bar{\lambda}_{uf,1}$ của cầu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn)

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện và độ lệch tâm	Điều kiện áp dụng công thức	Giá trị $\bar{\lambda}_{uf}$ hoặc $\bar{\lambda}_{uf,1}$ khi $0,8 \leq \bar{\lambda}_x (\bar{\lambda}_y) \leq 4$
1		$0 \leq m_x \leq 5$	$\bar{\lambda}_{uf} = \bar{\lambda}_{ufc} - 0,01(1,5 + 0,7\bar{\lambda}_x) m_x \quad (131)$
2			$\bar{\lambda}_{uf,1} = \bar{\lambda}_{ufc} - 0,01(5,3 + 1,3\bar{\lambda}_x) m_x \quad (132)$
3		-	$\bar{\lambda}_{uf} = 0,36 + 0,1\bar{\lambda}_x \quad (133)$
4			$\bar{\lambda}_{uf} = 0,36 + 0,1\bar{\lambda}_y \quad (134)$
<p>Các ký hiệu trong Bảng 24: $\bar{\lambda}_{ufc}$ là giá trị giới hạn của độ mảnh quy ước của phần vươn cánh hoặc bản cánh của cầu kiện chịu nén đúng tâm, được xác định theo các yêu cầu trong 7.3.8 và 7.3.9.</p>			
<p>CHÚ THÍCH 1: Khi $5 < m_x \leq 20$ thì giá trị $\bar{\lambda}_{uf} (\bar{\lambda}_{uf,1})$ được xác định bằng nội suy tuyến tính giữa giá trị $\bar{\lambda}_{uf} (\bar{\lambda}_{uf,1})$ tính được theo các công thức trong bảng này và giá trị tính được theo 8.5.18 và 8.5.19 (khi $m = 20$) tương ứng. CHÚ THÍCH 2: Khi độ mảnh của thanh $\bar{\lambda}_x (\bar{\lambda}_y) < 0,8$ hoặc $\bar{\lambda}_x (\bar{\lambda}_y) > 4$ thì lấy $\bar{\lambda}_x (\bar{\lambda}_y) = 0,8$ hoặc $\bar{\lambda}_x (\bar{\lambda}_y) = 4$ tương ứng.</p>			

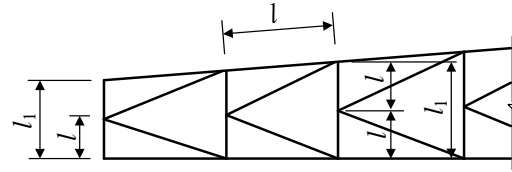
10 Chiều dài tính toán và độ mảnh giới hạn của cầu kiện

10.1 Chiều dài tính toán của các thanh trong giàn phẳng, nhánh cột và hệ giằng

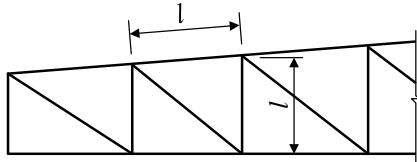
10.1.1 Chiều dài tính toán trong mặt phẳng l_{ef} và ngoài mặt phẳng $l_{ef,1}$ của các thanh chịu nén trong giàn phẳng và hệ giằng (Hình 15a, b, c, d), trừ các thanh nêu trong 10.1.2 và 10.1.3, được lấy theo Bảng 25.



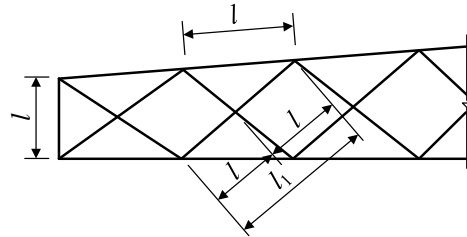
a) Hệ thanh bụng tam giác có thanh đứng



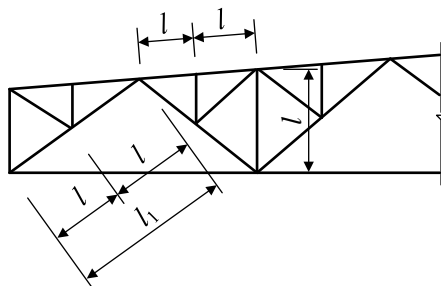
d) Hệ thanh bụng chữ K



b) Hệ thanh bụng xiên



e) Hệ thanh bụng chữ thập



c) Hệ thanh bụng tam giác có giàn phân nhỏ

CHÚ DẪN: Các ký hiệu được ghi trong Bảng 25.

Hình 15 – Sơ đồ xác định chiều dài tính toán của các thanh chịu nén trong hệ thanh bụng của giàn

Bảng 25 – Chiều dài tính toán của các thanh chịu nén trong giàn phẳng và hệ giằng

Phương uốn dọc của các thanh trong giàn phẳng và hệ giằng	Các giá trị l_{ef} và $l_{ef,1}$		
	Thanh cánh	Thanh xiên gối tựa, thanh đứng gối tựa	Các thanh bụng khác
1. Trong mặt phẳng giàn, l_{ef} :			
a) Đối với giàn, trừ giàn nêu ở điểm 1b	l	l	$0,8l$
b) Đối với giàn làm bằng các thanh là thép góc đơn và giàn có các thanh bụng liên kết chữ T với các thanh cánh	l	l	$0,9l$
2. Theo phương vuông góc với mặt phẳng giàn (ngoài mặt phẳng giàn), $l_{ef,1}$:			
a) Đối với giàn, trừ giàn nêu ở điểm 2b	l_1	l_1	l_1
b) Đối với giàn có các thanh bụng liên kết chữ T với các thanh cánh	l_1	l_1	$0,9l_1$

Bảng 25 (kết thúc)

Phương uốn dọc của các thanh trong giàn phẳng và hệ giằng	Các giá trị $l_{ef}, l_{ef,1}$		
	Thanh cánh	Thanh xiên gối tựa, thanh đứng gối tựa	Các thanh bụng khác
3. Theo phương bất kỳ $l_{ef} = l_{ef,1}$ đối với giàn làm bằng các thanh là thép góc đơn khi khoảng cách giữa các điểm liên kết các thanh trong mặt phẳng và ngoài mặt phẳng giàn bằng nhau	0,85 <i>l</i>	<i>l</i>	0,85 <i>l</i>
Các ký hiệu trong Bảng 25 (xem Hình 15): <i>l</i> là chiều dài hình học của thanh (khoảng cách giữa tâm các nút gần nhau) trong mặt phẳng giàn; l_1 là khoảng cách giữa các nút có liên kết chặn chuyển vị ngoài mặt phẳng giàn (bởi các thanh cánh giàn, các thanh giằng đặc biệt, các tấm mác cứng được hàn hoặc bắt bu lông chặt với cánh giàn và tương tự).			

10.1.2 Các chiều dài tính toán l_{ef} và $l_{ef,1}$ của thanh cánh trên của giàn (thanh liên tục) tiết diện không đổi có lực nén hoặc lực kéo khác nhau trên các đoạn (số đoạn có chiều dài bằng nhau $k \geq 2$) với giả thiết liên kết khớp (Hình 16a) giữa các thanh bụng và các thanh giằng, được xác định theo các công thức:

– Trong mặt phẳng giàn:

$$l_{ef} = (0,17\alpha^3 + 0,83)l \geq 0,8l \tag{135}$$

trong đó: α là tỉ số giữa lực liên kề với lực lớn nhất và lực lớn nhất trong các khoang giàn; khi đó $-0,55 \leq \alpha \leq 1$;

– Ngoài mặt phẳng giàn:

$$l_{ef,1} = \left[0,75 + 0,25 \left(\frac{\beta}{k-1} \right)^{2k-3} \right] l_1 \geq 0,5l_1 \tag{136}$$

trong đó: β là tỉ số giữa tổng các lực (trừ lực lớn nhất) trên tất cả các đoạn (của chiều dài đang xét ngoài mặt phẳng giữa các điểm liên kết thanh cánh) và lực lớn nhất; khi đó $-0,5 \leq \beta \leq (k-1)$.

Khi tính thông số β trong công thức (136) thì lực kéo trong các thanh phải được lấy với dấu “âm”.

Các chiều dài tính toán l_{ef} và $l_{ef,1}$ của nhánh cột rỗng tiết diện không đổi (thanh liên tục) có lực nén khác nhau trên các đoạn (số đoạn có chiều dài bằng nhau $k \geq 2$) với các điều kiện biên là một đầu thanh (đầu dưới) được ngàm cứng, còn đầu kia – tựa khớp trong mặt phẳng hệ thanh bụng khi các thanh bụng liên kết khớp với thanh liên tục (Hình 16b), được xác định theo các công thức:

– Trong mặt phẳng nhánh:

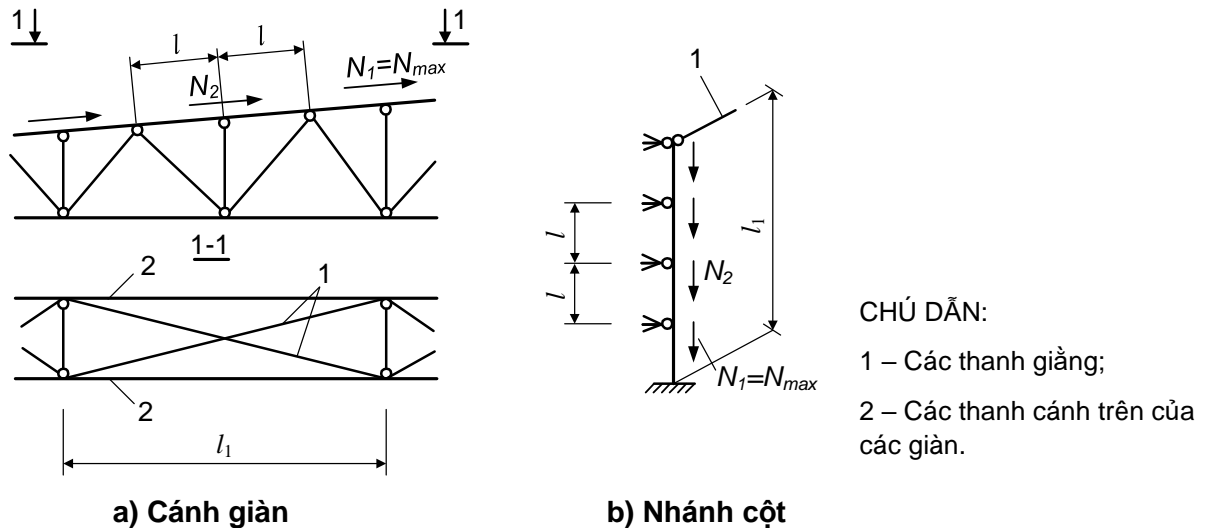
$$l_{ef} = l\sqrt{0,36 + 0,59\alpha^3} \geq 0,6l \tag{137}$$

trong đó: α là tỉ số giữa lực liên kề với lực lớn nhất và lực lớn nhất tại vị trí ngàm; khi đó $0 \leq \alpha \leq 1$;

– Ngoài mặt phẳng nhánh:

$$l_{ef,1} = \left(0,6\sqrt{k} + 0,54\beta\right) \frac{l_1}{k} \geq 0,5l_1 \quad (138)$$

trong đó: β là tỉ số giữa tổng các lực (trừ lực lớn nhất) trên tất cả các đoạn và lực lớn nhất tại vị trí ngàm; khi đó $0 \leq \beta \leq (k-1)$.



Hình 16 – Các sơ đồ xác định chiều dài tính toán của các thanh

Trong cả hai trường hợp l là chiều dài một đoạn (xem các hình 15 và 16); l_1 là khoảng cách giữa các điểm giằng ngoài mặt phẳng thanh (xem Hình 16), và tính toán ổn định cần được thực hiện với lực lớn nhất.

10.1.3 Chiều dài tính toán $l_{ef,1}$ (khi nó không phụ thuộc vào tỉ số lực) của các thanh trong hệ thanh bụng chữ thập có liên kết với nhau (xem Hình 15e) được lấy theo Bảng 26.

Chiều dài tính toán của các thanh giằng giao nhau (xem mặt nhìn 1-1 Hình 16a) được xác định theo G.5 trong Phụ lục G.

Bảng 26 – Chiều dài tính toán ngoài mặt phẳng giằng $l_{ef,1}$ của các thanh trong hệ thanh bụng chữ thập

Kết cấu nút giao các thanh của hệ thanh bụng chữ thập	Giá trị $l_{ef,1}$ khi thanh đỡ		
	Chịu kéo	Không chịu lực	Chịu nén
1. Cả hai thanh liên tục	l	$0,7l_1$	l_1
2. Thanh đỡ gián đoạn và được phủ bằng bản mã: – Thanh đang xét liên tục – Thanh đang xét gián đoạn và được phủ bằng bản mã	$0,7l_1$	l_1	$1,4l_1$
	$0,7l_1$	–	–
Các ký hiệu trong Bảng 26 (xem Hình 15e): l là khoảng cách từ tâm nút giàn (giằng) đến điểm giao các thanh; l_1 là tổng chiều dài hình học của thanh.			

TCVN 5575:202x

10.1.4 Khi xác định độ mảnh của thanh làm bằng thép góc đơn, bán kính quán tính i của tiết diện thanh được lấy như sau:

- Khi chiều dài tính toán của thanh không nhỏ hơn $0,85l$ (trong đó l là khoảng cách giữa tâm các nút gần nhau): lấy bằng giá trị nhỏ nhất ($i = i_{\min}$);
- Trong các trường hợp khác: lấy đối với trục (của thép góc) vuông góc hoặc song song với mặt phẳng giàn ($i = i_x$ hoặc $i = i_y$) phụ thuộc vào phương uốn dọc.

10.2 Chiều dài tính toán của các thanh trong kết cấu không gian rỗng, kể cả kết cấu lưới thanh không gian

10.2.1 Chiều dài tính toán l_{ef} của các thanh trong kết cấu lưới thanh không gian được lấy theo Bảng 27 (l là chiều dài hình học của thanh – khoảng cách giữa tâm các nút của kết cấu lưới thanh không gian).

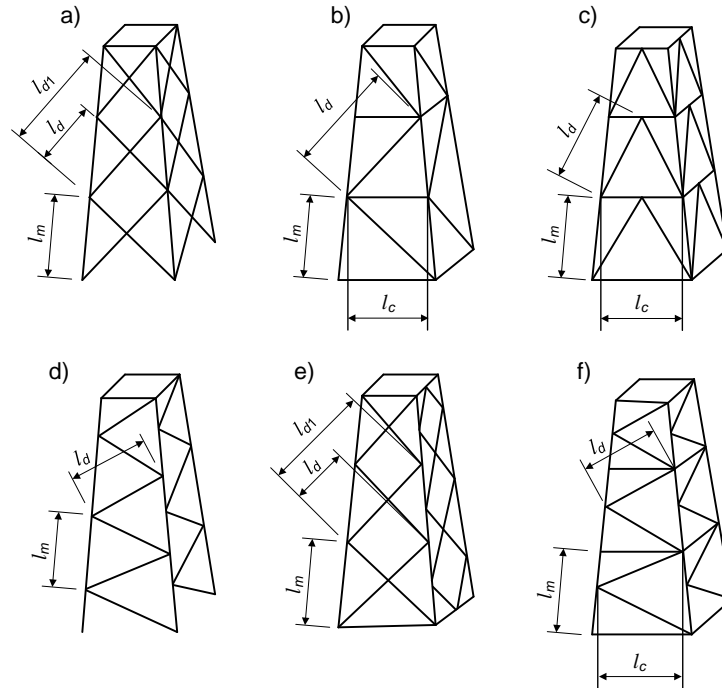
Bảng 27 – Chiều dài tính toán của các thanh trong kết cấu lưới thanh không gian

Các thanh của kết cấu lưới thanh không gian	Giá trị l_{ef}
1. Các thanh, trừ các thanh nêu ở các điểm 2 và 3	l
2. Các thanh cánh liên tục (không gián đoạn tại nút), cũng như các thanh cánh và thanh bụng được liên kết hàn đối đầu tại nút với chi tiết nút cầu hoặc trụ	$0,85l$
3. Các thanh làm bằng thép góc đơn được liên kết tại nút theo một cánh: a) bằng đường hàn hoặc bu lông (không ít hơn hai bu lông) bố trí dọc theo thanh khi: $l/i_{\min} \leq 90$ $90 < l/i_{\min} \leq 120$ $120 < l/i_{\min} \leq 150$ (chỉ đối với các thanh bụng) $150 < l/i_{\min} \leq 200$ (chỉ đối với các thanh bụng)	l $0,9l$ $0,75l$ $0,7l$
b) bằng một bu lông khi: $l/i_{\min} \leq 90$ $90 < l/i_{\min} \leq 120$ $120 < l/i_{\min} \leq 150$ (chỉ đối với các thanh bụng) $150 < l/i_{\min} \leq 200$ (chỉ đối với các thanh bụng)	l $0,95l$ $0,85l$ $0,8l$

10.2.2 Khi xác định độ mảnh của các thanh trong kết cấu lưới thanh không gian, bán kính quán tính i của tiết diện thanh được lấy như sau:

- Đối với các thanh chịu nén uốn: lấy đối với trục vuông góc hoặc song song với mặt phẳng uốn ($i = i_x$ hoặc $i = i_y$);
- Trong các trường hợp còn lại: lấy bằng giá trị nhỏ nhất ($i = i_{\min}$).

10.2.3 Khi xác định độ mảnh của các thanh chịu nén, chịu kéo và các thanh không chịu lực trong kết cấu không gian rỗng (Hình 17) làm bằng thép góc đơn, chiều dài tính toán l_{ef} và bán kính quán tính i của tiết diện các thanh này lấy theo các bảng 28, 29 và 30.



a), b), c) Các nút ở hai mặt liền nhau trùng nhau; d), e) Các nút ở hai mặt liền nhau không trùng nhau; f) Các nút ở hai mặt liền nhau trùng nhau một phần

Hình 17 – Các sơ đồ kết cấu không gian rỗng

Bảng 28 – Chiều dài tính toán l_{ef} và bán kính quán tính i của các thanh trong kết cấu không gian rỗng

Thanh của kết cấu không gian rỗng	Các thanh chịu nén và các thanh không chịu lực		Các thanh chịu kéo	
	l_{ef}	i	l_{ef}	i
1. Thanh cánh: – theo Hình 17a, b, c – theo Hình 17d, e – theo Hình 17f	l_m $0,73l_m$ $0,64l_m$	i_{\min} i_{\min} i_{\min}	l_m $0,73l_m$ $0,64l_m$	i_{\min} i_{\min} i_{\min}
2. Thanh xiên: – theo Hình 17a, e – theo Hình 17b, c, d, f	$\mu_d l_{dc}$ $\mu_d l_d$	i_{\min} i_{\min}	$l_d (l_{d1})$ l_d	$i_{\min} (i_x)$ i_{\min}
3. Thanh ngang: – theo Hình 17b, f – theo Hình 17c	$0,8l_c$ $0,73l_c$	i_{\min} i_{\min}	– –	– –
Các ký hiệu trong Bảng 28 (Hình 17): l_{dc} là chiều dài quy ước của thanh xiên, lấy theo Bảng 29; μ_d là hệ số chiều dài tính toán của thanh xiên, lấy theo Bảng 30.				
CHÚ THÍCH 1: Các thanh xiên theo Hình 17a, e phải liên kết với nhau tại các giao điểm của chúng. CHÚ THÍCH 2: Giá trị l_{ef} đối với các thanh xiên theo Hình 17c ứng với các thanh thép góc cạnh đều. CHÚ THÍCH 3: Trong ngoặc đơn là các giá trị l_{ef} và i ngoài mặt phẳng của các thanh xiên so với mặt kết cấu.				

Bảng 29 – Chiều dài quy ước của thanh xiên l_{dc}

Đặc điểm nút giao các thanh xiên	Giá trị l_{dc} của thanh xiên khi thanh đỡ		
	Chịu kéo	Không chịu lực	Chịu nén
1. Cả hai thanh liên tục	l_d	$1,3l_d$	$0,8l_{d1}$
2. Thanh đỡ gián đoạn và được phủ bản mã; thanh đang xét liên tục: – trong kết cấu theo Hình 17a – trong kết cấu theo Hình 17e	$1,3l_d$ $(1,75 - 0,15n)l_d$	$1,6l_d$ $(1,9 - 0,1n)l_d$	l_{d1} l_{d1}
3. Nút giao các thanh xiên được liên kết chặn chuyển vị ngoài mặt phẳng giàn (bằng vách cứng và tương tự)	l_d	l_d	l_d
Các ký hiệu trong Bảng 29 (Hình 17): $n = I_{m,min}l_d / I_{d,min}l_m$, trong đó $I_{m,min}$ và $I_{d,min}$ là các mô men quán tính nhỏ nhất của tiết diện thanh cánh và thanh xiên tương ứng.			
CHÚ THÍCH: Khi $n < 1$ và $n > 3$ thì trong các công thức của bảng này lấy $n = 1$ và $n = 3$ tương ứng.			

Bảng 30 – Hệ số chiều dài tính toán của thanh xiên μ_d

Liên kết của thanh xiên với thanh cánh	Giá trị n	Giá trị μ_d khi l/l_{min}		
		≤ 60	$> 60; \leq 160$	> 160
1. Bằng đường hàn hoặc bu lông (không ít hơn 2) bố trí dọc theo thanh xiên	< 2	1,14	$0,54 + 36(i_{min}/l)$	0,765
	> 6	1,04	$0,54 + 28,8(i_{min}/l)$	0,740
2. Bằng một bu lông không bản mã	Bất kỳ giá trị nào	1,12	$0,64 + 28,8(i_{min}/l)$	0,820
Các ký hiệu trong Bảng 30: n lấy theo Bảng 29; l là chiều dài thanh, lấy bằng l_d đối với các thanh xiên theo Hình 17b, c, d, f; bằng l_{dc} theo Bảng 29 – đối với các thanh xiên theo Hình 17a, e.				
CHÚ THÍCH 1: Giá trị μ_d khi $2 \leq n \leq 6$ được xác định bằng nội suy tuyến tính. CHÚ THÍCH 2: Khi liên kết trực tiếp một đầu của thanh xiên với thanh cánh bằng đường hàn hoặc bu lông, còn đầu kia qua bản mã thì hệ số chiều dài tính toán của thanh xiên lấy bằng $0,5(1+\mu_d)$; khi liên kết cả hai đầu thanh xiên qua bản mã thì lấy $\mu_d = 1,0$.				

10.2.4 Để xác định chiều dài tính toán của thanh xiên theo Hình 17c khi thanh xiên liên kết không bản mã với thanh ngang và thanh cánh bằng đường hàn hoặc bu lông (không ít hơn 2) bố trí dọc theo thanh xiên, giá trị hệ số chiều dài tính toán μ_d được lấy theo Bảng 30 với giá trị n ở

dòng “< 2”. Trong trường hợp liên kết các đầu thanh xiên bằng một bu lông thì giá trị μ_d được lấy theo Bảng 30 (điểm 2) ứng với liên kết “*Bằng một bu lông không bản mã*”, còn khi tính l_{ef} theo Bảng 28 thì thay μ_d bằng $0,5(1 + \mu_d)$.

10.2.5 Chiều dài tính toán l_{ef} và bán kính quán tính i của thanh thép ống hoặc thanh ghép từ hai thép góc được lấy theo 10.1.1 đến 10.1.2.

10.3 Chiều dài tính toán của cột (trụ)

10.3.1 Chiều dài tính toán l_{ef} của cột (trụ) tiết diện không đổi hoặc của các đoạn cột bậc được xác định theo công thức:

$$l_{ef} = \mu l \tag{139}$$

trong đó:

l là chiều dài cột, chiều dài các đoạn cột hoặc chiều cao tầng;

μ là hệ số chiều dài tính toán.

10.3.2 Khi xác định hệ số chiều dài tính toán của cột (trụ) thì giá trị lực dọc trong các thanh của hệ được lấy trong tổ hợp tải trọng mà dùng để kiểm tra ổn định cột (trụ) theo các điều 7, 9.

Giá trị hệ số chiều dài tính toán μ đối với cột tiết diện không đổi và các đoạn cột bậc với bất kỳ tổ hợp tải trọng nào được lấy như đối với cột tiết diện không đổi và các đoạn cột bậc trong kết cấu đang tính với tổ hợp tải trọng cho giá trị lực dọc lớn nhất.

Khi đó, phải phân biệt khung không tự do (có liên kết chặn chuyển vị ngang), trong đó các nút liên kết xà với cột không có chuyển vị tự do theo phương vuông góc với trục cột trong mặt phẳng khung, và khung tự do (không có liên kết chặn chuyển vị ngang), trong đó có thể có chuyển vị vừa nêu (xem Hình 1).

10.3.3 Hệ số chiều dài tính toán μ của cột (trụ) tiết diện không đổi được xác định phụ thuộc vào điều kiện liên kết ở hai đầu cột (trụ) và loại tải trọng. Đối với các sơ đồ liên kết hai đầu cột (trụ) xác định và loại tải trọng thì giá trị μ được ghi trong Bảng 31.

Bảng 31 – Hệ số chiều dài tính toán μ của cột (trụ) tiết diện không đổi

Sơ đồ liên kết cột (trụ) và loại tải trọng								
μ	1,0	0,7	0,5	2,0	1,0	2,0	0,725	1,12

Hệ số chiều dài tính toán của trụ (cột) chịu tải trọng không đều được ghi trong Bảng G.6 (Phụ lục G). Hệ số chiều dài tính toán của cột (trụ) tiết diện không đổi có liên kết đàn hồi hai đầu được ghi trong Bảng G.7 (Phụ lục G).

10.3.4 Hệ số chiều dài tính toán μ của cột tiết diện không đổi trong mặt phẳng khung tự do hoặc khung không tự do với tải trọng tác dụng như nhau vào các nút nằm trên cùng một mức cao độ được xác định theo các công thức trong Bảng 32. Trong các khung tự do có liên kết cứng để cột ($0,03 \leq p \leq 50$) và liên kết khớp giữa xà với đỉnh cột trong các công thức (141) và (142) lấy $n = 0$.

Bảng 32 – Hệ số chiều dài tính toán μ của cột tiết diện không đổi

Sơ đồ khung	Hệ số		Hệ số μ
	p	n	
1. Các khung tự do			
	0	$\frac{I_s l_c}{I_c l}$	$\mu = 2\sqrt{1 + \frac{0,38}{n}}$ (140)
		$\frac{k(n_1 + n_2)}{k + 1}$ $k \geq 2$	
	∞	$\frac{I_s l_c}{I_c l}$	$\mu = \sqrt{\frac{n + 0,56}{n + 0,14}}$ (141)
		$\frac{k(n_1 + n_2)}{k + 1}$ $k \geq 2$	
	Tầng trên cùng		Khi $n \leq 0,2$ $\mu = \frac{(p + 0,68)\sqrt{n + 0,22}}{\sqrt{0,68p(p + 0,9)(n + 0,08) + 0,1n}}$ (142) Khi $n > 0,2$ $\mu = \frac{(p + 0,63)\sqrt{n + 0,28}}{\sqrt{pn(p + 0,9) + 0,1n}}$ (143)
	$\frac{k(p_1 + p_2)}{k + 1}$	$\frac{2k(n_1 + n_2)}{k + 1}$	
	Tầng giữa		
	$\frac{k(p_1 + p_2)}{k + 1}$	$\frac{k(n_1 + n_2)}{k + 1}$	
Tầng dưới cùng			
$\frac{2k(p_1 + p_2)}{k + 1}$	$\frac{k(n_1 + n_2)}{k + 1}$		

Bảng 32 (tiếp theo)

Sơ đồ khung	Hệ số		Hệ số μ
	p	n	
	Các trường hợp riêng		
	0	$\geq 0,03;$ $\leq 0,20$	$\mu = 2,15 \sqrt{\frac{n+0,22}{n}}$
		$> 0,20$	$\mu = 2,0 \sqrt{\frac{n+0,28}{n}}$
	$\geq 0,03;$ ≤ 50	∞	$\mu = \frac{p+0,63}{\sqrt{p(p+0,9)+0,1}}$
∞	$\geq 0,03;$ $\leq 0,20$	$\mu = 1,21 \sqrt{\frac{n+0,22}{n+0,08}}$	
	$> 0,20$	$\mu = \sqrt{\frac{n+0,28}{n}}$	
2. Các khung không tự do			
	Tầng trên cùng		$\mu = \sqrt{\frac{1+0,46(p+n)+0,18pn}{1+0,93(p+n)+0,71pn}}$ <p style="text-align: right;">(144)</p>
	$0,5(p_1 + p_2)$	$n_1 + n_2$	
	Tầng giữa		
	$0,5(p_1 + p_2)$	$0,5(n_1 + n_2)$	
Tầng dưới cùng			
$p_1 + p_2$	$0,5(n_1 + n_2)$		
	Các trường hợp riêng		
	0	$\frac{I_s l_c}{I_c l}$	$\mu = \sqrt{\frac{1+0,46n}{1+0,93n}}$
	∞	$\frac{I_s l_c}{I_c l}$	$\mu = \sqrt{\frac{1+0,39n}{2+1,54n}}$

Bảng 32 (kết thúc)

Các ký hiệu trong Bảng 32:

I_{s1}, I_{s2} là các mô men quán tính của tiết diện các xà liên kết với đầu trên của cột được kiểm tra;

I_{i1}, I_{i2} là các mô men quán tính của tiết diện các xà liên kết với đầu dưới của cột được kiểm tra;

I_c, l_c lần lượt là mô men quán tính của tiết diện và chiều dài của cột được kiểm tra;

l, l_1, l_2 là các nhịp khung;

k là số nhịp;

$$n_1 = \frac{I_{s1}l_c}{I_c l_1}; \quad n_2 = \frac{I_{s2}l_c}{I_c l_2}; \quad \rho_1 = \frac{I_{i1}l_c}{I_c l_1}; \quad \rho_2 = \frac{I_{i2}l_c}{I_c l_2}$$

CHÚ THÍCH: Đối với cột biên của khung tự do nhiều nhịp thì hệ số μ được xác định với các giá trị ρ và n như đối với cột khung một nhịp.

10.3.5 Khi tỷ số $H/B > 6$ (H là tổng chiều cao của khung tự do nhiều tầng; B là chiều rộng của khung), phải kiểm tra ổn định tổng thể của khung như một thanh tổ hợp được ngàm ở chân và tự do phía trên đỉnh.

10.3.6 Đối với khung tự do một tầng và có tấm mái cứng hoặc có hệ giằng dọc nối đỉnh của tất cả các cột, khi tải trọng tại đỉnh các cột không đều nhau, thì hệ số chiều dài tính toán μ_{ef} của cột chịu lực nhiều nhất trong mặt phẳng khung được xác định theo công thức:

$$\mu_{ef} = \mu \cdot \sqrt{\frac{I_c \sum N_i}{N_c \sum I_i}} \geq 0,7 \quad (145)$$

trong đó:

μ là hệ số chiều dài tính toán của cột được kiểm tra, được tính theo các công thức (140) và (141);

I_c, N_c tương ứng là mô men quán tính của tiết diện và lực trong cột chịu lực lớn nhất của khung đang xét;

$\sum N_i, \sum I_i$ tương ứng là tổng lực tính toán và mô men quán tính của tiết diện tất cả các cột của khung đang xét và của 4 khung liền nhau (2 khung mỗi phía); tất cả các lực N_i đều được xác định trong cùng một tổ hợp tải trọng gây nên lực N_c trong cột đang được kiểm tra.

10.3.7 Hệ số chiều dài tính toán μ của các đoạn cột bậc trong mặt phẳng khung được xác định theo Phụ lục G hoặc trên cơ sở sơ đồ tính toán mà kể đến được các điều kiện thực tế về liên kết các đầu cột có xét đến các yêu cầu trong 10.3.1 và 10.3.2.

Khi xác định hệ số chiều dài tính toán μ đối với các cột bậc của khung nhà công nghiệp một tầng thì không kể đến ảnh hưởng mức chất tải và độ cứng của các cột liền kề; đối với khung nhiều nhịp (từ hai nhịp trở lên), khi có tấm mái cứng hoặc hệ giằng dọc nối đỉnh của tất cả các cột và đảm bảo được sự làm việc không gian của công trình thì chiều dài tính toán của các cột được xác định như đối với các trụ được liên kết cố định ở mức cao độ xà ngang;

10.3.8 Hệ số chiều dài tính toán μ đã được xác định đối với cột của khung tự do một tầng (khi không có tấm mái cứng) và nhiều tầng được giảm xuống bằng cách nhân với hệ số ψ xác định theo công thức:

$$\psi = 1 - \alpha \left[1 - \left(\frac{\omega}{5} \right)^2 \right]^{5/4} \quad (146)$$

trong đó:

$$\alpha = 0,65 - 0,9\beta + 0,25\beta^2;$$

$$\omega = \frac{\bar{\lambda}}{\sqrt{1+m}} \leq 5,$$

với:

$$\beta = 1 - M_1/M \leq 0,2;$$

$$m = MA/(NW_c);$$

$\bar{\lambda}$ là độ mảnh quy ước của cột, được tính có kể đến các yêu cầu trong 7.3.2 và 7.3.3.

Giá trị tính toán của lực dọc N và mô men uốn M trong khung tự do đang tính được xác định theo 9.2.3.

Giá trị mô men uốn M_1 cần được xác định trong cùng một tổ hợp tải trọng và tại cùng một tiết diện cột mà ở đó có mô men M tác dụng, khi coi khung trong trường hợp tính toán này là khung không tự do.

10.3.9 Chiều dài tính toán của cột theo phương dọc nhà (ngoài mặt phẳng khung) được lấy bằng khoảng cách giữa các điểm liên kết chẵn chuyển vị ra ngoài mặt phẳng khung (các gối tựa của cột, dầm đỡ cầu trục và giàn đỡ vì kèo; các nút liên kết của hệ giằng và xà ngang, và tương tự) hoặc được xác định trên cơ sở sơ đồ tính toán mà kể đến được các điều kiện liên kết thực tế các đầu cột.

10.3.10 Chiều dài tính toán của các nhánh trụ phẳng đỡ bằng tải được lấy như sau:

- Theo phương dọc bằng tải: lấy bằng chiều cao trụ (tính từ đáy chân đế đến trục thanh cánh dưới của giàn hoặc dầm) nhân với hệ số μ , được xác định như đối với các trụ tiết diện không đổi phụ thuộc vào điều kiện liên kết các đầu của chúng;
- Theo phương ngang bằng tải (trong mặt phẳng trụ): lấy bằng khoảng cách giữa tâm các nút; khi đó cần kiểm tra ổn định tổng thể của trụ như một thanh tổ hợp được ngàm vào móng và tự do phía trên đỉnh.

10.3.11 Việc xác định chiều dài tính toán của cột (trụ), kể cả các thanh chịu nén của kết cấu không gian rỗng, bằng phần mềm chuyên dụng, được thực hiện với giả thiết sự làm việc đàn hồi của thép theo sơ đồ không biến dạng.

10.4 Độ mảnh giới hạn của cấu kiện

10.4.1 Độ mảnh của cấu kiện $\lambda = l_{ef}/i$ không được vượt quá giá trị giới hạn λ_u ghi trong Bảng 33 đối với cấu kiện chịu nén và trong Bảng 34 đối với cấu kiện chịu kéo.

10.4.2 Đối với các cấu kiện của kết cấu được xếp vào nhóm 4 theo Bảng A.1 (Phụ lục A) trong nhà và công trình thuộc tất cả các cấp (theo Phụ lục L), giá trị độ mảnh giới hạn được tăng thêm 10 %.

Bảng 33 – Độ mảnh giới hạn của cấu kiện chịu nén, λ_u

Cấu kiện kết cấu	Giá trị λ_u
1. Thanh cánh, thanh xiên gối tựa và thanh đứng gối tựa truyền phản lực gối tựa của: a) Giàn phẳng; kết cấu lưới thanh không gian và kết cấu thanh không gian rỗng làm bằng thép ống hoặc tổ hợp từ hai thép góc với chiều cao đến 50 m; b) Kết cấu thanh không gian rỗng làm bằng thép góc đơn, cũng như kết cấu thanh không gian rỗng làm bằng thép ống hoặc tổ hợp từ hai thép góc với chiều cao trên 50 m.	180 – 60 α 120
2. Các thanh (trừ các thanh nêu ở các điểm 1 và 7) của: a) Giàn phẳng; kết cấu thanh không gian rỗng và kết cấu lưới thanh không gian được hàn từ các thép góc đơn; kết cấu thanh không gian rỗng và kết cấu lưới thanh không gian làm bằng thép ống hoặc tổ hợp từ hai thép góc; b) Kết cấu thanh không gian rỗng và kết cấu lưới thanh không gian làm bằng thép góc đơn dùng liên kết bu lông.	210 – 60 α 220 – 40 α
3. Thanh cánh trên của giàn không được chống giữ tạm trong quá trình lắp dựng (khi đã lắp dựng xong thì độ mảnh giới hạn lấy theo điểm 1)	220
4. Các cột chính	180 – 60 α
5. Các cột phụ (cột của khung tường, cửa trời và tương tự); các thanh giằng của cột rỗng; các thanh của hệ giằng đứng giữa các cột (ở dưới dầm đỡ cầu trục); các dầm và xà gồ, có kể đến sự làm việc chịu nén	210 – 60 α
6. Các thanh giằng (trừ các thanh nêu ở điểm 5), cũng như các thanh dùng để giảm chiều dài tính toán của các thanh chịu nén, và các thanh không chịu lực khác (trừ các thanh nêu ở điểm 7)	200
7. Các thanh chịu nén và các thanh không chịu lực tiết diện chữ T và chữ thập của hệ thanh không gian rỗng chịu tải trọng gió, khi kiểm tra độ mảnh trong mặt phẳng thẳng đứng	150
Các ký hiệu trong Bảng 33: $\alpha = N/\varphi Af_{yd}\gamma_c$ là hệ số, lấy không nhỏ hơn 0,5 (trong các trường hợp thích hợp thì thay φ bằng φ_e).	

Bảng 34 – Độ mảnh giới hạn của cấu kiện chịu kéo, λ_u

Cấu kiện kết cấu	Giá trị λ_u khi kết cấu chịu tải trọng		
	động đặt trực tiếp lên kết cấu	tĩnh	cầu trục (xem CHÚ THÍCH 4) và toa tàu
1. Thanh cánh và thanh xiên gối tựa của giàn phẳng (kể cả giàn hãm) và của kết cấu lưới thanh không gian	250	400	250
2. Các thanh của giàn và của kết cấu lưới thanh không gian (trừ các thanh nêu ở điểm 1)	350	400	300
3. Cánh dưới của dầm (hoặc giàn) đỡ cầu trục	–	–	150
4. Các thanh của hệ giằng đứng giữa các cột (ở dưới dầm đỡ cầu trục)	300	300	200
5. Các thanh giằng khác	400	400	300
6. Thanh cánh và thanh xiên gối tựa của cột và xà ngang; thanh neo xà ngang của cột đường dây tải điện trên không	250	–	–
7. Các thanh của cột đường dây tải điện và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời (trừ các thanh ở các điểm 6 và 8)	350	–	–
8. Các thanh tiết diện chữ T hoặc chữ thập của hệ thanh không gian rỗng (còn trong các thanh neo xà ngang của cột đường dây tải điện trên không - làm bằng cả thép góc đơn) chịu tác dụng của tải trọng gió, khi kiểm tra độ mảnh trong mặt phẳng thẳng đứng.	150	–	–
<p>CHÚ THÍCH 1: Trong các kết cấu không chịu tải trọng động, độ mảnh của thanh chịu kéo chỉ cần kiểm tra trong mặt phẳng thẳng đứng.</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Đối với các thanh giằng (điểm 5) mà độ võng của chúng dưới tác dụng của trọng lượng bản thân không vượt quá $l/150$, khi chịu tải trọng tĩnh thì lấy $\lambda_u = 500$.</p> <p>CHÚ THÍCH 3: Không hạn chế độ mảnh của thanh chịu kéo do ứng suất trước.</p> <p>CHÚ THÍCH 4: Giá trị độ mảnh giới hạn được lấy đối với cầu trục có chế độ làm việc A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8 phù hợp với TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986).</p> <p>CHÚ THÍCH 5: Đối với các cánh dưới của dầm và giàn đỡ cầu trục khi cầu trục có chế độ làm việc A1 đến A6 theo TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986) thì lấy $\lambda_u = 200$.</p> <p>CHÚ THÍCH 6: Tải trọng động đặt trực tiếp lên kết cấu là tải trọng dùng để tính toán chịu môi hoặc khi tính toán có kể đến hệ số động lực theo TCVN 2737.</p>			

11 Kết cấu thép tấm

11.1 Tính toán độ bền

11.1.1 Tính toán độ bền của kết cấu thép tấm (vỏ tròn xoay) ở trạng thái phi mô men theo công thức:

$$\frac{\sqrt{\sigma_x^2 - \sigma_x \sigma_y + \sigma_y^2 + 3\tau_{xy}^2}}{f_{yd}\gamma_c} \leq 1 \tag{147}$$

trong đó:

σ_x và σ_y là các ứng suất pháp theo hai phương vuông góc với nhau;

τ_{xy} là ứng suất tiếp;

γ_c là hệ số điều kiện làm việc của kết cấu, được lấy theo Bảng 35.

Bảng 35 – Hệ số điều kiện làm việc của kết cấu γ_c

Cấu kiện	Hệ số γ_c
1. Thành bể chứa trụ đứng khi tính toán độ bền: – Khoang dưới (có kể đến đầu nối) – Các khoang còn lại – Liên kết thành bể với đáy bể	0,7 0,8 1,2
2. Tương tự, khi tính toán ổn định	1,0
3. Mái cầu và mái nón khi tính toán kết cấu theo lý thuyết phi mô men	0,9

Khi đó, các giá trị tuyệt đối của các ứng suất chính không được lớn hơn $f_{yd}\gamma_c$.

11.1.2 Các ứng suất trong vỏ mỏng tròn xoay tính theo trạng thái phi mô men (Hình 18), chịu áp lực của chất lỏng, chất khí hoặc vật liệu rời được xác định theo công thức:

$$\sigma_1 = \frac{F}{2\pi r t \cos \beta} \tag{148}$$

$$\sigma_2 = \left(\frac{p}{t} - \frac{\sigma_1}{r_1} \right) r_2 \tag{149}$$

trong đó:

σ_1 và σ_2 là các ứng suất tương ứng theo phương kinh tuyến và phương vòng;

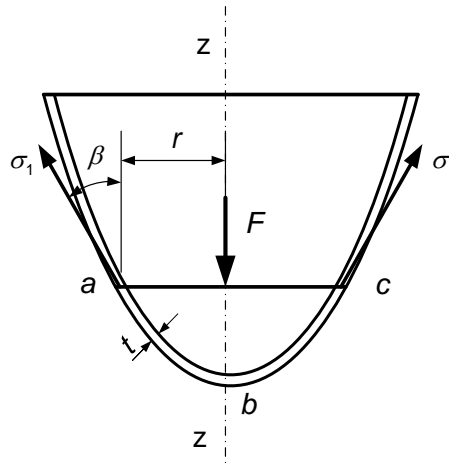
F là hình chiếu lên trục z-z của toàn bộ áp lực tính toán tác dụng lên phần vỏ abc (xem Hình 18);

r và β là bán kính và góc như trên Hình 18;

p là áp lực tính toán trên bề mặt vỏ;

t là chiều dày vỏ;

r_1 và r_2 là các bán kính cong theo các phương chính của mặt trung bình của vỏ.



Hình 18 – Sơ đồ vỏ tròn xoay

11.1.3 Đối với vỏ mỏng kín tròn xoay chịu áp lực phân bố đều bên trong, khi tính theo trạng thái phi mô men các ứng suất được xác định theo các công thức:

– Đối với vỏ trụ:

$$\sigma_1 = \frac{pr}{2t} \text{ và } \sigma_2 = \frac{pr}{t} \quad (150)$$

– Đối với vỏ cầu:

$$\sigma_1 = \sigma_2 = \frac{pr}{2t} \quad (151)$$

– Đối với vỏ nón:

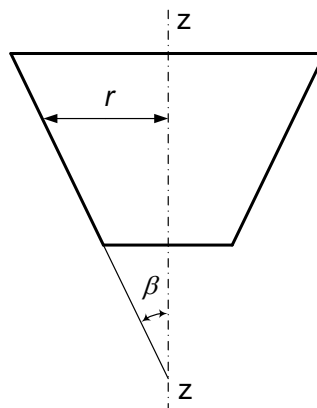
$$\sigma_1 = \frac{pr}{2t \cos \beta} \text{ và } \sigma_2 = \frac{pr}{t \cos \beta} \quad (152)$$

trong đó:

p là áp lực bên trong tính toán trên một đơn vị diện tích bề mặt vỏ;

r là bán kính mặt trung bình của vỏ (Hình 19);

β là góc giữa đường sinh của mặt nón và trục z-z của mặt nón (Hình 19).



Hình 19 – Sơ đồ vỏ nón tròn xoay

TCVN 5575:202x

11.1.4 Khi kiểm tra độ bền của vỏ ở các chỗ vỏ thay đổi hình dạng hoặc chiều dày, cũng như thay đổi tải trọng cần kể đến ứng suất cục bộ (hiệu ứng biên).

11.1.5 Tính toán ứng suất và nội lực trong các vỏ có hình dạng bất kỳ cần được thực hiện phù hợp với các yêu cầu trong 11.1.2 đến 11.1.4, cũng như có sử dụng phần mềm chuyên dụng khi tính toán theo sơ đồ kết cấu không gian.

11.2 Tính toán ổn định

11.2.1 Tính toán ổn định vỏ trụ kín tròn xoay chịu nén đều song song với đường sinh được thực hiện theo công thức:

$$\frac{\sigma_1}{\sigma_{cr,1}\gamma_c} \leq 1 \quad (153)$$

trong đó:

σ_1 là ứng suất tính toán trong vỏ;

$\sigma_{cr,1}$ là ứng suất tới hạn, lấy như sau:

- khi $r/t \leq 300$: lấy bằng giá trị nhỏ hơn trong hai giá trị: ψf_{yd} hoặc cEt/r (ở đây r là bán kính mặt trung bình của vỏ; t là chiều dày vỏ);
- khi $r/t > 300$: lấy bằng cEt/r .

Giá trị hệ số ψ khi $0 < r/t \leq 300$ được xác định theo công thức:

$$\psi = 0,97 - \left(0,00025 + 0,95 \frac{f_{yd}}{E} \right) \frac{r}{t} \quad (154)$$

Giá trị hệ số c được xác định theo Bảng 36.

Bảng 36 – Hệ số c

r/t	100	200	300	400	600	800	1 000	1 500	2 500
c	0,22	0,18	0,16	0,14	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06

Trong trường hợp nén lệch tâm song song với đường sinh hoặc chịu uốn thuần túy trong mặt phẳng đường kính, nếu ứng suất tiếp ở chỗ mô men uốn lớn nhất $\tau \leq 0,07E(t/r)^{3/2}$ thì giá trị của ứng suất $\sigma_{cr,1}$ được tăng lên $(1,1 - 0,1\sigma'_1/\sigma_1)$ lần, trong đó: σ'_1 là ứng suất nhỏ nhất (ứng suất kéo được quy ước là ứng suất âm).

11.2.2 Đối với ống thép được tính toán như thanh chịu nén hoặc nén lệch tâm khi độ mảnh quy ước $\bar{\lambda} = \lambda\sqrt{f_{yd}/E} \geq 0,65$, cần thỏa mãn điều kiện:

$$r/t \leq \pi\sqrt{E/f_{yd}} \quad (155)$$

Ống thép này cần được tính toán ổn định phù hợp với các yêu cầu trong các điều 7 và 9, không phụ thuộc vào tính toán ổn định của thành ống. Không cần tính toán ổn định thành của ống không

có đường hàn dọc hoặc ống hàn điện, nếu giá trị r/t vượt quá $1/2$ giá trị tính được theo công thức (155).

11.2.3 Panen vỏ trụ tựa theo hai đường sinh và hai vòng cung, chịu nén đều dọc theo các đường sinh, khi $b^2/(rt) \leq 20$ (trong đó b là chiều rộng panen, đo theo vòng cung), được tính toán ổn định như đối với bản theo các công thức:

– Khi ứng suất tính toán $\sigma \leq 0,8f_{yd}$:

$$b/t \leq 1,9\sqrt{E/\sigma} \quad (156)$$

– Khi ứng suất tính toán $\sigma = f_{yd}$:

$$b/t \leq \frac{37}{\sqrt{1 + 500f_{yd}/E}} \quad (157)$$

– Khi $0,8f_{yd} < \sigma < f_{yd}$ thì tỉ số lớn nhất b/t được xác định bằng nội suy tuyến tính.

Nếu $b^2/(rt) > 20$ thì panen được tính toán ổn định như đối với vỏ theo các yêu cầu trong 11.2.1.

11.2.4 Tính toán ổn định vỏ trụ kín tròn xoay, chịu tác dụng của áp lực phân bố đều từ phía ngoài p vuông góc với mặt vỏ, được thực hiện theo công thức:

$$\frac{\sigma_2}{\sigma_{cr,2}\gamma_c} \leq 1 \quad (158)$$

trong đó:

$\sigma_2 = pr/t$ là ứng suất vòng tính toán trong vỏ;

$\sigma_{cr,2}$ là ứng suất tới hạn, xác định theo các công thức:

– khi $0,5 \leq l/r \leq 10$:

$$\sigma_{cr,2} = 0,55E \left(\frac{r}{l} \right) \left(\frac{t}{r} \right)^{3/2} \quad (159)$$

– khi $l/r \geq 20$:

$$\sigma_{cr,2} = 0,17E \left(\frac{t}{r} \right)^2 \quad (160)$$

– khi $10 < l/r < 20$ thì ứng suất $\sigma_{cr,2}$ được xác định bằng nội suy tuyến tính.

Trong các công thức (159) và (160): l là chiều dài vỏ trụ.

Nếu vỏ nêu trên được tăng cứng bằng các sườn vòng với khoảng cách giữa các trục của các sườn $s \geq 0,5r$, thì vỏ được tính toán ổn định theo các công thức từ (158) đến (160) nhưng thay l bằng s .

Trong trường hợp này, phải thỏa mãn điều kiện ổn định của sườn trong mặt phẳng sườn như đối với thanh chịu nén theo các yêu cầu trong 7.1.3 với $N = prs$ và chiều dài tính toán của thanh

TCVN 5575:202x

$l_{ef} = 1,8r$; khi đó, tiết diện của sườn bao gồm cả phần vỏ có chiều rộng $0,65t\sqrt{E/f_{yd}}$ về mỗi bên trục sườn, còn độ mảnh quy ước của thanh $\bar{\lambda} = \lambda\sqrt{f_{yd}/E}$ không được vượt quá 6,5.

Với sườn cứng một bên, mô men quán tính của sườn được tính đối với trục trùng với bề mặt gần nhất của vỏ.

11.2.5 Tính toán ổn định vỏ trụ kín tròn xoay, chịu tác dụng đồng thời của các tải trọng nêu trong 11.2.1 và 11.2.4, được thực hiện theo công thức:

$$\left(\frac{\sigma_1}{\sigma_{cr,1}\gamma_c} + \frac{\sigma_2}{\sigma_{cr,2}\gamma_c} \right) \leq 1 \tag{161}$$

trong đó:

$\sigma_{cr,1}$ được tính theo các yêu cầu trong 11.2.1;

$\sigma_{cr,2}$ được tính theo các yêu cầu trong 11.2.4.

11.2.6 Tính toán ổn định vỏ nón tròn xoay có góc nghiêng $\beta \leq 60^\circ$, chịu lực nén dọc trục N (Hình 20), được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{N_{cr}\gamma_c} \leq 1 \tag{162}$$

trong đó:

N_{cr} là lực nén tới hạn, được xác định theo công thức:

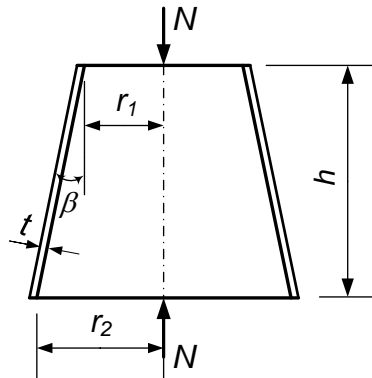
$$N_{cr} = 6,28t\sigma_{cr,1}r_m \cos^2 \beta \tag{163}$$

trong đó:

t là chiều dày vỏ;

$\sigma_{cr,1}$ là ứng suất tới hạn, được tính theo các yêu cầu trong 11.2.1 nhưng thay bán kính r bằng bán kính r_m :

$$r_m = \frac{(0,9r_2 + 0,1r_1)}{\cos \beta} \tag{164}$$



Hình 20 – Sơ đồ vỏ nón tròn xoay chịu lực nén dọc trục

11.2.7 Tính toán ổn định vỏ nón tròn xoay, chịu áp lực phân bố đều p từ phía ngoài vuông góc với mặt vỏ, được thực hiện theo công thức:

$$\frac{\sigma_2}{\sigma_{cr,2}\gamma_c} \leq 1 \quad (165)$$

trong đó:

$\sigma_2 = pr_m/t$ là ứng suất tính toán trong vỏ;

$\sigma_{cr,2}$ là ứng suất tới hạn, được xác định theo công thức:

$$\sigma_{cr,2} = 0,55E \left(\frac{r_m}{h} \right) \left(\frac{t}{r_m} \right)^{3/2} \quad (166)$$

trong đó:

r_m là bán kính, được xác định theo công thức (164);

h là chiều cao vỏ nón (khoảng cách giữa hai đáy).

11.2.8 Tính toán ổn định vỏ nón tròn xoay, chịu tác dụng đồng thời của các tải trọng nêu trong 11.2.6 và 11.2.7, được thực hiện theo công thức:

$$\left(\frac{N}{N_{cr}\gamma_c} + \frac{\sigma_2}{\sigma_{cr,2}\gamma_c} \right) \leq 1 \quad (167)$$

trong đó: các giá trị của N_{cr} và $\sigma_{cr,2}$ được tính theo các công thức (163) và (166).

11.2.9 Tính toán ổn định vỏ cầu (hoặc chòm cầu) có tỉ số $r/t \leq 750$, chịu áp lực phân bố đều p từ phía ngoài vuông góc với mặt vỏ, được thực hiện theo công thức:

$$\frac{\sigma}{\sigma_{cr}\gamma_c} \leq 1 \quad (168)$$

trong đó:

$\sigma = pr/(2t)$ là ứng suất tính toán;

$\sigma_{cr} = 0,1Et/r$ là ứng suất tới hạn, lấy không lớn hơn f_{yd} ;

r là bán kính mặt trung bình của vỏ cầu.

12 Tính toán cấu kiện kết cấu thép chịu mỏi

12.1 Yêu cầu chung

12.1.1 Khi thiết kế kết cấu thép và các cấu kiện kết cấu thép (dầm đỡ cầu trực; dầm đỡ sàn công tác; các cấu kiện kết cấu của cầu cạn đỡ bun ke, cầu cạn đỡ tải; kết cấu đỡ động cơ, v.v...) chịu tác dụng trực tiếp của tải trọng di động, tải trọng rung động hoặc các loại tải trọng khác có số chu kỳ tải trọng từ 10^5 trở lên mà dẫn tới hiện tượng mỏi thì cần sử dụng các giải pháp kết cấu không gây nên tập trung ứng suất đáng kể và cần kiểm tra bằng tính toán chịu mỏi.

TCVN 5575:202x

Số chu kỳ tải trọng lấy theo yêu cầu công nghệ về sử dụng.

Tính toán kết cấu chịu mỗi cần được tiến hành với tác dụng của các tải trọng quy định trong TCVN 2737.

Tính toán chịu mỏi cũng cần được tiến hành đối với kết cấu công trình cao (như: trụ, tháp và kết cấu tương tự) chịu tác động kích động xoáy cộng hưởng.

12.1.2 Tính toán chịu mỏi cần được tiến hành theo công thức:

$$\frac{\sigma_{\max}}{\alpha f_{fat} \gamma_{fat}} \leq 1 \quad (169)$$

trong đó:

σ_{\max} là giá trị tuyệt đối của ứng suất lớn nhất trong tiết diện đang xét của cấu kiện, được tính theo tiết diện thực không kể đến hệ số động lực và các hệ số $\varphi, \varphi_b, \varphi_e$;

f_{fat} là cường độ chịu mỏi tính toán, lấy theo Bảng 37 phụ thuộc vào cường độ tiêu chuẩn theo giới hạn bền f_u của thép và nhóm cấu kiện, và liên kết kết cấu ở Bảng H.1 (Phụ lục H);

α là hệ số, kể đến số chu kỳ tải trọng n_Q và được tính như sau:

Khi $n_Q \geq 3,9 \cdot 10^6$: lấy $\alpha = 0,77$;

Khi $n_Q < 3,9 \cdot 10^6$: được tính theo các công thức:

– Đối với các nhóm cấu kiện 1 và 2:

$$\alpha = 0,064 \left(\frac{n_Q}{10^6} \right)^2 - 0,5 \left(\frac{n_Q}{10^6} \right) + 1,75 \quad (170)$$

– Đối với các nhóm cấu kiện 3 đến 8:

$$\alpha = 0,07 \left(\frac{n_Q}{10^6} \right)^2 - 0,64 \left(\frac{n_Q}{10^6} \right) + 2,2 \quad (171)$$

γ_{fat} là hệ số, lấy theo Bảng 38 phụ thuộc vào trạng thái ứng suất và hệ số không đối xứng ứng suất $\rho = \sigma_{\min} / \sigma_{\max}$, với σ_{\min} là giá trị tuyệt đối của ứng suất nhỏ nhất trong tiết diện đang tính của cấu kiện, được tính trong cùng một tổ hợp tải trọng như khi tính σ_{\max} . Khi các ứng suất σ_{\max} và σ_{\min} khác dấu nhau thì giá trị hệ số ρ lấy dấu “âm”.

Khi tính toán theo công thức (169) phải thỏa mãn điều kiện: $\alpha f_{fat} \gamma_{fat} \leq f_{ud} / \gamma_u$.

12.1.3 Các kết cấu thép và các cấu kiện của chúng chịu tác dụng trực tiếp của tải trọng có số chu kỳ tải trọng nhỏ hơn 10^5 cần được thiết kế với các giải pháp kết cấu mà không gây tập trung ứng suất đáng kể. Trong các trường hợp khác, các kết cấu thép và các cấu kiện của chúng cần được kiểm tra chịu mỏi bằng tính toán chịu mỏi với số chu kỳ nhỏ.

Bảng 37 – Cường độ chịu mỏi tính toán f_{fat}

Đơn vị tính bằng megapascal

Nhóm cấu kiện	Giá trị f_{fat} khi cường độ tiêu chuẩn theo giới hạn bền f_u , MPa				
	≤ 420	$> 420;$ ≤ 440	$> 440;$ ≤ 520	$> 520;$ ≤ 580	$> 580;$ ≤ 675
1	120	128	132	136	145
2	100	106	108	110	116
3	Đối với mọi mức thép 90				
4	Đối với mọi mức thép 75				
5	Đối với mọi mức thép 60				
6	Đối với mọi mức thép 45				
7	Đối với mọi mức thép 36				
8	Đối với mọi mức thép 27				

Bảng 38 – Hệ số γ_{fat}

Trạng thái ứng suất (đối với σ_{max})	Hệ số không đối xứng ứng suất, ρ	Công thức tính hệ số γ_{fat}
1. Kéo	$\geq -1; \leq 0$	$\frac{2,5}{1,5 - \rho}$
	$> 0; \leq 0,8$	$\frac{2,0}{1,2 - \rho}$
	$> 0,8; < 1$	$\frac{1,0}{1,0 - \rho}$
2. Nén	$\geq -1; < 1$	$\frac{2,0}{1,0 - \rho}$

12.2 Tính toán dầm đỡ cầu trục

Tính toán chịu mỏi cho dầm đỡ cầu trục cần được thực hiện theo các yêu cầu trong 12.1.1 và 12.1.2 với tác dụng của tải trọng cầu trục quy định trong TCVN 2737. Khi đó, lấy $\alpha = 0,77$ cho cầu trục thuộc nhóm chế độ làm việc A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8 và lấy $\alpha = 1,1$ trong các trường hợp còn lại. Tính toán chịu mỏi cho vùng phía trên của bản bụng các dầm tổ hợp đỡ cầu trục dưới tác dụng của tải trọng cầu trục quy định trong TCVN 2737 cần được thực hiện theo công thức:

$$\frac{0,5\sqrt{\sigma_x^2 + 0,36\tau_{xy}^2} + 0,4\sigma_{loc,y} + 0,5\sigma_{fy}}{f_{fat}} \leq 1 \quad (172)$$

trong đó:

TCVN 5575:202x

f_{fat} là cường độ chịu mỏi tính toán, lấy đối với tất cả các mức thép như sau:

– đối với vùng phía trên chịu nén của bản bụng (tiết diện trong nhịp dầm):

với dầm có liên kết hàn: $f_{fat} = 75$ MPa;

với dầm có liên kết ma sát cánh với bụng: $f_{fat} = 96$ MPa;

– đối với vùng phía trên chịu kéo của bản bụng (tiết diện gối tựa của dầm liên tục):

với dầm có liên kết hàn: $f_{fat} = 65$ MPa;

với dầm có liên kết ma sát cánh với bụng: $f_{fat} = 89$ MPa.

Các giá trị các ứng suất trong công thức (172) được xác định theo các công thức (66a), (66b), (66d) và (66e).

13 Thiết kế kết cấu thép có kể đến ngăn ngừa phá hoại giòn

13.1 Khi thiết kế kết cấu thép cần loại trừ được khả năng phá hoại giòn xuất hiện do ảnh hưởng bất lợi của tổ hợp các yếu tố sau:

- Nhiệt độ thấp làm thép chuyển sang trạng thái giòn tùy thuộc vào thành phần hóa học, cấu trúc và chiều dày thép cán;
- Tác dụng của các tải trọng di động, động và rung động;
- Ứng suất cục bộ lớn gây bởi tác dụng tập trung của tải trọng hoặc biến dạng các chi tiết của liên kết, cũng như ứng suất hàn và ứng suất dư;
- Tập trung ứng suất hướng theo phương ngang so với phương tác dụng của ứng suất kéo.

13.2 Để ngăn ngừa phá hoại giòn kết cấu, cần:

- Lựa chọn loại thép theo các yêu cầu trong 5.1.2;
- Tránh bố trí các đường hàn trong các vùng tác dụng của ứng suất kéo vượt quá $0,4f_{yd}$;
- Sử dụng các biện pháp giảm thiểu ảnh hưởng bất lợi của sự tập trung ứng suất và biến cứng, gây bởi giải pháp kết cấu hoặc xuất hiện trong các công đoạn (nguyên công) công nghệ khác nhau (nắn, uốn, cắt bằng máy, dập lỗ và tương tự);
- Tránh tạo các đường hàn giao nhau;
- Sử dụng các bản chặn và các phương pháp thử không phá hủy để kiểm tra chất lượng đường hàn – đối với các liên kết hàn;
- Chú ý tới việc kết cấu với bụng đặc có ít chỗ tập trung ứng suất hơn kết cấu rỗng;
- Không kéo dài các đường hàn góc cạnh đến sát trục mối nối mà cách một đoạn không ít hơn 25 mm về mỗi phía trong mối nối các cấu kiện được phủ bằng bản tấp;
- Sử dụng chiều dày nhỏ nhất có thể đối với các thành phần của tiết diện (đặc biệt khi cắt mép bằng máy và dập lỗ);

- Liên kết bản mã của thanh giằng, chi tiết phụ và chi tiết thứ yếu khác vào các cấu kiện chịu kéo của kết cấu dùm bu lông.

13.3 Trong các liên kết hàn sẽ xuất hiện nguy cơ phá hoại tách lớp (khuyết tật trong thép cán được hình thành do tác dụng của hàn dưới dạng các vết nứt tách lớp song song với mặt phẳng thép cán) trong các trường hợp sau:

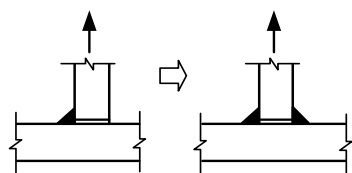
- Khi sử dụng thép cán có chiều dày $s \geq 25$ mm làm bằng thép có mức cao hơn S355 trong liên kết chữ T, liên kết góc, cũng như ở các đường hàn thấu suốt mà một trong các chi tiết của chúng chịu ứng suất kéo theo chiều dày tấm thép;
- Khi sử dụng thép cán có các mức còn lại với chiều dày hơn 40 mm.

Khuyết tật này được phát hiện bằng phương pháp siêu âm kiểm tra chất lượng đường hàn.

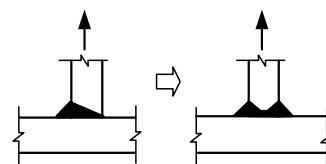
Sự xuất hiện phá hoại tách lớp phụ thuộc chủ yếu vào dạng liên kết và sự bố trí các đường hàn, vào kích thước đường hàn, chiều dày các cấu kiện được hàn, mức độ độ cứng của liên kết và công nghệ hàn, cũng như tính liên tục của thép cán phù hợp với các tiêu chuẩn tương ứng.

Để tránh được nguy cơ phá hoại tách lớp, phải:

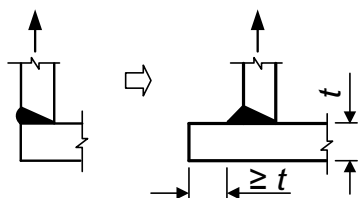
- Tránh sử dụng đường hàn góc một bên mà dùng đường hàn góc hai bên để làm giảm tối đa tập trung biến dạng tại đỉnh đường hàn (Hình 21a);
- Tránh sử dụng vát mép chữ V khi có thể mà sử dụng vát mép chữ K (Hình 21b);
- Sử dụng liên kết chữ T thay cho liên kết góc trong mọi trường hợp khi có thể (Hình 21c);
- Sử dụng giải pháp riêng để vát mép trong liên kết góc để giảm ứng suất kéo theo phương chiều dày tấm thép (Hình 21d);
- Dùng tấm thép đệm phủ bằng đường hàn đến một nửa chiều dày cấu kiện được liên kết trong liên kết góc hai cấu kiện (Hình 21e).



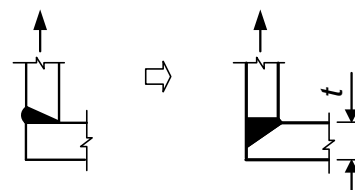
a) Đường hàn một bên không vát mép



b) Đường hàn một bên có vát mép một bên

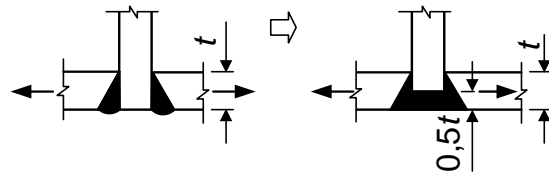


c) Đường hàn một bên có vát mép một bên (nên dùng liên kết chữ T)



d) Đường hàn một bên có vát mép một bên (nên vát mép ở cấu kiện dưới)

Hình 21 – Liên kết chữ T và liên kết góc có thể xuất hiện các vết nứt tách lớp trong kim loại cơ bản



e) Hai cấu kiện được liên kết thông qua tấm thép đệm

CHÚ THÍCH: Bên trái mũi tên: tránh sử dụng; bên phải mũi tên: nên sử dụng.

Hình 21 (kết thúc)

13.4 Xu hướng thép cán bị phá hoại giòn cần được xác định khi thử kéo dựa theo giá trị độ thắt tương đối ψ_z trên các mẫu thử có trục vuông góc với bề mặt thép cán.

13.5 Khả năng phá hoại tách lớp được loại trừ nếu tuân thủ điều kiện:

$$\psi_{zr} \leq \psi_{zn} \tag{173}$$

trong đó:

ψ_{zr} là độ thắt tương đối tổng thể, tính bằng phần trăm (%);

ψ_{zn} là giá trị quy định của độ thắt tương đối tổng thể đối với thép cán phù hợp với tiêu chuẩn tương ứng (xem Bảng 39), tính bằng phần trăm (%): lấy lần lượt bằng 15, 25 và 35 đối với các cấp chất lượng thép cán Z15, Z25, Z35. Khi đó, thép cán có chiều dày như nêu trong 13.3 cần thỏa mãn:

- các yêu cầu của cấp chất lượng Z35 – đối với kết cấu nhóm 1 theo Bảng A.1 (Phụ lục A) cho các công trình cấp 1 theo Phụ lục L, cũng như đối với liên kết mặt bích theo 15.9.10 và trong trường hợp khi lực vuông góc với bề mặt tấm thép;
- các yêu cầu của cấp chất lượng Z25 – đối với các kết cấu khác thuộc nhóm 1, 2, 3 theo Bảng A.1 (Phụ lục A) cho các công trình cấp 2 theo Phụ lục L;
- các yêu cầu của cấp chất lượng Z15 – đối với kết cấu nhóm 4 theo Bảng A.1 (Phụ lục A) cho các công trình cấp 3 theo Phụ lục L.

Bảng 39 – Độ thắt tương đối ψ_{zn}

Đơn vị tính bằng phần trăm

Cấp chất lượng	Độ thắt tương đối ψ_{zn} , không nhỏ hơn	
	Giá trị trung bình của kết quả thử 3 mẫu thử	Giá trị đơn lẻ
Z15	15	10
Z25	25	15
Z35	35	25

CHÚ THÍCH: Phương pháp thử xem TCVN 11372:2016 (ISO 7778:2014).

Giá trị tính toán ψ_{zr} cần được xác định theo công thức:

$$\psi_{zr} = \psi_{za} + \psi_{zb} + \psi_{zc} + \psi_{zd} + \psi_{ze} \tag{174}$$

trong đó:

ψ_{za} là hình dạng liên kết và vị trí đường hàn, tính bằng phần trăm, %;

ψ_{zb} là chiều dày thép cán được hàn, tính bằng phần trăm, %;

ψ_{zc} là chiều cao đường hàn, tính bằng phần trăm, %;

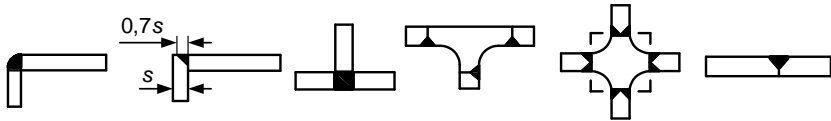
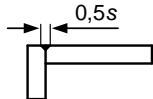
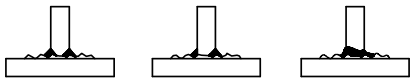
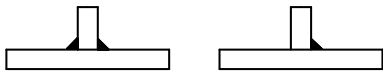
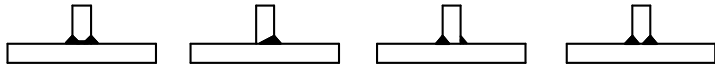
ψ_{zd} là mức độ độ cứng của liên kết, tính bằng phần trăm, %;

ψ_{ze} là ảnh hưởng của công nghệ hàn (độ thất tổng thể do số lượt hàn, trình tự hàn và nung nóng), tính bằng phần trăm, %.

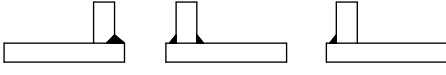

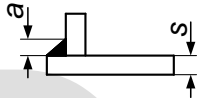
Các giá trị ψ_{za} , ψ_{zb} , ψ_{zc} , ψ_{zd} , ψ_{ze} được ghi trong Bảng 40.

Giá trị tính toán ψ_{zr} có thể được giảm xuống 50 % trong trường hợp vật liệu làm việc dưới tác dụng của tải trọng nén tĩnh theo phương chiều dày của nó và được tăng thêm 10 % trong trường hợp chịu tác dụng của tải trọng động hoặc rung động theo phương chiều dày của nó.

Bảng 40 – Độ thất tương đối

Yếu tố ảnh hưởng	Độ thất tương đối, %
1. Hình dạng liên kết và vị trí đường hàn, ψ_{za}	
Đặc điểm liên kết hàn:	
a) Liên kết không có ứng suất theo phương Z	-25
	
b) Liên kết hàn góc dùng đường hàn đối xứng	-10
	
c) Liên kết dùng lớp nóng chảy trung gian	-5
	
d) Liên kết chữ T thông thường dùng đường hàn góc	0
	
e) Liên kết chữ T dùng đường hàn góc thấu hoàn toàn hoặc một phần	+3
	

Bảng 40 (kết thúc)

Yếu tố ảnh hưởng		Độ thất tương đối, %
f) Liên kết dùng đường hàn góc nằm gần mép tự do của tấm		+5
		
g) Liên kết góc dùng đường hàn thấu hoàn toàn		+8
		
2. Chiều dày tấm s, mm, làm việc theo phương Z, ψ_{zb}		0,2s
3. Giá trị chiều cao đường hàn góc, a, mm, ψ_{zc}		
		0,3a
4. Mức độ độ cứng của liên kết, ψ_{zd}		
a) Thấp – có thể co tự do		0
b) Trung bình – một phần co và biến dạng kết cấu		+3
c) Cao – liên kết cứng không co đường hàn		+5
5. Công nghệ hàn, ψ_{ze}		
Số lượt hàn	Một	0
	Nhiều	-2
Trình tự hàn	Lần lượt hàn từ đầu này rồi lại từ đầu kia đường hàn	-2
	Đầu tiên hàn hết đầu này, sau đó mới hàn đầu kia	0
Nung nóng	Không nung nóng	0
	Có nung nóng	-8

14 Thiết kế liên kết các kết cấu thép

14.1 Liên kết hàn

14.1.1 Khi thiết kế kết cấu thép có các liên kết hàn, cần:

- Lựa chọn kích thước các đường hàn có kể đến các yêu cầu trong 14.1.2, 14.1.4 đến 14.1.6, cũng như sử dụng số lượng tối thiểu cần thiết các đường hàn tính toán và cấu tạo;
- Đảm bảo để tiếp cận dễ dàng đến các vị trí thực hiện các liên kết hàn có kể đến phương pháp và công nghệ hàn đã chọn.

14.1.2 Các loại cơ bản, chi tiết cấu tạo và kích thước của các liên kết hàn cần được lấy theo các tiêu chuẩn tương ứng.

14.1.3 Khi lựa chọn que hàn, dây hàn và thuốc hàn cần kể đến nhóm kết cấu (Phụ lục A), mục đích và điều kiện sử dụng kết cấu.

14.1.4 Khi thiết kế liên kết hàn cần loại trừ được khả năng kết cấu bị phá hoại giòn theo các yêu cầu trong Điều 13.

14.1.5 Khi thiết kế liên kết hàn chữ T và hàn góc của các cấu kiện kết cấu thép có ứng suất kéo theo phương chiều dày thép cán, để loại trừ được khả năng phá hoại tách lớp của kim loại dưới đường hàn cần:

- Sử dụng thép cho kết cấu nhóm 1 theo Bảng A.1 (Phụ lục A) có tính chất cơ học theo phương chiều dày thép cán phù hợp với 13.5.
- Sử dụng vật liệu hàn có cường độ thấp và tính dẻo nâng cao; các biện pháp công nghệ hàn để hướng tới giảm ứng suất hàn dư;
- Không sử dụng đường hàn góc một bên mà sử dụng đường hàn góc hai bên;
- Thay liên kết hàn góc bằng liên kết hàn chữ T và đảm bảo tỉ số chiều rộng cánh vượn trên chiều dày cấu kiện không nhỏ hơn 1;
- Vát mép để đảm bảo được việc giảm khối lượng kim loại nóng chảy.

14.1.6 Liên kết hàn đối đầu các chi tiết dạng tấm cần được thiết kế bằng đường hàn thẳng thấu hoàn toàn và sử dụng bản chặn.

Trong các điều kiện lắp dựng, sử dụng đường hàn một bên có hàn đắp gốc đường hàn và hàn trên bản thép lót để lại.

14.1.7 Các kích thước đường hàn góc và kết cấu của liên kết phải thỏa mãn các yêu cầu sau:

a) Chiều cao đường hàn góc h_f không được vượt quá $1,2t$, trong đó t là chiều dày nhỏ nhất trong số chiều dày các cấu kiện được hàn;

Chiều cao đường hàn ở mép lượn cong của thép cán định hình với chiều dày t không được vượt quá $0,9t$;

b) Chiều cao đường hàn góc h_f phải thỏa mãn các yêu cầu tính toán và không được nhỏ hơn giá trị ghi trong Bảng 41 khi đảm bảo được chiều sâu hàn thấu trong liên kết hàn chữ T hai bên, cũng như trong liên kết hàn ghép chồng và hàn góc, khi đảm bảo được các biện pháp khẳng định không có khuyết tật, kể cả các vết nứt công nghệ thì chiều cao đường hàn (từ 5 mm trở lên) được lấy nhỏ hơn các giá trị ghi trong Bảng 41, nhưng không nhỏ hơn 4 mm.

c) Chiều dài tính toán của đường hàn góc không được nhỏ hơn $4h_f$ và không được nhỏ hơn 40 mm;

d) Chiều dài tính toán của đường hàn góc cạnh không được lớn hơn $85\beta_f h_f$, trừ đường hàn chịu lực tác dụng trên suốt chiều dài đường hàn (ở đây β_f là hệ số lấy theo Bảng 42);

e) Kích thước đoạn ghép chồng không được nhỏ hơn 5 lần chiều dày cấu kiện được hàn mỏng nhất;

f) Tỉ lệ các chiều cao đường hàn góc lấy bằng 1:1; khi chiều dày các cấu kiện được hàn khác nhau thì sử dụng đường hàn với các chiều cao khác nhau; khi đó, các chiều cao đường hàn tiếp

TCVN 5575:202x

xúc với cấu kiện mỏng hơn hoặc dày hơn phải thỏa mãn các yêu cầu tương ứng trong 14.1.7 a) hoặc 14.1.7 b);

g) Đường hàn góc cần phải trơn thoải đến kim loại cơ bản trong các trường hợp khi sự trơn thoải này đảm bảo tăng được cường độ chịu mỗi tính toán của liên kết hàn.

Bảng 41 – Chiều cao đường hàn góc tối thiểu h_f

Dạng liên kết	Phương pháp hàn	Giá trị h_f , mm, khi chiều dày cấu kiện được hàn dày nhất $T^{1)}$, mm					
		$\geq 4; \leq 5$	$\geq 6; \leq 10$	$\geq 11; \leq 16$	$\geq 17; \leq 22$	$\geq 23; \leq 32$	$\geq 33; \leq 40$
1. Liên kết chữ T với đường hàn góc hai bên; liên kết ghép chồng và liên kết góc	Hồ quang tay, tự động và cơ giới	3	4	6	10	12	16
2. Liên kết góc và liên kết chữ T với đường hàn góc một bên		3	5	8	12	16	22
¹⁾ Với điều kiện $t \geq 0,6T$, trong đó t là chiều dày cấu kiện được hàn mỏng nhất. CHÚ THÍCH 1: Trong kết cấu làm bằng thép có giới hạn chảy lớn hơn 590 MPa, chiều cao tối thiểu của đường hàn lấy theo các khuyến nghị công nghệ chế tạo. CHÚ THÍCH 2: Đối với tất cả các thép với chiều dày lớn hơn 40 mm, chiều cao tối thiểu của đường hàn h_f lấy theo tính toán. CHÚ THÍCH 3: Khi chiều dày của cấu kiện được hàn mỏng nhất $t \leq 0,6T$, chiều cao tối thiểu của đường hàn h_f lấy theo tính toán, nhưng không lớn hơn $1,2t$.							

14.1.8 Đối với đường hàn góc có kích thước lấy theo tính toán, cần sử dụng các vật liệu hàn thỏa mãn các điều kiện sau:

$f_{wf} > f_{ws}$	khi hàn cơ giới;
$1,1f_{ws} \leq f_{wf} \leq f_{ws} \beta_s / \beta_f$	khi hàn tay;
$f_{ws} < f_{wf} < f_{ws} \beta_s / \beta_f$	khi hàn tự động.

(β_f và β_s là các hệ số phụ thuộc vào công nghệ hàn, chiều cao đường hàn và được lấy theo Bảng 42).

Bảng 42 – Các hệ số β_f và β_s

Phương pháp hàn, đường kính que (dây) hàn d , mm	Vị trí đường hàn ¹⁾	Hệ số	Giá trị các hệ số β_f và β_s khi chiều cao đường hàn góc h_f , mm			
			$\geq 3; \leq 8$	$\geq 9; \leq 12$	$\geq 14; \leq 16$	> 16
1. Hàn tự động khi $d = 3 \div 5$	Góc bằng ²⁾	β_f	1,1			0,7
		β_s	1,15			1,0
	Bằng ³⁾	β_f	1,1	0,9	0,7	
		β_s	1,15	1,05	1,0	
2. Hàn tự động và hàn cơ giới khi $d = 1,4 \div 2$	Góc bằng ²⁾	β_f	0,9	0,8	0,7	
		β_s	1,05	1,0		
	Bằng ³⁾ , ngang ⁴⁾ , leo, (tụ) ⁴⁾	β_f	0,9	0,8	0,7	
		β_s	1,05	1,0		
3. Hàn tay và hàn cơ giới khi $d < 1,4$ hoặc dây hàn có lõi thuốc	Góc bằng ²⁾ , ngang ⁴⁾ , leo (tụ) ⁵⁾ , ngửa ⁶⁾	β_f	0,7			
		β_s	1,0			

CHÚ THÍCH: ¹⁾ Tên gọi lấy theo TCVN 6364:2010. Các tên gọi cũ: ²⁾ trong máng; ³⁾ nằm, ⁴⁾ ngang, ⁵⁾ đứng, ⁶⁾ ngược.

14.1.9 Đường hàn góc một bên trong liên kết chữ T các cấu kiện được sử dụng trong các kết cấu có mức độ tầm quan trọng trung bình và thấp (xem Phụ lục L), làm việc trong môi trường không xâm thực hoặc xâm thực yếu (theo phân loại trong TCVN 12251:2020) trong các gian phòng có sườn:

- Để liên kết các sườn cứng trung gian và vách trung gian;
- Cho các đường hàn cánh của các chữ I hàn: trong các kết cấu nhóm 2 và 3 theo Bảng A.1, trong Phụ lục A (trừ các dầm có độ mảnh quy ước của bản bụng $\bar{\lambda}_w > 6\sqrt{f_{yd}/\sigma_f}$) với chiều dày bản bụng t_w trong các cột và trụ đến 12 mm và trong các dầm đến 10 mm; khi đó cần thực hiện các yêu cầu trong 15.3.3 và 15.5.5;
- Cho tất cả các chi tiết cấu tạo: trong các kết cấu nhóm 4.

Không được sử dụng các đường hàn góc một bên:

- Trong các kết cấu của nhà và công trình cấp 1 (theo Phụ lục L);
- Trong các kết cấu của nhà và công trình được xây dựng trong vùng động đất có đỉnh gia tốc nền lớn hơn 0,2g (g là gia tốc trọng trường) theo TCVN 9386-1;
- Trong các kết cấu nhóm 1, 2, 3 trong nhà có cầu trục với chế độ làm việc A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8 theo phân loại trong TCVN 8950-1:2010 (ISO 4301-1:1986);
- Trong các dầm và xà của kết cấu khung mà đã được tính toán theo các yêu cầu trong 8.2.3, 8.2.6 và 8.2.7.

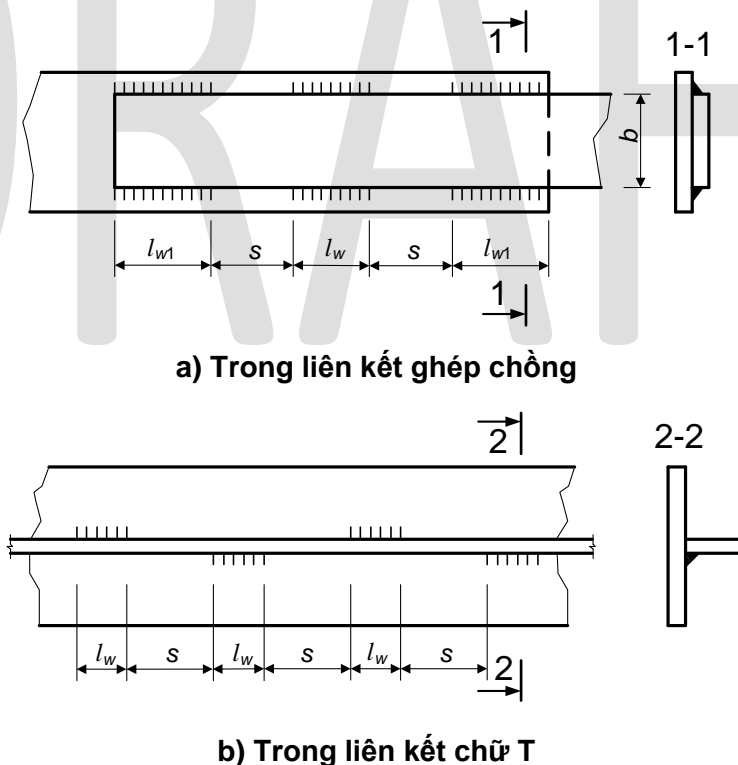
14.1.10 Đường hàn góc gián đoạn chịu tải trọng tĩnh, mà có đoạn liên tục ngắn nhất còn dư khả năng chịu lực, được sử dụng cho các liên kết:

- Trong các kết cấu nhóm 4 (Bảng A.1 trong Phụ lục A);
- Trong các kết cấu nhóm 3 cần được sửa chữa;
- Trong các kết cấu làm việc trong các môi trường không xâm thực hoặc xâm thực yếu (theo phân loại trong TCVN 12251:2020).

Kích thước đường hàn phải phù hợp với các yêu cầu trong 14.1.7.

Khoảng cách s giữa các đoạn đường hàn (Hình 22) không được vượt quá một trong các giá trị: 200 mm, $12 t_{min}$ trong cấu kiện chịu nén (t_{min} là chiều dày cấu kiện được hàn mỏng nhất), $16t_{min}$ trong cấu kiện chịu kéo. Trong các kết cấu nhóm 4 (theo Phụ lục A), khoảng cách s được tăng thêm 50 %.

Khi thực hiện đường hàn gián đoạn, cần dự tính đoạn liên tục của nó ở cuối các phần được liên kết của các cấu kiện (xem Hình 22a); chiều dài l_{w1} của đoạn liên tục này trong các cấu kiện có tiết diện tổ hợp từ các bản không được nhỏ hơn $0,75b$, trong đó b là chiều rộng bản hẹp nhất trong số các bản được hàn.



Hình 22 – Sơ đồ đường hàn góc gián đoạn

14.1.11 Đường hàn góc quanh chu vi lỗ khoan hoặc khe cắt được sử dụng trong liên kết hàn ghép chồng trong các trường hợp nêu trong 14.1.10 để truyền lực trong mặt phẳng ghép chồng, để ngăn ngừa sự mất ổn định của các cấu kiện ghép chồng hoặc để liên kết cấu tạo các cấu kiện.

14.1.12 Mỗi hàn nút điền đầy bằng kim loại nóng chảy toàn bộ diện tích lỗ tròn hoặc lỗ dài (khe cắt) được sử dụng trong liên kết hàn ghép chồng trong các trường hợp nêu trong 14.1.10 chỉ để ngăn ngừa sự mất ổn định các cấu kiện ghép chồng hoặc để liên kết cấu tạo các cấu kiện.

Chiều dày mỗi hàn nút không được nhỏ hơn:

- Chiều dày t của cấu kiện được khoan lỗ hoặc cắt khe, nhưng không lớn hơn 16 mm;
- 0,1 lần chiều dài lỗ dài (khe cắt) hoặc các giá trị $0,45d$ hoặc $0,45b$ (trong đó d và b là đường kính lỗ khoan và chiều rộng khe cắt, bằng $d \geq (t + 8)$ mm và $b \geq (t + 8)$ mm).

Khoảng cách giữa tâm các lỗ hoặc giữa trục dọc các khe cắt không được nhỏ hơn $4d$ hoặc $4b$.

14.1.13 Liên kết hỗn hợp hàn – bu lông (có một phần lực trượt được chịu bởi liên kết ma sát, còn một phần – bởi các đường hàn) được sử dụng với điều kiện việc hàn được thực hiện sau khi các bu lông đã được siết đến lực tính toán và sau đó được siết thêm khi cần thiết.

Sự phân phối lực giữa liên kết ma sát và liên kết hàn được lấy theo tỉ lệ khả năng chịu lực của chúng. Trong liên kết hỗn hợp hàn – bu lông, không cho phép sử dụng bu lông không kiểm soát lực siết, cũng như sử dụng liên kết chịu cắt.

14.1.14 Tính toán liên kết hàn đối đầu khi có tác dụng của lực dọc N đi qua trọng tâm liên kết được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{t l_w f_w \gamma_c} \leq 1 \quad (175)$$

trong đó:

t là chiều dày của cấu kiện được hàn mỏng nhất;

l_w là chiều dài tính toán của đường hàn, lấy bằng chiều dài thực (chiều dài hình học) của nó trừ đi $2t$ (ví dụ: khi không dùng bản chặn), hoặc bằng chiều dài thực của nó nếu các đầu đường hàn kéo dài qua phạm vi mối nối (ví dụ: khi dùng bản chặn, sau đó cắt đi).

Khi tính toán liên kết hàn đối đầu các cấu kiện làm bằng thép có tỉ số $f_{ud}/\gamma_u > f_{yd}$ mà chúng còn làm việc được ngay cả sau khi kim loại đạt tới giới hạn chảy, cũng như làm bằng thép có giới hạn chảy $f_y > 440$ MPa, thì trong công thức (175) thay f_w bằng f_{wu}/γ_u .

14.1.15 Liên kết hàn đối đầu mà không được kiểm tra chất lượng toàn bộ bằng phương pháp không phá hủy khi chịu tác dụng đồng thời của các ứng suất pháp, σ_{wx} và σ_{wy} , và ứng suất tiếp τ_{wxy} , tại cùng một tiết diện đường hàn, cần được kiểm tra độ bền theo công thức (43), trong đó

lấy $\sigma_x = \sigma_{wx}$; $\sigma_y = \sigma_{wy}$; $\tau_{xy} = \tau_{wxy}$; $f_{yd} = f_w$.

14.1.16 Liên kết hàn dùng đường hàn góc chịu tác dụng của lực N đi qua trọng tâm liên kết cần được tính toán chịu cắt (quy ước) theo một trong hai tiết diện (Hình 23) theo các công thức:

- Khi $\frac{\beta_f f_{wf}}{\beta_s f_{ws}} \leq 1$: theo kim loại đường hàn

$$\frac{N}{\beta_f h_f l_w f_{wf} \gamma_c} \leq 1 \quad (176)$$

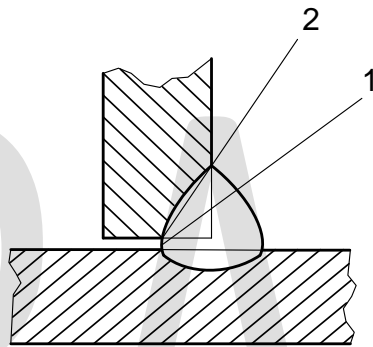
- Khi $\frac{\beta_f f_{wf}}{\beta_s f_{ws}} > 1$: theo kim loại biên nóng chảy

$$\frac{N}{\beta_s h_f l_w f_{ws} \gamma_c} \leq 1 \quad (177)$$

trong đó:

l_w là chiều dài đường hàn tính toán trong liên kết hàn, lấy bằng tổng chiều dài tất cả các đoạn của nó trừ đi 10 mm trên mỗi đoạn liên tục của đường hàn;

β_f , β_s là các hệ số, lấy theo Bảng 42.



CHÚ DẪN:

- 1 – Theo kim loại đường hàn;
- 2 – Theo kim loại biên nóng chảy.

Hình 23 – Sơ đồ tiết diện tính toán liên kết hàn dùng đường hàn góc

14.1.17 Liên kết hàn dùng đường hàn góc chịu tác dụng của mô men M trong mặt phẳng vuông góc với mặt phẳng bố trí đường hàn cần được tính toán chịu cắt (quy ước) theo một trong hai tiết diện (xem Hình 23) theo các công thức:

- Theo kim loại đường hàn:

$$\frac{M}{W_f f_{wf} \gamma_c} \leq 1 \quad (178)$$

- Theo kim loại biên nóng chảy:

$$\frac{M}{W_s f_{ws} \gamma_c} \leq 1 \quad (179)$$

trong đó:

W_f và W_s là các mô đun chống uốn của tiết diện tính toán của liên kết hàn theo kim loại đường hàn và theo kim loại biên nóng chảy tương ứng.

14.1.18 Liên kết hàn dùng đường hàn góc chịu tác dụng của mô men M trong mặt phẳng bố trí đường hàn cần được tính toán chịu cắt (quy ước) theo một trong hai tiết diện (xem Hình 23) theo các công thức:

– Theo kim loại đường hàn:

$$\frac{M\sqrt{x^2 + y^2}}{(I_{fx} + I_{fy}) f_{wf} \gamma_c} \leq 1 \quad (180)$$

– Theo kim loại biên nóng chảy:

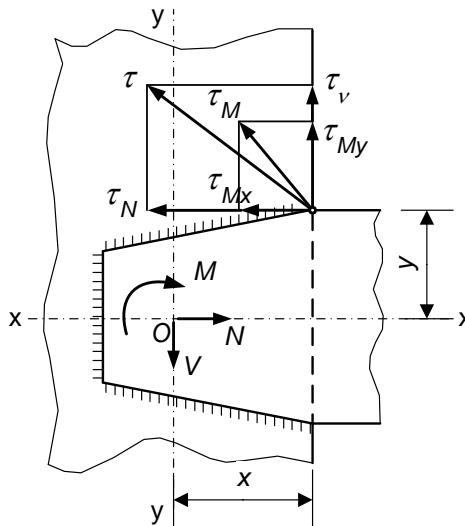
$$\frac{M\sqrt{x^2 + y^2}}{(I_{sx} + I_{sy}) f_{ws} \gamma_c} \leq 1 \quad (181)$$

trong đó:

x và y là các tọa độ của điểm xa nhất của liên kết hàn tính từ trọng tâm O của tiết diện tính toán của liên kết này (Hình 24);

I_{fx} và I_{fy} là các mô men quán tính của tiết diện tính toán của liên kết hàn theo kim loại đường hàn đối với các trục chính tương ứng $x-x$ và $y-y$ của nó;

I_{sx} và I_{sy} là các mô men quán tính của tiết diện tính toán của liên kết hàn theo kim loại biên nóng chảy đối với các trục chính tương ứng $x-x$ và $y-y$ của nó.



Hình 24 – Sơ đồ tính toán liên kết hàn

14.1.19 Khi tính toán liên kết hàn dùng đường hàn góc chịu tác dụng đồng thời của lực dọc N , lực cắt V và mô men M (xem Hình 24), phải thỏa mãn các điều kiện:

$$\frac{\tau_f}{f_{wf} \gamma_c} \leq 1 \quad (182a)$$

$$\frac{\tau_s}{f_{ws} \gamma_c} \leq 1 \quad (182b)$$

trong đó:

τ_f và τ_s là các ứng suất tại một điểm trong tiết diện tính toán của liên kết hàn theo kim loại

đường hàn và kim loại biên nóng chảy tương ứng, được xác định theo công thức:

$$\tau = \sqrt{(\tau_N + \tau_{Mx})^2 + (\tau_V + \tau_{My})^2} \quad (183)$$

14.1.20 Khi thực hiện liên kết hàn ghép chồng các cấu kiện có chiều dày đến 4 mm bằng mối hàn điểm theo phương pháp hàn hồ quang xuyên thấu thì khả năng chịu lực của một điểm hàn được lấy bằng giá trị nhỏ hơn trong hai giá trị giới hạn:

– Khi cắt:

$$N_v = 0,28d^2f_{wun} \quad (184)$$

– Khi kéo nhỏ:

$$N_t = \beta \cdot d \cdot t \cdot f_u \quad (185)$$

trong đó:

d là đường kính mối hàn điểm trong mặt phẳng các cấu kiện được liên kết, lấy theo các tài liệu kỹ thuật;

β lấy bằng:

- 1,1 – khi hàn các cấu kiện có chiều dày bằng nhau;
- 1,9 – khi hàn các cấu kiện có chiều dày khác nhau 2 lần trở lên;
- nội suy tuyến tính khi chiều dày khác nhau ít hơn 2 lần;

t là chiều dày nhỏ hơn trong số chiều dày các cấu kiện được hàn.

14.2 Liên kết bu lông

14.2.1 Đối với liên kết bu lông các cấu kiện của kết cấu thép cần sử dụng bu lông phù hợp với các bảng C.2 đến C.6 trong Phụ lục C.

14.2.2 Bu lông cần được bố trí theo các yêu cầu trong Bảng 43, khi đó trong mối nối và nút – với khoảng cách tối thiểu, còn bu lông liên kết cấu tạo – với khoảng cách tối đa.

Khi liên kết thép góc theo một cánh bằng các bu lông bố trí so le thì lỗ bu lông xa nhất tính từ đầu thép góc được bố trí trên đường lỗ gần với sống thép góc nhất.

14.2.3 Bu lông cấp chính xác A được sử dụng cho liên kết có các lỗ bu lông được khoan theo đường kính thiết kế cho cấu kiện đã được tổ hợp hoặc theo các đường khoan cho các cấu kiện và các chi tiết riêng lẻ; hoặc được khoan hoặc dập theo đường kính nhỏ hơn cho các chi tiết riêng lẻ, sau đó khoan mở rộng thêm đến đường kính thiết kế cho các cấu kiện đã được tổ hợp.

Bu lông cấp chính xác B trong liên kết nhiều bu lông được sử dụng cho kết cấu làm bằng thép có giới hạn chảy đến 375 MPa.

Trong liên kết mà các bu lông làm việc chủ yếu chịu kéo, cần sử dụng bu lông cấp chính xác B hoặc bu lông cường độ cao.

14.2.4 Không được sử dụng các bu lông có các đoạn với đường kính khác nhau dọc theo chiều dài ở phần không ren trong liên kết mà trong đó các bu lông này làm việc chịu cắt.

14.2.5 Ren của bu lông chịu lực trượt (cắt) trong các cấu kiện của kết cấu lưới thanh không gian, cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời, cũng như trong liên kết có chiều dày cấu kiện ngoài trời đến 8 mm, phải nằm ngoài tập các cấu kiện được liên kết; trong các trường hợp còn lại, ren bu lông không được chui sâu vào trong lỗ bu lông quá một nửa chiều dày cấu kiện ngoài cùng tính từ phía đai ốc hoặc quá 5 mm.

14.2.6 Vòng đệm cần được lắp đặt phù hợp với TCVN 13194:2020.

Đối với liên kết tính toán dùng bu lông cấp chính xác A và B (trừ liên kết các kết cấu phụ) cần có biện pháp ngăn chặn các đai ốc bị tự lỏng ra. Giải pháp đặt các vòng đệm lò xo, đai ốc hãm hoặc các biện pháp khác ngăn chặn đai ốc bị tự lỏng ra cần được chỉ rõ trong các bản vẽ thi công.

14.2.7 Trên các bề mặt vát của các chi tiết và cấu kiện được liên kết (các mặt trong của các cánh thép chữ I và chữ C) dưới đầu bu lông hoặc dưới đai ốc cần đặt các vòng đệm nghiêng.

14.2.8 Đường kính lỗ bu lông trong cấu kiện làm bằng thép cán phải phù hợp với CHÚ THÍCH 1 trong Bảng 43.

14.2.9 Lực tính toán mà một bu lông có thể chịu được phụ thuộc vào trạng thái ứng suất được xác định theo các công thức:

– Khi cắt:

$$N_{vb} = f_{vb} A_b n_v \gamma_b \gamma_c \quad (186)$$

– Khi ép mặt:

$$N_{cb} = f_{cb} d_b \Sigma t \gamma_b \gamma_c \quad (187)$$

– Khi kéo:

$$N_{tb} = f_{tb} A_{bn} \gamma_c \quad (188)$$

trong đó:

f_{vb} , f_{cb} , f_{tb} là cường độ chịu cắt, chịu ép mặt và chịu kéo tính toán của liên kết một bu lông;

A_b và A_{bn} lần lượt là diện tích tiết diện nguyên và diện tích tiết diện phần ren của bu lông, lấy theo Bảng C.6 (Phụ lục C);

n_v là số mặt cắt tính toán của một bu lông;

d_b là đường kính bu lông (đường kính ngoài của thân bu lông);

Σt là tổng chiều dày nhỏ nhất của các cấu kiện được liên kết (các bản thép) cùng trượt về một phía;

γ_c là hệ số điều kiện làm việc, được xác định theo Bảng 1;

γ_b là hệ số điều kiện làm việc của liên kết một bu lông, được xác định theo Bảng 44 và lấy không lớn hơn 1,0.

Bảng 43 – Khoảng cách bố trí bu lông

Khoảng cách và giới hạn chảy của các cấu kiện được liên kết	Khoảng cách bố trí bu lông
<p>1. Khoảng cách giữa tâm các lỗ bu lông theo phương bất kỳ:</p> <p>a) Khoảng cách tối thiểu:</p> <p> Khi $f_y \leq 375$ MPa Khi $f_y > 375$ MPa</p> <p>b) Khoảng cách tối đa trong các hàng bu lông ngoài cùng khi không có thép góc viền mép, khi chịu kéo và chịu nén</p> <p>c) Khoảng cách tối đa trong các hàng bu lông giữa, cũng như trong các hàng bu lông ngoài cùng khi có thép góc viền mép:</p> <p> Khi chịu kéo Khi chịu nén</p> <p>2. Khoảng cách giữa tâm các lỗ bu lông đến mép cấu kiện:</p> <p>a) Khoảng cách tối thiểu dọc theo phương lực tác dụng:</p> <p> Khi $f_y \leq 375$ MPa Khi $f_y > 375$ MPa</p> <p>b) Khoảng cách tối thiểu theo phương vuông góc với lực tác dụng:</p> <p> Khi mép cắt Khi mép cán</p> <p>c) Khoảng cách tối đa</p> <p>d) Khoảng cách tối thiểu trong liên kết ma sát khi vát mép bất kỳ và theo phương bất kỳ so với phương lực tác dụng</p> <p>3. Khoảng cách tối thiểu giữa tâm các lỗ bu lông dọc theo phương lực tác dụng đối với bu lông được bố trí so le</p>	<p style="text-align: center;">$2,5d$ $3d$</p> <p style="text-align: center;">$8d$ hoặc $12t$</p> <p style="text-align: center;">$16d$ hoặc $24t$ $12d$ hoặc $18t$</p> <p style="text-align: center;">$2d$ $2,5d$</p> <p style="text-align: center;">$1,5d$ $1,2d$ $4d$ hoặc $8t$</p> <p style="text-align: center;">$1,3d$</p> <p style="text-align: center;">$u + 1,5d$</p>
<p>Các ký hiệu trong Bảng 43:</p> <p>d là đường kính lỗ bu lông;</p> <p>t là chiều dày cấu kiện bên ngoài mỏng nhất;</p> <p>u là khoảng cách đo ngang phương lực tác dụng giữa các hàng lỗ bu lông.</p>	
<p>CHÚ THÍCH 1: Đường kính lỗ bu lông lấy bằng $d = d_b$ đối với bu lông cấp chính xác A; bằng $d = d_b + 1$ mm đối với bu lông cấp chính xác B trong kết cấu cột đường dây tải điện trên không, cột thiết bị phân phối điện ngoài trời; bằng $d_b + (1; 2$ hoặc 3 mm) trong các trường hợp khác, trong đó d_b là đường kính bu lông.</p> <p>CHÚ THÍCH 2. Trong liên kết một bu lông của các thanh bụng (thanh xiên và thanh ngang), trừ các thanh chịu kéo, khi chiều dày thanh đến 6 mm làm bằng thép có giới hạn chảy đến 375 MPa, thì khoảng cách từ mép cấu kiện đến tâm lỗ bu lông dọc theo phương lực tác dụng lấy bằng $1,35d$ (không kể sai số giảm khi chế tạo cấu kiện mà cần phải được ghi trong hồ sơ thiết kế).</p> <p>CHÚ THÍCH 3: Khi bố trí bu lông so le với khoảng cách không nhỏ hơn giá trị nêu ở điểm 3, tiết diện cấu kiện A_n cần được xác định có kể đến giảm yếu bởi lỗ bu lông nằm trong một tiết diện vuông góc với phương lực tác dụng (không theo đường dích dắc).</p>	

Bảng 44 – Hệ số điều kiện làm việc của liên kết bu lông

Đặc điểm của		Giới hạn chảy f_y của thép làm các cấu kiện được liên kết, MPa	Các giá trị $a/d, s/d$	Giá trị γ_b
Liên kết bu lông	Trạng thái ứng suất			
1. Liên kết một bu lông, bu lông cấp chính xác A, B hoặc bu lông cường độ cao	Cắt	–	–	1,0
	Ép mặt	≤ 285	$1,5 \leq a/d \leq 2$	$0,4a/d + 0,2$
			$1,35 \leq a/d < 1,5$	$a/d - 0,7$
		> 285 ≤ 375	$1,5 \leq a/d \leq 2$	$0,5a/d$
			$1,35 \leq a/d < 1,5$	$0,67a/d - 0,25$
> 375	$a/d \geq 2,5$	1,0		
2. Liên kết nhiều bu lông, bu lông cấp chính xác A	Cắt	–	–	1,0
	Ép mặt	≤ 285	$1,5 \leq a/d \leq 2$	$0,4a/d + 0,2$
			$2 \leq s/d \leq 2,5$	$0,4s/d$
		> 285 ≤ 375	$1,5 \leq a/d \leq 2$	$0,5a/d$
			$2 \leq s/d \leq 2,5$	$0,5s/d - 0,25$
		> 375	$a/d \geq 2,5$	1,0
$s/d \geq 3$				
<p>Các ký hiệu trong Bảng 44: a là khoảng cách dọc theo lực tác dụng tính từ mép cấu kiện đến tâm lỗ bu lông gần nhất; s là khoảng cách giữa tâm các lỗ bu lông dọc theo lực tác dụng; d là đường kính lỗ bu lông.</p>				
<p>CHÚ THÍCH 1: Để tính toán liên kết nhiều bu lông chịu cắt và ép mặt khi sử dụng bu lông cấp chính xác B, cũng như bu lông cường độ cao không kiểm soát lực siết làm bằng thép có các giới hạn chảy f_y khác nhau, thì giá trị hệ số γ_b được nhân thêm với 0,9.</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Để tính toán liên kết nhiều bu lông chịu ép mặt thì sử dụng giá trị nhỏ nhất trong các giá trị γ_b tính được với các giá trị đã chọn d, a, s.</p>				

14.2.10 Khi liên kết bu lông chịu tác dụng của lực N đi qua trọng tâm liên kết, lực này được coi là phân phối đều lên các bu lông. Trong trường hợp này, số bu lông n_b trong liên kết được xác định theo công thức:

$$n_b \geq \frac{N}{N_{b,\min}} \quad (189)$$

trong đó:

$N_{b,\min}$ là giá trị nhỏ hơn trong hai giá trị N_{vb} và N_{cb} , hoặc giá trị N_{tb} tính được theo các yêu cầu trong 14.2.9.

Trong các trường hợp, khi trong mỗi nối khoảng cách l giữa các bu lông ngoài cùng dọc theo lực trượt vượt quá $16d$ thì giá trị n_b trong công thức (189) được tăng lên bằng cách chia cho hệ số $\beta = 1 - 0,005(l/d - 16)$ và hệ số β này lấy không nhỏ hơn 0,75. Không cần kể đến yêu cầu này khi có lực tác dụng trên toàn bộ chiều dài liên kết (ví dụ: trong liên kết cánh với bụng dầm).

14.2.11 Khi liên kết bu lông chịu tác dụng của mô men gây trượt các cấu kiện được liên kết thì lực phân phối cho các bu lông tỷ lệ với khoảng cách từ trọng tâm của liên kết đến bu lông đang xét.

Lực trong bu lông chịu lực lớn nhất $N_{b,max}$ không được vượt quá giá trị nhỏ hơn trong hai giá trị N_{vb} và N_{cb} tính được theo các yêu cầu trong 14.2.9.

14.2.12 Khi liên kết bu lông chịu tác dụng đồng thời của lực dọc và mô men trong một mặt phẳng và gây trượt các cấu kiện được liên kết thì các bu lông được kiểm tra theo hợp lực của các nội lực thành phần. Trong bu lông chịu lực lớn nhất, hợp lực này không được vượt quá giá trị nhỏ hơn trong hai giá trị N_{vb} và N_{cb} tính được theo các yêu cầu trong 14.2.9.

14.2.13 Khi liên kết chịu tác dụng đồng thời của các lực gây cắt và kéo bu lông thì bu lông chịu lực lớn nhất ngoài việc được kiểm tra điều kiện $N_t \leq N_{tb}$ (N_{tb} lấy theo công thức (188)) còn phải được kiểm tra theo công thức:

$$\sqrt{(N_v/N_{vb})^2 + (N_t/N_{tb})^2} \leq 1 \quad (190)$$

trong đó:

N_v và N_t là các lực, gây cắt và kéo một bu lông;

N_{vb} và N_{tb} là các lực tính toán, được xác định theo các yêu cầu trong 14.2.9.

14.2.14 Trong liên kết một cấu kiện với một cấu kiện khác thông qua bản đệm hoặc cấu kiện trung gian khác, cũng như trong cấu kiện dùng bản ghép một bên thì số bu lông cần được tăng lên 10 % so với tính toán.

Khi liên kết cánh nhô ra của thép góc hoặc thép chữ C thông qua miếng thép ngắn thì số bu lông liên kết miếng thép ngắn với cánh này cần được tăng lên 50 % so với tính toán.

14.2.15 Bu lông móng (bu lông neo) cần được kiểm tra theo các yêu cầu trong Phụ lục I.

14.3 Liên kết ma sát (dùng bu lông có kiểm soát lực siết)

14.3.1 Liên kết ma sát, trong đó lực được truyền thông qua ma sát nảy sinh trên các bề mặt tiếp xúc của các cấu kiện được liên kết do lực siết bu lông có kiểm soát lực siết, cần được sử dụng:

- Trong kết cấu làm bằng thép có giới hạn chảy lớn hơn 375 MPa và trực tiếp chịu tải trọng di động, rung động và các tải trọng động khác;
- Trong liên kết nhiều bu lông có yêu cầu nâng cao về hạn chế tính biến dạng;

14.3.2 Trong liên kết ma sát cần sử dụng bu lông, đai ốc, vòng đệm theo các yêu cầu trong 5.2.2.2.

Các bu lông cần được bố trí theo các yêu cầu trong Bảng 43.

14.3.3 Lực trượt tính toán V_{vb} mà mỗi mặt phẳng ma sát của các cấu kiện được liên kết có thể chịu được khi siết một bu lông cường độ cao được xác định theo công thức:

$$V_{vb} = \frac{f_{tb} A_{bn} \mu}{\gamma_h} \quad (191)$$

trong đó:

f_{tb} là cường độ chịu kéo tính toán của một bu lông cường độ cao, được xác định theo các yêu cầu trong 6.4;

A_{bn} là diện tích tiết diện bu lông phần ren, lấy theo Bảng C.6 (Phụ lục C);

μ là hệ số ma sát, lấy theo Bảng 45;

γ_h là hệ số độ tin cậy của liên kết, lấy theo Bảng 45.

Bảng 45 – Hệ số ma sát μ và hệ số γ_h

Phương pháp gia công (làm sạch) bề mặt được liên kết	Hệ số ma sát μ	Hệ số γ_h khi kiểm soát lực siết bu lông bằng mô men siết và chênh lệch giữa đường kính danh định của lỗ và bu lông δ , mm, khi tải trọng	
		Động và $\delta = 3$ đến 6; Tĩnh và $\delta = 5$ đến 6	Động và $\delta = 1$; Tĩnh và $\delta = 1$ đến 4
1. Phun cát thạch anh hoặc bột kim loại, không có lớp bảo vệ bề mặt	0,58	1,35	1,12
2. Bằng ngọn lửa hơi đốt, không có lớp bảo vệ bề mặt	0,42	1,35	1,12
3. Bằng bàn chải sắt, không có lớp bảo vệ bảo vệ bề mặt	0,35	1,35	1,17
4. Không gia công bề mặt	0,25	1,70	1,30

CHÚ THÍCH: Khi kiểm soát lực siết bu lông bằng góc quay đai ốc, giá trị γ_h cần được nhân thêm với 0,9.

14.3.4 Khi liên kết ma sát chịu tác dụng của lực N gây trượt các cấu kiện được liên kết và đi qua trọng tâm liên kết thì lực này được coi là phân phối đều lên các bu lông. Trong trường hợp này, số bu lông n_b trong liên kết cần được xác định theo công thức:

$$n_b \geq \frac{N}{V_{vb} n_f \gamma_b \gamma_c} \quad (192)$$

trong đó:

V_{vb} là lực trượt tính toán, xác định theo công thức (191);

n_f là số mặt phẳng ma sát của các cấu kiện được liên kết;

γ_c là hệ số điều kiện làm việc, lấy theo Bảng 1;

γ_b là hệ số điều kiện làm việc của liên kết ma sát, phụ thuộc vào số bu lông n_b cần thiết để chịu lực tính toán và lấy bằng:

0,8 – khi $n_b < 5$;

0,9 – khi $5 \leq n_b < 10$;

1,0 – khi $n_b \geq 10$.

14.3.5 Khi liên kết ma sát chịu tác dụng của mô men hoặc lực và mô men gây trượt các cấu kiện được liên kết thì sự phân phối nội lực lên các bu lông lấy theo 14.2.11 và 14.2.12.

14.3.6 Khi liên kết ma sát chịu tác dụng của lực N gây trượt các cấu kiện được liên kết và lực F gây kéo bu lông thì giá trị hệ số γ_b đã được xác định theo các yêu cầu trong 14.3.4 cần được nhân với hệ số $(1 - N_t/P_b)$, trong đó N_t là lực kéo trong thân một bu lông, P_b là lực siết một bu lông, lấy bằng $P_b = f_{tb}A_{bn}$.

14.3.7 Đường kính một bu lông trong liên kết ma sát cần được lấy theo điều kiện $\Sigma t \leq 4d_b$, trong đó Σt là tổng chiều dày các cấu kiện được liên kết cùng trượt về một phía, d_b là đường kính bu lông.

Trong liên kết có số lượng lớn bu lông, cần lựa chọn đường kính bu lông lớn nhất có thể.

14.3.8 Trong hồ sơ thiết kế cần ghi rõ: mác thép và các tính chất cơ học của bu lông, đai ốc, vòng đệm và tài liệu kỹ thuật tương ứng cần thiết khi cung cấp; phương pháp làm sạch các bề mặt được liên kết; lực dọc P_b đã được lấy theo 14.3.6.

14.3.9 Khi thiết kế liên kết ma sát cần đảm bảo khả năng tiếp cận dễ dàng để lắp bu lông, siết chặt bu lông tập bản cánh và siết đai ốc bằng các cơ lê lực và các dụng cụ chuyên dụng.

14.3.10 Đối với bu lông cường độ cao có đầu mở rộng và đai ốc cường độ cao và khi chênh lệch giữa đường kính lỗ bu lông và đường kính bu lông so với giá trị danh định không lớn hơn 3 mm, còn trong kết cấu làm bằng thép có cường độ tiêu chuẩn theo giới hạn bền không nhỏ hơn 440 MPa – không lớn hơn 4 mm, thì cần lắp một vòng đệm dưới một đai ốc.

14.3.11 Tính toán độ bền các cấu kiện được liên kết bị giảm yếu bởi các lỗ bu lông trong liên kết ma sát cần được thực hiện có kể đến việc một nửa nội lực trong thân mỗi bu lông được truyền bằng lực ma sát. Khi đó, việc kiểm tra các tiết diện giảm yếu cần được thực hiện:

- Theo diện tích tiết diện thực A_n – khi có tải trọng di động, rung động và các tải trọng động khác;
- Theo diện tích tiết diện nguyên A (khi $A_n \geq 0,85A$) hoặc theo diện tích tiết diện quy ước $A_{ef} = 1,18A_n$ (khi $A_n < 0,85A$) – khi có tải trọng tĩnh:

14.4 Liên kết cánh với bụng của dầm tổ hợp

14.4.1 Liên kết hàn và liên kết ma sát dùng trong liên kết cánh với bụng của dầm I tổ hợp cần được tính toán theo các công thức trong Bảng 46.

Khi không có các sườn cứng ngang để truyền các tải trọng tập trung cố định đặt lên cánh trên, cũng như khi tải trọng tập trung cố định đặt lên cánh dưới không phụ thuộc vào sự có mặt của sườn cứng tại các vị trí đặt tải trọng, thì liên kết cánh với bụng cần được tính toán như đối với tải trọng di động.

Đường hàn thấu suốt chiều dày bản bụng được coi là có độ bền tương đương với độ bền bản bụng.

Bảng 46 – Công thức tính toán liên kết cánh với bụng của dầm tổ hợp

Đặc điểm của tải trọng	Dạng liên kết cánh với bụng	Công thức tính
1. Cố định	Hàn	$\frac{T}{n\beta_f h_f f_{wf} \gamma_c} \leq 1$ (193)
		$\frac{T}{n\beta_s h_f f_{ws} \gamma_c} \leq 1$ (194)
	Ma sát	$\frac{T \cdot s}{V_{vb} n_f \gamma_c} \leq 1$ (195)
2. Di động	Hàn (đường hàn hai bên)	$\frac{\sqrt{T^2 + p^2}}{2\beta_f h_f f_{wf} \gamma_c} \leq 1$ (196)
		$\frac{\sqrt{T^2 + p^2}}{2\beta_s h_f f_{ws} \gamma_c} \leq 1$ (197)
	Ma sát	$\frac{s\sqrt{T^2 + \alpha^2 p^2}}{V_{vb} n_f \gamma_c} \leq 1$ (198)
<p>Các ký hiệu trong Bảng 46:</p> <p>$T = VS/I$ là lực trượt của cánh trên một đơn vị chiều dài do lực cắt V gây ra, trong đó S là mô men tĩnh của tiết diện nguyên của cánh dầm đối với trục trung tâm;</p> <p>n là số đường hàn góc: khi hàn hai bên $n = 2$, khi hàn một bên $n = 1$;</p> <p>V_{vb}, n_f là các đại lượng, được xác định theo 14.3.3 và 14.3.4;</p> <p>$p = \gamma_f \gamma_{f1} F_n / l_{ef}$ là áp lực do tải trọng tập trung tiêu chuẩn F_n trên một đơn vị chiều dài, được xác định có kể đến các yêu cầu trong 8.2.2 và 8.3.3 (đối với tải trọng cố định $\gamma_{f1} = 1$);</p> <p>γ_f và γ_{f1} là các hệ số độ tin cậy về tải trọng, lấy theo TCVN 2737;</p> <p>s là bước của bu lông bản cánh;</p> <p>α là hệ số, lấy bằng:</p> <p>0,4 – khi tải trọng đặt ở cánh trên và bản bụng thì sát cánh trên;</p> <p>1,0 – khi bản bụng không thì sát cánh trên hoặc khi tải trọng đặt ở cánh dưới.</p>		

14.4.2 Đối với dầm có liên kết ma sát cánh với bụng mà cánh gồm tập bản cánh thì liên kết mỗi bản cánh tại vị trí nằm sau điểm đứt lý thuyết của nó cần được tính toán chịu một nửa lực mà tiết diện bản có thể chịu được. Liên kết mỗi bản trên đoạn giữa vị trí đứt thực tế của nó và vị trí đứt của bản trước nó cần được tính toán chịu toàn bộ lực mà tiết diện bản có thể chịu được.

15 Yêu cầu về thiết kế nhà, công trình và kết cấu

15.1 Khoảng cách giữa các khe nhiệt

Khoảng cách *l* giữa các khe nhiệt của các khung thép nhà một tầng và công trình không được vượt quá các giá trị lớn nhất *l_u* ghi trong Bảng 47.

Khi vượt quá 5 % so với các giá trị ghi trong Bảng 47, cũng như khi tăng độ cứng của khung bằng tường hoặc bằng các kết cấu khác, thì trong tính toán phải kể đến tác động nhiệt khí hậu, biến dạng không đàn hồi của kết cấu và độ dẻo của các nút.

Bảng 47 – Khoảng cách lớn nhất giữa các khe nhiệt của các khung thép nhà một tầng và công trình

Đơn vị tính bằng mét

Nhà và công trình	Đặc điểm		Khoảng cách lớn nhất, <i>l_u</i>
	Phương		
1. Nhà có sườn	Giữa các khe nhiệt	Dọc khối nhiệt độ (theo chiều dài nhà)	230
		Theo chiều rộng khối nhiệt độ	150
	Từ khe nhiệt hoặc đầu nhà đến trục hệ giằng đứng gần nhất		90
2. Nhà không sườn và xưởng nóng	Giữa các khe nhiệt	Dọc khối nhiệt độ (theo chiều dài nhà)	200
		Theo chiều rộng khối nhiệt độ	120
	Từ khe nhiệt hoặc đầu nhà đến trục hệ giằng đứng gần nhất		75
3. Cầu cạn lộ thiên	Giữa các khe nhiệt dọc khối nhiệt độ		130
	Từ khe nhiệt hoặc đầu nhà đến trục hệ giằng đứng gần nhất		50

CHÚ THÍCH: Khi giữa các khe nhiệt của nhà và công trình có hai hệ giằng đứng thì khoảng cách giữa các trục của chúng không được vượt quá: (40 ÷ 50) m đối với nhà; (25 ÷ 30) m đối với cầu cạn lộ thiên.

15.2 Giàn phẳng và hệ mái thanh không gian

15.2.1 Trục các thanh của giàn và hệ mái thanh không gian phải được hội tụ tại tâm tất cả các nút. Các thanh trong giàn hàn cần được hội tụ theo trọng tâm tiết diện (làm tròn đến 5 mm), còn trong giàn bu lông – theo đường lỗ bu lông nằm gần sống thép góc nhất.

Nếu độ lệch trục các cánh giàn khi thay đổi tiết diện không vượt quá 1,5 % chiều cao cánh tiết diện nhỏ hơn thì không cần kể đến độ lệch này.

Khi có độ lệch tâm tại các nút thì các thanh của giàn và hệ mái thanh không gian cần được tính toán có kể đến mô men uốn tương ứng.

Khi tải trọng đặt ngoài nút giàn thì các cánh cần được tính toán chịu tác dụng đồng thời của lực dọc và mô men uốn.

15.2.2 Khi tính toán giàn phẳng thì liên kết các thanh tại các nút giàn được coi là khớp:

- Khi tiết diện thanh làm bằng thép góc hoặc chữ T;

- Khi tiết diện thanh làm bằng thép chữ I, H, thép ống khi tỉ số chiều cao tiết diện h và chiều dài thanh l giữa các nút không vượt quá $1/10$.

Khi tỉ số h/l vượt quá $1/10$ thì cần kể đến mô men uốn bổ sung trong các thanh do độ cứng của nút gây nên.

15.2.3 Khoảng cách giữa biên của đầu mút các thanh bụng và thanh cánh tại các nút giàn hàn có bản mã được lấy không nhỏ hơn $a = (6t - 20)$ mm, nhưng không lớn hơn 80 mm (trong đó t là chiều dày bản mã, tính bằng milimét, mm).

Phải để khe hở không nhỏ hơn 50 mm giữa các đầu mút của các thanh được nối ở các cánh giàn có phủ các bản ghép.

Đường hàn góc cạnh dùng để liên kết thanh bụng của giàn với bản mã cần được kéo trùm vào cạnh đầu của thanh một đoạn không nhỏ hơn 20 mm.

15.2.4 Trong nút giàn có các thanh cánh làm bằng thép chữ T, chữ I hoặc thép góc đơn, liên kết đối đầu bản mã với cánh của thanh cánh cần được thực hiện bằng đường hàn thấu suốt chiều dày bản mã. Trong các kết cấu nhóm 1, sự tiếp giáp bản mã nút với thanh cánh cần được thực hiện theo Phụ lục H (Bảng H.1, điểm 7).

15.2.5 Khi tính toán nút giàn thép ống và chữ I, trong đó các thanh bụng liên kết trực tiếp (không bản mã) với thanh cánh, phù hợp với 15.14 (đối với kết cấu thép ống tròn) và Phụ lục K (đối với thép ống vuông, chữ nhật và chữ I), thì cần kiểm tra khả năng chịu lực của:

- Thành cánh của thanh cánh khi chịu uốn cục bộ (nén bẹp) tại các vị trí tiếp giáp các thanh bụng: đối với ống tròn và ống chữ nhật;
- Thành bên (bụng) của thanh cánh tại vị trí tiếp giáp của thanh bụng chịu nén: đối với ống chữ nhật;
- Cánh của thanh cánh bị uốn cong mép: đối với tiết diện chữ I;
- Bụng của thanh cánh: đối với tiết diện chữ I;
- Thanh bụng tại tiết diện tiếp giáp với thanh cánh;
- Các đường hàn liên kết các thanh bụng với thanh cánh.

Ngoài ra, cần tuân thủ các yêu cầu về ngăn ngừa phá hoại tách lớp của các thanh cánh giàn (xem 13.5).

15.2.6 Đối với giàn mái có nhịp lớn hơn 36 m, cần dự tính độ võng với giá trị bằng độ võng do tải trọng thường xuyên tiêu chuẩn và tạm thời dài hạn tiêu chuẩn. Đối với mái bằng, độ võng cần được dự tính không phụ thuộc vào độ lớn của nhịp và lấy bằng độ võng do tổng tải trọng tiêu chuẩn gây nên cộng với $1/200$ nhịp.

15.2.7 Giàn có thanh xiên gối tựa đi xuống được sử dụng trong nhà và công trình cấp 1 (xem Phụ lục L) với nhịp không lớn hơn 30 m và chiều cao tính đến đáy kết cấu đến 18 m. Trong nhà cấp 1 và cấp 2 (xem Phụ lục L) dùng giàn có thanh xiên gối tựa đi xuống, cầu trục phải có chế độ làm việc từ A1 đến A6 theo TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986) và sức nâng của nó không được vượt quá 500 kN, cần trục treo – không quá 50 kN.

15.3 Cột

15.3.1 Các đoạn vận chuyển của cột rỗng có các thanh giằng trong hai mặt phẳng được giữ bằng các vách cứng nằm ở hai đầu của mỗi đoạn.

Trong cột rỗng có các thanh giằng trong một mặt phẳng, các vách cứng cần được bố trí cách nhau không quá 4 m.

15.3.2 Đối với cột và trụ có các đường hàn cánh một bên theo 14.1.9 tại các nút liên kết thanh giằng, dầm, thanh chống và các cấu kiện khác trong vùng truyền lực cần sử dụng các đường hàn cánh hai bên kéo dài ra quá đường bao cấu kiện được liên kết (nút) một đoạn bằng $30h_f$ về mỗi phía.

15.3.3 Các đường hàn góc dùng để liên kết ghép chồng bản mã của thanh giằng với cột cần được lấy theo tính toán và được bố trí dưới dạng các đoạn đường hàn so le ở hai bên bản mã dọc theo cột; khi đó khoảng cách giữa các đoạn không hàn không được vượt quá 15 lần chiều dày bản mã.

Khi sử dụng hàn hồ quang tay, đường hàn góc phải là đường hàn liên tục dọc theo toàn bộ chiều dài bản mã.

15.3.4 Mối nối lắp dựng của cột cần được thực hiện với mặt đầu cột phay nhẵn được hàn đối đầu hoặc hàn trên bản táp bằng các đường hàn hoặc liên kết bu lông, kể cả liên kết ma sát. Khi hàn các bản táp thì các đường hàn không được kéo dài đến sát mối nối mà cách một đoạn bằng 25 mm từ mỗi phía mối nối. Khi thiết kế liên kết tương tự liên kết mặt bích thì cần kể đến các yêu cầu trong 15.9.

15.3.5 Trong cột rỗng có các nhánh liên kết với nhau bằng các bản giằng thì lấy:

- Chiều rộng của các bản giằng trung gian b_s : từ $0,5b$ đến $0,75b$ (trong đó b là chiều rộng phủ bì của cột trong mặt phẳng bản giằng);
- Chiều rộng của bản giằng ở các đầu cột: từ $1,3b_s$ đến $1,7b_s$.

15.4 Hệ giằng

15.4.1 Trong mỗi khối nhiệt độ của nhà cần bố trí một hệ giằng riêng để liên kết các cấu kiện phẳng thành hệ không gian có khả năng chịu được tải trọng tác dụng lên công trình theo bất kỳ phương nào, cũng như giữ và đảm bảo ổn định cho các cấu kiện, giảm chiều dài tính toán của các cấu kiện của cánh trên của xà (giàn), cột và các cấu kiện khác của khung.

Khi thiết kế công trình trong vùng động đất, hệ giằng của khung phải phù hợp với các yêu cầu trong TCVN 9386:2012.

15.4.2 Cánh dưới của dầm và giàn đỡ cầu trục có nhịp lớn hơn 12 m cần được tăng cứng bằng hệ giằng nằm ngang.

15.4.3 Đối với nhà có dầm đỡ cầu trục, hệ giằng đứng giữa các cột chính được bố trí ở hai mức cao độ theo chiều cao. Ở mức cao độ dưới dầm đỡ cầu trục hệ giằng đứng cần được bố trí ở giữa hoặc gần giữa khối nhiệt độ; hệ giằng đứng ở mức cao độ trên dầm đỡ cầu trục được bố trí ở hai đầu nhà và trong các bước cột tiếp giáp với các khe nhiệt, cũng như trong các bước cột,

nơi có bố trí hệ giằng đứng ở mức cao độ dưới.

Khi các nhánh cột không đủ độ cứng theo phương dọc nhà thì cần bố trí các thanh chống dọc bổ sung được liên kết tại các nút giằng.

Với cột hai nhánh, nếu khoảng cách giữa hai nhánh lớn hơn 500 mm thì hệ giằng đứng cần được bố trí trong mặt phẳng của từng nhánh cột. Các nhánh của hệ giằng hai nhánh cần được liên kết với nhau bằng các thanh giằng.

15.4.4 Hệ giằng mái phụ thuộc vào: loại khung (khung thép hoặc khung hỗn hợp (khung bê tông cốt thép với mái thép)); đặc điểm đặc thù của kết cấu giàn mái; sự có mặt của giàn đỡ vì kèo, cột của khung tường và liên kết của chúng với các cấu kiện chịu lực của khung; loại mái (có xà gồ hoặc không có xà gồ); sự có mặt hoặc không có mặt của tấm mái cứng; sự có mặt của thiết bị nâng chuyển treo; sức nâng của cầu trục và chế độ làm việc của nó.

15.4.5 Trong nhà có xà gồ, tại mức cao độ cánh dưới của giàn vì kèo có các thanh xiên đi lên tựa lên cột bằng cánh dưới cần bố trí các hệ giằng ngang nằm ngang và hệ giằng dọc nằm ngang:

- Hệ giằng ngang nằm ngang được bố trí trong mỗi nhịp của nhà ở các đầu nhà, cũng như ở các khe nhiệt của nhà; khi chiều dài khối nhiệt độ lớn hơn 144 m và khi có cầu trục với sức nâng không nhỏ hơn 500 kN thì cần bố trí các hệ giằng ngang nằm ngang trung gian với bước không lớn hơn 60 m.
- Hệ giằng dọc nằm ngang tạo với hệ giằng ngang nằm ngang một khối cứng trong mặt phẳng cánh dưới của giàn, trong nhà khung thép nhiều nhịp có trang bị cầu trục với sức nâng 100 kN trở lên, và trong nhà có giàn đỡ vì kèo cần được bố trí ở khoang ngoài cùng của cánh dưới của giàn vì kèo; trong nhà một nhịp hệ giằng dọc nằm ngang theo cánh dưới của giàn cần được bố trí dọc theo hai hàng cột.

Trong nhà nhiều nhịp có cầu trục với sức nâng không lớn hơn 500 kN và chế độ làm việc từ A1 đến A6 (theo TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986)) thì hệ giằng dọc nằm ngang cần được bố trí dọc theo các cột biên và cách một hàng dọc theo các cột giữa. Trong nhà nhiều nhịp có cầu trục với sức nâng lớn hơn 500 kN và chế độ làm việc A7 và A8, cũng như trong nhà có chênh lệch chiều cao cần bố trí hệ giằng dọc dày hơn theo cánh dưới của giàn có các thanh xiên gối tựa đi lên. Hệ giằng dọc nằm ngang theo các hàng cột giữa khi các nhịp liền nhau có chiều cao như nhau cần được thiết kế như hệ giằng dọc theo các hàng cột biên.

Trong trường hợp, nếu độ mảnh trong mặt phẳng nằm ngang của các khoang cánh dưới của giàn (nằm giữa hai giàn giằng ngang), không thỏa mãn 10.4, thì độ mảnh này phải được đảm bảo bằng cách đặt thêm thanh chịu kéo chống giữ tại các nút của giàn giằng.

Giữa các giàn vì kèo có thanh xiên gối tựa đi xuống mà cánh dưới không tựa lên cột, khi có tấm mái cứng không biến hình tại các nút của cánh trên, thì tại các nút của cánh dưới cần bố trí các thanh chống đâm vào hệ giằng đứng (đặt trong các khối giằng theo chiều dài nhà phù hợp với 15.4.10). Tại đầu hồi nhà có giàn với thanh xiên gối tựa đi xuống cần bố trí các chi tiết giằng nghiêng giữa cánh trên của giàn đầu hồi nhà và nút của cánh dưới giàn thứ hai tính từ đầu hồi (liền kề) có các thanh chống đâm vào.

TCVN 5575:202x

15.4.6 Hệ giằng ngang nằm ngang theo cánh trên của các giàn vì kèo cần được bố trí cho mái có xà gồ trong mọi nhà công nghiệp một tầng. Cần kết hợp các giàn giằng ngang theo cánh trên và cánh dưới một cách hợp lý trên mặt bằng.

Xà gồ mái liên kết khớp với giàn mái ở phía trên không được coi là thanh giằng hoặc thanh chống dọc.

Cánh trên của các giàn vì kèo, không tiếp giáp trực tiếp với hệ giằng ngang, cần được chống giữ trong mặt phẳng bố trí hệ giằng này bằng các thanh chống dọc.

15.4.7 Khi có tấm mái cứng tại mức cao độ cánh trên của giàn trong mái không xà gồ có độ dốc không lớn hơn 10° (trong đó các tấm bê tông cốt thép cỡ lớn được hàn vào các cánh trên hoặc các tấm mái dạng sóng được cố định tại mỗi đỉnh dưới của sóng) thì hệ giằng ngang theo cánh trên của các giàn chỉ cần được bố trí ở các đầu nhà và ở các khe nhiệt. Trong các bước còn lại phải bố trí các thanh chống dọc ở đỉnh và ở gối tựa của các giàn vì kèo.

Với mái không xà gồ, hệ giằng nằm ngang theo cánh dưới của các giàn được bố trí không phụ thuộc vào loại mái chỉ trong nhà có cầu trục với sức nâng không nhỏ hơn 500 kN và có chế độ làm việc A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8.

Khi có giàn đỡ vì kèo trong mái một nhịp không xà gồ và mái nhiều nhịp nằm ở một cao độ, phải bố trí hệ giằng dọc nằm ngang trong mặt phẳng cánh trên của các giàn ở một trong các khoang ngoài cùng của các giàn.

15.4.8 Khi có tấm mái cứng phù hợp với các yêu cầu trong 15.4.7 ở cao độ cánh trên của các giàn, cần bố trí các giằng kiểu tăng đơ để căn chỉnh và đảm bảo sự ổn định của kết cấu trong quá trình lắp dựng.

15.4.9 Khi bố trí các mái ở các mức cao độ khác nhau, phải bố trí mỗi hệ giằng dọc ở mỗi mức cao độ.

Trong phạm vi cửa trời, nơi không có xà gồ đặt ở cánh trên của các giàn, phải bố trí các thanh chống dọc. Sự có mặt của các thanh chống dọc này ở các nút đỉnh nóc là bắt buộc.

Hệ giằng theo cửa trời cần được bố trí trong mặt phẳng các cánh trên (các xà) ở các đầu cửa trời và ở hai phía của các khe nhiệt.

15.4.10 Tại các vị trí bố trí hệ giằng ngang của mái phải bố trí hệ giằng đứng giữa các giàn.

Hệ giằng đứng cần được bố trí trong các mặt phẳng thanh đứng gối tựa của giàn vì kèo, trong các mặt phẳng thanh đứng đỉnh giàn đối với giàn có nhịp đến 30 m, cũng như trong các mặt phẳng thanh đứng nằm dưới nút liên kết các chân ngoài của cửa trời đối với giàn có nhịp lớn hơn 30 m.

15.4.11 Hệ giằng nằm ngang theo cánh trên và cánh dưới của các giàn đơn giản trong kết cấu nhịp lớn đỡ bằng tải cần được bố trí riêng biệt cho mỗi nhịp.

15.4.12 Khi sử dụng hệ giằng chữ thập cho mái, trù nhà và công trình đặc thù, việc tính toán được thực hiện theo sơ đồ quy ước với giả thiết rằng các thanh xiên của hệ giằng chỉ chịu lực kéo.

Khi xác định nội lực trong các thanh giằng thì không kể đến sự nén ép các thanh cánh giàn.

15.4.13 Trong mái treo với các hệ chịu lực phẳng (hệ dây văng hai lớp, hệ dây văng cứng và tương tự) cần bố trí các hệ giằng đứng và hệ giằng nằm ngang giữa các hệ chịu lực.

15.4.14 Cần liên kết các thanh giằng bằng bu lông cấp chính xác B.

Trong nhà có trang bị cầu trục với sức nâng lớn và chế độ độ làm việc A7 và A8, cũng như trong trường hợp có nội lực đáng kể trong các thanh của hệ giằng (giàn gió và tương tự), việc liên kết các thanh của hệ giằng cần được thực hiện bằng hàn lắp dựng, còn trong các trường hợp riêng – bằng các bu lông cấp chính xác A.

15.4.15 Các thanh neo dùng làm các thanh của hệ giằng cần được sử dụng trong các kết cấu chịu lực đối với nhà và công trình chỉ cấp 2 và cấp 3 (theo Phụ lục L), đối với các nhóm kết cấu 2, 3, 4 (Bảng A.1, Phụ lục A). Để tạo lực căng trước trong các thanh neo, cần có các thiết bị chuyên dụng với việc đảm bảo tiếp cận được đến chúng và khả năng căng thêm trong quá trình sử dụng.

15.5 Dầm

15.5.1 Không được sử dụng tập bản cánh cho các cánh dầm hàn chữ I.

Đối với cánh dầm có liên kết ma sát cần sử dụng tập bản gồm không quá ba bản; khi đó diện tích tiết diện các thép góc ghép cánh được dùng không nhỏ hơn 30 % toàn bộ diện tích tiết diện cánh.

15.5.2 Các đường hàn cánh của dầm hàn, cũng như các đường hàn liên kết các chi tiết phụ (ví dụ: các sườn cứng) với tiết diện cơ bản của dầm phải là liên tục. Các sườn cứng ngang phải được cắt vát góc để chừa chỗ cho các đường hàn cánh.

Đối với xà của kết cấu khung tại vị trí gần sát nút gối tựa, cần sử dụng đường hàn cánh hai bên với chiều dài không nhỏ hơn chiều cao tiết diện xà.

15.5.3 Khi sử dụng đường hàn cánh một bên trong dầm hàn chữ I cấp 1 chịu tải trọng tĩnh cần thực hiện các yêu cầu sau:

- Tải trọng tính toán phải được đặt đối xứng đối với tiết diện ngang của dầm;
- Ổn định cánh chịu nén của dầm phải được đảm bảo phù hợp với 8.4.4a;
- Tính toán ổn định bản bụng dầm phải được tiến hành phù hợp với các yêu cầu trong 8.5.1 và 8.5.2;
- Các sườn cứng ngang phải được bố trí tại các vị trí đặt tải trọng tập trung lên cánh dầm, bao gồm tải trọng do các tấm bê tông cốt thép có sườn; không đặt các sườn cứng ngang khi tiến hành kiểm tra ổn định cục bộ theo 8.2.2.

15.5.4 Các sườn cứng của dầm hàn phải đặt cách mỗi nối bụng dầm một khoảng không nhỏ hơn 10 lần chiều dày bản bụng. Tại vị trí giao nhau của các đường hàn đối đầu của bản bụng dầm với các sườn cứng dọc, các đường hàn liên kết sườn cứng dọc với bản bụng không được kéo dài đến sát đường hàn đối đầu của bản bụng tại các vị trí chúng giao nhau mà cách một đoạn $(6t - 20)$ mm.

15.5.5 Đối với dầm hàn chữ I của các kết cấu nhóm 2 đến 4, các sườn cứng ngang một bên được sử dụng với cách bố trí chúng ở một bên dầm và hàn với các cánh dầm.

TCVN 5575:202x

Đối với dầm có các đường hàn cánh một bên, các sườn cứng trên bản bụng cần được bố trí ở phía đối diện với phía bố trí các đường hàn cánh một bên.

Tính toán ổn định sườn cứng ngang một bên được tiến hành theo các yêu cầu trong 8.5.9 và 8.5.10.

15.6 Dầm đỡ cầu trục

15.6.1 Các đường hàn cánh trên trong dầm đỡ cầu trục có chế độ làm việc nhóm A7 (trong các xưởng sản xuất kim loại) và A8 cần phải được hàn thấu suốt chiều dày bụng dầm.

15.6.2 Các mép tự do của các cánh chịu kéo của dầm đỡ cầu trục và dầm đỡ sàn công tác chịu tải trọng trực tiếp từ các toa di động, phải được cán, bào hoặc cắt mép bằng máy cắt ôxy hoặc máy cắt hồ quang plasma.

15.6.3 Kích thước các sườn cứng của dầm đỡ cầu trục phải thỏa mãn các yêu cầu trong 8.5.9, 8.5.10 và 8.5.17, khi đó chiều rộng phần vượn của sườn trung gian hai bên không được nhỏ hơn 90 mm. Các sườn cứng ngang hai bên không được hàn với các cánh dầm; khi đó các đầu của sườn cứng phải được tì sát với cánh trên của dầm. Đối với dầm đỡ cầu trục thuộc nhóm chế độ làm việc A7 và A8, phải bào các đầu tiếp giáp với cánh trên.

Chỉ sử dụng các sườn cứng ngang một bên làm bằng thép băng hoặc thép góc được hàn với bụng dầm và với cánh trên và được bố trí theo 15.5.5 trong các dầm đỡ cầu trục thuộc nhóm chế độ làm việc A1 đến A5.

15.7 Kết cấu thép tấm

15.7.1 Các sườn cứng ngang của vỏ phải có chu vi kín.

15.7.2 Tải trọng tập trung không được truyền trực tiếp lên vỏ mà phải thông qua các sườn cứng.

15.7.3 Chỗ nối các vỏ có hình dạng khác nhau được làm trơn thoải để giảm ứng suất cục bộ.

15.7.4 Tất cả các đường hàn đối đầu được hàn hai bên hoặc hàn một bên với hàn đắp góc đường hàn, hoặc hàn trên bản lót.

Trong hồ sơ thiết kế phải ghi rõ các yêu cầu cần thiết để đảm bảo tính kín khít của liên kết các kết cấu mà trong đó chúng được yêu cầu.

15.7.5 Trong kết cấu thép tấm cần sử dụng liên kết hàn đối đầu; khi các tấm có chiều dày bằng 5 mm và nhỏ hơn thì dùng liên kết hàn ghép chồng.

15.8 Mái treo

15.8.1 Đối với kết cấu làm bằng dây cần sử dụng cáp và dây thép cường độ cao (hoặc thép cán).

15.8.2 Lớp mái của mái treo phải được đặt trực tiếp trên các dây chịu lực theo hình dạng của dây. Nếu hình dạng lớp mái khác với hình dạng treo dây thì lớp mái được nâng lên trên các dây trong khi đã được tựa lên kết cấu đặc biệt phía trên, hoặc được treo vào các dây này từ phía dưới.

15.8.3 Hình dạng các vành bao cần được lựa chọn có kể đến áp lực cong do lực trong các dây treo dưới tải trọng tính toán.

15.8.4 Để giữ được ổn định hình dáng nhằm đảm bảo tính kín khít của kết cấu lớp mái đã chọn thì mái treo được tính toán chịu tác dụng của tải trọng tạm thời, trong đó có tải trọng gió. Khi đó, cần kiểm tra sự thay đổi độ cong của mái theo hai phương: phương dọc và phương ngang của dây. Sự ổn định cần thiết đạt được nhờ các biện pháp cấu tạo: tăng lực căng trong dây nhờ trọng lượng mái hoặc lực căng trước; tạo kết cấu đặc biệt giữ ổn định; sử dụng các dây văng; biến hệ dây và các tấm phủ mái thành một hệ thống nhất.

15.8.5 Tiết diện dây phải được tính toán theo lực lớn nhất xuất hiện dưới tải trọng tính toán, có kể đến sự thay đổi hình học của mái. Trong các hệ lưới dây, ngoài ra, tiết diện dây còn phải được kiểm tra với lực do tác dụng của tải trọng tạm thời chỉ đặt dọc theo dây này.

15.8.6 Chuyển vị đứng và ngang của các dây và nội lực trong chúng được xác định có kể đến sự làm việc phi tuyến của kết cấu mái.

15.8.7 Khi tính toán các dây bằng cáp và liên kết của chúng, hệ số điều kiện làm việc được lấy phù hợp với Điều 17. Đối với các dây cáp giữ ổn định, nếu chúng không phải là dây neo cho vành bao thì hệ số điều kiện làm việc γ_c lấy bằng 1,0.

15.8.8 Các nút gối tựa của các dây bằng thép định hình cần được làm dưới dạng các nút khớp.

15.9 Liên kết mặt bích

15.9.1 Liên kết mặt bích các kết cấu thép xây dựng là liên kết mà trong đó ít nhất một chi tiết phẳng hình chữ nhật, hình tròn hoặc hình dạng khác (gọi là mặt bích) được liên kết với mặt đầu của một trong các cấu kiện bằng hàn, bằng bu lông.

Sự truyền lực trong liên kết mặt bích (lực dọc, mô men uốn và lực cắt) được thực hiện thông qua mặt bích.

15.9.2 Liên kết mặt bích được sử dụng trong các liên kết lắp dựng của giàn và kết cấu không gian có các cấu kiện với hình dạng khác nhau; trong các cột đường dây tải điện trên không; trong các công trình tháp và ăn ten; trong các mối nối dầm, cột, các cấu kiện có tiết diện chữ I hoặc tiết diện hộp của khung; trong các nút tiếp giáp của dầm với cột hoặc với dầm khác.

15.9.3 Liên kết mặt bích được phân loại theo các dấu hiệu sau:

I – Theo điều kiện làm việc:

- a) Liên kết mặt bích các kết cấu nhóm 1;
- b) Liên kết mặt bích các kết cấu nhóm 2 và 3;
- c) Liên kết mặt bích các kết cấu nhóm 4.

Nhóm kết cấu được xác định theo 4.3.1 và Bảng A.1 (Phụ lục A).

II – Theo ứng suất tác dụng tại vùng gần mặt bích (Hình 25):

- a) Với biểu đồ một dấu của ứng suất pháp nén (liên kết mặt bích chịu nén);

TCVN 5575:202x

- b) Với biểu đồ một dấu của ứng suất pháp kéo (liên kết mặt bích chịu kéo);
- c) Với biểu đồ hai dấu của ứng suất pháp (liên kết mặt bích chịu nén uốn hoặc kéo uốn);

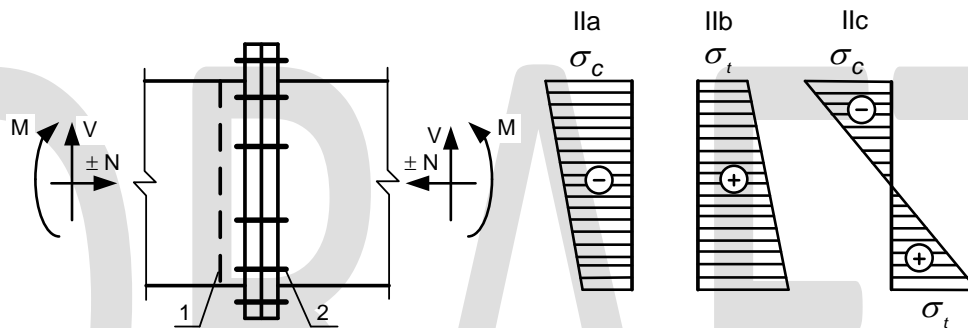
III – Theo lực siết trước bu lông trong liên kết mặt bích:

- a) Không siết trước bu lông;
- b) Có siết trước bu lông.

IV – Theo phương pháp truyền lực cắt trong liên kết mặt bích thông qua:

- a) Bu lông làm việc, kể cả làm việc chịu cắt;
- b) Lực ma sát trên bề mặt tiếp xúc ở các phần chịu nén của liên kết mặt bích;
- c) Các gối chống trượt chuyên dụng (gối chặn, sườn và v.v...).

Khi không có lực cắt thì liên kết mặt bích không phân loại theo dấu hiệu IV.



CHÚ DẪN:

1 – Vùng gần mặt bích; 2 – Bu lông.

Hình 25 – Phân loại liên kết mặt bích theo ứng suất tác dụng tại vùng gần mặt bích

15.9.4 Trên cơ sở tính toán trong hồ sơ thiết kế liên kết mặt bích cần được phân loại phù hợp với 15.9.3 theo tất cả các dấu hiệu.

15.9.5 Liên kết mặt bích các kết cấu nhóm 1 (Ia) cần được thiết kế chỉ dùng bu lông siết trước (IIIb); các kết cấu nhóm 2 và 3 (IIb) – có kể đến các yêu cầu trong 15.9.6 đến 15.9.13; các kết cấu nhóm 4 (Ic) – theo 14.2 làm bằng thép (Điều 5) không kể đến các yêu cầu bổ sung về độ thất tương đối theo phương chiều dày thép cán.

15.9.6 Liên kết mặt bích chịu nén hoặc nén uốn đồng thời (IIa) cần được thiết kế và tính toán theo 14.2. Khi truyền lực cắt thông qua các bề mặt ma sát (IIIb + IVb) cần kể đến các yêu cầu trong 14.3.

15.9.7 Liên kết mặt bích mà được xếp vào loại IIb và IIc, cần được tính toán theo sơ đồ không gian sự làm việc của mặt bích có sử dụng các phương pháp gần đúng, hoặc phương pháp phần tử hữu hạn có kể đến tính phi tuyến hình học và vật lý về sự làm việc của liên kết, hoặc phương pháp cân bằng giới hạn phù hợp với các tài liệu kỹ thuật tương ứng.

Khi có sự không hoàn chỉnh của liên kết mặt bích dưới dạng hình nắm, các mô hình tính toán liên kết mặt bích được sử dụng khi biến dạng các mặt bích hình nắm dưới tải trọng hoặc do sự không song song các bề mặt gối tựa của đầu bu lông và đai ốc xuất hiện khi phay các mặt bích hình nắm.

15.9.8 Khi thiết kế liên kết mặt bích, cần kiểm tra:

- a) Độ bền và ổn định cục bộ của các cấu kiện được liên kết trong vùng gần mặt bích;
- b) Khả năng chịu lực của các đường hàn trong liên kết mặt bích với các cấu kiện kết cấu phù hợp với các yêu cầu trong 14.1.
- c) Độ bền của mặt bích trong vùng chịu kéo của liên kết mặt bích loại IIb và IIc;
- d) Khả năng chịu lực của bu lông trong vùng chịu kéo của liên kết mặt bích loại IIb và IIc;
- e) Khả năng chịu trượt:
 - Đối với liên kết mặt bích loại IIIb + IVb – phù hợp với các yêu cầu trong 14.3;
 - Đối với liên kết mặt bích loại IIIa + IVa – phù hợp với các yêu cầu trong 14.2;
 - Đối với liên kết mặt bích loại IVc – khả năng chịu trượt của gối chống trượt chuyên dụng (gối chặn, sườn và v.v...).

15.9.9 Đối với liên kết mặt bích loại IIb và IIc, nút tiếp giáp dầm với cánh cột cần được kiểm tra bổ sung so với các yêu cầu trong 15.9.8:

- Độ bền và ổn định cục bộ của cánh cột;
- Độ bền và ổn định cục bộ của bụng cột (kể cả do tác dụng đồng thời của lực dọc, mô men, lực trượt trong cột).

15.9.10 Khi thiết kế liên kết mặt bích, để làm các mặt bích cần sử dụng thép phù hợp với Điều 5 và Phụ lục C; đối với liên kết mặt bích loại IIb và IIc – sử dụng thép với các yêu cầu bổ sung về độ thất tương đối đối với các mẫu thử theo phương chiều dày thép cán ψ_z không nhỏ hơn 35 % có kể đến các yêu cầu trong 13.3 và 13.5.

15.9.11 Khi thiết kế liên kết mặt bích loại IIb + IIIb + IVb và IIc + IIIb + IVb cần sử dụng bu lông cấp độ bền 8.8, 10.9, 12.9 và các đai ốc và vòng đệm tương ứng với chúng. Đối với các liên kết mặt bích còn lại cần lựa chọn theo 5.6 và 14.2.

Lỗ bu lông và bu lông cần được bố trí có kể đến các yêu cầu trong Bảng 43.

Đai ốc cho bu lông không siết trước (liên kết mặt bích loại IIIb) cần được hãm tránh xoay bằng đai ốc hãm, vòng đệm lò xo và v.v...

15.9.12 Các yêu cầu về lực siết bu lông và kiểm soát sự tiếp xúc chặt giữa các mặt bích đối với liên kết mặt bích loại IIIb + IVb được nêu trong TCVN 13194:2020.

15.9.13 Nghiệm thu đưa vào sử dụng liên kết mặt bích khi có sự không hoàn chỉnh dưới dạng hình nắm cần được thực hiện sau khi thu được các kết quả đạt khi thực hiện các tính toán bổ sung.

Tính toán liên kết mặt bích IIIa + IVa với các mặt bích không phẳng (khi có khe hở giữa các bề mặt tiếp xúc) được thực hiện như đối với các liên kết với các mặt bích phẳng (xem 15.9.5 đến 15.9.9) không có khe hở, với cường độ tính toán của liên kết một bu lông $f_{tb} = 0,54f_{ub}$ không phụ thuộc vào cấp độ bền của bu lông, và hệ số điều kiện làm việc của mặt bích $\gamma_c = 1,4$. Khi đó, khe hở giữa các cấu kiện được liên kết với các mặt bích không phẳng cần được kiểm tra theo các

TCVN 5575:202x

yêu cầu sau:

- a) Khe hở trong vùng vòng đệm: không lớn hơn 1,2 mm;
- b) Khe hở biên theo chu vi mặt bích: không lớn hơn 4 mm;
- c) Khe hở giữa các mặt bích theo đường trung tâm của các cánh chịu nén và vùng chịu nén của bản bụng: không lớn hơn 0,1 mm; theo đường trung tâm của các cánh chịu kéo và các vùng chịu kéo của bản bụng: không lớn hơn 1,2 mm.

15.10 Liên kết có các đầu mút cấu kiện được phay nhẵn

Trong các liên kết có các đầu mút cấu kiện được phay nhẵn (trong các mối nối, đế cột và tương tự) lực nén được coi là truyền toàn bộ lên các đầu mút.

Trong các cấu kiện chịu nén lệch tâm (hoặc nén uốn), các đường hàn và bu lông (kể cả bu lông cường độ cao) của các liên kết nêu trên cần được tính toán chịu lực kéo lớn nhất do tác dụng của mô men và lực dọc với tổ hợp tải trọng bất lợi nhất của chúng, cũng như chịu lực trượt do tác dụng của lực cắt.

15.11 Liên kết lắp dựng

15.11.1 Liên kết lắp dựng của các kết cấu nhà và công trình có dầm đỡ cầu trục được tính toán chịu mỏi, cũng như liên kết lắp dựng của kết cấu đỡ các toa xe đường sắt phải là liên kết hàn hoặc liên kết ma sát.

Trong các liên kết lắp dựng các kết cấu này, cần sử dụng bu lông cấp chính xác B:

- Để liên kết các xà gồ, các cấu kiện của kết cấu cửa trời, hệ giằng theo cánh trên của các giàn (khi có hệ giằng cánh dưới hoặc lớp mái cứng), hệ giằng đứng giữa các giàn và hệ giằng đứng các cửa trời, cũng như để liên kết các cấu kiện của khung tường;
- Để liên kết hệ giằng theo cánh dưới của các giàn khi có lớp mái cứng (được hàn với cánh trên của các tấm bê tông cốt thép hoặc các tấm bê tông tổ ong có cốt hoặc được liên kết vào từng sóng của tấm sóng định hình và tương tự);
- Để liên kết các giàn vì kèo và giàn đỡ vì kèo với các cột và các giàn vì kèo với các giàn đỡ vì kèo với điều kiện áp lực đứng ở gối tựa truyền qua gối đỡ;
- Để liên kết các dầm đơn giản đỡ cầu trục với nhau, cũng như để liên kết cánh dưới của chúng với các cột mà không liên kết được với hệ giằng đứng;
- Để liên kết các dầm đỡ sàn công tác không chịu tác dụng của tải trọng động;
- Để liên kết các kết cấu phụ.

15.11.2 Để phân phối mô men uốn trong các cấu kiện của các hệ khung ngang trong nhà khung tại các nút liên kết xà ngang với cột thì sử dụng các bản táp thép làm việc trong giai đoạn dẻo. Các bản táp này cần được làm bằng thép có giới hạn chảy đến 345 MPa.

Lực trong các bản táp được xác định ứng với giới hạn chảy nhỏ nhất $\sigma_{y,\min} = f_y$ và giới hạn chảy lớn nhất $\sigma_{y,\max} = (f_y + 100)$ MPa.

Các mép dọc của bản tấp làm việc trong giai đoạn dẻo phải được bảo hoặc thay nhẵn.

15.12 Bộ phận gối tựa

15.12.1 Khi phải phân phối một cách rất đều áp lực dưới gối tựa thì cần sử dụng gối khớp cố định có các bản đệm chỉnh tâm, gối chỏm cầu và khi có phản lực rất lớn – gối cân bằng.

Gối phẳng hoặc gối trên con lăn di động được sử dụng trong trường hợp kết cấu nằm dưới chúng cần được giảm tải do lực ngang xuất hiện khi dầm hoặc giàn tựa cố định.

Hệ số ma sát trong gối phẳng di động lấy bằng 0,3 và trong gối trên con lăn lấy bằng 0,03.

15.12.2 Tính toán chịu ép mặt trong khớp trụ (ổ trục) của gối cân bằng được thực hiện (khi góc trung tâm tiếp xúc các bề mặt bằng hoặc lớn hơn 90°) theo công thức:

$$\frac{F}{1,25 r l f_{cb} \gamma_c} \leq 1 \quad (199)$$

trong đó:

F là lực tác dụng lên gối;

r, l là bán kính và chiều dài gối khớp;

f_{cb} là cường độ chịu ép mặt cục bộ khi tì sát, lấy theo 6.1.

15.12.3 Tính toán chịu ép theo đường kính con lăn được thực hiện theo công thức:

$$\frac{F}{n d l f_{cd} \gamma_c} \leq 1 \quad (200)$$

trong đó:

n là số con lăn;

d, l là đường kính và chiều dài con lăn;

f_{cd} là cường độ chịu ép theo đường kính con lăn khi tì tự do, lấy theo 6.1.

15.13 Dầm bụng lỗ

15.13.1 Dầm có bản bụng khoét lỗ cần được thiết kế dùng thép chữ I cán (có chiều cao tiết diện không nhỏ hơn 200 mm) làm bằng thép có giới hạn chảy đến 440 MPa.

Mức độ khai triển thép cán (tỉ số chiều cao của dầm khai triển và chiều cao chữ I ban đầu) lấy không lớn hơn 1,5.

Liên kết hàn của bản bụng cần dùng đường hàn đối đầu thấu suốt chiều dày.

15.13.2 Tính toán độ bền của dầm chịu uốn trong mặt phẳng bản bụng (Hình 26) được thực hiện theo các công thức:

– Đối với các điểm nằm ở các góc lỗ tại khoảng cách $0,5d$ tính từ trục x-x:

$$\frac{M}{W_x} + \frac{V a}{4 W_{\min}} \leq f_{ud} \gamma_c \quad (201)$$

– Đối với các điểm nằm phía trên các góc lỗ tại khoảng cách $0,5h$ tính từ trục $x-x$:

$$\frac{M}{W_x} + \frac{Va}{4W_{max}} \leq \frac{f_{yd}\gamma_c}{1} \tag{202}$$

$$\frac{V_s s}{t a h_{ef} f_v \gamma_c} \leq 1 \tag{203}$$

trong đó:

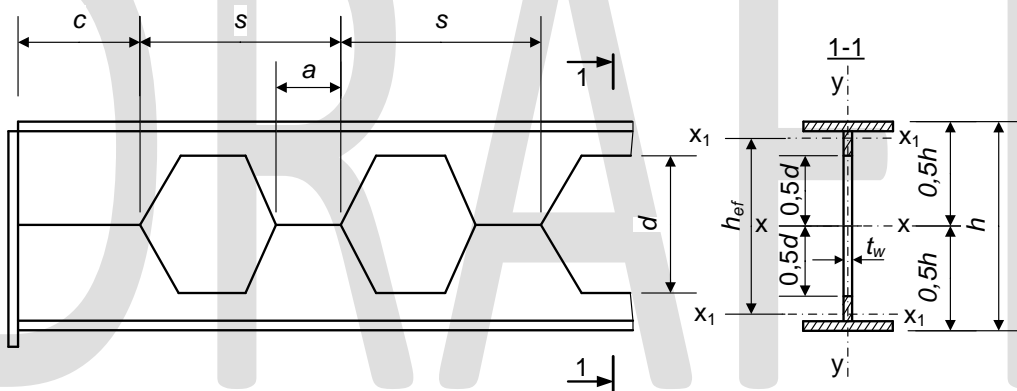
M là mô men uốn trong tiết diện dầm;

V là lực cắt trong tiết diện dầm;

V_s là lực cắt trong tiết diện dầm tại khoảng cách $(c + s - 0,5a)$ tính từ gối tựa (xem Hình 26);

W_x là mô đun chống uốn bản thân của chữ I khai triển trong tiết diện dầm bụng lỗ (tiết diện thực) đối với trục $x-x$;

W_{max}, W_{min} là mô đun chống uốn lớn nhất và nhỏ nhất của phần tiết diện chữ T.



Hình 26 – Sơ đồ đoạn dầm bụng lỗ

15.13.3 Tính toán ổn định dầm được thực hiện theo 8.4.1; khi đó các đặc trưng hình học của dầm được tính đối với tiết diện có lỗ. Ổn định của dầm được coi là đảm bảo nếu thỏa mãn các yêu cầu trong 8.4.4 và 8.4.5.

15.13.4 Tại các tiết diện gối tựa, nếu bản bụng có $h_{ef}/t_w > 40$ thì nó cần được tăng cứng bằng các sườn cứng và được tính toán theo 8.5.17; khi đó ở tiết diện gối cần lấy $c \geq 250$ mm (xem Hình 26).

15.13.5 Tại các tiết diện dầm với tỉ số $h_{ef}/t_w > 2,5\sqrt{E/f_{yd}}$ hoặc khi không thỏa mãn các yêu cầu trong 8.2.2 thì cần tăng cứng bằng các sườn cứng phù hợp với 8.5.9.

Chỉ được đặt các tải trọng tập trung tại các tiết diện dầm không bị giảm yếu bởi lỗ khoét.

Chiều cao bản bụng của phần tiết diện chữ T chịu nén cần thỏa mãn các yêu cầu trong 7.3.2, trong đó trong công thức (28) lấy $\bar{\lambda} = 1,4$.

15.13.6 Việc xác định độ võng dầm có bản bụng khoét lỗ sáu cạnh với chiều cao $d = 0,667h$ và tỉ số $l/h_{ef} \geq 12$ (với l là nhịp dầm) cần được tiến hành theo công thức:

$$f_{perf} = f \cdot \frac{(1 + 1,3\pi^2 d A_f \alpha(\eta))}{t_w I^2} \left(1 + \frac{2}{\eta}\right) \quad (204)$$

trong đó:

$$f = \frac{5ql^4}{384EI_m} \text{ là độ võng dầm chưa bị khoét lỗ;}$$

A_f là diện tích phần cánh chữ T phía trên lỗ khoét, được tính theo công thức:

$$A_f = t_f b_f + t_w (0,5(h - d) - t_f) \quad (205)$$

$\eta = 2/(s/a - 1)$ là chiều rộng tương đối của phần trên lỗ khoét, với a là chiều rộng phần trên lỗ khoét tại mức trục trung hòa và s là bước lỗ khoét (xem Hình 26);

$\alpha(\eta)$ là hàm số của η :

$$\alpha(\eta) = -2,43\eta^2 + 4,54\eta + 0,586 \quad (206)$$

Mô men quán tính của tiết diện I_m được tính theo công thức:

$$I_m = \frac{b_f t_f (h - t_f)^2}{2} + \frac{t_w (h - 2t_f)^3}{12} - \frac{t_w d^3}{24} \quad (207)$$

15.14 Kết cấu thép ống tròn

15.14.1 Yêu cầu chung

15.14.1.1 Kết cấu rỗng làm bằng thép ống cần được thiết kế với các liên kết hàn trực tiếp (không bản mã) tại các nút, khi dự tính việc thực hiện các đường cắt cong và cắt mép ống đối với các liên kết này bằng các máy cắt hơi chuyên dụng.

15.14.1.2 Trong các kết cấu rỗng, đặc biệt khi sử dụng chúng trong môi trường xâm thực, các thanh chịu nén, cũng như các thanh chịu kéo cần được làm bằng thép ống, khi đó các thanh chịu lực hơn cả (thanh chịu nén – khi độ mảnh không lớn hơn 60) cần được làm bằng thép có giới hạn chảy bằng 440 MPa trở lên.

15.14.2 Tính toán

15.14.2.1 Khi tính toán các liên kết hàn đối đầu các thanh ống bằng hàn không có ống lót, cần bổ sung thêm hệ số điều kiện làm việc $\gamma_{wc} = 0,75$, còn khi tính toán các liên kết chữ T có góc mở đường hàn lớn hơn 30° (được tính toán như liên kết hàn đối đầu) khi hàn không hàn đắp góc đường hàn thì lấy $\gamma_{wc} = 0,85$.

15.14.2.2 Chiều dài tính toán l_{ef} của các thanh trong kết cấu rỗng làm bằng thép ống với các nút không bản mã, trừ các thanh của hệ thanh bụng chữ thập, cần lấy theo Bảng 48.

Bảng 48 – Chiều dài tính toán của các thanh làm bằng thép ống

Phương uốn dọc	Chiều dài tính toán l_{ef}			
	Thanh cánh, thanh xiên gối tựa và thanh đứng gối tựa	Các thanh bụng khác		
		Không bóp bụng đầu	Có bóp bụng	
	Một hoặc hai đầu trong các mặt phẳng khác nhau		Hai đầu trong một mặt phẳng	
1. Trong mặt phẳng hệ thanh bụng	l	$0,85l$	$0,9l$	$0,95l$
2. Theo phương vuông góc với mặt phẳng hệ thanh bụng (ngoài mặt phẳng)	l_1	$0,85l_1$	$0,9l_1$	$0,95l_1$
Các ký hiệu trong Bảng 48: l là chiều dài hình học của thanh (khoảng cách giữa tâm các nút); l_1 là khoảng cách giữa các nút có liên kết chặn chuyển vị ngoài mặt phẳng hệ thanh bụng.				

15.14.2.3 Tính toán độ bền của thanh bằng thép ống có đường kính D và chiều dày t có bóp bụng đầu, chịu nén đúng tâm, cần được thực hiện theo công thức (4) có kể đến hệ số γ_{ct} xác định như sau:

a) Khi đoạn chuyển tiếp từ tiết diện tròn đến phần tiết diện bóp bụng đầu được tạo hình tự do: theo công thức

$$\gamma_{ct} = 1 - 0,015 \frac{D}{t} \tag{208}$$

nhưng không lớn hơn 0,7 và không nhỏ hơn 0,3.

b) Khi đoạn chuyển tiếp từ tiết diện tròn đến phần tiết diện bóp bụng đầu được tạo hình bắt buộc (thoải dần trên một đoạn dài $(2,5 \div 3)D$: theo công thức

$$\gamma_{ct} = 1,3 - 0,015 \frac{D}{t} \tag{209}$$

nhưng không lớn hơn 1,0 và không nhỏ hơn 0,4.

15.14.2.4 Tính toán liên kết hàn đối đầu các thanh làm bằng thép ống chịu kéo đúng tâm và nén đúng tâm cần được tiến hành theo công thức:

$$\frac{N}{\pi D_m t f_w \gamma_{wc}} \leq 1 \tag{210}$$

trong đó:

D_m là đường kính trung bình (bằng một nửa tổng đường kính ngoài và đường kính trong) của ống có chiều dày thành nhỏ hơn;

t là chiều dày thành nhỏ nhất của các ống được nối;

f_w , γ_{wc} là cường độ tính toán theo giới hạn chảy và hệ số điều kiện làm việc của liên kết hàn đối đầu tương ứng, γ_{wc} lấy theo 15.14.2.1.

Không cần tính toán liên kết hàn đối đầu trong trường hợp hàn có ống lót dùng vật liệu hàn theo tiêu chuẩn này và kiểm tra các đường hàn chịu kéo bằng phương pháp thử không phá hủy.

15.14.2.5 Tính toán liên kết hàn chữ T trong liên kết các thanh ống thép hàn với các thanh khác (Hình 27) có mặt trụ hoặc mặt phẳng (các thanh cái) dưới tác dụng của lực dọc N cần được thực hiện theo các công thức:

$$N \leq 0,85(S_{wh} + S_{wt}) \quad (211)$$

$$N \leq 2S_{wh} \quad (212)$$

$$N \leq 2S_{wt} \quad (213)$$

trong đó:

S_{wh} và S_{wt} lần lượt là khả năng chịu lực của các đoạn đường hàn gót và mũi (các đoạn đường hàn thuộc một nửa tiết diện thanh xiên tính từ phía góc nhọn và góc tù tương ứng của trục giao nhau của ống với bề mặt thanh cái), được xác định theo các công thức:

$$S_{wh} = (t_d l_{wah} f_w \gamma_{wc} + h_f l_{wth} f_{wd}) \gamma_c \quad (214)$$

$$S_{wt} = (t_d l_{wat} f_w \gamma_{wc} + h_f l_{wft} f_{wd}) \gamma_c \quad (215)$$

trong đó:

f_w là cường độ chịu nén tính toán hoặc chịu kéo tính toán của liên kết hàn đối đầu theo giới hạn chảy;

f_{wd} là giá trị nhỏ hơn trong hai giá trị: $0,7f_{wf}$ hoặc f_{ws} với f_{wf} và f_{ws} là cường độ chịu cắt (hoặc cắt quy ước) của đường hàn góc theo kim loại đường hàn và theo kim loại biên nóng chảy tương ứng;

t_d là chiều dày thành ống được liên kết;

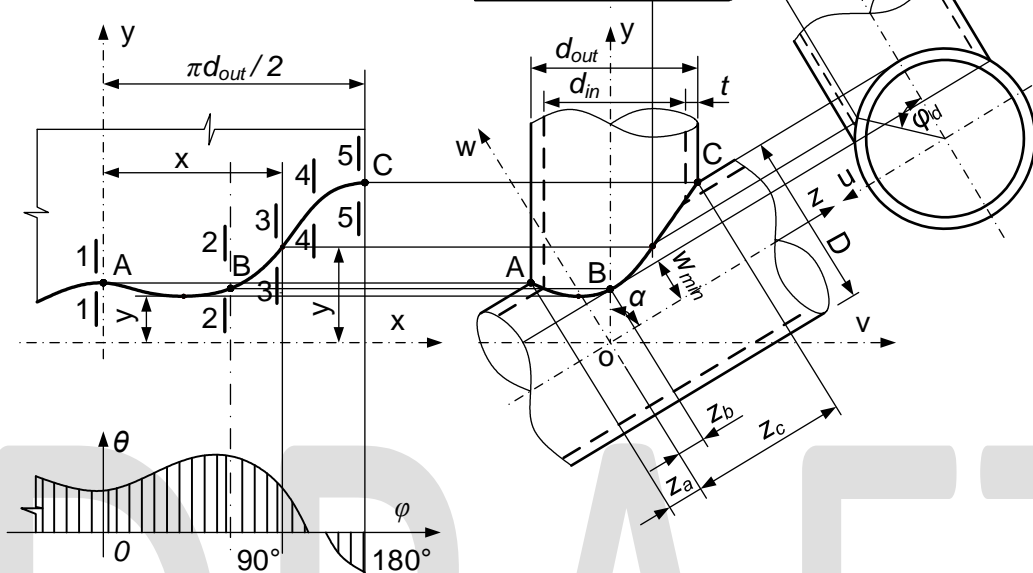
h_f là chiều cao đường hàn góc;

l_{wah} và l_{wat} là các tổng chiều dài các đoạn đường hàn mà được coi như là đường hàn đối đầu ở các đoạn đường hàn gót và mũi tương ứng;

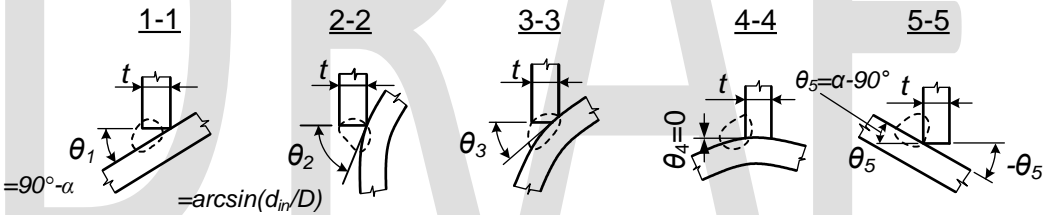
l_{wth} và l_{wft} là các tổng chiều dài các đoạn đường hàn mà được coi như là đường hàn góc ở các đoạn đường hàn gót và mũi tương ứng;

γ_{wc} là hệ số điều kiện làm việc của liên kết hàn chữ T, lấy theo 15.14.2.1.

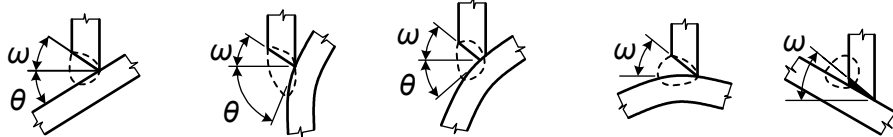
a) Hình khai triển của ống được liên kết



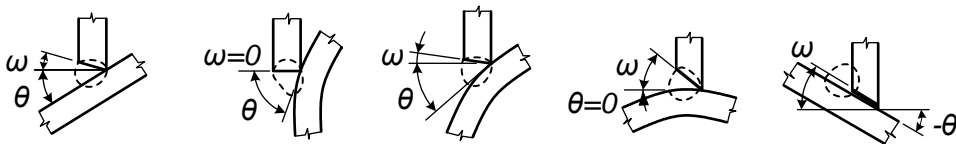
b) Biểu đồ góc mở đường hàn khi cắt vuông góc



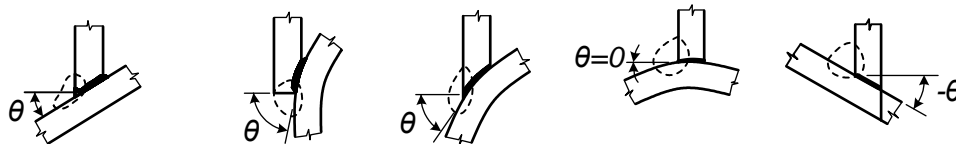
c) Tiết diện đường hàn khi cắt vuông góc đầu ống



d) Tiết diện đường hàn khi cắt vát một góc không đổi omega



e) Tiết diện đường hàn khi cắt vát một góc thay đổi omega



f) Tiết diện đường hàn khi phay vát một góc thay đổi omega

CHÚ DẪN:

A – Mũi; B – Điểm bên; C – Góc.

Hình 27 – Các sơ đồ tiết diện đường hàn trong nút liên kết hai ống

Các đường hàn sau đây được coi là đường hàn góc:

- a) Khi cắt vuông góc (không vát) đầu ống được liên kết (xem Hình 27c): các đoạn đường hàn mà có góc mở đường hàn θ , được xác định theo công thức (216) nhỏ hơn 30° hoặc lớn hơn 60° ;
- b) Khi cắt vát đầu ống được liên kết dưới một góc không đổi hoặc thay đổi ω (xem Hình 27d, e): các đoạn có giá trị θ tính được theo công thức (216) nhỏ 15° hoặc lớn hơn 60° ;
- c) Khi phay đầu ống được liên kết (xem Hình 27f), cũng như trong các liên kết có ống cắm xuyên qua lỗ vào thanh cái: toàn bộ chiều dài đường hàn;
- d) Khi các thanh xiên giao nhau, nếu xét liên kết một thanh xiên xuyên qua (không bị gián đoạn trên đường giao nhau) thanh xiên khác (bị gián đoạn): toàn bộ chiều dài đoạn giao nhau các thanh xiên.

Các đoạn còn lại của đường hàn được coi như là đường hàn đối đầu.

Góc θ được xác định theo công thức:

$$\theta = \arcsin\left(\beta_{in} \sin^2 \varphi_d + \cos \alpha \cdot \cos \varphi_d \sqrt{1 - \beta_{in}^2 \sin^2 \varphi_d}\right) \quad (216)$$

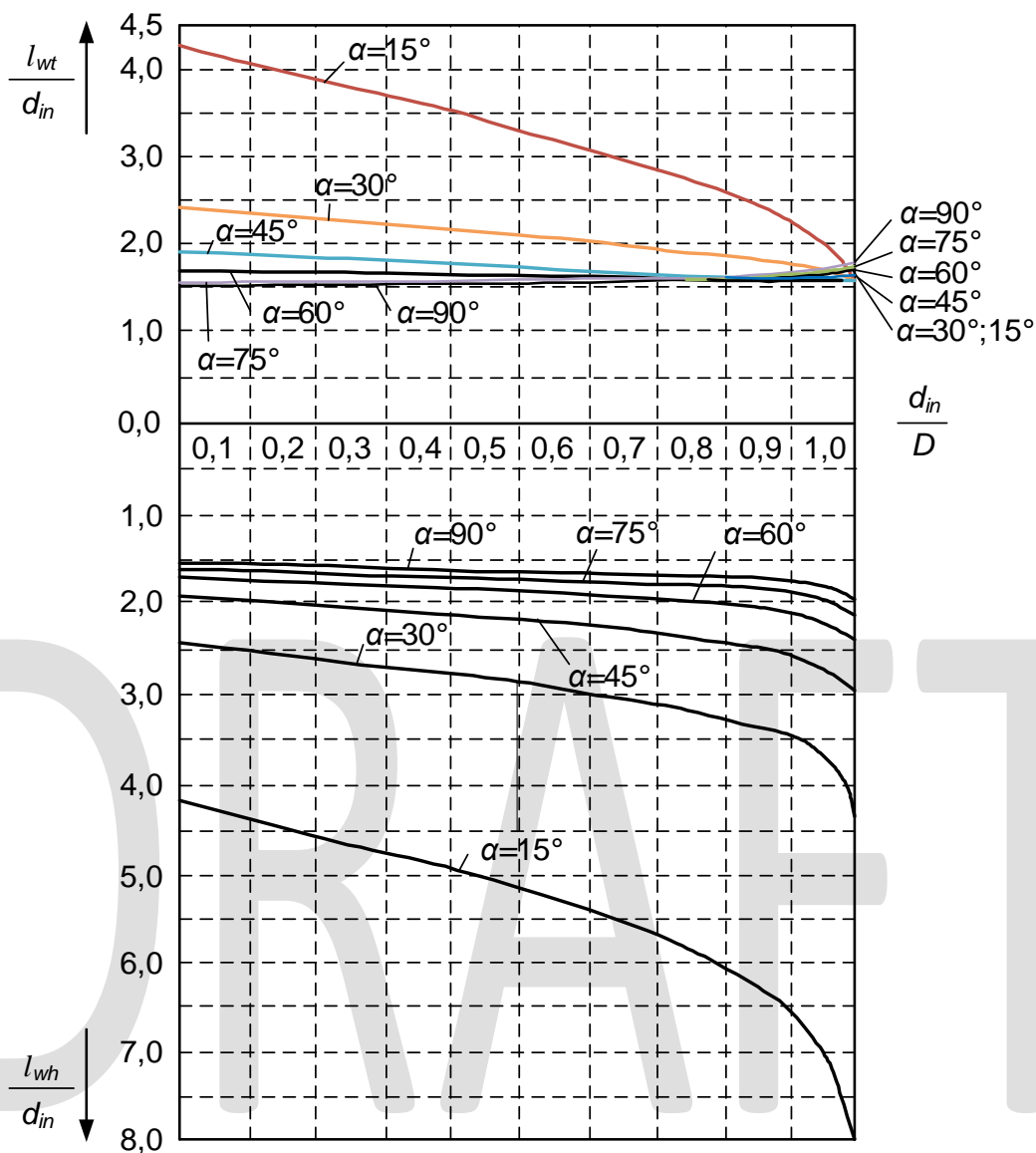
trong đó:

$\beta_{in} = d_{in}/D$ là tỉ số đường kính trong của ống được liên kết và đường kính thanh cái (khi liên kết vào bề mặt phẳng $\beta_{in} = 0$);

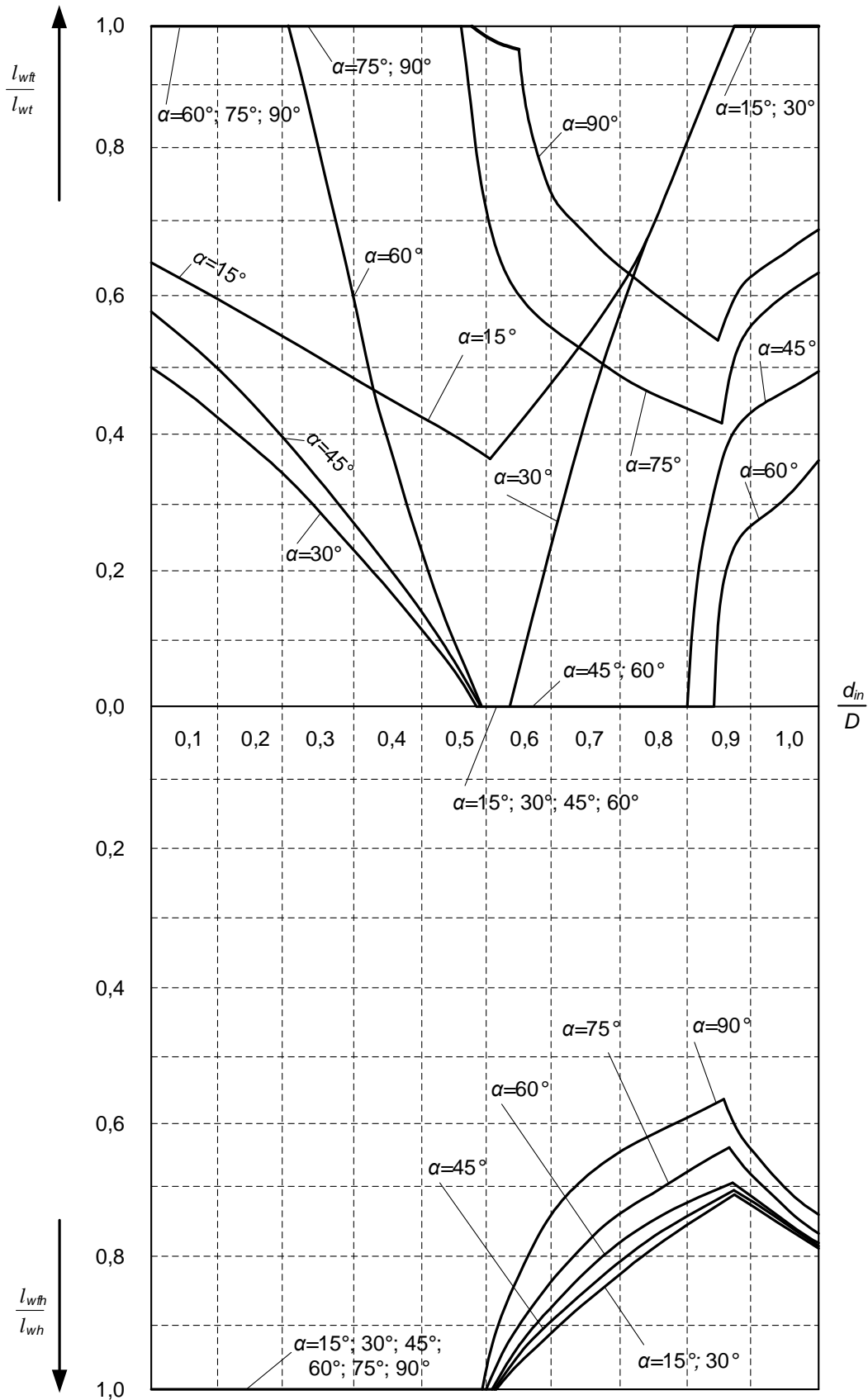
φ_d là tọa độ góc của ống được liên kết đối với điểm hàn đang xét, tính từ đường sinh ở đoạn đường hàn mũi.

Tổng chiều dài đoạn đường hàn góc l_{wh} và tổng chiều dài đoạn đường hàn mũi l_{wt} được xác định theo đồ thị trên Hình 28, còn chiều dài tương đối của các đoạn đường hàn góc – theo các đồ thị trên Hình 29.

Chiều dài các đoạn đường hàn đối đầu bằng: $l_{wah} = l_{wh} - l_{wh}$; $l_{wat} = l_{wt} - l_{wt}$.

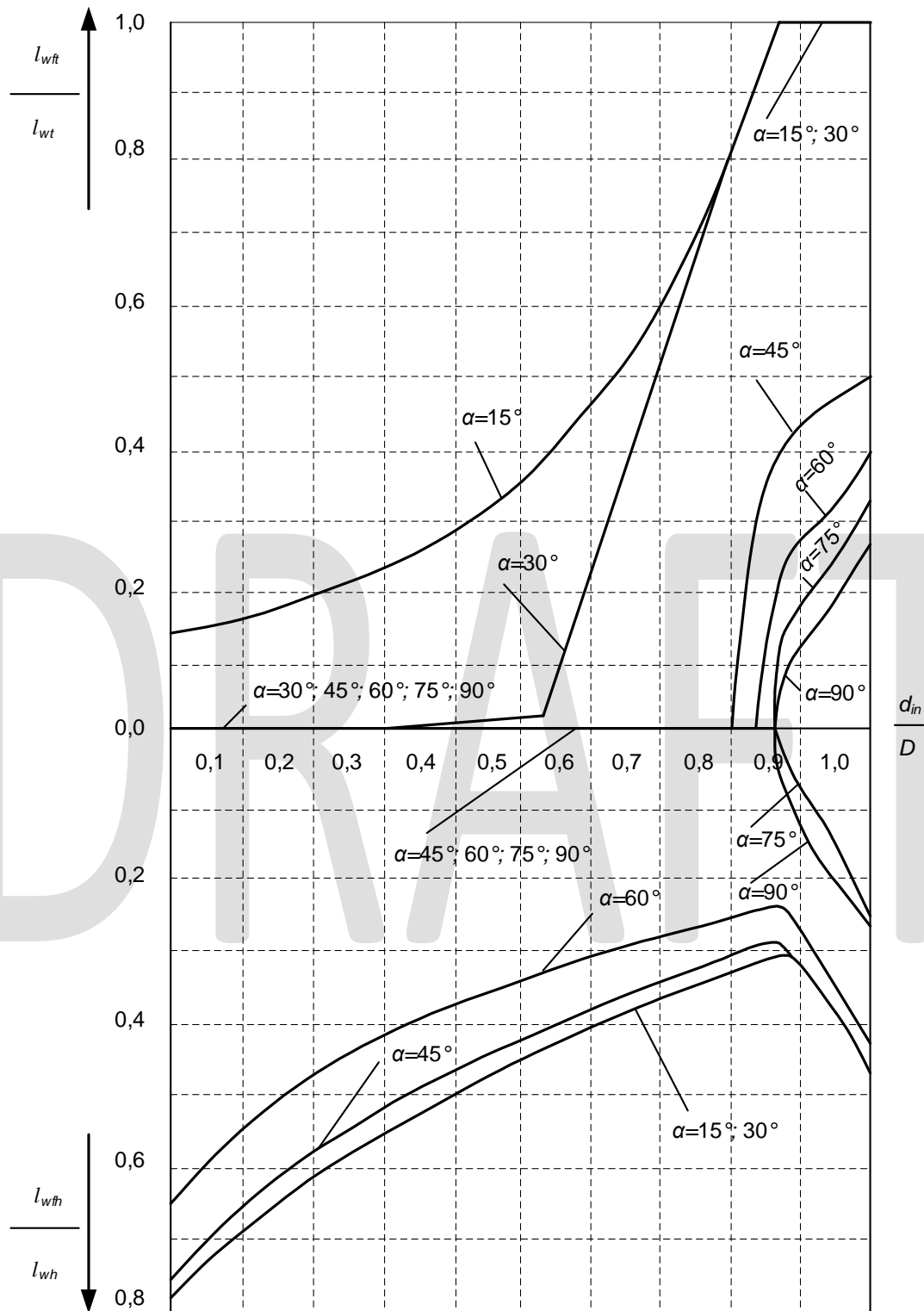


Hình 28 – Các đồ thị để xác định tổng chiều dài đoạn đường hàn gót l_{wh} và tổng chiều dài đoạn đường hàn mũ l_{wt} trong liên kết hai ống thép



a) Cắt vuông góc đầu ống

Hình 29 – Các đồ thị để xác định các hệ số $\frac{l_{wfh}}{l_{wh}}$ và $\frac{l_{wft}}{l_{wt}}$ khi cắt ống



b) Cắt vát đầu ống

Hình 29 (kết thúc)

15.14.2.6 Đối với nút kết cấu rỗng (giàn phẳng hoặc không gian), gồm một thanh ống liên tục (Hình 30b, c) tại nút với độ mỏng thành tương đối ($\delta = D/t$) không nhỏ hơn 20 và không lớn hơn 60, hoặc gồm n thanh tiếp giáp (Hình 31), thì tính toán chịu uốn cục bộ thành thanh cánh cần được tiến hành đối với liên kết của từng thanh thứ j ($d_j \geq 0,2D$) dưới tác dụng của tất cả các tổ hợp tải trọng tính toán trong các thanh của nút theo các công thức:

$$\frac{\left| \sum_{i=1}^n \varepsilon_{ij} \mu_i N_i \sin \alpha_i \right|}{\gamma_{Dj} \gamma_{\eta j} S} \leq 1 ; j = 1, \dots, n; \quad (217)$$

$$\frac{|N_j| \sin \alpha_j}{\psi_j 2S} \leq 1 \quad (218)$$

trong đó:

i là số thứ tự thanh tiếp giáp;

j là số thứ tự thanh tiếp giáp đang xét;

N_i, N_j là nội lực trong thanh tiếp giáp, lấy có kể đến dấu (dấu “dương” khi kéo, dấu “âm” khi nén);

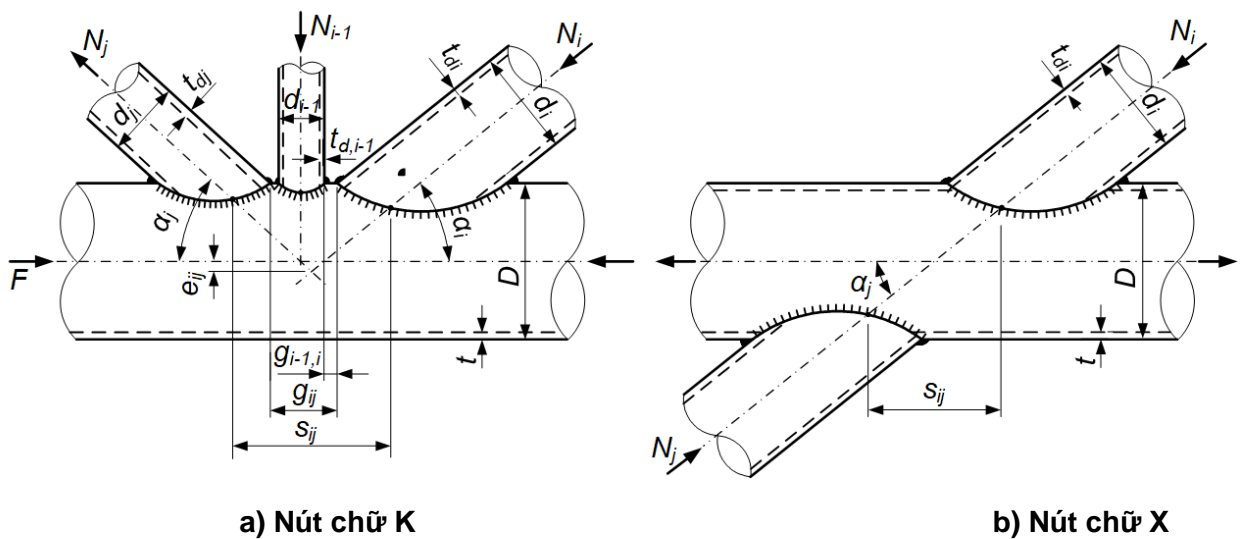
μ_i là hệ số,

khi $i = j$ được xác định theo công thức:

$$\mu_i = \frac{\gamma_{dj}}{\gamma_{zj}} + \frac{1,7M_j}{N_j l_{zj} \sin \alpha_j} \quad (219)$$

khi $i \neq j$:

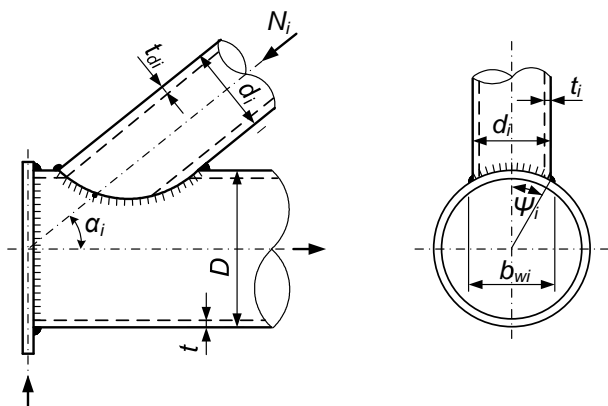
$$\mu_i = 1$$



a) Nút chữ K

b) Nút chữ X

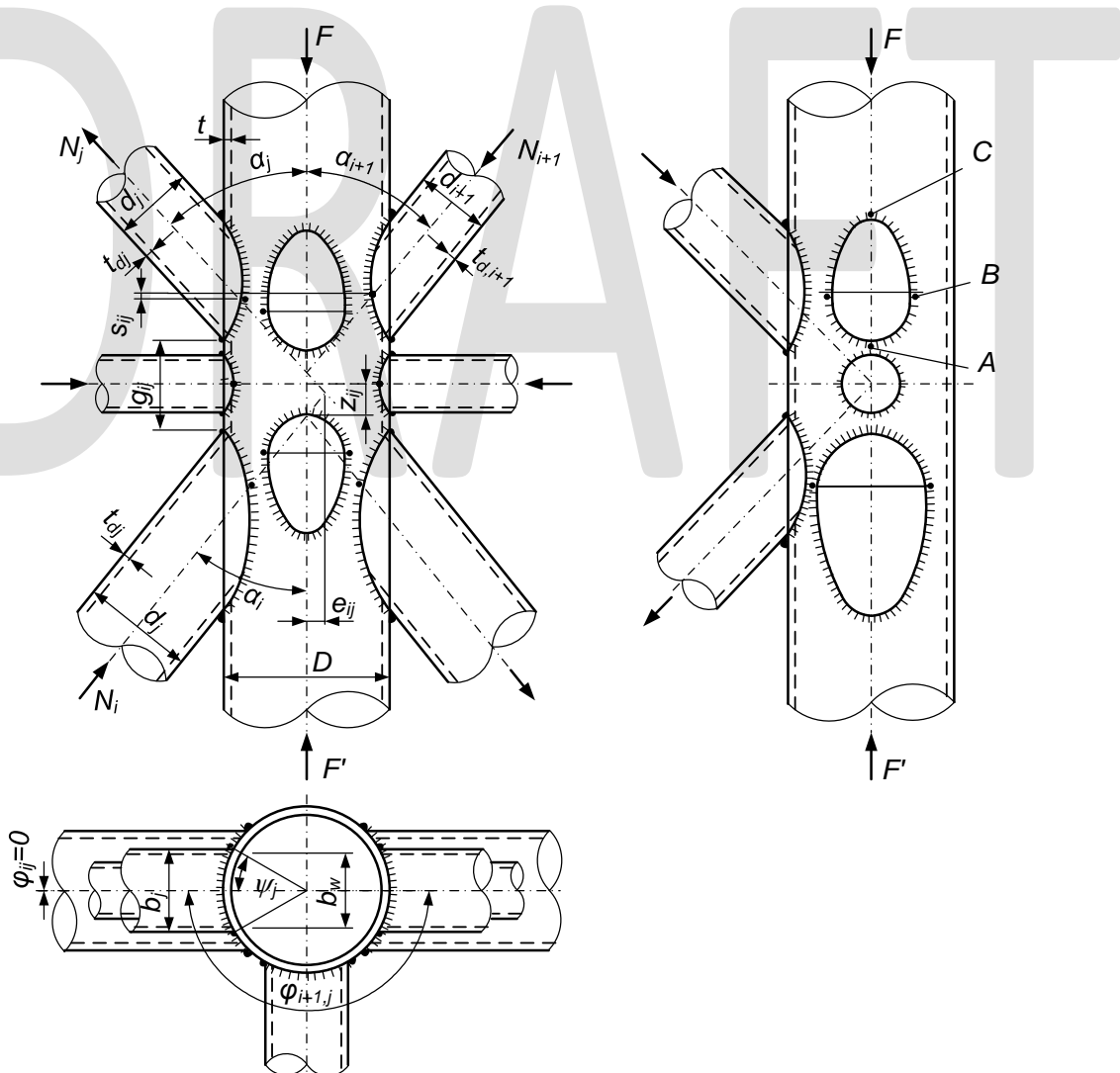
Hình 30 – Nút giàn thép ống



CHÚ THÍCH: Trên hình không thể hiện mặt bích.

c) Nút gối tựa

Hình 30 (kết thúc)



CHÚ DẪN: A – Mũi; B – Điểm bên; C – Góc.

Hình 31 – Nút kết cấu không gian rỗng làm bằng thép ống

Trong công thức (219):

γ_{aj} là hệ số ảnh hưởng của dẫu nội lực trong thanh tiếp giáp đang xét, lấy bằng 0,8 khi kéo và bằng 1,0 trong các trường hợp còn lại;

l_{zj} là chiều dài đoạn tiếp giáp của thanh đang xét (đối với thanh ống $l_{zj} = d_j / \sin \alpha_j$);

γ_{zj} là hệ số ảnh hưởng của chiều dài tiếp giáp của thanh đang xét, được xác định như sau:

– Đối với các tiếp giáp không mặt trụ: theo công thức

$$\gamma_{zj} = 1 + \frac{l_{zj} - b_j}{2(2D - b_j)} \quad (220)$$

– Đối với các tiếp giáp mặt trụ (ống): $\gamma_{zj} = 1$;

b_i hoặc b_j là chiều rộng thanh tiếp giáp (đối với thanh ống $b_i = d_i$ hoặc $b_j = d_j$);

S là đặc trưng khả năng chịu lực của cánh, được xác định theo công thức:

$$S = 13(1 + 0,02\delta)t^2 f_{yd} \gamma_c \quad (221)$$

trong đó:

$\delta = D/t$ là độ mỏng thành tương đối;

γ_{Dj} là hệ số ảnh hưởng của lực dọc trong cánh:

– Khi nén trong cánh: được xác định theo công thức:

$$\gamma_{Dj} = 1 - 0,5 \left(\frac{F_j}{A f_{yd}} \right)^2 \quad (222)$$

– Trong các trường hợp còn lại: $\gamma_{Dj} = 1$,

trong đó: F_j là lực dọc trong cánh ở phía thanh bụng chịu kéo;

γ_{ij} hệ số ảnh hưởng của sự tăng cứng thành thanh cánh trong nút bằng các sườn cứng ngang, vách cứng và tương tự, lấy bằng:

1,25 – khi sườn cứng ngang tăng cứng bố trí trong phạm vi đoạn tiếp giáp đang xét;

1,0 – trong các trường hợp còn lại;

ε_{ij} là hệ số ảnh hưởng của vị trí mỗi thanh trong số các thanh tiếp giáp so với thanh đang xét thứ j , được xác định theo Bảng 49; khi $i = j$ thì $\varepsilon_{ij} = 1$;

$\psi_i = \arcsin \beta_{wi}$,

Khi $\beta_i \leq 0,7$: $\psi_i = 1,05\beta_i$ (β_i xem Bảng 49)

Khi $\beta_i > 0,7$: $\psi_i = 1,05\beta_i (1 + 0,15\beta_i^8)$

$$\beta_{wi} = b_{wi} / D;$$

b_{wi} là chiều rộng phần ôm cánh bởi thanh tiếp giáp giữa các mép đường hàn (khi $\beta_i \leq 0,7$ thì $b_{wi} = \beta_i$; khi $\beta_i > 0,7$ thì $b_{wi} = b_i - t_{di}$).

Bảng 49 – Hệ số ε_{ij}

Vị trí trục thanh tiếp giáp so với trục thanh đang xét	Dạng nút	s_{ij}	ε_{ij}
1. Cùng phía với cánh	K	–	$1 - \frac{1,3\zeta_{ij}(1 + 0,02\delta)}{(1 + 0,04\delta)}$
2. Phía đối diện với cánh	X	$0 \leq s_{ij} < D$	$\cos^2\left(\frac{\pi s_{ij}}{2D}\right) \left[\frac{3\psi_i(1 + 0,02\delta)}{1 + 5,4\beta_i + 5,6\beta_i^8} - 1 \right]$
		$s_{ij} \geq D$	0

Các ký hiệu trong Bảng 49 (xem Hình 30):
 g_{ij} là khoảng cách nhỏ nhất dọc theo trục cánh giữa các đường hàn liên kết thanh đang xét và thanh bụng liền kề của với cánh (khoảng cách thông thủy):
 $g_{ij} = \left(\frac{D}{2} + e_{ij}\right)(ctg\alpha_i + ctg\alpha_j) - \frac{D}{2}\left(\frac{\beta_i}{\sin\alpha_i} + \frac{\beta_j}{\sin\alpha_j}\right);$
 s_{ij} là khoảng cách dọc theo cánh giữa các điểm bên của thanh tiếp giáp đang xét và thanh tiếp giáp liền kề:
 $s_{ij} = \left(\frac{D}{2}\sqrt{1 - \beta_{wi}^2} + e_{ij}\right)ctg\alpha_i + \left(\frac{D}{2}\sqrt{1 - \beta_{wj}^2} + e_{ij}\right)ctg\alpha_j;$
 $\beta_i = b_i/D$ là tỉ số chiều rộng tiếp giáp của thanh liền kề và đường kính thanh cánh (đối với thanh ống $\beta_i = d_i/D$);
 Giá trị ζ_{ij} lấy bằng:
 khi $g_{ij} \leq 0$: $\zeta_{ij} = 0,6$;
 khi $0 < g_{ij} \leq D$: $\zeta_{ij} = 1 - 0,4(1 - g_{ij}/D)^4$;
 khi $g_{ij} > D$: $\zeta_{ij} = 1$.

15.14.2.7 Khả năng chịu lực của thành các thanh bụng ống tại vị trí gần chỗ tiếp giáp với thanh cánh cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{N(1 + \chi\delta)}{\gamma_c \gamma_d \gamma_{cd} f_{yd} A_d} \leq 1 \tag{223}$$

trong đó:

χ là hệ số, lấy bằng:

0,008 – đối với các thanh xiên tại nút chữ K mà khi tính toán liên kết của chúng giá trị ζ_{ij} xác định được theo Bảng 49 nhỏ hơn 0,85;

0,015 – trong các trường hợp còn lại.

γ_{cd} là hệ số điều kiện làm việc, lấy bằng:

0,85 – đối với các thanh giao nhau tại nút với hai thanh khác có dấu nội lực khác nhau;

1,0 – trong các trường hợp còn lại.

15.14.2.8 Khi tăng cứng thành thanh cánh ở nút (tại các vị trí tiếp giáp của thanh tiếp giáp đang xét) bằng bản đệm với chiều dày t_a nằm sát và được hàn với thanh cánh thì trong công thức (221) thay f_{yd} bằng giá trị cường độ tính toán của vật liệu bản đệm $f_{y_{d,a}}$, thay t bằng chiều dày quy đổi t_{ef} có giá trị bằng:

- đối với các thanh tiếp giáp chịu kéo: t_a nhưng không lớn hơn $1,5t$;
- đối với các thanh tiếp giáp chịu nén: $t_{max} + 0,25t_{min}$, trong đó t_{max} là chiều dày lớn và t_{min} là chiều dày nhỏ trong số các chiều dày t và t_a .

15.14.2.9 Độ bền các đường hàn trong trường hợp cắt vát đầu ống cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{1,05N}{A_d f_w} \leq 1 \quad (224)$$

trong đó:

f_w là cường độ tính toán của liên kết hàn đối đầu theo giới hạn chảy.

15.14.2.10 Trong trường hợp, nếu thanh bụng đang xét giao nhau với m thanh liền kề khác trong vùng nút (xem Hình 32) nằm trong cùng một mặt phẳng tiếp giáp ($\varphi = 0$) thì trong các công thức (217) và (218) thay $N_i \sin \alpha_i = N_j \sin \alpha_j$ bằng giá trị lực quy đổi P_{efj} , xác định theo công thức:

$$P_{efj} = P_j + \sum_{k=1}^m \xi_{kj} P_{kj} \quad (225)$$

trong đó:

P_{kj} là giá trị P_j đối với các thanh liền kề giao nhau với thanh đang xét thứ j ;

ξ_{kj} là tỉ lệ chu vi tiết diện thanh liền kề, ứng với đoạn giao nhau của nó với thanh đang xét (đối với thanh ống $\xi_{kj} = l_{kj} / \pi d_k$); ở đây l_{kj} là chiều dài đoạn chu vi tiết diện thanh liền kề, ứng với đoạn giao nhau của nó với thanh đang xét, d_k là đường kính ngoài của thanh ống.

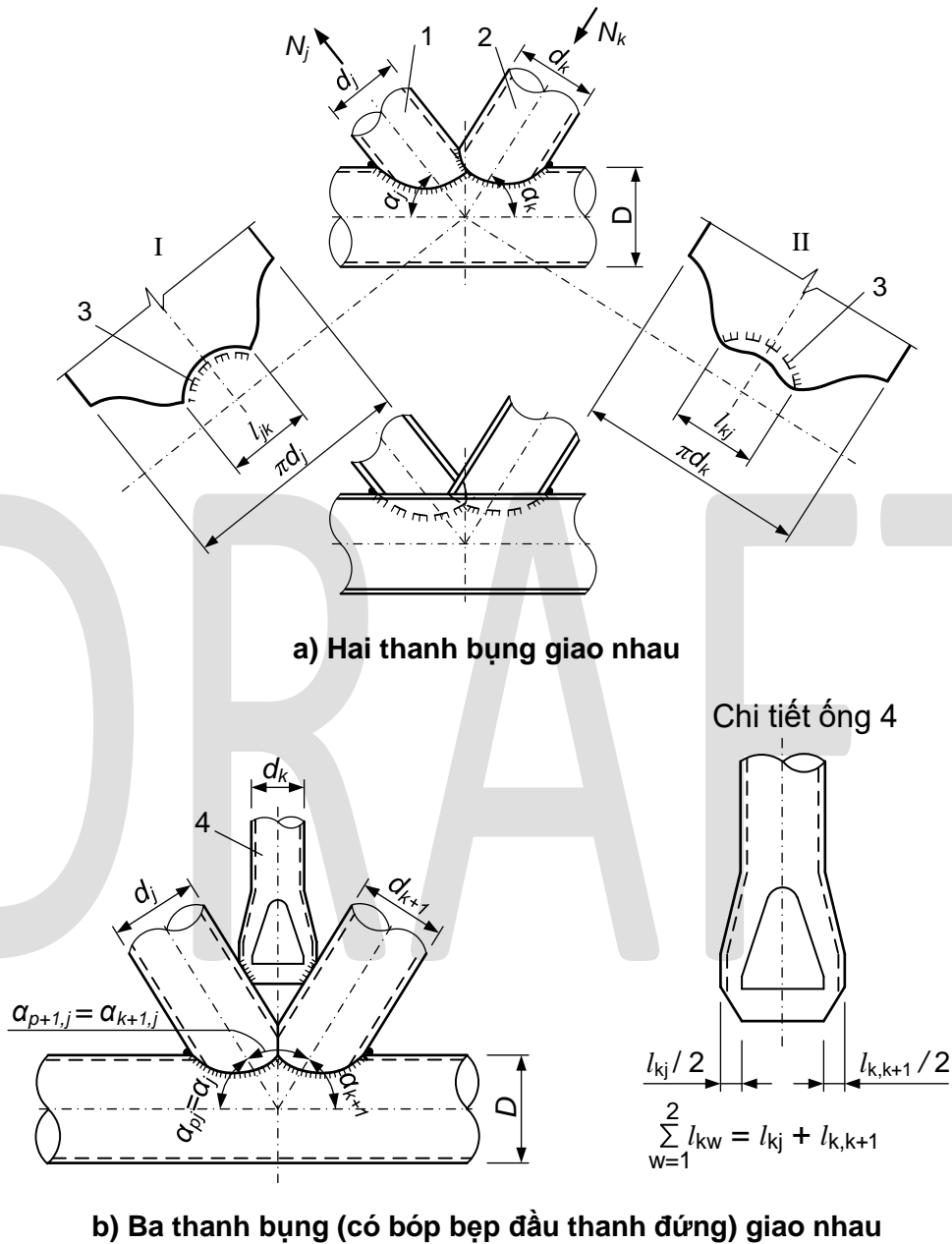
Nếu đường hàn không ôm hết toàn bộ chu vi thanh liền kề (Hình 32b) thì ξ_{kj} lấy bằng:

$$\xi_{kj} = \frac{l_{kj}}{\sum_{w=1}^v l_{kw}} \quad (226)$$

trong đó: $\sum_{w=1}^v l_{kw}$ là tổng các đoạn chu vi tiết diện thanh liền kề ứng với các đoạn đường hàn.

Nếu gần một thanh bụng giao nhau với các thanh khác trong vùng nút không có hàn thêm với thanh cánh hoặc hàn ít ($\xi_D < 0,25$, trong đó ξ_D là tỉ lệ chu vi tiết diện thanh ứng với đoạn hàn thêm của nó với thanh cánh), thì không cần kể đến tác động của thanh đó đến thanh cánh, nghĩa

là giá trị P_j và P_i đối với nó không cần đưa vào công thức (217), còn khi có hàn toàn bộ thì thêm $\xi_{kj} P_{kj}$ giữa các thanh liền kề.



CHÚ DẪN:

- 1 – Thanh bệng "không liên tục";
- 2 – Thanh bệng "xuyên";
- 3 – Đoạn giao nhau của các thanh bệng;
- 4 – Thanh đứng.

CHÚ THÍCH:

I – Hình khai triển của ống 1; II – Hình khai triển của ống 2.

Hình 32 – Nút giao không bản mã có các thanh bệng giao nhau

15.14.2.11 Đối với mỗi thanh bụng giao nhau với các thanh khác tại nút, cần kiểm tra độ bền tổ hợp của các thành tất cả các thanh (thanh cánh và các thanh bụng) mà thanh đang xét giao nhau với chúng theo công thức:

$$N_j \leq 1,5 \gamma_{dj} \sum_{p=1}^q \frac{\xi_{pj} \gamma_{Dp} \psi_{pj} S_p}{\sin \alpha_{pj}} \quad (227)$$

trong đó:

N_j là lực trong thanh đang xét;

S_p là đặc trưng khả năng chịu lực của từng thanh cái (đóng vai trò là thanh cánh) (thanh cánh và các thanh bụng liền kề giao nhau với thanh đang xét), được xác định theo công thức (221), trong đó các giá trị δ , t và f_{yd} lấy theo các giá trị tương ứng của thanh cái;

γ_{Dp} là hệ số ảnh hưởng của lực dọc trong từng thanh cái, được xác định theo công thức (222), trong đó các giá trị F , A và f_{yd} lấy theo các giá trị tương ứng của thanh cái;

ξ_{pj} là tỉ lệ chu vi tiết diện thanh đang xét, ứng với đường giao nhau của nó với từng thanh cái, được xác định theo công thức $\xi_{pj} = l_{pj} / \pi d_j$, với l_{pj} là chiều dài đoạn chu vi tiết diện thanh đang xét ứng với đường giao nhau với thanh cái;

ψ_{pj} là góc ôm một nửa của từng thanh cái bởi sự tiếp giáp của thanh đang xét, được xác định theo công thức:

$$\psi_{pj} = \arcsin(b_{wj} / D_p) \quad (228)$$

D_p là đường kính ngoài của thanh cái;

α_{pj} là góc tiếp giáp của thanh đang xét với từng thanh cái.

15.14.3 Cấu tạo

15.14.3.1 Chiều dày thành ống dùng làm các thanh chịu lực chính (thanh cánh và thanh xiên gối tựa, các nhánh cột và tương tự) cần được lấy không nhỏ hơn 3 mm, và dùng làm các thanh khác – không nhỏ hơn 2,5 mm.

15.14.3.2 Khi liên kết trực tiếp (không bản mã) tại các nút, độ mỏng thành tương đối δ của các thanh cánh cần được lấy không lớn hơn các giá trị ghi trong Bảng 50, độ mỏng thành tương đối của các thanh tiếp giáp δ_d – lấy tối đa, nhưng không lớn hơn các giá trị ghi trong Bảng 50. Chiều dày thành các thanh tiếp giáp cần được lấy không lớn hơn chiều dày thành các thanh cánh.

15.14.3.3 Với các nút không bản mã, đường kính ống của các thanh bụng cần được lấy không nhỏ hơn 0,3 lần đường kính thanh cánh và không lớn hơn đường kính thanh cánh.

Bảng 50 – Độ mỏng thành tương đối

Giới hạn chảy của thép f_y , MPa	Độ mỏng thành tương đối		
	Thanh cánh $\delta = D/t$	Thanh tiếp giáp, $\delta_d = d/t_d$	
		Chịu nén	Chịu kéo
≤ 295	30	90	90
$> 295; \leq 390$	35	80	90
> 390	40	70	90

CHÚ THÍCH 1: Các giá trị δ trong bảng đối với các thanh cánh là các giá trị định hướng và không loại trừ việc cần kiểm tra độ bền của nút;

CHÚ THÍCH 2: Đối với các thanh tiếp giáp chịu nén với các giá trị δ_d trong bảng thì không cần kiểm tra ổn định cục bộ thành của chúng.

16 Yêu cầu về thiết kế kết cấu cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời

16.1 Đối với kết cấu và liên kết của cột đường dây tải điện trên không, cột thiết bị phân phối điện ngoài trời cần sử dụng vật liệu phù hợp với các yêu cầu trong Điều 5 và Phụ lục C.

16.2 Kết cấu cột được phân thành các nhóm phụ thuộc vào công năng sử dụng và dạng liên kết của chúng:

Nhóm 1: Các cột hàn đặc biệt có nhịp lớn và cao trên 60 m;

Nhóm 2: Các cột hàn đỡ đường dây tải điện trên không, trừ các cột thuộc nhóm 1; các cột hàn đỡ thanh cái và đỡ cầu giao thiết bị phân phối điện ngoài trời không phụ thuộc vào điện thế, các cột hàn đỡ thiết bị phân phối điện ngoài trời có điện thế trên 300 kV; cũng như các cột nêu trong nhóm 1, nhưng không dùng liên kết hàn.

Nhóm 3: Các cột hàn và bu lông đỡ thiết bị phân phối điện ngoài trời có điện thế đến 330 kV, trừ các cột đỡ cầu giao, cũng như các kết cấu thuộc nhóm 2 khi không dùng liên kết hàn.

Nhóm 4: Các kết cấu hàn và bu lông của kênh cáp; các chi tiết của đường lăn máy biến áp; cầu thang bộ; thang di động; kết cấu bao che; các kết cấu và cấu kiện phụ khác của cột thiết bị phân phối điện ngoài trời, cột đường dây tải điện trên không.

16.3 Bu lông cấp chính xác A và B dùng cho cột đường dây tải điện trên không cao đến 60 m và kết cấu cột thiết bị phân phối điện ngoài trời được lấy như dùng cho kết cấu không được tính toán chịu tải, còn dùng cho liên kết mặt bích và cột đường dây tải điện trên không cao hơn 60 m – như dùng cho kết cấu được tính toán chịu tải, theo Bảng C.2 (Phụ lục C).

Liên kết mặt bích không kiểm soát lực siết bu lông được sử dụng để liên kết các kết cấu nêu trong điều này không phụ thuộc vào việc phân loại theo ứng suất tác dụng trong vùng gần mặt bích II theo 15.9.3.

Đối với liên kết mặt bích chịu nén (hoặc nén uốn) có bu lông không kiểm soát lực siết, cần sử dụng bu lông, đai ốc và vòng đệm phù hợp với 5.2.2.1.

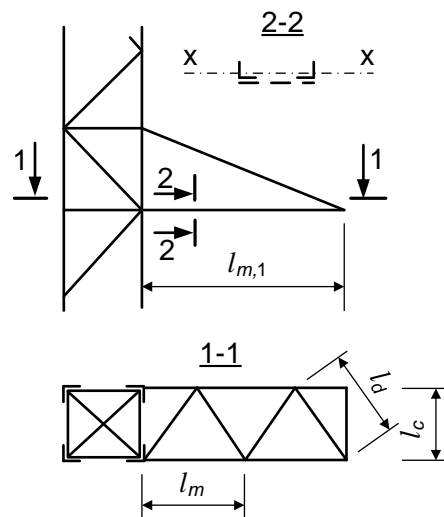
16.4 Khi tính toán cột đường dây tải điện trên không, kết cấu thiết bị phân phối điện ngoài trời thì lấy hệ số điều kiện làm việc theo 7.1.2, các điều 4 và 14 và theo Bảng 51.

Đối với cột đường dây tải điện trên không, cột thiết bị phân phối điện ngoài trời, giá trị hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng γ_n lấy bằng 1,0.

Không cho phép tính toán độ bền các thanh chịu kéo của cột theo công thức (4) mà trong đó thay f_{yd} bằng f_{ud}/γ_u .

Bảng 51 – Hệ số điều kiện làm việc γ_c khi thiết kế cột điện

Cấu kiện kết cấu	Giá trị γ_c
1. Các cánh chịu nén làm bằng thép góc đơn của cột đứng độc lập trong hai khoang đầu tính từ chân đế cột khi liên kết nút là:	
a) Liên kết hàn	0,95
b) Liên kết bu lông	0,90
2. Thanh chịu nén của xà ngang rộng phẳng (để treo dây) làm bằng thép góc đơn cạnh đều được liên kết theo một cánh (Hình 33):	
a) Thanh cánh liên kết trực tiếp với thân cột bằng hai bu lông trở lên bố trí dọc cánh xà ngang	0,90
b) Thanh cánh liên kết với thân cột bằng một bu lông hoặc qua bản mã	0,75
c) Thanh xiên và thanh ngang	0,75
3. Dây co bằng cáp thép hoặc bó sợi thép cường độ cao:	
a) Đối với cột trung gian và cột có chế độ làm việc bình thường	0,90
b) Đối với các cột neo, cột neo ở góc và cột góc:	
– Ở chế độ làm việc bình thường	0,80
– Ở chế độ làm việc sự cố	0,90
CHÚ THÍCH 1: Các hệ số điều kiện làm việc không dùng để tính liên kết của các thanh tại nút.	
CHÚ THÍCH 2: Các chế độ làm việc bình thường và sự cố xem trong tiêu chuẩn hoặc tài liệu chuyên ngành điện.	



Hình 33 – Sơ đồ xà ngang có hệ thanh bụng tam giác

16.5 Khi xác định độ mảnh tương đương theo Bảng 8, độ mảnh lớn nhất của toàn thanh λ_{\max} được tính theo các công thức:

- Đối với thanh bốn mặt, có các cánh song song, hai đầu tựa khớp:

$$\lambda_{\max} = \frac{2l}{b} \quad (229)$$

- Đối với thanh ba mặt đều, có các cánh song song, hai đầu tựa khớp:

$$\lambda_{\max} = \frac{2,5l}{b} \quad (230)$$

- Đối với cột đứng độc lập dạng tháp:

$$\lambda_{\max} = \frac{2\mu h}{b_i} \quad (231)$$

trong đó:

l là chiều dài hình học của thanh tiết diện rỗng;

b là khoảng cách giữa trục các cánh song song trên mặt hẹp nhất của thân cột;

h là chiều cao của cột đứng độc lập;

$\mu = 1,25(b_s/b_i)^2 - 2,75(b_s/b_i) + 3,5$ là hệ số chiều dài tính toán, trong đó b_s và b_i là khoảng cách giữa trục các cánh của cột dạng tháp tương ứng ở đáy trên và đáy dưới của mặt hẹp nhất.

16.6 Tính toán ổn định thanh tiết diện rỗng có thanh giằng, tiết diện không đổi theo chiều dài, chịu nén uốn được thực hiện theo các chỉ dẫn ở Điều 9.

Đối với thanh tiết diện rỗng có thanh giằng, ba mặt đều, tiết diện không đổi theo chiều dài, thì độ lệch tâm tương đối được tính theo các công thức:

- Khi uốn trong mặt phẳng vuông góc với một trong các mặt:

$$m = \frac{3,46\beta M}{Nb} \quad (232)$$

- Khi uốn trong mặt phẳng song song với một trong các mặt:

$$m = \frac{3\beta M}{Nb} \quad (233)$$

trong đó:

b là khoảng cách giữa trục của các cánh song song trong một mặt;

β là hệ số, bằng 1,2 cho liên kết bu lông và bằng 1,0 cho liên kết hàn.

16.7 Khi tính toán ổn định thanh tiết diện rỗng có thanh giằng, chịu nén uốn, theo các chỉ dẫn trong 9.3.1 và 9.3.2 thì giá trị độ lệch tâm e được tăng lên 1,2 lần nếu dùng liên kết bu lông cho thanh giằng.

16.8 Khi kiểm tra ổn định các cánh riêng biệt của thanh tiết diện rỗng của trụ dây co chịu nén uốn thì lực dọc trong mỗi cánh được xác định có kể đến lực bổ sung N_{ad} do mô men uốn M đã được tính theo sơ đồ biến dạng.

Đối với cột rỗng tựa khớp hai đầu, có tiết diện chữ nhật không đổi theo chiều dài (tiết diện loại 2, Bảng 8) của trụ dây co thì giá trị mô men uốn M tại điểm giữa chiều dài cột khi cột chịu uốn trong một trong các mặt phẳng x-x hoặc y-y được xác định theo công thức:

$$M = M_q + \frac{\beta N}{\delta} (f_q + f_n) \quad (234)$$

trong đó:

M_q là mô men uốn tại điểm giữa chiều dài cột do tải trọng ngang, được xác định như trong dầm;

β là hệ số, lấy theo 16.6 ;

N là lực dọc trong cột;

f_q là độ võng ngang của cột tại điểm giữa chiều dài cột do tải trọng ngang, được xác định như trong dầm thông thường có sử dụng mô men quán tính tương đương của tiết diện I_{ef} ;

$f_n = 0,0013l$ là độ võng ngang ban đầu của cột trong mặt phẳng uốn;

$\delta = 1 - 0,1Nl^2 / (EI_{ef})$, với l là chiều dài cột; $I_{ef} = Al^2 / \lambda_{ef}^2$ (trong đó A là diện tích tiết diện cột; λ_{ef} là độ mảnh tương đương của cột, được xác định theo Bảng 8 đối với tiết diện loại 2, trong đó trong công thức (15) thay λ_{max} bằng λ_x hoặc λ_y tương ứng với mặt phẳng uốn).

Khi cột chịu uốn trong hai mặt phẳng, lực N_{ad} được xác định theo công thức (123); khi đó độ võng ngang ban đầu f_n chỉ được kể đến trong mặt phẳng có thành phần lực bổ sung N_{ad} (do mô men M_x hoặc M_y) có giá trị lớn nhất.

16.9 Đối với cột rỗng có thanh giằng tựa khớp hai đầu, có tiết diện rỗng chữ nhật không đổi theo chiều dài (tiết diện loại 2, Bảng 8), của trụ dây co khi cột chịu nén uốn trong một trong các mặt phẳng x-x hoặc y-y thì giá trị lực cắt V được lấy không đổi theo chiều dài cột và được xác định theo công thức:

$$V = V_{max} + \frac{3,14\beta N}{\delta l} (f_q + f_n) \quad (235)$$

trong đó: V_{max} là lực cắt lớn nhất do tải trọng ngang trong mặt phẳng uốn, được xác định như trong dầm;

Các đại lượng khác trong công thức (235) được lấy như trong công thức (234).

16.10 Đối với cột rỗng có thanh giằng tựa khớp hai đầu, có tiết diện rỗng tam giác không đổi theo chiều dài (tiết diện loại 3, Bảng 8), của trụ dây co khi nén uốn trong một trong các mặt phẳng x-x hoặc y-y thì giá trị mô men M tại giữa chiều dài cột được xác định theo công thức (234), còn độ mảnh tương đương – theo Bảng 8 đối với tiết diện loại 3.

Khi cột chịu uốn trong hai mặt phẳng thì giá trị lực bổ sung N_{ad} được lấy bằng giá trị lớn hơn trong hai giá trị xác định theo các công thức:

$$N_{ad} = \frac{1,16M_x}{b} \quad (236a)$$

$$N_{ad} = \frac{0,58M_x}{b} + \frac{M_y}{b} \quad (236b)$$

Khi kể đến cả hai mô men M_x và M_y trong công thức (236b), độ võng ngang ban đầu của cột f_n trong mỗi mặt phẳng được lấy bằng 0,001l.

16.11 Đối với cột rỗng có thanh giằng tựa khớp hai đầu, có tiết diện rỗng tam giác, của trụ dây co khi nén uốn thì lực cắt V trong mặt phẳng của một mặt cần được xác định theo công thức (235) có kể đến độ mảnh tương đương λ_{er} xác định theo Bảng 8 đối với tiết diện loại 3.

16.12 Tính toán ổn định các thanh chịu nén của kết cấu làm bằng thép góc đơn (thanh cánh, thanh bụng) cần được thực hiện có kể đến sự lệch tâm của lực dọc.

Các thanh này cần được tính toán như cấu kiện chịu nén đúng tâm theo công thức (6) với điều kiện nhân lực dọc với các hệ số α_m và α_d có giá trị được lấy không nhỏ hơn 1,0.

Trong các kết cấu không gian dùng bu lông theo Hình 17 (trừ Hình 17c và cột cuối đường dây), khi các thanh làm bằng thép góc đơn cạnh đều hội tụ tại nút theo đường lỗ bu lông trong trường hợp bố trí bu lông theo một hàng trong các thanh bụng và liên kết các thanh xiên tại nút từ hai phía của cánh thì giá trị các hệ số α_m và α_d cần được xác định như sau:

– Đối với các thanh cánh khi $\bar{\lambda} \leq 3,5$ (khi $\bar{\lambda} > 3,5$ thì lấy $\bar{\lambda} = 3,5$): theo các công thức

Khi $0,55 \leq c/b \leq 0,66$ và $N_{md}/N_m \leq 0,7$:

$$\alpha_m = 1 + \left[\frac{c}{b} - 0,55 + \bar{\lambda} (0,2 - 0,05\bar{\lambda}) \right] \frac{N_{md}}{N_m} \quad (237)$$

Khi $0,4 \leq c/b < 0,55$ và $N_{md}/N_m \leq (2,33c/b - 0,58)$:

$$\alpha_m = 0,95 + 0,1\frac{c}{b} + \left[0,34 - 0,62\frac{c}{b} + \bar{\lambda} (0,2 - 0,05\bar{\lambda}) \right] \frac{N_{md}}{N_m} \quad (238)$$

– Đối với các thanh xiên, tiếp giáp với khoang cánh đang tính: theo các công thức

Khi $0,55 \leq c/b \leq 0,66$ và $N_{md}/N_m \leq 0,7$:

$$\alpha_d = 1,18 - 0,36\frac{c}{b} + \left(1,8\frac{c}{b} - 0,86 \right) \frac{N_{md}}{N_m} \quad (239)$$

Khi $0,4 \leq c/b < 0,55$ và $N_{md}/N_m \leq (2,33c/b - 0,58)$:

$$\alpha_d = 1 - 0,04\frac{c}{b} + \left(0,36 - 0,41\frac{c}{b} \right) \frac{N_{md}}{N_m} \quad (240)$$

Đối với các kết cấu không gian dùng bu lông theo Hình 17d, e thì trong các công thức (238) và (240) lấy $0,45 \leq c/b < 0,55$.

Trong các công thức (239) và (240) tỉ số khoảng cách theo cánh thép góc của thanh xiên tính từ sống đến đường lỗ bu lông trên chiều rộng cánh thép góc của thanh xiên được lấy từ 0,54 đến 0,6; khi tỉ số bằng 0,5 thì hệ số α_d tính được theo các công thức (239) và (240) cần được tăng lên 5 %.

Trong các kết cấu hàn không gian làm bằng các thanh thép góc đơn cạnh đều theo Hình 17b, d (trừ cột cuối đường dây) có liên kết các thanh xiên tại nút chỉ từ phía trong của cánh khi $N_{md}/N_m \leq 0,7$ thì giá trị các hệ số α_m và α_d lấy như sau:

- Khi hội tụ tại các nút thanh theo trọng tâm tiết diện:

$$\alpha_m = \alpha_d = 1,0;$$

- Khi hội tụ tại các nút giao các trục thanh xiên theo sống của cánh thép góc:

$$\alpha_m = \alpha_d = 1,0 + 0,12 N_{md}/N_m.$$

Khi tính toán kết cấu chịu tác dụng đồng thời của tải trọng đứng và ngang và mô men xoắn gây bởi dây đứt hoặc cáp đứt, lấy $\alpha_m = \alpha_d = 1,0$.

Các ký hiệu trong các công thức từ (237) đến (240) được lấy như sau:

c là khoảng cách theo cánh thép góc tính từ sống đến đường lỗ bu lông mà trên đó bố trí tâm của nút;

b là chiều rộng cánh thép góc;

N_m là lực dọc trong một khoang cánh;

N_{md} là tổng hình chiếu lên trục cánh của các nội lực trong các thanh xiên (tiếp giáp với một cánh) truyền lên cánh tại nút và được xác định trong cùng một tổ hợp tải trọng như đối với N_m ; khi tính toán cánh, cần lấy giá trị lớn hơn trong các giá trị N_{md} thu được đối với các nút ở các đầu khoang, còn khi tính toán các thanh xiên – đối với nút mà các thanh xiên tiếp giáp vào.

16.13 Chiều dài tính toán l_{ef} và bán kính quán tính của tiết diện i khi xác định độ mảnh các thanh của xà ngang phẳng có các thanh cánh và các thanh bụng làm bằng thép góc đơn (xem Hình 33) cần được lấy bằng:

- Đối với thanh cánh: $l_{ef} = l_m$; $i = i_{\min}$; $l_{ef} = l_{m1}$; $i = i_x$;
- Đối với thanh xiên: $l_{ef} = l_d$, $i = i_{\min}$;
- Đối với thanh đứng gối tựa: $l_{ef} = l_c$; $i = i_{\min}$,

trong đó:

i_x là bán kính quán tính của tiết diện đối với trục song song với mặt phẳng hệ thanh bụng của xà ngang.

16.14 Đối với cột rỗng đứng độc lập đỡ đường dây tải điện trên không, độ mảnh của thanh xiên đầu tiên, tính từ chân cột, làm bằng thép góc đơn không được vượt quá 160.

16.15 Độ lệch đỉnh cột và độ võng của xà ngang không được lớn hơn các giá trị ghi trong Bảng 52.

Bảng 52 – Độ lệch đỉnh cột và độ võng của xà ngang

Kết cấu và phương lệch	Độ lệch tương đối của đỉnh cột (so với chiều cao)	Độ võng tương đối của xà ngang (so với nhịp hoặc chiều dài công xôn)			
		Phương đứng		Phương ngang	
		Trong nhịp	Trên công xôn	Trong nhịp	Trên công xôn
1. Cột neo ở đầu và góc rẽ của tuyến dây có chiều cao đến 60 m, dọc dây dẫn	1/120	1/200	1/70	Không hạn chế	
2. Cột neo của tuyến dây, có chiều cao đến 60 m, dọc dây dẫn	1/100	1/200	1/70	Không hạn chế	
3. Cột trung gian của tuyến dây (trừ cột vượt), dọc và ngang dây dẫn	Không hạn chế	1/150	1/50	Không hạn chế	
4. Cột vượt của tuyến dây, có chiều cao trên 60 m, dọc dây dẫn	1/140	1/200	1/70	Không hạn chế	
5. Cột đỡ thiết bị phân phối điện, dọc dây dẫn	1/100	1/200	1/70	1/200	1/70
6. Cột đỡ thiết bị phân phối điện, ngang dây dẫn	1/70	Không hạn chế			
7. Cột đỡ thiết bị	1/100	–	–	–	–
8. Dầm đỡ thiết bị	–	1/300	1/250	–	–
<p>CHÚ THÍCH 1: Không quy định độ lệch của cột thiết bị phân phối điện ngoài trời và xà ngang đường dây tải điện trên không ở chế độ sự cố và chế độ lắp dựng. Các chế độ sự cố và lắp dựng xem trong tiêu chuẩn hoặc tài liệu chuyên ngành điện.</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Độ lệch và độ võng quy định ở các điểm 7 và 8 phải giảm xuống khi điều kiện kỹ thuật về sử dụng thiết bị quy định yêu cầu khắt khe hơn.</p>					

16.16 Trong kết cấu thép không gian của cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời làm bằng các thanh thép góc đơn, cần bố trí các vách cứng ngang trong các tiết diện ngang cách nhau không quá 25 m theo chiều dài cột đứng độc lập và không quá 15 m trong trụ dây co. Các vách cứng cũng cần được bố trí tại các vị trí đặt tải trọng tập trung và nơi gãy góc của các thanh cánh.

16.17 Khi tính toán chịu ép mặt các cấu kiện được liên kết của hệ thanh bụng trong liên kết một bu lông với khoảng cách từ mép thanh đến tâm lỗ bu lông dọc theo phương lực tác dụng nhỏ hơn 1,5d, cần xét đến CHÚ THÍCH 2 trong Bảng 43.

Trong liên kết một bu lông của các thanh thường xuyên chịu kéo (dây neo xà ngang, các thanh tiếp giáp với các nút giữ các dây dẫn và tại các vị trí liên kết các thiết bị), khoảng cách từ mép thanh đến tâm lỗ bu lông dọc theo phương lực được lấy không nhỏ hơn $2d$.

16.18 Các thanh xiên liên kết với thanh cánh bằng bu lông tại một nút phải được bố trí từ hai phía của cánh thép góc ghép cánh.

16.19 Trong mỗi nối bu lông của các thanh cánh làm bằng thép góc cạnh đều, số bu lông nên lấy số chẵn và chia đều số bu lông này cho hai cánh thép góc.

Số bu lông với cách bố trí theo một hàng và so le, cũng như số hàng bu lông ngang với cách bố trí theo hai hàng không nên lớn hơn 5 trên một cánh thép góc ở mỗi phía mỗi nối.

Số bu lông và số hàng bu lông ngang nêu trên được tăng lên 7 với điều kiện giảm giá trị hệ số γ_b đã được xác định theo Bảng 44 bằng cách nhân với 0,85.

16.20 Tính toán ổn định thành cột ống đa giác với số cạnh từ 8 đến 12 được thực hiện theo công thức:

$$\frac{\sigma_1}{\sigma_{cr}\gamma_c} \leq 1 \quad (241)$$

trong đó:

σ_1 là ứng suất nén lớn nhất trong tiết diện cột khi tính toán cột theo sơ đồ biến dạng;

σ_{cr} là ứng suất tới hạn, được tính theo công thức:

$$\sigma_{cr} = \left(\beta - \sqrt{\beta^2 - 3,8/\bar{\lambda}_w^2} \right) \psi f_{yd} \leq f_{yd} \quad (242)$$

với:

$$\beta = 0,58 + 1,81/\bar{\lambda}_w^2;$$

$\bar{\lambda}_w = (b/t)\sqrt{f_{yd}/E}$ là độ mảnh quy ước của thành ống ở cạnh có chiều rộng b và chiều dày t ,

$\psi = 1 + 0,033\bar{\lambda}_w(1 - \sigma_2/\sigma_1)$, trong đó $\bar{\lambda}_w$ được lấy không lớn hơn 2,4; σ_2 là ứng suất nhỏ nhất trong tiết diện, được lấy với dấu “âm” khi kéo.

Ống đa giác phải phù hợp với các yêu cầu trong 11.2.1 và 11.2.2 ứng với các ống tròn với bán kính đường tròn ngoại tiếp đa giác.

17 Yêu cầu về thiết kế kết cấu công trình ăng ten viễn thông cao đến 500 m

17.1 Để làm kết cấu thép của công trình ăng ten, sử dụng các loại thép phù hợp với phạm vi sử dụng của chúng. Khi đó, cần phân loại kết cấu theo các nhóm sau đây:

Nhóm 1: Dây co gồm cáp thép và móc thép với cấu hình khác nhau; dây văng chịu lực của mảng rèm ăng ten và dây ăng ten; các chi tiết (cơ khí) của dây co của trụ và mảng rèm ăng ten, các chi tiết neo dây co vào móng và vào thân trụ thép; mặt bích và liên kết mặt bích các cấu kiện của thân trụ và tháp, bao gồm cả bản đế và chân đế cột;

TCVN 5575:202x

Nhóm 2: Thân đặc và thân rỗng của trụ và tháp; hệ thanh bụng; vách cứng của thân tháp;

Nhóm 3: Cầu thang, sàn chuyển tiếp; kết cấu thép giữ thiết bị ăng ten.

Vật liệu cho liên kết cần được lấy theo Điều 5, cường độ tiêu chuẩn và cường độ tính toán của vật liệu và liên kết – theo Điều 6 và các Phụ lục B và C.

17.2 Để làm dây co và các chi tiết của mảng rèm ăng ten, cần sử dụng cáp thép tròn mạ kẽm, cáp cho thiết bị nâng chuyển loại bện đơn không vặn (gọi là cáp xoắn) hoặc bện đôi ngược chiều không vặn có lõi thép (gọi là tao cáp tròn), khi đó nếu lực tính toán đến 325 kN thì dùng cáp xoắn. Trong cáp cần sử dụng sợi thép tròn với đường kính lớn nhất có chất lượng thường theo tính chất cơ học. Đối với môi trường xâm thực trung bình và cao – sử dụng cáp mạ kẽm phù hợp với môi trường sử dụng. Khi tăng chiều dài đoạn buộc bằng dây mềm mạ kẽm ở các đầu cáp lên 25 % thì cần sử dụng cáp bện xoắn.

Để làm dây co kèm sứ cách điện loại hạt dẻ, cần sử dụng cáp thép lõi phi kim, nếu như yêu cầu kỹ thuật của truyền thanh cho phép điều đó.

Để làm dây co có lực vượt quá khả năng chịu lực của cáp làm bằng sợi thép tròn, cần sử dụng cáp thép kín có các lớp dây mạ kẽm tiết diện chữ Z và hình nêm quán ngoài.

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin về phân loại, phạm vi áp dụng các loại cáp, có thể tham khảo thêm ISO 17893 và các tiêu chuẩn sản phẩm liên quan khác, cũng như hướng dẫn của nhà sản xuất.

17.3 Đầu cáp thép trong cốc neo hoặc ống nối (tăng đơ) cần được neo giữ bằng cách rót hợp kim kẽm theo đúng kỹ thuật neo cáp.

17.4 Để làm các chi tiết của mảng rèm ăng ten, cần sử dụng dây dẫn phù hợp. Việc sử dụng dây đồng chỉ cho phép trong các trường hợp cần thiết về công nghệ.

17.5 Giá trị cường độ chịu kéo tính toán (lực) của dây dẫn lấy bằng giá trị lực kéo đứt quy định trong các tiêu chuẩn sản phẩm chia cho hệ số độ tin cậy về vật liệu γ_m , lấy như sau:

- Đối với dây dẫn bằng nhôm và đồng:..... 2,5;
- Đối với dây dẫn bằng thép-nhôm khi tiết diện danh nghĩa, mm²:
 - 16 và 25:..... 2,8;
 - 35 đến 95:..... 2,5;
 - 120 và lớn hơn:..... 2,2;
- Đối với dây dẫn hai kim loại thép-đồng:..... 2,0.

17.6 Khi tính toán kết cấu công trình ăng ten, cần lấy hệ số điều kiện làm việc theo 4.3, Điều 14 và Bảng 53.

Bảng 53 – Hệ số điều kiện làm việc γ_c

Các cấu kiện kết cấu	Giá trị γ_c
1. Các thanh bụng ứng suất trước	0,90
2. Mặt bích:	
– Dạng vành khuyên	1,10
– Các dạng còn lại	0,90
3. Cáp thép làm dây co của trụ hoặc các chi tiết của mảng rèm ăng ten với số lượng:	
– Từ 3 đến 5 dây co trong một lớp hoặc 3 đến 5 chi tiết của mảng rèm ăng ten	0,80
– Từ 6 đến 8 dây co trong một lớp	0,90
– Từ 9 dây co trở lên trong một lớp	0,95
4 Ngàm đầu cáp bằng kẹp hoặc dập điểm trong ống lồng	0,75
5. Bện cáp ở chỗ nối hoặc sứ cách điện	0,55
6. Các chi tiết kẹp dây co, mảng rèm ăng ten, dây dẫn, thanh chống xiên vào kết cấu đỡ và móng neo	0,90
7. Các thanh neo không dùng liên kết ren khi làm việc chịu kéo uốn	0,65
8. Các tai đỡ chịu kéo	0,65
9. Các chi tiết kẹp và chi tiết của liên kết bó cáp thép:	
– Chi tiết cơ khí, trừ các trục khớp	0,80
– Trục khớp chịu ép mặt	0,90

17.7 Độ lệch ngang tương đối của cột (so với chiều cao) không được vượt quá các giá trị sau (ngoại trừ độ lệch ngang tương đối của cột có quy định giá trị khác trong nhiệm vụ thiết kế):

1/100 – khi chịu tải trọng gió;

1/300 – khi treo ăng ten một bên cột trường hợp không có gió.

17.8 Liên kết lắp dựng các cấu kiện kết cấu (kể cả liên kết mặt bích) truyền nội lực tính toán cần được thiết kế dùng bu lông cấp chính xác B và cấp độ bền 8.8 và 10.9. Khi có tải trọng đối đầu, cần sử dụng liên kết dùng bu lông cấp độ bền 8.8 và 10.9 với lực siết bu lông bắt buộc là P_b (theo 14.3.6) hoặc dùng hàn lắp dựng.

Việc sử dụng hàn lắp dựng hoặc bu lông cấp chính xác A phải được thống nhất với đơn vị thi công lắp dựng.

17.9 Các thanh xiên có độ mảnh lớn hơn 250 trong hệ thanh bụng chữ thập phải được liên kết với nhau tại các chỗ giao nhau.

Độ võng các thanh ngang của vách cứng và các cấu kiện của sàn công tác trong các mặt phẳng thẳng đứng và nằm ngang không được vượt quá 1/250 chiều dài nhịp.

17.10 Trong kết cấu cột rỗng, các vách cứng phải được bố trí cách nhau không quá 3 lần cạnh của tiết diện ngang trung bình của một đoạn cột, cũng như tại các vị trí có tải trọng tập trung hoặc nơi gãy góc của các thanh cánh.

TCVN 5575:202x

17.11 Các bu lông của liên kết mặt bích các ống thép cần được bố trí cách đều nhau trên một đường tròn với đường kính nhỏ nhất có thể.

17.12 Các thanh bụng của giàn mà hội tụ tại một nút cần được hội tụ ở điểm giao nhau các trục của chúng. Tại vị trí liên kết thanh xiên với mặt bích cho phép lệch tâm, nhưng độ lệch tâm không lớn hơn 1/3 cạnh tiết diện ngang của thanh cánh. Khi độ lệch tâm lớn hơn, các thanh phải được tính toán có kể đến mô men nút.

Với bản mã xẻ rãnh, đuôi rãnh được khoan lỗ với đường kính lớn hơn 1,2 lần đường kính thanh xiên để liên kết thanh xiên làm bằng thép tròn.

17.13 Các dây co của trụ thân rỗng cần được hội tụ tại điểm giao nhau các trục của các thanh cánh và các thanh ngang. Trục quy ước của dây co là dây cung.

Để tránh bị uốn cong, các tai đỡ bằng thép tấm để neo dây co cần được chống đỡ bằng các sườn cứng.

Kết cấu nút neo dây co mà không nằm gọn trong kích thước phủ bì của đoạn thân cột vận chuyển cần được thiết kế tách riêng như một bộ phận lắp ghép dưới dạng vách cứng phủ bì.

17.14 Thiết bị căng (tăng đơ) dùng để điều chỉnh chiều dài và giữ dây co của trụ phải được neo vào thiết bị neo bằng cáp mảnh. Chiều dài phần cáp luồn vào ống lồng không được nhỏ hơn 20 lần đường kính cáp.

17.15 Đối với các cấu kiện của công trình ăng ten, cần sử dụng các chi tiết cơ khí điển hình đã qua thử nghiệm độ bền và độ bền mỏi.

Ren của các chi tiết chịu kéo cần được lấy theo các tài liệu chuyên ngành.

17.16 Trên dây co của trụ và trên dây dẫn và cáp treo các mảng rèm ăng ten nằm ngang, để giảm dao động cần đặt liên tiếp các cặp thiết bị giảm rung tần số thấp (từ 1 Hz đến 2,5 Hz) và tần số cao (từ 4 Hz đến 40 Hz) dạng lò xo. Thiết bị giảm rung tần số thấp được chọn theo tần số dao động chính của dây co, dây dẫn hoặc cáp. Khoảng cách s từ chỗ đầu neo cáp đến điểm treo thiết bị giảm rung được xác định theo công thức:

$$s \geq 0,00041d\sqrt{\frac{P}{m}} \quad (243)$$

trong đó:

d là đường kính cáp, dây dẫn, tính bằng milimét (mm);

m là khối lượng 1 m dài cáp, dây dẫn, tính bằng kilôgram (kg);

P là lực căng trước trong cáp hoặc dây dẫn, tính bằng niutơn (N);

Thiết bị giảm rung tần số cao được đặt cao hơn thiết bị giảm rung tần số thấp một khoảng s . Khi nhịp của dây dẫn hoặc cáp treo mảng rèm ăng ten vượt quá 300 m, thiết bị giảm rung được đặt không phụ thuộc vào tính toán.

17.17 Các công trình ăng ten viễn thông phải được sơn màu phù hợp với qui định của ngành hàng không.

17.18 Các chi tiết cơ khí của dây co, lõi thép của sứ cách điện, cũng như các chi tiết kim loại khác phải được mạ kẽm.

18 Yêu cầu về thiết kế kết cấu nhà và công trình khi gia cường

18.1 Yêu cầu chung

18.1.1 Dự trữ còn lại của kết cấu nhà và công trình cần được đánh giá trên cơ sở phân tích tài liệu kỹ thuật sẵn có; khảo sát bằng trực quan và bằng thiết bị; tính toán kiểm tra khả năng chịu lực và tính biến dạng của các cấu kiện có khuyết tật hoặc hư hỏng xuất hiện trong quá trình sử dụng. Tình trạng kỹ thuật của các bộ phận nhà và công trình có thể được xác định theo các mức:

Mức tình trạng bình thường: khi không có khuyết tật, hư hỏng và tất cả các yêu cầu thiết kế vẫn phù hợp với các tiêu chuẩn hiện hành.

Mức tình trạng còn làm việc được: khi có khuyết tật và hư hỏng cục bộ mà sự phát triển của chúng không làm ảnh hưởng đến khả năng chịu lực của các cấu kiện khác và tổng thể kết cấu, và không hạn chế việc sử dụng bình thường của nhà và công trình trong những điều kiện cụ thể.

Mức tình trạng làm việc hạn chế: khi có khuyết tật và hư hỏng không gây nguy cơ sụp đổ bất ngờ hoặc mất ổn định kết cấu, nhưng có thể gây hư hỏng các cấu kiện khác và các nút kết cấu trong tương lai, hoặc (khi hư hỏng phát triển) chuyển sang mức tình trạng nguy hiểm mà để đảm bảo việc sử dụng tiếp nhà (công trình) phải kiểm soát tình trạng kết cấu, thời hạn sử dụng kết cấu, các thông số của quá trình công nghệ (ví dụ: hạn chế sức nâng của cầu trục) hoặc yêu cầu phải gia cường.

Mức tình trạng nguy hiểm: khi có khuyết tật và hư hỏng chứng tỏ các cấu kiện và liên kết đặc biệt quan trọng mất khả năng chịu lực, gây nguy cơ sụp đổ kết cấu và có thể làm mất ổn định tổng thể công trình.

18.1.2 Khi gia cường hoặc thay đổi điều kiện làm việc của kết cấu cần gia cường, phải đảm bảo ít nhất là kết cấu ở *mức tình trạng còn làm việc được*.

Trong giai đoạn tiến hành khảo sát trước khi gia cường kết cấu thuộc mức tình trạng làm việc hạn chế, phải đảm bảo có kiểm soát cần thiết.

Khi gia cường kết cấu, phải có các giải pháp kết cấu và phương pháp thi công sao cho đảm bảo đưa các cấu kiện và kết cấu gia cường cùng làm việc với kết cấu cần gia cường một cách từ từ, kể cả khi sử dụng biện pháp điều chỉnh lực và giảm tải tạm thời kết cấu.

18.1.3 Đối với kết cấu được thiết kế theo các tiêu chuẩn trước các tiêu chuẩn hiện hành, việc tính toán kiểm tra không cần phải tiến hành trong các trường hợp, nếu sau khoảng thời gian sử dụng không ít hơn 15 năm, nhưng trong kết cấu không xuất hiện các khuyết tật và hư hỏng, không thay đổi điều kiện sử dụng tiếp theo, không thay đổi tải trọng và tác động, còn khi thay đổi chúng nhưng không làm tăng nội lực trong các cấu kiện chính.

18.2 Các đặc trưng tính toán của thép và liên kết

18.2.1 Việc đánh giá chất lượng vật liệu làm kết cấu cần được thực hiện trên cơ sở các chứng chỉ sản phẩm hoặc dựa theo kết quả thử nghiệm các mẫu thử. Việc thử nghiệm được thực hiện khi không có hoặc có nhưng không đủ thông tin trong tài liệu hoặc chứng chỉ, hoặc khi phát hiện hư hỏng có thể gây nên chất lượng kém của thép.

18.2.2 Khi khảo sát và thử nghiệm kim loại cần xác định các chỉ tiêu sau:

- Thành phần hóa học;
- Giới hạn chảy, giới hạn bền kéo và độ giãn dài tương đối khi thử kéo (phải có biểu đồ kéo);
- Độ dai va đập đối với nhiệt độ tương ứng với nhóm kết cấu và nhiệt độ tính toán;
- Độ dai va đập sau biến dạng hóa già đối với nhóm kết cấu và nhiệt độ tính toán;
- Trong các trường hợp riêng – cấu trúc vĩ mô vi và mô của thép (nói riêng, đối với kết cấu nhóm 1 và 2 trong Bảng A.1 (Phụ lục A).

Vị trí lấy mẫu để xác định các chỉ tiêu nêu trên, số lượng mẫu và sự cần thiết phải gia cường các vị trí bị cắt lấy mẫu cần được các đơn vị khảo sát, đánh giá kết cấu quyết định.

18.2.3 Khảo sát và thử nghiệm thép kết cấu được tiến hành bởi các đơn vị có đủ năng lực.

18.2.4 Cường độ tính toán của thép cán, thép uốn định hình và thép ống của kết cấu cần gia cường phải được lấy theo các yêu cầu trong 6.1, khi đó các giá trị f_y , f_u và γ_c được lấy theo các giá trị ứng với tiêu chuẩn ban đầu áp dụng cho kết cấu.

18.2.5 Cường độ tính toán của liên kết hàn của kết cấu cần giữ lại nhưng cần sửa chữa hoặc gia cường được lấy có kể đến mác thép, vật liệu hàn, phương pháp hàn, vị trí đường hàn và phương pháp kiểm tra đường hàn đã dùng trong kết cấu.

Khi không có các số liệu cần thiết trong các tiêu chuẩn thì lấy:

- Đối với đường hàn góc: $f_{wf} = f_{ws} = 0,44f_u$; $\beta_f = 0,7$ và $\beta_s = 1,0$, cho rằng khi đó $\gamma_c = 0,8$;
- Đối với đường hàn đối đầu chịu kéo: $f_w = 0,85f_{yd}$.

Cần tính toán chính xác lại khả năng chịu lực của liên kết hàn dựa theo kết quả thử mẫu lấy từ kết cấu.

18.2.6 Các cường độ chịu cắt tính toán và chịu kéo tính toán của bu lông, cũng như chịu ép mặt tính toán của các cấu kiện được liên kết bằng bu lông, cần được xác định theo 6.4. Nếu không thể xác định cấp độ bền của bu lông thì giá trị các cường độ chịu cắt tính toán và chịu kéo tính toán của liên kết một bu lông được lấy lần lượt bằng $f_{vb} = 150$ MPa và $f_{tb} = 160$ MPa.

18.3 Gia cường kết cấu

18.3.1 Không cần phải gia cường hoặc thay thế đối với kết cấu được chế tạo từ thép các bon thấp sôi, cũng như từ các loại thép khác có kết quả thử nghiệm độ dai va đập với giá trị thấp hơn giá trị đảm bảo (tức là giá trị có xác suất thống kê) quy định trong các tiêu chuẩn tương ứng về

thép cho nhóm kết cấu phù hợp với yêu cầu trong Bảng A.1 (Phụ lục A), với điều kiện ứng suất trong các cấu kiện làm bằng các thép này sẽ không vượt quá giá trị có trước khi gia cường. Nếu việc sử dụng kết cấu không phù hợp với điều kiện đã nêu thì giải pháp sử dụng, gia cường hoặc thay thế kết cấu cần được xác định dựa theo báo cáo đánh giá.

18.3.2 Cần sử dụng sơ đồ tính toán kết cấu kể đến được đặc điểm về sự làm việc thực tế của kết cấu, kể cả sai lệch thực tế về hình dạng hình học, kích thước tiết diện, điều kiện liên kết và việc thi công nút liên kết các cấu kiện.

Tính toán kiểm tra cấu kiện kết cấu và liên kết kết cấu cần được thực hiện có kể đến các khuyết tật và hư hỏng đã phát hiện được, hao mòn do ăn mòn, điều kiện thực tế của nút giao và gối tựa. Khi lấy hệ số điều kiện làm việc $\gamma_c = 1,0$ tại các điểm 4 và 5 trong Bảng 1 thì tính toán các cấu kiện được thực hiện theo sơ đồ biến dạng.

18.3.3 Cần gia cường hoặc thay thế kết cấu không thỏa mãn các yêu cầu trong 15.7.1 đến 15.7.5, 17.2 và các điều 7 đến 9, 11 đến 14, cũng như các yêu cầu trong Phụ lục M của TCVN 5574:2018 về hạn chế độ võng đứng, trừ các trường hợp nêu trong 18.3.3 này.

Không cần phải khắc phục các sai lệch về hình dạng hình học, kích thước cấu kiện và liên kết so với các giá trị danh định mà vượt quá các giá trị quy định trong các tiêu chuẩn tương ứng và trong TCVN 13194:2020, nhưng không cản trở việc sử dụng bình thường, với điều kiện đảm bảo khả năng chịu lực của kết cấu có kể đến các yêu cầu trong 18.3.2.

18.3.4 Không phải gia cường các cấu kiện kết cấu, nếu:

- Độ võng và chuyển vị đứng và ngang vượt quá các giá trị giới hạn quy định trong Phụ lục M của TCVN 5574:2018 theo các yêu cầu công nghệ, nhưng không cản trở sử dụng bình thường;
- Độ mảnh vượt quá giá trị giới hạn quy định trong 10.4, nhưng sai lệch vị trí kết cấu không vượt quá giá trị quy định trong TCVN 13194:2020 và nội lực trong các cấu kiện sẽ không tăng trong quá trình sử dụng tiếp theo, cũng như trong các trường hợp, khi khả năng sử dụng các cấu kiện đó được kiểm tra bằng trình toán hoặc thử nghiệm.

18.3.5 Khi gia cường kết cấu cần kể đến khả năng tạo ứng suất trước và điều chỉnh nội lực chủ động (kể cả bằng phương pháp hàn, thay đổi sơ đồ kết cấu và sơ đồ tính toán), cũng như sự làm việc đàn dẻo của thép, sự làm việc sau tới hạn của cấu kiện thành mỏng và vỏ kết cấu phù hợp với các tiêu chuẩn tương ứng.

18.3.6 Kết cấu gia cường và phương pháp gia cường phải dự tính các biện pháp giảm biến dạng bổ sung không mong muốn của các cấu kiện trong quá trình gia cường phù hợp với 4.3.4.

Khả năng chịu lực của kết cấu trong quá trình thực hiện công tác gia cường cần phải được đảm bảo có kể đến sự giảm yếu tiết diện bởi các lỗ bu lông bổ sung và ảnh hưởng của hàn.

Tùy thuộc vào mức độ chất tải các cấu kiện mà việc gia cường kết cấu phải được tiến hành dưới toàn bộ tải trọng, dỡ một phần hoặc toàn bộ tải trọng.

18.3.7 Để đảm bảo sự làm việc đồng thời của các chi tiết gia cường và kết cấu hiện hữu, sử dụng đường hàn góc cạnh gián đoạn trong các kết cấu nhóm 3 và 4 (theo Bảng A.1, Phụ lục A),

làm việc trong điều kiện nhiệt độ không thấp hơn âm 45 °C trong môi trường không xâm thực hoặc xâm thực ít (theo phân loại trong TCVN 12251:2020),

Trong mọi trường hợp sử dụng đường hàn góc, cần lựa chọn chiều cao đường hàn tối thiểu cần thiết. Các đoạn đầu đường hàn cần được thiết kế với chiều cao lớn hơn so với chiều cao đường hàn ở những đoạn trung gian và cần được xác định kích thước của chúng phù hợp với tính toán.

18.3.8 Khi gia cường các cấu kiện của kết cấu, có thể sử dụng liên kết hỗn hợp: liên kết đinh tán kết hợp ma sát hoặc liên kết đinh tán kết hợp bu lông cấp chính xác A.

18.3.9 Trong các cấu kiện thuộc nhóm kết cấu 1, 2, 3 hoặc 4 (theo Bảng A.1, Phụ lục A) bị nung nóng do hàn khi gia cường, ứng suất tính toán σ_d không được vượt quá lần lượt các giá trị $0,2f_{yd}$, $0,4f_{yd}$, $0,6f_{yd}$ hoặc $0,8f_{yd}$.

Ứng suất σ_d được xác định từ tải trọng tác dụng trong quá trình gia cường đối với tiết diện không gia cường có kể đến tình trạng thực tế của kết cấu (giảm yếu tiết diện, cong vênh cấu kiện, v.v...).

Khi vượt quá ứng suất nêu trên, phải dỡ tải cho kết cấu hoặc lắp dựng các trụ chống đỡ tạm thời.

18.3.10 Các phương pháp gia cường kết cấu có thể là:

- Tăng diện tích tiết diện ngang của các cấu kiện riêng biệt của kết cấu;
- Thay đổi sơ đồ kết cấu của toàn bộ khung hoặc các cấu kiện riêng biệt của kết cấu;
- Điều chỉnh ứng suất.

Mỗi phương pháp nêu trên được sử dụng độc lập hoặc kết hợp với phương pháp khác.

18.3.11 Khi tính toán cấu kiện của kết cấu được gia cường bằng cách tăng tiết diện, cần kể đến giá trị cường độ tính toán khác nhau của các vật liệu làm kết cấu. Cần sử dụng một cường độ tính toán với giá trị bằng giá trị nhỏ hơn trong số chúng, nếu chúng khác nhau không quá 15 %.

18.3.12 Tính toán độ bền và ổn định cấu kiện được gia cường bằng phương pháp tăng tiết diện cần được thực hiện có kể đến ứng suất tồn tại trong cấu kiện tại thời điểm gia cường (có kể đến giảm tải kết cấu). Khi đó, cần kể đến độ cong ban đầu của cấu kiện, độ xô dịch trọng tâm tiết diện được gia cường và độ cong gây bởi hàn.

Độ cong gây bởi hàn khi kiểm tra ổn định cấu kiện chịu nén đúng tâm và chịu nén uốn cần được kể đến bằng cách đưa thêm vào hệ số điều kiện làm việc bổ sung $\gamma_{c,ad} = 0,8$.

Đối với cấu kiện có sử dụng một cường độ tính toán như trong 18.3.11, ngoài việc tính toán theo các công thức (49), (50) và (104) cần thực hiện kiểm tra độ bền chịu toàn bộ lực tính toán không kể đến ứng suất tồn tại trước khi gia cường, còn khi kiểm tra ổn định cục bộ của bản bụng dầm thì sử dụng hệ số điều kiện làm việc bổ sung $\gamma_{c,ad} = 0,8$.

18.3.13 Tính toán độ bền cấu kiện được gia cường bằng phương pháp tăng tiết diện cần được thực hiện theo các công thức:

- a) Đối với cấu kiện chịu kéo đúng tâm được gia cường đối xứng: theo công thức (4);
- b) Đối với cấu kiện chịu nén đúng tâm được gia cường đối xứng: theo công thức

$$\frac{N}{Af_{yd}\gamma_N\gamma_c} \leq 1 \quad (244)$$

trong đó:

$\gamma_N = 0,95$ – khi gia cường không sử dụng hàn;

$\gamma_N = 0,95 - 0,25 \sigma_d / f_{yd}$ – khi gia cường có sử dụng hàn.

c) Đối với cấu kiện chịu kéo đúng tâm, chịu nén đúng tâm và chịu nén lệch tâm được gia cường không đối xứng: theo công thức

$$\left(\frac{1}{f_{yd}\gamma_M\gamma_c} \right) \left(\frac{N}{A} + \frac{M_x}{I_x} y + \frac{M_y}{I_y} x \right) \leq 1 \quad (245)$$

trong đó:

$\gamma_M = 0,95$ – đối với kết cấu nhóm 1 (theo Bảng A.1, Phụ lục A);

$\gamma_M = 1$ – đối với kết cấu các nhóm 2, 3 và 4 (theo Bảng A.1, Phụ lục A);

$\gamma_M = \gamma_N$ khi $\frac{N}{Af_{yd}} \geq 0,6$, với γ_N được xác định như trong công thức (244).

Các mô men uốn M_x và M_y cần được xác định đối với các trục chính của tiết diện được gia cường.

18.3.14 Tính toán ổn định cấu kiện tiết diện đặc chịu nén trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn được thực hiện theo công thức:

$$\frac{N}{\varphi_e Af_{yd,ef}\gamma_c} \leq 1 \quad (246)$$

trong đó:

A là diện tích tiết diện đã được gia cường;

γ_c là hệ số điều kiện làm việc, lấy không lớn hơn 0,9;

φ_e là hệ số, xác định theo Bảng E.3 (Phụ lục E) phụ thuộc vào độ mảnh quy ước của cấu kiện đã được gia cường $\bar{\lambda}$ và độ lệch tâm tương đối quy đổi $m_{ef} = \eta m_f$, với η là hệ số ảnh hưởng của hình dạng tiết diện theo Bảng E.2 (Phụ lục E);

$$m_f = e_f \frac{A}{W_c} \quad (247)$$

trong đó:

W_c là mô đun chống uốn của tiết diện đối với trục chịu nén nhiều nhất;

e_f là độ lệch tâm tương đương, kể đến đặc điểm làm việc sau gia cường của thanh đã được gia cường và được xác định theo công thức:

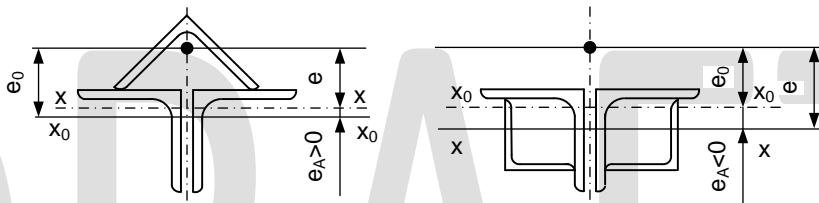
$$e_f = e + f_{st} + k_w f_{ad} \quad (248)$$

với:

e là độ lệch tâm của lực dọc đối với trục trung tâm của tiết diện được gia cường sau khi gia cường:

- trong các trường hợp, khi độ lệch tâm của lực dọc không đổi, giá trị của nó được xác định bằng biểu thức $e = e_0 - e_A$, trong đó e_A là độ xô dịch trọng tâm tiết diện khi gia cường, lấy với dấu thực của nó (Hình 34a, b);

- trong trường hợp nén uốn tổng quát, cũng như trong trường hợp đặt lực dọc bổ sung hoặc lực cắt bổ sung sau khi gia cường, thì đại lượng e được xác định bằng biểu thức $e = M/N$, trong đó M là mô men tính toán đối với trục trung tâm của tiết diện gia cường; khi gia cường không đối xứng cấu kiện chịu nén đúng tâm (trạng thái ứng suất ban đầu), thay vì e_0 thì sử dụng độ lệch tâm ngẫu nhiên được kể thêm với dấu sao cho kể được trường hợp bất lợi nhất;



a) Khi độ lệch tâm có giá trị dương b) Khi độ lệch tâm có giá trị âm

Hình 34 – Xác định độ lệch tâm của lực dọc

f_{st} là độ võng sau khi liên kết cấu kiện gia cường, được xác định theo công thức:

$$f_{st} = f_0 \left(1 - \alpha_N \frac{\sum I_r}{I_0 + \sum I_r} \right) \quad (249)$$

trong đó:

f_0 là độ võng ban đầu của cấu kiện được gia cường; trong tính toán ổn định thanh chịu nén giá trị f_0 được xác định từ tải trọng tính toán ban đầu; trong tính toán biến dạng – từ tải trọng tiêu chuẩn ban đầu;

$\sum I_r$ là tổng mô men quán tính của các cấu kiện gia cường được liên kết cùng lúc đối với các trục trung tâm bản thân của chúng, vuông góc với mặt phẳng uốn;

I_0 là mô men quán tính ban đầu của cấu kiện được gia cường;

$\alpha_N = N_{cr} / (N_{cr} - N_0)$ là hệ số, kể đến ảnh hưởng của lực dọc, trong đó, N_0 là lực tác dụng ban đầu, N_{cr} là lực tới hạn của cấu kiện được gia cường; khi tính toán cấu kiện chịu uốn: $\alpha_N = 1$.

Khi giá trị mô men quán tính bản thân của cầu kiện gia cường là đủ nhỏ ($\sum I_r/I < 0,1$) thì không cần kể đến biến dạng và lấy $f_{st} = f_0$;

Khi liên kết các cầu kiện gia cường với các bề mặt phẳng của cầu kiện được gia cường, ví dụ: các bề mặt song song với mặt phẳng uốn, lấy $f_{st} = f_0$;

f_{ad} là độ võng dư bổ sung xuất hiện do hàn cầu kiện gia cường được xác định theo công thức:

$$f_{ad} = \alpha_N a \frac{\nu l_0^2}{8I} \sum n_i y_i \quad (250)$$

trong đó:

a là hệ số gián đoạn trung bình của đường hàn gián đoạn có kể đến độ dài của các đoạn đầu của nó (với đường hàn liên tục $a = 1$);

$\nu = 0,04h_f^2$ là thông số co ngắn dọc của cầu kiện do đặt đường hàn đơn;

h_f là chiều cao đường hàn liên kết, tính bằng xentimét (cm);

$l_0 = l_{ef}$ là chiều dài tính toán của cầu kiện trong mặt phẳng uốn (đối với dầm một nhịp thì l_0 là nhịp dầm);

y_i là khoảng cách từ đường hàn thứ i đến trục trung tâm của cầu kiện được gia cường, lấy với dấu thực của nó;

$n_i = 1 - u \frac{\ln(1 - \xi_i)}{\ln 2}$ là hệ số, kể đến trạng thái ứng suất – biến dạng ban đầu của cầu kiện

và sơ đồ gia cường của nó;

$\xi_i = \sigma_{0i}/f_{yd,0}$ là hệ số đặc trưng cho mức ứng suất ban đầu trong vùng đường hàn thứ i tại tiết diện chịu lực nhiều nhất của cầu kiện;

u là hệ số, lấy bằng:

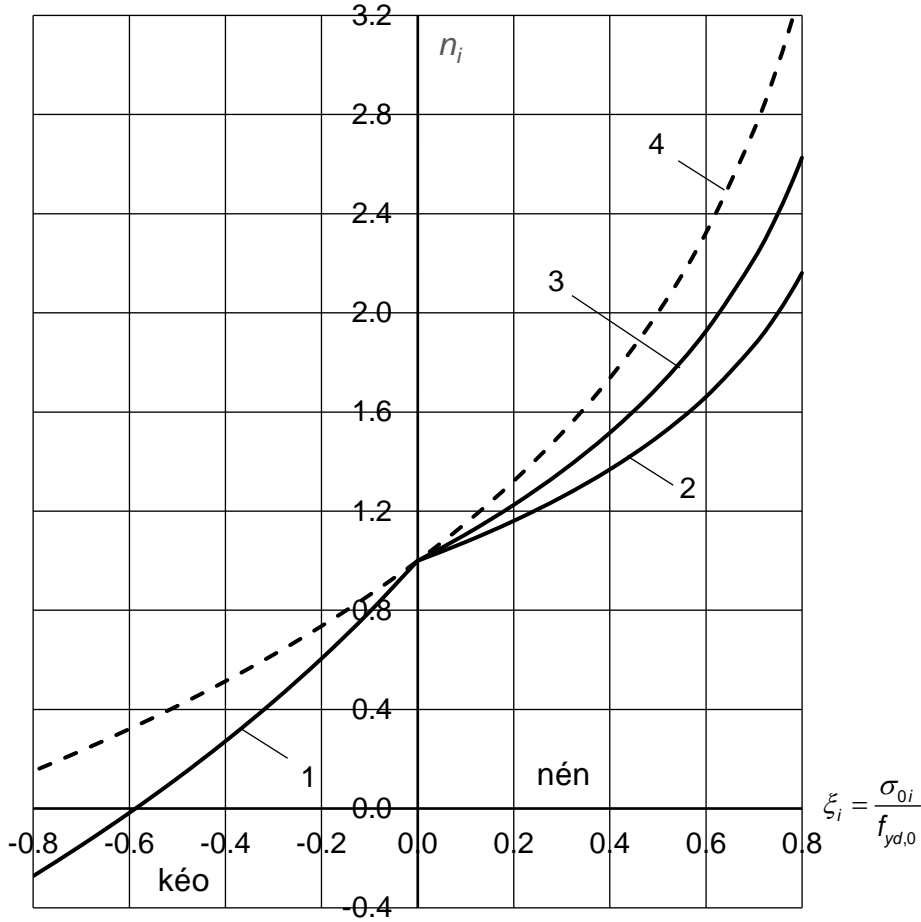
1,5 – cho các đường hàn nằm trong vùng chịu kéo của tiết diện;

0,5 – cho các đường hàn nằm trong vùng chịu nén của tiết diện trong các tính toán ổn định;

0,7 – trong các tính toán biến dạng;

1,0 – cho các sơ đồ gia cường liên quan đến đắp thêm đường hàn hai bên nằm trong vùng chịu kéo và chịu nén của tiết diện.

Quan hệ $n(\xi)$ được thể hiện trong Hình 35.



CHÚ DẪN:

- 1 – Trong vùng chịu kéo của tiết diện; 2 – Trong vùng chịu nén của tiết diện trong các tính toán ổn định;
- 3 – Trong vùng chịu nén của tiết diện trong các tính toán biến dạng; 4 – Trong vùng chịu kéo và chịu nén của tiết diện khi sơ đồ gia cường liên quan đến đắp thêm đường hàn hai bên.

Hình 35 – Quan hệ $n(\xi)$ trong đường hàn

Hệ số k_w lấy bằng:

- 0,5 – nếu độ võng do hàn là yếu tố giảm tải (dấu của f_{ad} không trùng với dấu của tổng $(e + f_{st})$ và dẫn đến làm giảm giá trị tuyệt đối của độ lệch tâm tương đương e_i ;
- 1,0 – trong trường hợp ngược lại.

18.3.15 Khi tính toán ổn định cấu kiện chịu nén đúng tâm và nén uốn cần lấy giá trị cường độ tính toán quy đổi đối với tiết diện đã được gia cường tổng thể theo công thức:

$$f_{yd,ef} = f_{yd} \sqrt{k} \tag{251}$$

trong đó:

f_{yd} là cường độ tính toán của kim loại chính theo giới hạn chảy, được xác định theo các yêu cầu trong 18.2.4;

k là hệ số, tính theo công thức:

$$k = \left(\frac{f_{yd,a}}{f_{yd}} \left(1 - \frac{A}{A_a} \right) + \frac{A}{A_a} \right) \left(\frac{f_{yd,a}}{f_{yd}} \left(1 - \frac{I}{I_a} \right) + \frac{I}{I_a} \right) \quad (252)$$

trong đó:

$f_{yd,a}$ là cường độ tính toán của kim loại gia cường theo giới hạn chảy;

A, I là diện tích và mô men quán tính của tiết diện chưa gia cường đối với trục vuông góc với mặt phẳng đang kiểm tra ổn định;

A_a, I_a là diện tích và mô men quán tính của tiết diện đã được gia cường tổng thể đối với trục vuông góc với mặt phẳng đang kiểm tra ổn định.

18.3.16 Không cần gia cường kết cấu thép hiện hữu có các sai lệch so với các yêu cầu trong 14.1.7, 14.1.10, 14.2.2, 15.1, 15.2.1, 15.2.3, 15.3.3 đến 15.3.5, 15.4.2, 15.4.5, 15.5.2, 15.5.4, 15.11.1, 16.14, 16.16, 17.8 đến 17.11, 17.16, với điều kiện:

- Không có hư hỏng cấu kiện kết cấu gây bởi các sai lệch này;
- Loại trừ được sự thay đổi theo hướng bất lợi điều kiện sử dụng kết cấu;
- Khả năng chịu lực và độ cứng được tính toán có kể đến các yêu cầu trong 18.3.2, 18.3.4, 18.3.9;
- Thực hiện các biện pháp ngăn ngừa phá hoại mỏi và giòn theo các yêu cầu trong 12.1.1, 12.1.3 và Điều 13.

Khi thực hiện các điều kiện này để kiểm tra ổn định cấu kiện chịu nén đúng tâm, cần sử dụng tiết diện loại b thay vì loại c (xem Bảng 7 và Bảng E.1 (Phụ lục E)).

Phụ lục A
(quy định)

**Phân nhóm kết cấu thép theo công năng sử dụng, điều kiện làm việc
và sự có mặt của liên kết hàn**

Bảng A.1 – Phân nhóm kết cấu thép

Nhóm kết cấu thép	Tên các kết cấu thép
Nhóm 1	<p>1. Kết cấu hàn ¹⁾ hoặc các cấu kiện của kết cấu làm việc trong điều kiện đặc biệt nặng (A8 theo TCVN 8590-1:2010 (ISO 4301-1:1986)), kể cả điều kiện ngăn cản tối đa sự phát triển biến dạng dẻo, hoặc chịu tác dụng trực tiếp của tải trọng động ²⁾, rung động hoặc di động:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Dầm đỡ cầu trục; – Dầm đỡ sàn công tác; – Dầm của đường vận chuyển treo; – Các cấu kiện kết cấu của cầu cạn đỡ bunke, cầu cạn bốc dỡ chịu trực tiếp tải trọng do toa xe; – Dầm chính và xà của khung chịu tải trọng động; – Kết cấu nhịp lớn của băng tải; – Bản mã giàn; – Thành, viền đáy, dầm vòng cứng, mái lượn, mái bể chứa và tháp chứa khí; – Dầm bunke; – Vỏ bunke parabol; – Vỏ thép của ống khói đứng độc lập; – Cột hàn đặc biệt vượt nhịp lớn đỡ đường dây tải điện trên không cao hơn 60 m; – Các chi tiết của dây co của trụ và của nút dây co.
Nhóm 2	<p>1. Kết cấu hàn hoặc các cấu kiện của kết cấu chịu tải trọng tĩnh khi có ứng suất kéo:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Giàn; – Xà ngang của khung; – Dầm đỡ sàn tầng và sàn mái; – Cốn thang; – Vỏ si lô; – Cột đường dây tải điện trên không, trừ cột hàn vượt nhịp lớn; – Cột đường dây chính của trạm phân phối điện; – Cột đỡ băng tải; – Cột đèn; – Các bộ phận của hệ thống cột liên hợp của công trình ăng ten và các cấu kiện khác chịu kéo, chịu kéo uốn và chịu uốn. <p>2. Kết cấu và các cấu kiện của kết cấu thuộc nhóm 1 khi không dùng liên kết hàn.</p>

Bảng A.1 (kết thúc)

Nhóm kết cấu thép	Tên các kết cấu thép
Nhóm 3	<p>1. Kết cấu hàn hoặc các cấu kiện của kết cấu chịu tải trọng tĩnh, chủ yếu là chịu nén:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Cột; trụ; – Bản đế; – Các bộ phận của tấm sàn tầng; – Kết cấu đỡ thiết bị công nghệ; – Hệ giằng đứng giữa các cột với ứng suất trong các tiết diện tính toán của các thanh giằng lớn hơn $0,4f_{yd}$; – Cột đỡ thiết bị của trạm phân phối điện (trừ cột đỡ cầu dao điện); – Các cấu kiện của thân trụ và tháp ăng ten; – Trụ của cầu cạn vận chuyển bê tông; – Xà gồ mái và các cấu kiện khác chịu nén hoặc nén uốn. <p>2. Kết cấu và các cấu kiện của kết cấu thuộc nhóm 2 khi không dùng liên kết hàn.</p>
Nhóm 4	<p>1. Các kết cấu phụ của nhà và công trình:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Hệ giằng, trừ hệ giằng đã nêu trong nhóm 3; – Các cấu kiện của khung tường; – Cầu thang; – Đường dốc; – Sàn công tác; – Kết cấu bao che; – Kết cấu kim loại của kênh cáp; – Các cấu kiện phụ của công trình và tương tự. <p>2. Công trình cấp 3 (theo Phụ lục L): nhà trồng rau thủy canh; nhà được dự tính không có người thường xuyên lui tới (nhà di động tháo lắp được và nhà công ten nơ), kho tạm và công trình tạm có thời hạn sử dụng hạn chế, tường cừ hố đào, trụ chống đỡ tạm và tương tự).</p> <p>3. Kết cấu và các cấu kiện của kết cấu thuộc nhóm 3 khi không dùng liên kết hàn.</p>
<p>¹⁾ Kết cấu hoặc các cấu kiện của kết cấu được coi là có liên kết hàn, nếu chúng nằm tại các vị trí chịu tác dụng của ứng suất kéo tính toán đáng kể ($\sigma > 0,3f_{yd}$; $\sigma > 0,3f_{wf}$ hoặc $\sigma > 0,3f_{ws}$) hoặc tại các vị trí mà ở đó có thể xảy ra phá hoại liên kết hàn, ví dụ do ứng suất dư đáng kể dẫn đến kết cấu không đáp ứng yêu cầu sử dụng về tổng thể.</p> <p>²⁾ Các kết cấu được xếp vào loại chịu tác dụng của tải trọng động, nếu tỉ số giữa giá trị tuyệt đối của ứng suất pháp gây ra tải trọng động và tổng ứng suất kéo do tất cả các tải trọng trong cùng một tiết diện $\alpha > 0,2$ (xem công thức (169)).</p>	
<p>CHÚ THÍCH 1: Khi lựa chọn thép cho kết cấu nhà và công trình cấp 1 (theo Phụ lục L), số thứ tự nhóm kết cấu được giảm xuống một đơn vị (đối với các nhóm từ 2 đến 4).</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Khi chiều dày bản thép cán $t > 40$ mm, số thứ tự nhóm kết cấu được giảm xuống một đơn vị (đối với các nhóm từ 2 đến 4); khi chiều dày $t \leq 6$ mm, giảm xuống một đơn vị (đối với các nhóm từ 1 đến 3).</p>	

Phụ lục B
(tham khảo)

Vật liệu dùng cho kết cấu thép

Bảng B.1 – Các tính chất vật lý của vật liệu dùng cho kết cấu thép

Các tính chất vật lý	Giá trị
1. Khối lượng riêng ρ , kg/ m ³ : Thép cán và khối đúc bằng thép Khối đúc bằng gang	7 850 7 200
2. Hệ số giãn dài do nhiệt α , °C ⁻¹	0,12×10 ⁻⁴
3. Mô đun đàn hồi E , MPa Thép cán và khối đúc bằng thép Khối đúc bằng gang Cáp thép: Bó và tạo cáp các sợi thép song song Cáp xoắn và cáp kín chịu lực Cáp bện đôi Cáp bện đôi lõi thép	2,06×10 ⁵ 0,85×10 ⁵ 1,96×10 ⁵ 1,67×10 ⁵ 1,47×10 ⁵ 1,27×10 ⁵
4. Mô đun trượt của thép cán và khối đúc bằng thép G , MPa	0,79×10 ⁵
5. Hệ số nở ngang (hệ số Poát xông)	0,3
CHÚ THÍCH 1: Các giá trị mô đun đàn hồi ghi trong bảng là dành cho cáp có lực căng trước không nhỏ hơn 60 % lực kéo đứt cáp.	
CHÚ THÍCH 2: Để có thông tin đầy đủ, xem các tiêu chuẩn sản phẩm đối với cáp thép.	

Bảng B.2 – Giới hạn chảy và giới hạn bền kéo của thép kết cấu công dụng chung theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011)

Mác	Chất lượng	Giới hạn chảy f_y ¹⁾ , MPa, nhỏ nhất, cho chiều dày danh nghĩa, mm					Giới hạn bền kéo f_u , MPa, cho chiều dày danh nghĩa, mm
		≤ 16	> 16; ≤ 40	> 40; ≤ 63	> 63; ≤ 80	> 80; ≤ 100	≥ 3; ≤ 100
S235	B, C, D	235	225	215	215	215	360÷510
S275	B, C, D	275	265	255	245	235	410÷560
S355	B, C, D	355	345	335	325	315	470÷630
S450 ²⁾	C	450	430	410	390	380	550÷720

¹⁾ Đối với tấm và tấm rộng bản có chiều rộng không nhỏ hơn 600 mm, áp dụng hướng ngang so với hướng cán. Đối với tất cả các sản phẩm khác, áp dụng các giá trị đối với hướng song song so với hướng cán.

²⁾ Chỉ áp dụng cho sản phẩm dài.

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011).

Bảng B.3 – Độ giãn dài tương đối của thép kết cấu công dụng chung theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011)

Mác	Chất lượng	Vị trí của mẫu thử ¹⁾	Độ giãn dài tương đối, %, nhỏ nhất cho chiều dày danh nghĩa, mm		
			> 3; ≤ 40	> 40; ≤ 63	> 63; ≤ 100
S235	B, C, D	Dọc	26	25	24
		Ngang	24	23	22
S275	B, C, D	Dọc	23	22	21
		Ngang	21	20	19
S355	B, C, D	Dọc	22	21	20
		Ngang	20	19	18
S450 ²⁾	C	Dọc	17	17	17

¹⁾ Đối với tấm và tấm rộng bản có chiều rộng không nhỏ hơn 600 mm, áp dụng hướng ngang so với hướng cán. Đối với tất cả các sản phẩm khác, áp dụng các giá trị đối với hướng song song so với hướng cán.

²⁾ Chỉ áp dụng cho sản phẩm dài.

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011).

Bảng B.4 – Độ dai và đập của thép kết cấu công dụng chung theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011)

Mác	Chất lượng	Nhiệt độ, °C	Năng lượng va đập nhỏ nhất, J, cho chiều dày danh nghĩa ≤ 150 mm ^{1), 2)}
S235	B	20	27
	C	0	27
	D	-20	27
S275	B	20	27
	C	0	27
	D	-20	27
S355	B	20	27
	C	0	27
	D	-20	27
S450 ³⁾	C	0	27

¹⁾ Đối với chiều dày danh nghĩa nhỏ hơn 12 mm, xem TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011).

²⁾ Đối với thép hình có chiều dày danh nghĩa lớn hơn 100 mm, các giá trị này phải được thỏa thuận.

³⁾ Chỉ áp dụng cho sản phẩm dài.

CHÚ THÍCH: Để có thông tin đầy đủ, xem TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011).

Bảng B.5 – Tính chất cơ học của thép kết cấu thường hóa ở nhiệt độ phòng theo TCVN 9986-3:2014 (ISO 630-3:2012)

Mác	Chất lượng	Giới hạn chảy trên, MPa, nhỏ nhất, cho chiều dày danh nghĩa, mm					Giới hạn bền kéo, MPa, cho chiều dày danh nghĩa, mm	Độ giãn dài tương đối, %, nhỏ nhất, cho chiều dày danh nghĩa, mm		
		≤ 16	> 16; ≤ 40	> 40; ≤ 63	> 63; ≤ 80	> 80; ≤ 100		≤ 100	≤ 16	> 16; ≤ 40
S275N	D, E	275	265	255	245	235	370÷510	24	24	23
S355N	D, E	355	345	335	325	315	470÷630	22	22	22
S420N	D, E	420	400	390	370	360	520÷680	19	19	19
S460N	D, E	460	440	430	410	400	540÷720	17	17	17

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 9986-3:2014 (ISO 630-3:2012).

Bảng B.6 – Tính chất cơ học của thép tấm mỏng cán nóng chất lượng kết cấu theo TCVN 6522:2018 (ISO 4995:2014)

Ký hiệu loại thép	Giới hạn chảy nhỏ nhất, MPa	Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài tương đối nhỏ nhất, %, cho chiều dày danh nghĩa, mm	
			< 3	≥ 3; ≤ 6
HR235	235	330	20	23
HR275	275	370	17	20
HR355	355	450	15	19

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 6522:2018 (ISO 4995:2014).

Bảng B.7 – Tính chất cơ học của thép tấm mỏng cán nóng chất lượng kết cấu có giới hạn chảy cao theo TCVN 6523:2018 (ISO 4996:2014)

Ký hiệu loại thép	Giới hạn chảy nhỏ nhất, MPa	Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài tương đối nhỏ nhất, %, cho chiều dày danh nghĩa, mm	
			< 3	≥ 3; ≤ 6
HS355	355	430	18	22
HS390	390	460	16	20
HS420	420	490	14	19
HS460	420	530	12	17
HS490	490	590	10	15

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 6523:2018 (ISO 4996:2014).

Bảng B.8 – Tính chất cơ học của thép hình cho kết cấu công dụng chung theo TCVN 7571:2019 (các phần 1, 2, 11, 15, 16)

Ký hiệu loại thép hình	Giới hạn chảy nhỏ nhất, Mpa, cho chiều dày danh nghĩa, mm		Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài nhỏ nhất, %, cho chiều dày danh nghĩa, mm		
	≤ 16	> 16; ≤ 40		≤ 5	> 5; ≤ 16	> 16; ≤ 50
AGS 400, USGS 400	245	235	400÷510	21	17	21
ISGS 400, HSGS 400						
AGS 490, USGS 490	285	275	490÷610	19	15	19
ISGS 490, HSGS 490						
AGS 540, USGS 540	400	390	≥ 540	16	13	17
ISGS 540, HSGS 540						

CHÚ THÍCH: Các ký hiệu “A”, “US”, “IS”, “HS” biểu thị lần lượt là thép góc, chữ U (hoặc C), chữ I và chữ H. Ký hiệu “GS” biểu thị “kết cấu công dụng chung”.

Bảng B.9 – Tính chất cơ học của thép hình cho kết cấu hàn theo TCVN 7571:2019 (các phần 1, 2, 11, 15, 16)

Ký hiệu loại thép hình	Giới hạn chảy nhỏ nhất, MPa, cho chiều dày danh nghĩa, mm		Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài nhỏ nhất, %, cho chiều dày danh nghĩa, mm		
	≤ 16	> 16; ≤ 40		≤ 5	> 5; ≤ 16	> 16; ≤ 50
AWS 400A, AWS 400B, AWS 400C	245	235	400÷510	23	18	22
USWS 400A, USWS 400B, USWS 400C						
ISWS 400A, ISWS 400B, ISWS 400C						
HSWS 400A, HSWS 400B, HSWS 400C						
AWS 490A, AWS 490B, AWS 490C	325	315	490÷610	22	17	21
USWS 490A, USWS 490B, USWS 490C						
ISWS 490A, ISWS 490B, ISWS 490C						
HSWS 490A, HSWS 490B, HSWS 490C						
AWS 520B, AWS 520C	365	355	520÷640	19	15	19
USWS 520B, USWS 520C						
ISWS 520B, ISWS 520C						
HSWS 520B, HSWS 520C						
AWS 570, USWS 570,	460	450	570÷720	19 ¹⁾	26 ²⁾	20 ³⁾
ISWS 570, HSWS 570						

¹⁾ Cho chiều dày ≤ 16 mm; ²⁾ Cho chiều dày > 16 mm và ≤ 20 mm; ³⁾ Cho chiều dày > 20 mm.

CHÚ THÍCH: Các ký hiệu “A”, “US”, “IS”, “HS” biểu thị lần lượt là thép góc, chữ U (hoặc C), chữ I và chữ H. Ký hiệu “WS” biểu thị “kết cấu hàn”.

Bảng B.10 – Tính chất cơ học của thép hình cho kết cấu xây dựng theo TCVN 7571:2019 (các phần 1, 2, 11, 15, 16)

Ký hiệu loại thép hình	Giới hạn chảy nhỏ nhất, MPa		Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài nhỏ nhất, %		
	≤ 16	> 16; ≤ 40		< 6	≥ 6; ≤ 16	> 16; ≤ 50
ABS 400A, USBS 400A, ISBS 400A, HSBS 400A	235 ¹⁾		400÷510	–	17	21
ABS 400B, USBS 400B, ISBS 400B, HSBS 400B	235 ²⁾	235÷355 ³⁾		–	18	22 ⁵⁾
ABS 400C, USBS 400C, ISBS 400C, HSBS 400C	–	235÷355 ⁴⁾		–	18	22 ⁵⁾

1) Cho chiều dày > 6 mm và ≤ 40 mm; 2) Cho chiều dày ≥ 6 mm và < 12 mm; 3) Cho chiều dày ≥ 12 mm và ≤ 40 mm; 4) Cho chiều dày ≥ 16 mm và ≤ 40 mm; 5) Cho chiều dày > 16 mm và ≤ 40 mm.

CHÚ THÍCH: Các ký hiệu “A”, “US”, “IS”, “HS” biểu thị lần lượt là thép góc, chữ U (hoặc C), chữ I và chữ H. Ký hiệu “BS” biểu thị “kết cấu xây dựng”.

Bảng B.11 – Tính chất cơ học của thép ống, thép hộp làm bằng thép không hợp kim theo TCVN 11228-1:2015 (ISO 12633-1:2011)

Ký hiệu loại thép	Giới hạn chảy nhỏ nhất, MPa, cho chiều dày danh nghĩa, mm		Giới hạn bền kéo, MPa, cho chiều dày danh nghĩa, mm		Độ giãn dài tương đối nhỏ nhất, %	
					đọc	ngang
	≤ 16	> 16; ≤ 40	< 3	≥ 3; ≤ 40	cho chiều dày danh nghĩa, mm	
S235JRH	235	225	360÷510	340÷470	26	24
S275J0H	275	265	430÷580	410÷560	22	20
S275J2H						
S355J0H	355	345	510÷680	490÷630	22	20
S355J2H						

CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 11228-1:2015 (ISO 12633-1:2011).

Bảng B.12 – Tính chất cơ học của thép ống, thép hộp làm bằng thép hạt mịn theo TCVN 11228-1:2015 (ISO 12633-1:2011)

Ký hiệu loại thép	Giới hạn chảy nhỏ nhất, MPa, cho chiều dày danh nghĩa, mm		Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài tương đối nhỏ nhất, %	
				đọc	ngang
	≤ 16	> 16; ≤ 40	cho chiều dày danh nghĩa, mm		
S275NH	275	265	370÷540	24	22
S275NLH					
S355NH	355	345	470÷630	22	20
S355NLH					
S460NH	460	440	470÷630	17	15
S460NLH					

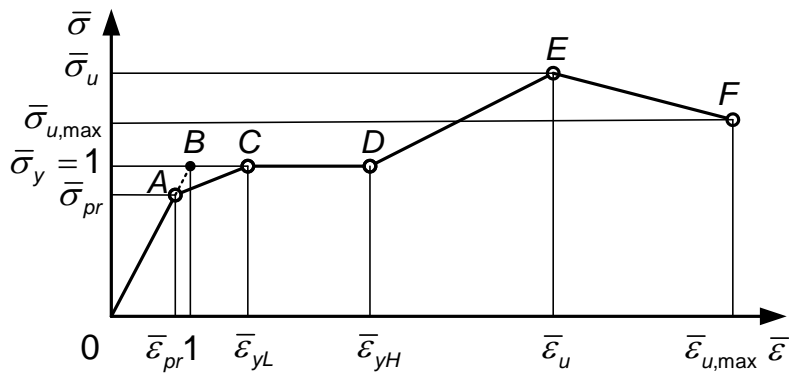
CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem TCVN 11228-1:2015 (ISO 12633-1:2011)

Bảng B.13 – Cường độ tính toán của thép cán khi ép mặt ti đầu, ép cục bộ trong ổ trục, ép theo đường kính con lăn

Đơn vị tính bằng megapascal

Giới hạn bền kéo, f_u	Cường độ tính toán		
	Chịu ép mặt ti đầu (có gia công phẳng mặt), f_c	Chịu ép cục bộ trong ổ trục (giữa các thốt cong với trục hình trụ) khi tiếp xúc chặt, f_{cc}	Chịu ép theo đường kính con lăn (trong các kết cấu có độ di động hạn chế), f_{cd}
360	343 / 327	171 / 164	9 / 9
365	348 / 332	174 / 166	9 / 9
370	352 / 336	176 / 168	9 / 9
380	362 / 346	181 / 173	9 / 9
390	371 / 355	186 / 177	10 / 10
400	381 / 364	191 / 182	10 / 10
430	409 / 391	205 / 196	10 / 10
440	419 / 400	210 / 200	11 / 11
450	429 / 409	214 / 205	11 / 11
460	438 / 418	219 / 209	11 / 11
470	448 / 427	224 / 214	11 / 11
480	457 / 436	229 / 218	12 / 12
490	467 / 446	233 / 223	12 / 12
500	476 / 455	238 / 227	12 / 12
510	486 / 464	243 / 232	12 / 12
520	495 / 473	248 / 236	12 / 12
530	505 / 482	252 / 241	12 / 12
540	514 / 491	257 / 246	13 / 13
570	543 / 518	271 / 259	14 / 14
590	562 / 536	281 / 268	14 / 14
635	605 / 577	302 / 289	15 / 15

CHÚ THÍCH: Giá trị các cường độ tính toán trong bảng này (đã được làm tròn) được tính theo các công thức ghi trong Bảng 2 với $\gamma_m = 1,05$ (ở tử số) và với $\gamma_m = 1,1$ (ở mẫu số).



CHÚ THÍCH:

$\bar{\epsilon}_{pr}$ là biến dạng đàn hồi tương đối;

$\bar{\epsilon}_u$ là biến dạng bền tương đối

$\bar{\sigma}_{pr}$ là ứng suất đàn hồi tương đối;

$\bar{\sigma}_u$ là ứng suất bền tương đối

$\bar{\epsilon}_{yL}$ là biến dạng chảy dưới tương đối;

$\bar{\epsilon}_{u,max}$ là biến dạng bền kéo tương đối

$\bar{\sigma}_y$ là ứng suất chảy tương đối;

$\bar{\sigma}_{u,max}$ là ứng suất bền kéo tương đối

$\bar{\epsilon}_{yH}$ là biến dạng chảy trên tương đối

Hình B.1 – Biểu đồ tính toán tổng quát sự làm việc của thép xây dựng

Phụ lục C
(quy định)

Vật liệu dùng cho liên kết

Bảng C.1 – Cường độ kéo đứt tiêu chuẩn f_{wun} và cường độ chịu kéo tính toán f_{wf} của kim loại hàn trong liên kết hàn góc

Đơn vị tính bằng megapascal

Loại que hàn (TCVN 3223:2000)	Cường độ kéo đứt tiêu chuẩn, f_{wun}	Cường độ chịu kéo tính toán, f_{wf}
E43	430	180,4
E51	510	224,4

CHÚ THÍCH 1: Ký hiệu đầy đủ của que hàn xem trong TCVN 3223:2000.
 CHÚ THÍCH 2: f_{wf} được tính theo công thức ghi trong Bảng 4: $f_{wf} = 0,55f_{wun}/\gamma_{wm}$, với γ_{wm} lấy bằng 1,25 khi $f_{wun} \leq 510$ MPa và bằng 1,35 khi $f_{wun} \geq 590$ MPa
 CHÚ THÍCH 3: f_{wun} lấy bằng giới hạn bền kéo ghi trong TCVN 3223:2000.
 CHÚ THÍCH 4: Tham khảo ISO 2560 hoặc tiêu chuẩn tương đương để có thêm thông tin về các loại que hàn khác.

Bảng C.2 – Các yêu cầu đối với bu lông trong các điều kiện làm việc khác nhau

Cấp độ bền của bu lông			
Không tính đến mối		Có tính đến mối	
Kéo hoặc cắt	Cắt	Kéo hoặc cắt	Cắt
5.6	5.6	5.6	5.6
–	5.8	–	5.8
8.8	8.8	8.8	8.8
10.9	10.9	10.9	10.9
–	12.9	–	12.9

Bảng C.3 – Mác thép làm bu lông móng và điều kiện áp dụng

Kết cấu	Mác thép theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011) khi nhiệt độ tính toán $t \geq -45$ °C
1. Kết cấu, trừ cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời	S235B
2. Đối với bu lông chữ U, cũng như bu lông móng của cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời	S235B, S235C

CHÚ THÍCH: Có thể sử dụng thép tương đương theo tiêu chuẩn phù hợp.

Bảng C.4 – Các cường độ tiêu chuẩn của thép làm bu lông (f_{ub} , f_{yb}), cường độ chịu cắt tính toán f_{vb} và chịu kéo tính toán f_{tb} của liên kết một bu lông

Đơn vị tính bằng megapascal

Cấp độ bền của bu lông	Cường độ tiêu chuẩn		Cường độ tính toán	
	f_{ub}	f_{yb}	f_{vb}	f_{tb}
5.6	500	300	210	225
5.8	500	400	205	–
8.8	800	640	320	432
10.9	1 000	900	400	700
12.9	1 200	1 080	420	840

CHÚ THÍCH: Công thức tính f_{vb} và f_{tb} ghi trong Bảng 5.

Bảng C.5 – Cường độ chịu ép mặt tính toán f_{cb} của các cấu kiện được liên kết bằng bu lông

Đơn vị tính bằng megapascal

Giới hạn bền kéo của thép làm cấu kiện được liên kết, f_u	Giá trị f_{cb} của các cấu kiện được liên kết bằng bu lông cấp chính xác	
	A	B
360	560	475
370	580	485
380	590	500
390	610	515
430	670	565
440	685	580
450	700	595
460	720	605
470	735	620
480	750	630
490	765	645
510	795	670
540	845	710
570	890	750
590	920	775

CHÚ THÍCH: Các giá trị f_{cb} trong Bảng C.5 được tính theo công thức ghi trong Bảng 5 với $f_{ud} = f_u / \gamma_m$, trong đó $\gamma_m = 1,05$, và đã được làm tròn đến 5 MPa.

Bảng C.6 – Diện tích tiết diện bu lông

Đường kính d, mm	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Bước ren p, mm	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
A_b , mm ²	201	254	314	380	452	572	706	1 017	1 385	1 809
A_{bn} , mm ²	157	192	245	303	353	459	561	816	1 120	1 472
<p>CHÚ THÍCH 1: Diện tích tiết diện bu lông có đường kính lớn hơn 48 mm lấy theo tiêu chuẩn sản phẩm.</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Kích thước trong ngoặc đơn chỉ dùng cho kết cấu cột đường dây tải điện trên không và cột thiết bị phân phối điện ngoài trời.</p>										

Phụ lục D
(quy định)

Các hệ số để tính ổn định các cấu kiện chịu nén đúng tâm và chịu nén lệch tâm

D.1 Hệ số ổn định khi nén đúng tâm

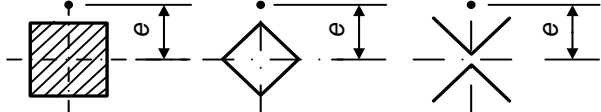
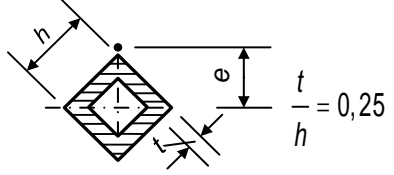
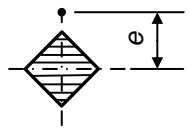
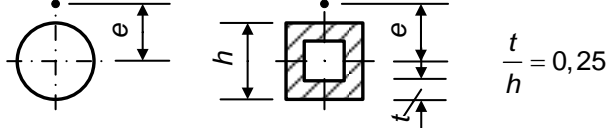
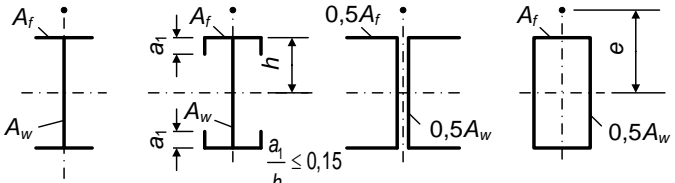
Bảng D.1 – Hệ số ổn định khi nén đúng tâm φ

Độ mảnh quy ước $\bar{\lambda}$	Hệ số φ đối với loại tiết diện			Độ mảnh quy ước $\bar{\lambda}$	Hệ số φ đối với loại tiết diện		
	a	b	c		a	b	c
0,4	1,000	1,000	0,984	4,6	0,359		0,329
0,6	0,994	0,986	0,956	4,8	0,330		0,308
0,8	0,981	0,967	0,929	5,0	0,304		0,289
1,0	0,968	0,948	0,901	5,2	0,281		0,271
1,2	0,953	0,927	0,872	5,4	0,261		0,255
1,4	0,938	0,905	0,842	5,6	0,242		0,241
1,6	0,920	0,881	0,811	5,8		0,226	
1,8	0,900	0,855	0,778	6,0		0,211	
2,0	0,877	0,826	0,744	6,2		0,198	
2,2	0,851	0,794	0,709	6,4		0,186	
2,4	0,821	0,760	0,672	6,6		0,174	
2,6	0,786	0,723	0,635	6,8		0,164	
2,8	0,747	0,683	0,598	7,0		0,155	
3,0	0,704	0,643	0,562	7,2		0,147	
3,2	0,660	0,602	0,527	7,4		0,139	
3,4	0,616	0,562	0,493	7,6		0,132	
3,6	0,572	0,524	0,460	7,8		0,125	
3,8	0,526	0,487	0,430	8,0		0,119	
4,0	0,475	0,453	0,402	8,5		0,105	
4,2	0,431	0,422	0,375	9,0		0,094	
4,4	0,393	0,392	0,351	9,5		0,084	
				10,0		0,076	

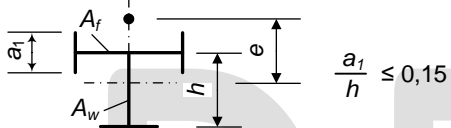
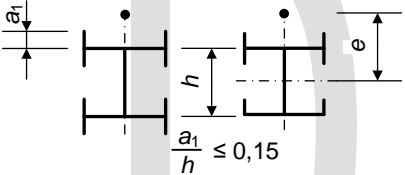


CHÚ THÍCH: Công thức tính φ xem trong 7.1.2.1.

D.2 Hệ số ảnh hưởng của hình dạng tiết diện

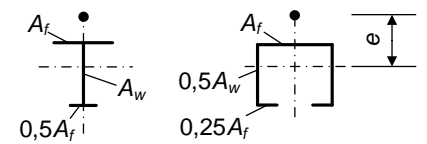
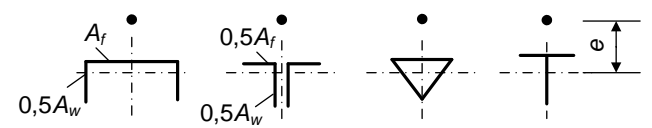
Bảng D.2 – Hệ số ảnh hưởng η của hình dạng tiết diện

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện và độ lệch tâm	$\frac{A_r}{A_w}$	Giá trị η khi			
			$0 \leq \bar{\lambda} \leq 5$		$\bar{\lambda} > 5$	
			$0,1 \leq m \leq 5$	$5 < m \leq 20$	$0,1 \leq m \leq 5$	$5 < m \leq 20$
1		–	1,0	1,0	1,0	
2		–	0,85	0,85	0,85	
3		–	$0,75 + 0,02\bar{\lambda}$	$0,75 + 0,02\bar{\lambda}$	0,85	
4		–	$(1,35 - 0,05m) - 0,01(5 - m)\bar{\lambda}$	1,10	1,10	
5		0,25	$(1,45 - 0,05m) - 0,01(5 - m)\bar{\lambda}$	1,20	1,20	
		0,50	$(1,75 - 0,1m) - 0,02(5 - m)\bar{\lambda}$	1,25	1,25	
		$\geq 1,00$	$(1,90 - 0,1m) - 0,02(6 - m)\bar{\lambda}$	$1,4 - 0,02\bar{\lambda}$	1,30	

Bảng D.2 (tiếp theo)

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện và độ lệch tâm	$\frac{A_r}{A_w}$	Giá trị η khi			
			$0 \leq \bar{\lambda} \leq 5$		$\bar{\lambda} > 5$	
			$0,1 \leq m \leq 5$	$5 < m \leq 20$	$0,1 \leq m \leq 5$	$5 < m \leq 20$
6	 $\frac{a_1}{h} \leq 0,15$	-	$\eta_5 \left[1 - 0,3(5 - m) \frac{a_1}{h} \right]$	η_5	η_5	
7	 $\frac{a_1}{h} \leq 0,15$	-	$\eta_5 \left(1 - 0,8 \frac{a_1}{h} \right)$	$\eta_5 \left(1 - 0,8 \frac{a_1}{h} \right)$	$\eta_5 \left(1 - 0,8 \frac{a_1}{h} \right)$	
8		0,25	$(0,75 + 0,05m) + 0,01(5 - m) \bar{\lambda}$	1,0	1,0	
		0,50	$(0,5 + 0,1m) + 0,02(5 - m) \bar{\lambda}$	1,0	1,0	
		$\geq 1,00$	$(0,25 + 0,15m) + 0,03(5 - m) \bar{\lambda}$	1,0	1,0	
9		0,50	$(1,25 - 0,05m) - 0,01(5 - m) \bar{\lambda}$	1,0	1,0	
		$\geq 1,00$	$(1,5 - 0,1m) - 0,02(5 - m) \bar{\lambda}$	1,0	1,0	

Bảng D.2 (kết thúc)

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện và độ lệch tâm	$\frac{A_f}{A_w}$	Giá trị η khi			
			$0 \leq \bar{\lambda} \leq 5$		$\bar{\lambda} > 5$	
			$0,1 \leq m \leq 5$	$5 < m \leq 20$	$0,1 \leq m \leq 5$	$5 < m \leq 20$
10		0,5	1,4	1,4	1,4	1,4
		1,0	$1,6 - 0,01(5 - m)\bar{\lambda}$	1,6	$1,35 + 0,05m$	1,6
		2,0	$1,8 - 0,02(5 - m)\bar{\lambda}$	1,8	$1,3 + 0,1m$	1,8
11		0,5	$1,45 + 0,04m$	1,65	$1,45 + 0,04m$	1,65
		1,0	$1,8 + 0,12m$	2,4	$1,8 + 0,12m$	2,4
		1,5	$2,0 + 0,25m + 0,1\bar{\lambda}$	–	–	–
		2,0	$3,0 + 0,25m + 0,1\bar{\lambda}$	–	–	–
<p>CHÚ THÍCH 1: Đối với các loại tiết diện từ 5 đến 7 khi tính tỉ số A_f/A_w không kể đến phần cánh thẳng đứng;</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Đối với các loại tiết diện từ 6 đến 7, các giá trị η_5 lấy bằng các giá trị η của loại tiết diện 5, với chính các giá trị A_f/A_w của tiết diện loại 5 này.</p>						

D.3 Hệ số ổn định φ_e khi nén lệch tâm của thanh tiết diện bụng đặc trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn trùng với mặt phẳng đối xứng

Bảng D.3 – Hệ số ổn định φ_e khi nén lệch tâm của thanh tiết diện bụng đặc trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn trùng với mặt phẳng đối xứng

Độ mảnh quy ước, $\bar{\lambda}$	Giá trị φ_e khi độ lệch tâm tương đối quy đổi m_{ef} bằng								
	0,1	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
0,5	0,967	0,922	0,850	0,782	0,722	0,669	0,620	0,577	0,538
1,0	0,925	0,854	0,778	0,711	0,653	0,600	0,563	0,520	0,484
1,5	0,875	0,804	0,716	0,647	0,593	0,548	0,507	0,470	0,439
2,0	0,813	0,742	0,653	0,587	0,536	0,496	0,457	0,425	0,397
2,5	0,742	0,672	0,587	0,526	0,480	0,442	0,410	0,383	0,357
3,0	0,667	0,597	0,520	0,465	0,425	0,395	0,365	0,342	0,320
3,5	0,587	0,522	0,455	0,408	0,375	0,350	0,325	0,303	0,287
4,0	0,505	0,447	0,394	0,356	0,330	0,309	0,289	0,270	0,256
4,5	0,418	0,382	0,342	0,310	0,288	0,272	0,257	0,242	0,229
5,0	0,354	0,326	0,295	0,273	0,253	0,239	0,225	0,215	0,205
5,5	0,302	0,280	0,256	0,240	0,224	0,212	0,200	0,192	0,184
6,0	0,258	0,244	0,223	0,210	0,198	0,190	0,178	0,172	0,166
6,5	0,223	0,213	0,196	0,185	0,176	0,170	0,160	0,155	0,149
7,0	0,194	0,186	0,173	0,163	0,157	0,152	0,145	0,141	0,136
8,0	0,152	0,146	0,138	0,133	0,128	0,121	0,117	0,115	0,113
9,0	0,122	0,117	0,112	0,107	0,103	0,100	0,098	0,096	0,093

Bảng D.3 (tiếp theo)

Độ mảnh quy ước, $\bar{\lambda}$	Giá trị φ_e khi độ lệch tâm tương đối quy đổi m_{ef} bằng								
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
0,5	0,469	0,417	0,370	0,337	0,307	0,280	0,260	0,237	0,222
1,0	0,427	0,382	0,341	0,307	0,283	0,259	0,240	0,225	0,209
1,5	0,388	0,347	0,312	0,283	0,262	0,240	0,223	0,207	0,195
2,0	0,352	0,315	0,286	0,260	0,240	0,222	0,206	0,193	0,182
2,5	0,317	0,287	0,262	0,238	0,220	0,204	0,190	0,178	0,168
3,0	0,287	0,260	0,238	0,217	0,202	0,187	0,175	0,166	0,156
3,5	0,258	0,233	0,216	0,198	0,183	0,172	0,162	0,153	0,145
4,0	0,232	0,212	0,197	0,181	0,168	0,158	0,149	0,140	0,135
4,5	0,208	0,192	0,178	0,165	0,155	0,146	0,137	0,130	0,125
5,0	0,188	0,175	0,162	0,150	0,143	0,135	0,126	0,120	0,117
5,5	0,170	0,158	0,148	0,138	0,132	0,124	0,117	0,112	0,108
6,0	0,153	0,145	0,137	0,128	0,120	0,115	0,109	0,104	0,100
6,5	0,140	0,132	0,125	0,117	0,112	0,106	0,101	0,097	0,094
7,0	0,127	0,121	0,115	0,108	0,102	0,098	0,094	0,091	0,087
8,0	0,106	0,100	0,095	0,091	0,087	0,083	0,081	0,078	0,076

Bảng D.3 (kết thúc)

Độ mảnh quy ước, $\bar{\lambda}$	Giá trị φ_e khi độ lệch tâm tương đối quy đổi m_{ef} bằng							
	7,0	8,0	9,0	10	12	14	17	20
0,5	0,210	0,183	0,164	0,150	0,125	0,106	0,090	0,077
1,0	0,196	0,175	0,157	0,142	0,121	0,103	0,086	0,074
1,5	0,182	0,163	0,148	0,134	0,114	0,099	0,082	0,070
2,0	0,170	0,153	0,138	0,125	0,107	0,094	0,079	0,067
2,5	0,158	0,144	0,130	0,118	0,101	0,090	0,076	0,065
3,0	0,147	0,135	0,123	0,112	0,097	0,086	0,073	0,063
3,5	0,137	0,125	0,115	0,106	0,092	0,082	0,069	0,060
4,0	0,127	0,118	0,108	0,098	0,088	0,078	0,066	0,057
4,5	0,118	0,110	0,101	0,093	0,083	0,075	0,064	0,055
5,0	0,111	0,103	0,095	0,088	0,079	0,072	0,062	0,053
5,5	0,104	0,095	0,089	0,084	0,075	0,069	0,060	0,051

CHÚ THÍCH: Giá trị φ_e lấy không lớn hơn giá trị φ .

D.4 Hệ số ổn định khi nén lệch tâm của thanh tiết diện rỗng trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn trùng với mặt phẳng đối xứng

Bảng D.4 – Hệ số ổn định φ_e khi nén lệch tâm của thanh tiết diện rỗng trong mặt phẳng tác dụng của mô men uốn trùng với mặt phẳng đối xứng

$\bar{\lambda}_{ef}$	Giá trị φ_e khi độ lệch tâm tương đối m bằng								
	0,1	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
0,5	0,908	0,800	0,666	0,571	0,500	0,444	0,400	0,364	0,333
1,0	0,872	0,762	0,640	0,553	0,483	0,431	0,387	0,351	0,328
1,5	0,830	0,727	0,600	0,517	0,454	0,407	0,367	0,336	0,311
2,0	0,774	0,673	0,556	0,479	0,423	0,381	0,346	0,318	0,293
2,5	0,708	0,608	0,507	0,439	0,391	0,354	0,322	0,297	0,274
3,0	0,637	0,545	0,455	0,399	0,356	0,324	0,296	0,275	0,255
3,5	0,562	0,480	0,402	0,355	0,320	0,294	0,270	0,251	0,235
4,0	0,484	0,422	0,357	0,317	0,288	0,264	0,246	0,228	0,215
4,5	0,415	0,365	0,315	0,281	0,258	0,237	0,223	0,207	0,196
5,0	0,350	0,315	0,277	0,250	0,230	0,212	0,201	0,186	0,178
5,5	0,300	0,273	0,245	0,223	0,203	0,192	0,182	0,172	0,163
6,0	0,255	0,237	0,216	0,198	0,183	0,174	0,165	0,156	0,149
6,5	0,221	0,208	0,190	0,178	0,165	0,157	0,149	0,142	0,137
7,0	0,192	0,184	0,168	0,160	0,150	0,141	0,135	0,130	0,125
8,0	0,148	0,142	0,136	0,130	0,123	0,118	0,113	0,108	0,105

Bảng D.4 (tiếp theo)

$\bar{\lambda}_{ef}$	Giá trị φ_e khi độ lệch tâm tương đối m bằng								
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
0,5	0,286	0,250	0,222	0,200	0,182	0,167	0,154	0,143	0,133
1,0	0,280	0,243	0,218	0,197	0,180	0,165	0,151	0,142	0,131
1,5	0,271	0,240	0,211	0,190	0,178	0,163	0,149	0,137	0,128
2,0	0,255	0,228	0,202	0,183	0,170	0,156	0,143	0,132	0,125
2,5	0,238	0,215	0,192	0,175	0,162	0,148	0,136	0,127	0,120
3,0	0,222	0,201	0,182	0,165	0,153	0,138	0,130	0,121	0,116
3,5	0,206	0,187	0,170	0,155	0,143	0,130	0,123	0,115	0,110
4,0	0,191	0,173	0,160	0,145	0,133	0,124	0,118	0,110	0,105
4,5	0,176	0,160	0,149	0,136	0,124	0,116	0,110	0,105	0,100
5,0	0,161	0,149	0,138	0,127	0,117	0,108	0,104	0,100	0,095

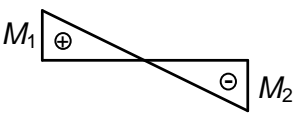
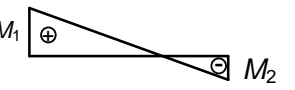
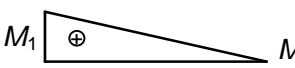
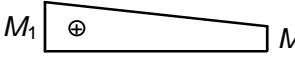
Bảng D.4 (kết thúc)

$\bar{\lambda}_{ef}$	Giá trị φ_e khi độ lệch tâm tương đối m bằng							
	7,0	8,0	9,0	10	12	14	17	20
0,5	0,125	0,111	0,100	0,091	0,077	0,067	0,058	0,048
1,0	0,121	0,109	0,098	0,090	0,077	0,066	0,055	0,046
1,5	0,119	0,108	0,096	0,088	0,077	0,065	0,053	0,045
2,0	0,117	0,106	0,095	0,086	0,076	0,064	0,052	0,045
2,5	0,113	0,103	0,093	0,083	0,074	0,062	0,051	0,044
3,0	0,110	0,100	0,091	0,081	0,071	0,061	0,051	0,043
3,5	0,106	0,096	0,088	0,078	0,069	0,059	0,050	0,042
4,0	0,100	0,093	0,084	0,076	0,067	0,057	0,049	0,041
4,5	0,096	0,089	0,079	0,073	0,065	0,055	0,048	0,040

CHÚ THÍCH: Giá trị hệ số φ_e lấy không lớn hơn giá trị φ .

D.5 Độ lệch tâm tương đối quy đổi của thanh chịu nén lệch tâm hai đầu khớp

Bảng D.5 – Độ lệch tâm tương đối quy đổi m_{ef} của thanh chịu nén lệch tâm hai đầu khớp

$\delta = \frac{M_2}{M_1}$	$\bar{\lambda}$	Độ lệch tâm tương đối quy đổi m_{ef} khi $m_{ef,1}$ bằng										
		0,1	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	7,0	10,0	20,0
$\delta = -1,0$ 	1	0,10	0,30	0,68	1,12	1,60	2,62	3,55	4,55	6,50	9,40	19,40
	2	0,10	0,17	0,39	0,68	1,03	1,80	2,75	3,72	5,65	8,60	18,50
	3	0,10	0,10	0,22	0,36	0,55	1,17	1,95	2,77	4,60	7,40	17,20
	4	0,10	0,10	0,10	0,18	0,30	0,57	1,03	1,78	3,35	5,90	15,40
	5	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,23	0,48	0,95	2,18	4,40	13,40
	6	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,18	0,40	1,25	3,00	11,40
	7	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,50	1,70	9,50
$\delta = -0,5$ 	1	0,10	0,31	0,68	1,12	1,60	2,62	3,55	4,55	6,50	9,40	19,40
	2	0,10	0,22	0,46	0,73	1,05	1,88	2,75	3,72	5,65	8,60	18,50
	3	0,10	0,17	0,38	0,58	0,80	1,33	2,00	2,77	4,60	7,40	17,20
	4	0,10	0,14	0,32	0,49	0,66	1,05	1,52	2,22	3,50	5,90	15,40
	5	0,10	0,10	0,26	0,41	0,57	0,95	1,38	1,80	2,95	4,70	13,40
	6	0,10	0,16	0,28	0,40	0,52	0,95	1,25	1,60	2,50	4,00	11,50
	7	0,10	0,22	0,32	0,42	0,55	0,95	1,10	1,35	2,20	3,50	10,80
$\delta = 0$ 	1	0,10	0,32	0,70	1,12	1,60	2,62	3,55	4,55	6,50	9,40	19,40
	2	0,10	0,28	0,60	0,90	1,28	1,96	2,75	3,72	5,65	8,40	18,50
	3	0,10	0,27	0,55	0,84	1,15	1,75	2,43	3,17	4,80	7,40	17,20
	4	0,10	0,26	0,52	0,78	1,10	1,60	2,20	2,83	4,00	6,30	15,40
	5	0,10	0,25	0,52	0,78	1,10	1,55	2,10	2,78	3,85	5,90	14,50
	6	0,10	0,28	0,52	0,78	1,10	1,55	2,00	2,70	3,80	5,60	13,80
	7	0,10	0,32	0,52	0,78	1,10	1,55	1,90	2,60	3,75	5,50	13,00
$\delta = 0,5$ 	1	0,10	0,40	0,80	1,23	1,68	2,62	3,55	4,55	6,50	9,40	19,40
	2	0,10	0,40	0,78	1,20	1,60	2,30	3,15	4,10	5,85	8,60	18,50
	3	0,10	0,40	0,77	1,17	1,55	2,30	3,10	3,90	5,55	8,13	18,00
	4	0,10	0,40	0,75	1,13	1,55	2,30	3,05	3,80	5,30	7,60	17,50
	5	0,10	0,40	0,75	1,10	1,55	2,30	3,00	3,80	5,30	7,60	17,00
	6	0,10	0,40	0,75	1,10	1,50	2,30	3,00	3,80	5,30	7,60	16,50
	7	0,10	0,40	0,75	1,10	1,40	2,30	3,00	3,80	5,30	7,60	16,00

Các ký hiệu trong Bảng C.5: $m_{ef,1} = \eta \frac{M_1}{N} \cdot \frac{A}{W_c}$; $\delta = \frac{M_2}{M_1}$.

D.6 Hệ số c_{max} để tính toán ổn định thanh chịu nén tiết diện hở

D.6.1 Hệ số c_{max} đối với tiết diện loại 1, 2, 3 như trên các hình trong Bảng D.6 được tính theo công thức:

$$c_{max} = \frac{2}{1 + \delta B + \sqrt{(1 - \delta B)^2 + \frac{16}{\mu} \left(\alpha - \frac{e_x}{h} \right)^2}} \tag{D.1}$$

trong đó:

$$\left. \begin{aligned} \delta &= \frac{4\rho}{\mu}; \\ B &= 1 + 2 \frac{\beta e_x}{\rho h}; \\ \mu &= 8\omega + 0,156 \frac{I_t \lambda_y^2}{Ah^2} \end{aligned} \right\} \tag{D.2}$$

$\alpha = a_x/h$ là tỉ số khoảng cách giữa trọng tâm và tâm uốn của tiết diện a_x trên chiều cao tiết diện h ;
 $e_x = M_x/N$ là độ lệch tâm của lực nén so với trục x-x, lấy với dấu tương ứng (trong Hình D.4 là dấu “dương”);

A là diện tích tiết diện;

$$\rho = \frac{I_x + I_y}{Ah^2} + \alpha^2;$$

$\omega = \frac{I_\omega}{I_y h^2}$, với I_ω là mô men quán tính quạt của tiết diện;

$I_t = (k/3) \sum b_i t_i^3$ là mô men quán tính của tiết diện khi xoắn tự do;

b_i và t_i là chiều rộng và chiều dày của các bản tạo nên tiết diện, bao gồm cả bản bụng;

k là hệ số, lấy bằng:

- 1,29 – đối với tiết diện chữ I có hai trục đối xứng;
- 1,25 – đối với tiết diện chữ I có một trục đối xứng;
- 1,20 – đối với tiết diện chữ T;
- 1,12 – đối với tiết diện chữ C, hoặc Π.

D.6.2 Hệ số c_{max} khi tính toán ổn định tiết diện chữ Π chịu nén đúng tâm (tiết diện loại 4 với các ký hiệu trong Bảng D.6 và $I_y > I_x$) được tính theo công thức (D.1) với $e_x = 0$ và $\beta = 0$ (khi đó $B = 1$) và khi đó lấy:

$$A = ht_r(2 + \eta);$$

$$I_\omega = \frac{t_r h^3 b^2 (3 + 2\eta)}{12(6 + \eta)} = \frac{Ah^2 b^2 (3 + 2\eta)}{12(6 + \eta)(2 + \eta)};$$

$$I_y = \frac{ht_r b^2 (6 + \eta)}{12} = \frac{Ab^2 (6 + \eta)}{12(2 + \eta)};$$

$$I_x = \frac{t_r h^3 (1 + 2\eta)}{3(2 + \eta)} = \frac{Ah^2 (1 + 2\eta)}{3(2 + \eta)^2}.$$

D.6.3 Hệ số c_{\max} khi tính toán ổn định thanh tiết diện chữ C (tiết diện loại 5 với các ký hiệu trong Bảng D.6 và $I_x > I_y$) được tính theo công thức (D.3):

$$c_{\max} = \frac{2}{1 + \delta + \sqrt{(1 - \delta)^2 + \frac{16}{\mu} \left(\frac{a_y}{b}\right)^2}} \quad (\text{D.3})$$

trong đó:

$$\delta = \frac{4\rho}{\mu}; \quad \mu = 8\omega + 0,156 \frac{I_t \lambda_x^2}{Ab^2} + \alpha^2;$$

$\alpha = a_y/b$ là tỉ số khoảng cách giữa trọng tâm và tâm uốn của tiết diện a_y trên chiều rộng tiết diện b (xem Bảng D.6);

$$a_y = \frac{4\eta_1 b (3\eta_1 + 1)}{(2\eta_1 + 1)(6\eta_1 + 1)};$$

$$\rho = \frac{I_x + I_y}{Ab^2} + \alpha^2;$$

$I_t = 0,37 \sum b_i t_i^3$ với b_i và t_i là chiều rộng và chiều dày của các bản tạo nên tiết diện;

$$\omega = \frac{I_\omega}{I_x b^2} \text{ (xem Bảng D.6).}$$

Khi đó:

$$A = ht_w (2\eta_1 + 1); \quad I_\omega = \frac{\eta_1 t_w h^3 b^2 (3\eta_1 + 2)}{12(6\eta_1 + 1)}; \quad I_y = \frac{2\eta_1 t_w h b^2 (\eta_1^2 + 2,5\eta_1 + 1)}{(2\eta_1 + 1)^2}; \quad I_x = \frac{t_w h^3 (6\eta_1 + 1)}{12}.$$

Các công thức để xác định các hệ số ω , α và β hoặc các giá trị của chúng được ghi trong Bảng D.6.

Bảng D.6 – Các hệ số ω, α, β

Tiết diện		ω	α	β
Loại	Sơ đồ			
1		0,25	0	0
2		$\frac{I_1 I_2}{I_y^2}$	$\frac{I_1 h_1 - I_2 h_2}{I_y h}$	Theo công thức (F.12), Phụ lục F
3		0	$\frac{h_1}{h}$	Theo công thức (F.12), Phụ lục F
4		$\frac{3+2\eta}{(6+\eta)^2}$	$\frac{4(3+\eta)}{(2+\eta)(6+\eta)}$	0
5		$\frac{\eta_1(3\eta_1+2)}{(6\eta_1+1)^2}$	$\frac{4\eta_1(3\eta_1+1)}{(2\eta_1+1)(6\eta_1+1)}$	0

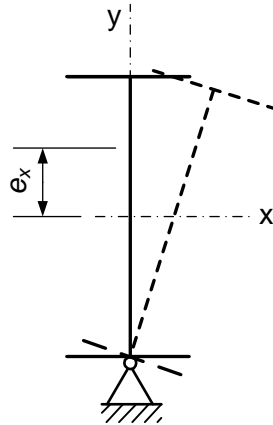
Các ký hiệu trong Bảng D.6:

I_1 và I_2 là các mô men quán tính của bản cánh lớn và bản cánh nhỏ đối với trục đối xứng của tiết diện y-y;

$\eta = bt_w/(ht_r)$; $\eta_1 = bt_r/(ht_w)$, trong đó t_w là chiều dày bản bụng; t_r là chiều dày bản cánh.

D.6.4 Tính toán ổn định cầu kiện chịu nén lệch tâm có tiết diện chữ I với hai trục đối xứng, có liên kết liên tục dọc theo một trong hai cánh (Hình D.1), cần được thực hiện theo công thức (110), trong đó lấy hệ số $c = c_{\max}$ với c_{\max} được tính theo công thức:

$$c_{\max} = \frac{1 + \frac{I_x}{I_y} + \frac{\alpha}{9,87}}{1 + 4 \left(\frac{i_x^2 + i_y^2}{h^2} + \frac{e_x}{h} \right)} \quad (\text{D.4})$$



Hình D.1 – Sơ đồ tiết diện cầu kiện được liên kết dọc theo cánh

Hệ số α được xác định theo công thức (F.4) trong Phụ lục F.

Khi xác định hệ số α thì giá trị l_{ef} được lấy bằng khoảng cách giữa các tiết diện của cầu kiện được ngàm chặn xoay đối với trục dọc (khoảng cách giữa các nút liên kết của thanh giằng, thanh chống và tương tự).

Độ lệch tâm $e_x = M_x/N$ trong công thức (D.4) được lấy dấu dương nếu điểm đặt lực dịch chuyển về phía cánh tự do; đối với cầu kiện chịu nén đúng tâm thì $e_x = 0$.

Khi xác định e_x thì lấy mô men uốn M_x là mô men lớn nhất trong phạm vi chiều dài tính toán l_{ef} của cầu kiện.

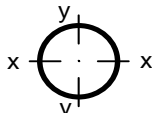
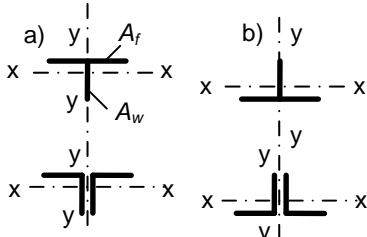
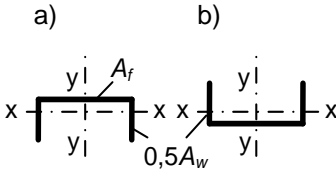
Phụ lục E
(quy định)

Các hệ số để tính độ bền cấu kiện có kể đến sự phát triển biến dạng dẻo

Bảng E.1 – Các hệ số c_x, c_y, n

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện	$\frac{A_f}{A_w}$	Giá trị lớn nhất của các hệ số		
			c_x	c_y	n khi $M_y = 0^{1)}$
1		0,25 0,5 1,0 2,0	1,19 1,12 1,07 1,04	1,47	1,5
2		0,5 1,0 2,0	1,40 1,28 1,18	1,47	2,0
3		0,25 0,5 1,0 2,0	1,19 1,12 1,07 1,04	1,07 1,12 1,19 1,26	1,5
4		0,5 1,0 2,0	1,40 1,28 1,18	1,12 1,20 1,31	2,0
5		–	1,47	1,47	a) 2,0 b) 3,0
6		0,25 0,5 1,0 2,0	1,47	1,04 1,07 1,12 1,19	3,0

Bảng E.1 (kết thúc)

Loại tiết diện	Sơ đồ tiết diện	$\frac{A_f}{A_w}$	Giá trị lớn nhất của các hệ số		
			c_x	c_y	n khi $M_y = 0$ ¹⁾
7		–	1,26	1,26	1,5
8		–	1,60	1,47	a) 3,0 b) 1,0
9		0,5 1,0 2,0	1,60	1,07 1,12 1,19	a) 3,0 b) 1,0

¹⁾ Khi $M_y \neq 0$ thì lấy $n = 1,5$, trừ tiết diện loại 5a (lấy $n = 2$) và loại 5b (lấy $n = 3$).

CHÚ THÍCH 1: Với các giá trị A_f/A_w trung gian thì các hệ số được xác định bằng nội suy tuyến tính.

CHÚ THÍCH 2: Giá trị các hệ số c_x , c_y lấy không lớn hơn $1,15\gamma_f$ (trong đó γ_f là hệ số độ tin cậy về tải trọng, được xác định bằng tỉ số giá trị tính toán của tải trọng tương đương (tương đương về giá trị mô men) và giá trị tiêu chuẩn của nó).

Bảng E.2 – Các hệ số $\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$ để tính uốn bản chữ nhật kê bốn cạnh và ba cạnh

Bản		Khi b/a bằng											
		1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	> 2,0
Kê bốn cạnh	α_1	0,048	0,055	0,063	0,069	0,075	0,081	0,086	0,091	0,094	0,098	0,100	0,125
	α_2	0,048	0,049	0,050	0,050	0,050	0,050	0,049	0,048	0,048	0,047	0,046	0,037
Kê ba cạnh	α_3	Khi a_1/d_1 bằng											
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	2,0	> 2,0		
		0,060	0,074	0,088	0,097	0,107	0,112	0,120	0,126	0,132	0,133		

Các ký hiệu trong Bảng E.2:

b là cạnh dài; a là cạnh ngắn; d_1 là cạnh tự do; a_1 là cạnh vuông góc với cạnh tự do.

Phụ lục F (quy định)

Hệ số ổn định khi uốn φ_b

F.1 Nguyên tắc chung

Hệ số φ_b để tính ổn định của các cấu kiện chịu uốn tiết diện chữ I, chữ T và chữ C được xác định phụ thuộc vào bố trí giằng giữ cánh chịu nén, loại tải trọng và vị trí của tải trọng. Khi đó, giả thiết rằng tải trọng tác dụng trong mặt phẳng có độ cứng lớn nhất ($I_x > I_y$), còn các tiết diện gối tựa được liên kết chặn chuyển vị ngang và xoay.

F.2 Dầm và công xôn tiết diện chữ I có hai trục đối xứng

F.2.1 Đối với dầm và công xôn tiết diện chữ I có hai trục đối xứng thì hệ số φ_b được lấy bằng:

– Khi $\varphi_1 \leq 0,85$

$$\varphi_b = \varphi_1 \quad (\text{F.1})$$

– Khi $\varphi_1 > 0,85$

$$\varphi_b = 0,68 + 0,21\varphi_1 \leq 1 \quad (\text{F.2})$$

trong đó:

φ_1 được tính theo công thức:

$$\varphi_1 = \psi \frac{I_y}{I_x} \left(\frac{h}{l_{ef}} \right)^2 \frac{E}{f_{yd}} \quad (\text{F.3})$$

trong đó:

ψ là hệ số, được tính theo các yêu cầu trong F.2.2;

h là chiều cao toàn bộ tiết diện dầm chữ I cán hoặc khoảng cách giữa các trục của các cánh (hoặc các tập bản cánh) của chữ I tổ hợp;

l_{ef} là chiều dài tính toán của dầm hoặc công xôn, được xác định theo 8.4.2.

F.2.2 Giá trị hệ số ψ trong công thức (F.3) được tính theo các công thức trong các bảng F.1 và F.2 phụ thuộc vào số điểm liên kết cánh chịu nén, loại tải trọng và vị trí tải trọng, cũng như phụ thuộc vào hệ số α . Giá trị hệ số α được tính như sau:

a) Đối với thép chữ I cán:

$$\alpha = 1,54 \frac{I_t}{I_y} \left(\frac{l_{ef}}{h} \right)^2 \quad (\text{F.4})$$

trong đó:

I_t là mô men quán tính của tiết diện dầm khi xoắn tự do, được xác định theo Phụ lục D;

h là chiều cao toàn bộ tiết diện;

b) Đối với dầm chữ I tổ hợp hàn từ các bản thép hoặc tổ hợp bằng liên kết ma sát cánh với bụng:

$$\alpha = 8 \left(\frac{l_{ef} t_f}{hb_f} \right)^2 \left(1 + \frac{at^3}{b_f t_f^3} \right) \quad (F.5)$$

trong đó:

– Đối với dầm tiết diện chữ I tổ hợp hàn từ 3 bản thép:

t_f và b_f là chiều dày và chiều rộng bản cánh;

h là khoảng cách giữa các trục của các bản cánh;

$a = 0,5h$;

t là chiều dày bản bụng ($t = t_w$);

– Đối với dầm chữ I tổ hợp bằng liên kết ma sát cánh với bụng:

t_f là tổng chiều dày của tập bản cánh và cánh nằm ngang của một thép góc ghép cánh;

b_f là chiều rộng tập bản cánh;

h là khoảng cách giữa các trục của các tập bản cánh;

a là chiều rộng cánh thẳng đứng của thép góc ghép cánh, trừ đi chiều dày cánh của nó.

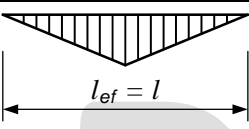
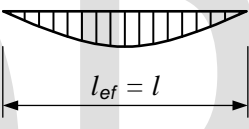
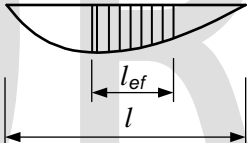
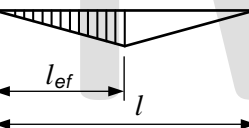
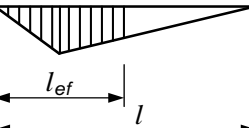
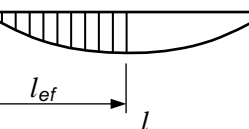
t là tổng chiều dày bản bụng và các cánh thẳng đứng của các thép góc ghép cánh;

Nếu trên đoạn l_{ef} của dầm, hình dạng biểu đồ mô men uốn M_x khác với hình dạng thể hiện trong Bảng F.1 thì xác định hệ số ψ bằng các công thức ứng với biểu đồ có hình dạng gần giống nhất với hình dạng biểu đồ M_x mà biểu đồ thực tế có thể nội tiếp trong đó.

Trong các trường hợp, khi mà ở công xôn của dầm, cánh chịu nén được liên kết chặn chuyển vị ngang ở đầu mút hoặc dọc theo chiều dài của nó, thì giá trị ψ lấy như sau:

- Khi có tải trọng tập trung đặt lên cánh chịu kéo ở đầu mút công xôn: lấy $\psi = 1,75\psi_1$, trong đó giá trị ψ_1 được lấy theo CHÚ THÍCH trong Bảng F.1.
- Trong các trường hợp khác: lấy như đối với công xôn không được liên kết chặn chuyển vị ngang.

Bảng F.1 – Hệ số ψ cho dầm tiết diện chữ I có hai trục đối xứng

Số điểm liên kết cánh chịu nén trong nhịp	Loại tải trọng trong nhịp	Biểu đồ M_x trên đoạn l_{ef}	Cánh được chất tải	Giá trị ψ khi	
				$0,1 \leq \alpha \leq 40$	$40 < \alpha \leq 400$
1. Không liên kết	Tập trung		Cánh chịu nén	$1,75 + 0,09\alpha$	$3,3 + 0,053\alpha - 4,5 \cdot 10^{-5}\alpha^2$
			Cánh chịu kéo	$5,05 + 0,09\alpha$	$6,6 + 0,053\alpha - 4,5 \cdot 10^{-5}\alpha^2$
	Phân bố đều		Cánh chịu nén	$1,6 + 0,08\alpha$	$3,15 + 0,04\alpha - 2,7 \cdot 10^{-5}\alpha^2$
			Cánh chịu kéo	$3,8 + 0,08\alpha$	$5,35 + 0,04\alpha - 2,7 \cdot 10^{-5}\alpha^2$
2. Hai hay nhiều điểm, chia nhịp l thành các phần đều nhau	Bất kỳ		Bất kỳ	$2,25 + 0,07\alpha$	$3,6 + 0,04\alpha - 3,5 \cdot 10^{-5}\alpha^2$
3. Một điểm ở giữa	Tập trung ở giữa		Bất kỳ	$1,75\psi_1$	
	Tập trung ở 1/4 nhịp		Cánh chịu nén	$1,14\psi_1$	
			Cánh chịu kéo	$1,60\psi_1$	
	Phân bố đều		Cánh chịu nén	$1,14\psi_1$	
Cánh chịu kéo			$1,30\psi_1$		

CHÚ THÍCH: Giá trị ψ_1 lấy bằng giá trị ψ khi cánh chịu nén được liên kết bằng hai điểm trở lên trong nhịp (điểm 2 trong bảng này).

Bảng F.2 – Hệ số ψ cho công xôn ngầm cứng tiết diện chữ I có hai trục đối xứng

Loại tải trọng	Cánh được chất tải	Giá trị ψ khi cánh chịu nén không được liên kết chặn chuyển vị ngang và khi α	
		$\geq 4; \leq 28$	$> 28; \leq 100$
1. Tập trung ở đầu mút công xôn	Cánh chịu kéo	$1,0 + 0,16\alpha$	$4,0 + 0,05\alpha$
	Cánh chịu nén	$6,2 + 0,08\alpha$	$7,0 + 0,05\alpha$
2. Phân bố đều	Cánh chịu kéo	$1,42\sqrt{\alpha}$	

F.3 Dầm đơn giản tiết diện chữ I có một trục đối xứng

F.3.1 Đối với dầm đơn giản tiết diện chữ I có một trục đối xứng (Hình F.1), hệ số φ_b được xác định theo Bảng F.3, trong đó các giá trị φ_1 , φ_2 và n được xác định theo các công thức:

$$\varphi_1 = \psi_a \cdot \frac{I_y}{I_x} \cdot \frac{2hh_1}{l_{ef}^2} \cdot \frac{E}{f_{yd}} \quad (\text{F.6})$$

$$\varphi_2 = \psi_a \cdot \frac{I_y}{I_x} \cdot \frac{2hh_2}{l_{ef}^2} \cdot \frac{E}{f_{yd}} \quad (\text{F.7})$$

$$n = \frac{I_1}{I_1 + I_2} \quad (\text{F.8})$$

Trong các công thức từ (F.6) đến (F.8):

ψ_a là hệ số, được tính theo công thức:

$$\psi_a = \left(B + \sqrt{B^2 + C} \right) D \quad (\text{F.9})$$

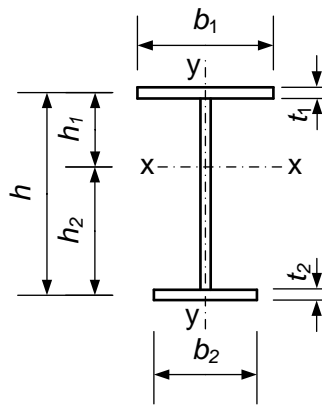
h là khoảng cách giữa các trục của các cánh;

h_1 là khoảng cách từ trọng tâm tiết diện đến trục của cánh lớn;

h_2 là khoảng cách từ trọng tâm tiết diện đến trục của cánh nhỏ;

l_{ef} là chiều dài tính toán của dầm, được xác định theo 8.4.2;

I_1 và I_2 là các mô men quán tính của tiết diện lần lượt cánh lớn và cánh nhỏ đối với trục đối xứng của tiết diện dầm.



Hình F.1 – Sơ đồ tiết diện chữ I có một trục đối xứng

Bảng F.3 – Hệ số φ_b

Cánh chịu nén	Giá trị φ_b khi giá trị φ_2	
	$\leq 0,85$	$> 0,85$
1. Lớn hơn	$\varphi_1 \leq 1$	$\varphi_1 \left(0,21 + 0,68 \left(\frac{n}{\varphi_1} + \frac{1-n}{\varphi_2} \right) \right) \leq 1$
2. Nhỏ hơn	φ_2	$0,68 + 0,21\varphi_2 \leq 1$

F.3.2 Các giá trị B , C và D trong công thức (F.9) được xác định theo các bảng F.4 và F.5 phụ thuộc vào các hệ số:

$$\delta = n + 0,734\beta \tag{F.10}$$

$$\mu = n + 1,145\beta \tag{F.11}$$

$$\beta = (2n - 1) \left\{ 0,47 - 0,035 \left(\frac{b_1}{h} \right) \left[1 + \frac{b_1}{h} - 0,072 \left(\frac{b_1}{h} \right)^2 \right] \right\} \tag{F.12}$$

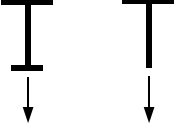
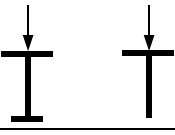
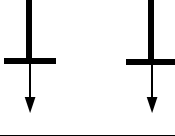
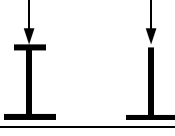
$$\eta = (1 - n) \left[9,87n + 0,385 \frac{I_t}{I_2} \left(\frac{l_{ef}}{h} \right)^2 \right] \tag{F.13}$$

trong đó: các giá trị n , b_1 , h , I_2 , l_{ef} được xác định theo Phụ lục F này, còn I_t – theo Phụ lục D.

Hệ số α trong Bảng F.5 được xác định theo công thức (F.4).

F.3.3 Đối với tiết diện chữ I khi $0,9 < n < 1,0$ thì hệ số ψ_a cần được xác định bằng nội suy tuyến tính giữa các giá trị tính được theo công thức (F.9) đối với tiết diện chữ I khi $n = 0,9$ và đối với tiết diện chữ T khi $n = 1,0$.

Bảng F.4 – Hệ số B

Sơ đồ tiết diện và vị trí đặt tải trọng	Hệ số B khi tải trọng		
	Tập trung ở giữa nhịp	Phân bố đều	Gây uốn thuần tuý
	δ	μ	β
	$\delta - 1$	$\mu - 1$	β
	$1 - \delta$	$1 - \mu$	$-\beta$
	$-\delta$	$-\mu$	$-\beta$

Bảng F.5 – Các hệ số C và D

Loại tải trọng	Hệ số C khi tiết diện có dạng		Hệ số D
	Chữ I ($n \leq 0,9$)	Chữ T ($n = 1,0$)	
1. Tập trung ở giữa nhịp	$0,330\eta$	$0,0826\alpha$	3,265
2. Phân bố đều	$0,481\eta$	$0,1202\alpha$	2,247
3. Gây uốn thuần tuý	$0,101\eta$	$0,0253\alpha$	4,315

Đối với tiết diện chữ T khi có tải trọng tập trung hoặc phân bố đều và $\alpha < 40$ thì hệ số ψ_a cần được nhân với $0,8 + 0,004\alpha$.

Trong các dầm có cánh chịu nén nhỏ hơn khi $n > 0,7$ và $5 \leq l_{ef}/b_2 \leq 25$ thì giá trị hệ số φ_2 phải được giảm xuống bằng cách nhân với $(1,025 - 0,015 l_{ef}/b_2)$ và được lấy khi đó không lớn hơn 0,95. Không cho phép có giá trị $l_{ef}/b_2 > 25$ trong các dầm này.

F.3.4 Đối với tiết diện chữ C thì hệ số φ_b cần được lấy bằng $\varphi_b = 0,7\varphi_1$, trong đó φ_1 được xác định như đối với dầm tiết diện chữ I có hai trục đối xứng theo các công thức (F.3) và (F.4) với các giá trị I_x , I_y , I_t cần được lấy đối với chữ C.

Phụ lục G
(quy định)

Hệ số chiều dài tính toán của các cấu kiện

G.1 Cột một bậc

G.1.1 Hệ số chiều dài tính toán μ_1 đối với đoạn cột dưới được ngàm vào móng của cột một bậc được lấy như sau:

- Khi đầu trên cột tự do: theo Bảng G.1;
- Khi đầu trên cột ngàm trượt (chỉ chặn xoay, nhưng có thể chuyển vị trượt tự do): theo Bảng G.2;
- Khi đầu trên cột được liên kết chặn chuyển vị: theo công thức

$$\mu_1 = \sqrt{\frac{\mu_{12}^2 + \mu_{11}^2 (\beta - 1)}{\beta}} \quad (\text{G.1})$$

trong đó:

μ_{12} là hệ số chiều dài tính toán của đoạn cột dưới khi $F_1 = 0$;

μ_{11} là hệ số chiều dài tính toán của đoạn cột dưới khi $F_2 = 0$.

Giá trị của μ_{12} và μ_{11} lấy như sau:

- Khi đầu trên cột tựa khớp cố định: theo Bảng G.3;
- Khi đầu trên cột ngàm cố định (chặn xoay, chặn chuyển vị): theo Bảng G.4.

Trong các bảng G.1 đến G.4 :

$$\alpha_1 = \frac{l_2}{l_1} \sqrt{\frac{I_1}{\beta I_2}} \quad \text{và} \quad n = \frac{I_2 l_1}{I_1 l_2}$$

trong đó:

I_1, l_1 là mô men quán tính của tiết diện và chiều dài của đoạn cột dưới;

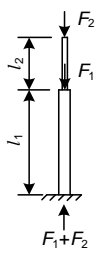
I_2, l_2 là mô men quán tính của tiết diện và chiều dài của đoạn cột trên;

$$\beta = \frac{F_1 + F_2}{F_2}$$

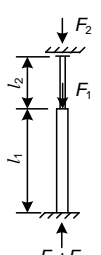
G.1.2 Hệ số chiều dài tính toán μ_2 của đoạn cột trên của cột một bậc trong mọi trường hợp được xác định theo công thức:

$$\mu_2 = \frac{\mu_1}{\alpha_1} \leq 3 \quad (\text{G.2})$$

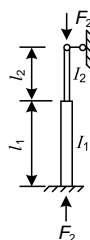
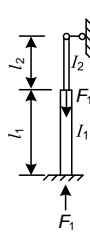
Bảng G.1 – Hệ số chiều dài tính toán μ_1 của cột một bậc có đầu trên tự do

Sơ đồ tính	α_1	Hệ số μ_1 khi n																			
		0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	5,0	10,0	20,0
	0,0	2,0	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
	0,2	2,0	2,01	2,02	2,03	2,04	2,05	2,06	2,06	2,07	2,08	2,09	2,10	2,12	2,14	2,15	2,17	2,21	2,40	2,76	3,38
	0,4	2,0	2,04	2,08	2,11	2,13	2,18	2,21	2,25	2,28	2,32	2,35	2,42	2,48	2,54	2,60	2,66	2,80	–	–	–
	0,6	2,0	2,11	2,20	2,28	2,36	2,44	2,52	2,59	2,66	2,73	2,80	2,93	3,05	3,17	3,28	3,39	–	–	–	–
	0,8	2,0	2,25	2,42	2,56	2,70	2,83	2,96	3,07	3,17	3,27	3,36	3,55	3,74	–	–	–	–	–	–	–
	1,0	2,0	2,50	2,73	2,94	3,13	3,29	3,44	3,59	3,74	3,87	4,00	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1,5	3,0	3,43	3,77	4,07	4,35	4,61	4,86	5,05	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2,0	4,0	4,44	4,90	5,29	5,67	6,03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2,5	5,0	5,55	6,08	6,56	7,00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3,0	6,0	6,65	7,25	7,82	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

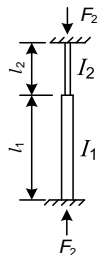
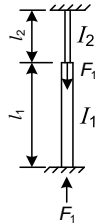
Bảng G.2 – Hệ số chiều dài tính toán μ_1 của cột một bậc có đầu trên ngàm trượt

Sơ đồ tính	α_1	Hệ số μ_1 khi n																			
		0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	5,0	10,0	20,0
	0,0	2,0	1,92	1,86	1,80	1,76	1,70	1,67	1,64	1,60	1,57	1,55	1,50	1,46	1,43	1,40	1,37	1,32	1,18	1,10	1,05
	0,2	2,0	1,93	1,87	1,82	1,76	1,71	1,68	1,64	1,62	1,59	1,56	1,52	1,48	1,45	1,41	1,39	1,33	1,20	1,11	–
	0,4	2,0	1,94	1,88	1,83	1,77	1,75	1,72	1,69	1,66	1,62	1,61	1,57	1,53	1,50	1,48	1,45	1,40	–	–	–
	0,6	2,0	1,95	1,91	1,86	1,83	1,79	1,77	1,76	1,72	1,71	1,69	1,66	1,63	1,61	1,59	–	–	–	–	–
	0,8	2,0	1,97	1,94	1,92	1,90	1,88	1,87	1,86	1,85	1,83	1,82	1,80	1,79	–	–	–	–	–	–	–
	1,0	2,0	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1,5	2,0	2,12	2,25	2,33	2,38	2,43	2,48	2,52	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2,0	2,0	2,45	2,66	2,81	2,91	3,00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2,5	2,5	2,94	3,17	3,34	3,50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3,0	3,0	3,43	3,70	3,93	4,12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Bảng G.3 – Các hệ số chiều dài tính toán μ_{12} và μ_{11} của cột một bậc có đầu trên tựa khớp cố định

Sơ đồ tính	$\frac{I_2}{I_1}$	Hệ số μ_{12} và μ_{11} khi l_2/l_1														
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
	Hệ số μ_{12}															
	0,04	1,02	1,84	2,25	2,59	2,85	3,08	3,24	3,42	3,70	4,00	4,55	5,25	5,80	6,55	7,20
	0,06	0,91	1,47	1,93	2,26	2,57	2,74	2,90	3,05	3,24	3,45	3,88	4,43	4,90	5,43	5,94
	0,08	0,86	1,31	1,73	2,05	2,31	2,49	2,68	2,85	3,00	3,14	3,53	3,93	4,37	4,85	5,28
	0,10	0,83	1,21	1,57	1,95	2,14	2,33	2,46	2,60	2,76	2,91	3,28	3,61	4,03	4,43	4,85
	0,20	0,79	0,98	1,23	1,46	1,67	1,85	2,02	2,15	2,28	2,40	2,67	2,88	3,11	3,42	3,71
	0,30	0,78	0,90	1,09	1,27	1,44	1,60	1,74	1,86	1,98	2,11	2,35	2,51	2,76	2,99	3,25
	0,40	0,78	0,88	1,02	1,17	1,32	1,45	1,58	1,69	1,81	1,92	2,14	2,31	2,51	2,68	2,88
	0,50	0,78	0,86	0,99	1,10	1,22	1,35	1,47	1,57	1,67	1,76	1,96	2,15	2,34	2,50	2,76
	1,00	0,78	0,85	0,92	0,99	1,06	1,13	1,20	1,27	1,34	1,41	1,54	1,68	1,82	1,97	2,10
	Hệ số μ_{11}															
	0,04	0,67	0,67	0,83	1,25	1,43	1,55	1,65	1,70	1,75	1,78	1,84	1,87	1,88	1,90	1,92
	0,06	0,67	0,67	0,81	1,07	1,27	1,41	1,51	1,60	1,64	1,70	1,78	1,82	1,84	1,87	1,88
	0,08	0,67	0,67	0,75	0,98	1,19	1,32	1,43	1,51	1,58	1,63	1,72	1,77	1,81	1,82	1,84
	0,10	0,67	0,67	0,73	0,93	1,11	1,25	1,36	1,45	1,52	1,57	1,66	1,72	1,77	1,80	1,82
	0,20	0,67	0,67	0,69	0,75	0,89	1,02	1,12	1,21	1,29	1,36	1,46	1,54	1,60	1,65	1,69
	0,30	0,67	0,67	0,67	0,71	0,80	0,90	0,99	1,08	1,15	1,22	1,33	1,41	1,48	1,54	1,59
	0,40	0,67	0,67	0,67	0,69	0,75	0,84	0,92	1,00	1,07	1,13	1,24	1,33	1,40	1,47	1,51
	0,50	0,67	0,67	0,67	0,69	0,73	0,81	0,87	0,94	1,01	1,07	1,17	1,26	1,33	1,39	1,44
	1,00	0,67	0,67	0,67	0,68	0,71	0,74	0,78	0,82	0,87	0,91	0,99	1,07	1,13	1,19	1,24

Bảng G.4 – Các hệ số chiều dài tính toán μ_{12} và μ_{11} của cột một bậc có đầu trên ngàm cố định

Sơ đồ tính	$\frac{I_2}{I_1}$	Hệ số μ_{12} và μ_{11} khi l_2/l_1														
		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
	Hệ số μ_{12}															
	0,04	0,78	1,02	1,53	1,73	2,01	2,21	2,38	2,54	2,65	2,85	3,24	3,70	4,20	4,76	5,23
	0,06	0,70	0,86	1,23	1,47	1,73	1,93	2,08	2,23	2,38	2,49	2,81	3,17	3,50	3,92	4,30
	0,08	0,68	0,79	1,05	1,31	1,54	1,74	1,91	2,05	2,20	2,31	2,55	2,80	3,11	3,45	3,73
	0,10	0,67	0,76	1,00	1,20	1,42	1,61	1,78	1,92	2,04	2,20	2,40	2,60	2,86	3,18	3,41
	0,20	0,64	0,70	0,79	0,93	1,07	1,23	1,41	1,50	1,60	1,72	1,92	2,11	2,28	2,45	2,64
	0,30	0,62	0,68	0,74	0,85	0,95	1,06	1,18	1,28	1,39	1,48	1,67	1,82	1,96	2,12	2,20
	0,40	0,60	0,66	0,71	0,78	0,87	0,99	1,07	1,16	1,26	1,34	1,50	1,65	1,79	1,94	2,08
	0,50	0,59	0,65	0,70	0,77	0,82	0,93	0,99	1,08	1,17	1,23	1,39	1,53	1,66	1,79	1,92
	1,00	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50
	Hệ số μ_{11}															
	0,04	0,66	0,68	0,75	0,94	1,08	1,24	1,37	1,47	1,55	1,64	1,72	1,78	1,81	1,85	1,89
	0,06	0,65	0,67	0,68	0,76	0,94	1,10	1,25	1,35	1,44	1,50	1,61	1,69	1,74	1,79	1,82
	0,08	0,64	0,66	0,67	0,68	0,84	1,00	1,12	1,25	1,34	1,41	1,53	1,62	1,68	1,75	1,79
	0,10	0,64	0,65	0,65	0,65	0,78	0,92	1,05	1,15	1,25	1,33	1,45	1,55	1,62	1,68	1,71
	0,20	0,62	0,64	0,65	0,65	0,66	0,73	0,83	0,92	1,01	1,09	1,23	1,33	1,41	1,48	1,54
	0,30	0,60	0,63	0,64	0,65	0,66	0,67	0,73	0,81	0,89	0,94	1,09	1,20	1,28	1,35	1,41
	0,40	0,58	0,63	0,63	0,64	0,64	0,66	0,68	0,75	0,82	0,88	1,01	1,10	1,19	1,26	1,32
	0,50	0,57	0,61	0,63	0,64	0,64	0,65	0,68	0,72	0,77	0,83	0,94	1,04	1,12	1,19	1,25
	1,00	0,55	0,58	0,60	0,61	0,62	0,63	0,65	0,67	0,70	0,73	0,80	0,88	0,93	1,01	1,05

G.2 Cột hai bậc

G.2.1 Hệ số chiều dài tính toán μ_1 đối với đoạn cột dưới được ngàm vào móng của cột hai bậc (Hình G.1a) khi đầu trên của cột được liên kết như trong Bảng G.5 được xác định theo công thức:

$$\mu_1 = \sqrt{\frac{\beta_1 \mu_{m1}^2 (\beta_2 \mu_{m2}^2 + \mu_{m3}^2) (1 + \delta_2)^2 \cdot \frac{I_1}{I_{m1}}}{1 + \beta_1 + \beta_2}} \tag{G.3}$$

trong đó:

$$\beta_1 = \frac{F_1}{F_3}; \beta_2 = \frac{F_2}{F_3}; \delta_2 = \frac{l_2}{l_1};$$

$\mu_{m1}, \mu_{m2}, \mu_{m3}$ là các hệ số, được xác định theo Bảng G.5 như đối với cột một bậc trên Hình G.1b, c, d;

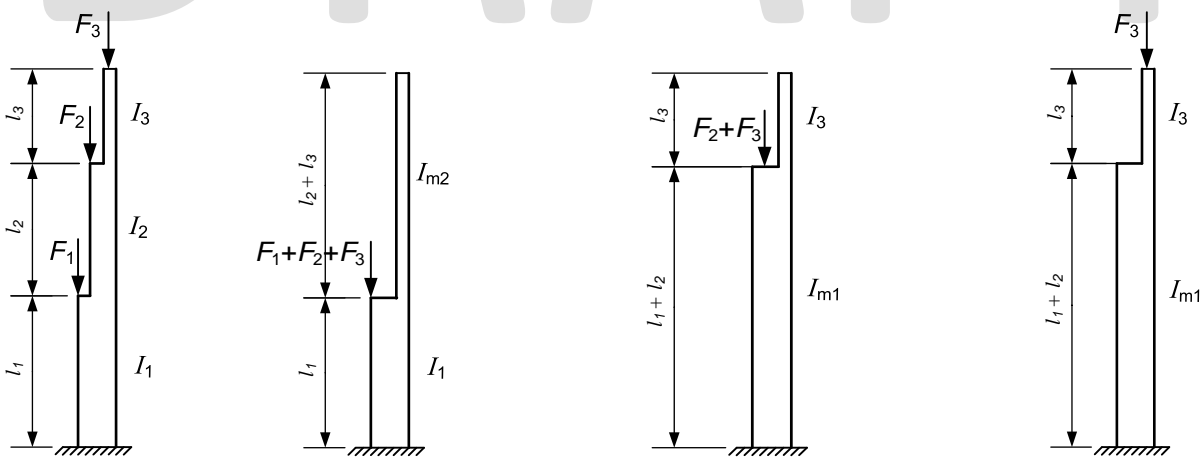
I_{m1} là mô men quán tính quy đổi của tiết diện đoạn cột có chiều dài $(l_1 + l_2)$, được tính theo công thức:

$$I_{m1} = \frac{I_1 l_1 + I_2 l_2}{l_1 + l_2};$$

F_1, F_2, F_3 là các lực dọc đặt tương ứng lên đoạn dưới, đoạn giữa và đoạn trên của cột có các mô men quán tính $I_1; I_2; I_3$ và chiều dài tương ứng $l_1; l_2; l_3$.

Mô men quán tính quy đổi của tiết diện đoạn cột có chiều dài $(l_2 + l_3)$ trên Hình G.1b được tính theo công thức:

$$I_{m2} = \frac{I_2 l_2 + I_3 l_3}{l_2 + l_3}.$$



a) Sơ đồ cột hai bậc

b) Sơ đồ chất tải quy ước lên đoạn dưới

c) Sơ đồ chất tải quy ước lên đoạn giữa

d) Sơ đồ chất tải quy ước lên đoạn trên

CHÚ THÍCH:

F_1, F_2, F_3 là các lực tập trung; l_1, l_2, l_3 là chiều dài các đoạn cột bậc.

Hình G.1 – Sơ đồ cột hai bậc và sơ đồ chất tải quy ước

Bảng G.5 – Các hệ số μ_{m1} , μ_{m2} , μ_{m3}

Liên kết đầu trên của cột	Giá trị các hệ số		
	μ_{m1}	μ_{m2}	μ_{m3}
	với sơ đồ tải trọng		
	Theo Hình G.1b	Theo Hình G.1c	Theo Hình G.1d
1. Tự do	2,0	2,0	μ_1 (μ_1 theo Bảng G.1 với $\alpha_1 = \frac{l_3}{l_1 + l_2} \sqrt{\frac{I_{m1}}{I_3}}$)
2. Liên kết ngàm trượt (chỉ chặn xoay, cho chuyển vị)	μ_1 (μ_1 theo Bảng G.2 với $\alpha_1 = 0$)	μ_1 (μ_1 theo Bảng G.2 với $\alpha_1 = 0$)	μ_1 (μ_1 theo Bảng G.2 với $\alpha_1 = \frac{l_3}{l_1 + l_2} \sqrt{\frac{I_{m1}}{I_3}}$)
3. Liên kết khớp cố định (cho xoay, chặn chuyển vị)	μ_{11} (μ_{11} theo Bảng G.3)	μ_{11} (μ_{11} theo Bảng G.3)	μ_{12} (μ_{12} theo Bảng G.3)
4. Liên kết ngàm (chặn xoay và chặn chuyển vị)	μ_{11} (μ_{11} theo Bảng G.4)	μ_{11} (μ_{11} theo Bảng G.4)	μ_{12} (μ_{12} theo Bảng G.4)

G.2.2 Hệ số chiều dài tính toán μ_2 của đoạn cột giữa (với chiều dài l_2) của cột hai bậc được tính theo công thức:

$$\mu_2 = \frac{\mu_1}{\alpha_2} \quad (\text{G.4})$$

trong đó:

$$\alpha_2 = \frac{l_2}{l_1} \sqrt{\frac{I_1(F_2 + F_3)}{I_2(F_1 + F_2 + F_3)}}$$

Hệ số chiều dài tính toán μ_3 của đoạn cột trên (với chiều dài l_3) của cột hai bậc được tính theo công thức:

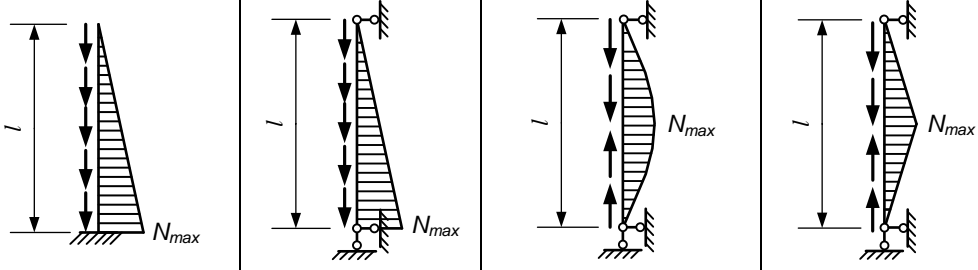
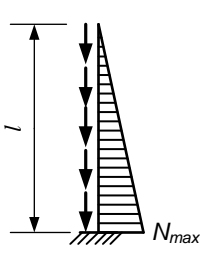
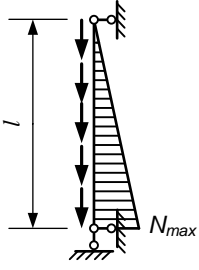
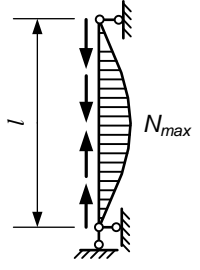
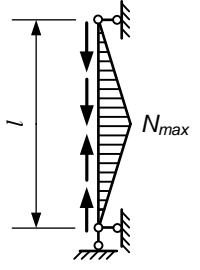
$$\mu_3 = \frac{\mu_1}{\alpha_3} \leq 3 \quad (\text{G.5})$$

trong đó:

$$\alpha_3 = \frac{l_3}{l_1} \sqrt{\frac{I_1 F_3}{I_3 (F_1 + F_2 + F_3)}}$$

G.3 Cột (trụ) có tiết diện không đổi chịu tải trọng không đều

Bảng G.6 – Hệ số chiều dài tính toán của trụ (cột) tiết diện không đổi chịu tải trọng không đều

<p>Sơ đồ tính của trụ (cột)</p> 				
<p>Hệ số μ</p>	<p>1,12</p>	<p>0,725</p>	<p>0,6</p>	<p>0,56</p>

DRAFT

G.4 Cột (trụ) có tiết diện không đổi với liên kết đàn hồi hai đầu

Bảng G.7 – Hệ số chiều dài tính toán của cột (trụ) có tiết diện không đổi với liên kết đàn hồi hai đầu

Sơ đồ tính tổng quát	Công thức tính hệ số μ	Các trường hợp riêng	Sơ đồ tính	Công thức tính hệ số μ
	$\sqrt{\frac{n_1(0,25n+1,2)+5,4(n+4)}{n_1(n+2,4)+5,4(n+1)}}$ $0,5 \leq \mu \leq 2,0$	$0 \leq n_1 \leq \infty$	$n = 0$	$\sqrt{\frac{n_1+18}{2n_1+4,5}}$ (G.6) $0,7 \leq \mu \leq 2,0$
			$n = \infty$	$\sqrt{\frac{0,25n_1+5,4}{n_1+5,4}}$ (G.7) $0,5 \leq \mu \leq 1,0$
		$0 \leq n \leq \infty$	$n_1 = 0$	$\sqrt{\frac{n+4}{n+1}}$ (G.8) $1,0 \leq \mu \leq 2,0$
			$n_1 = \infty$	$0,5 \sqrt{\frac{n+4,8}{n+2,4}}$ (G.9) $0,5 \leq \mu \leq 0,7$
	$0,5 \sqrt{\frac{(n+4,8)(\psi n+4,8)}{(n+2,4)(\psi n+2,4)}}$ $0,5 \leq \mu \leq 1,0$	$n_1 = \infty$ $0 \leq n \leq \infty$	$\psi = \infty$	$\frac{n+4,8}{2n+4,8}$ (G.10) $0,5 \leq \mu \leq 1,0$
			$\psi = 1$	$\sqrt{\frac{n+4,8}{2n+4,8}}$ (G.11) $0,7 \leq \mu \leq 1,0$
		$\psi = 0$	$0 \leq n \leq \infty$	$n_1 = \infty$
	$\pi \sqrt{\frac{3+1,3n}{nn_1+3(n+n_1)}}$ $\mu \geq 1,0$	$0 \leq n_1 \leq \pi^2$	$n = \infty$	$\frac{\pi}{\sqrt{n_1}}$ (G.13) $1,0$
			$n = 0$	$1,0$
		$n_1 > \pi^2$	$n = 0$	$1,0$

Bảng G.7 (kết thúc)

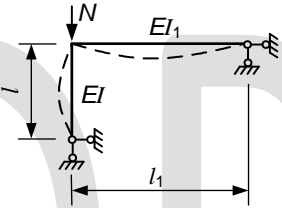
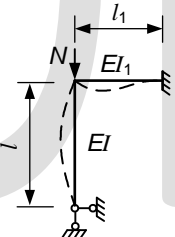
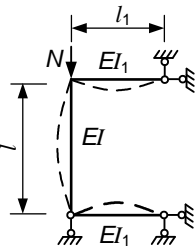
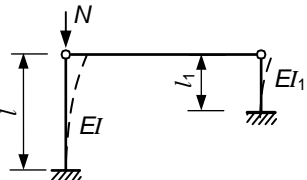
Các ký hiệu trong Bảng G.7:

$$n = \frac{C_m l}{EI}; n_1 = \frac{C_n l^3}{EI}$$

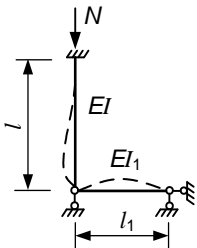
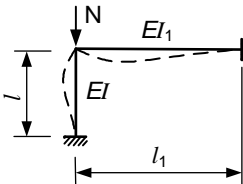
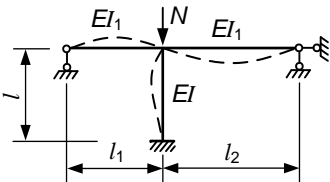
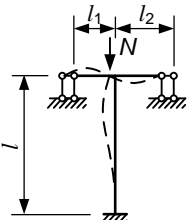
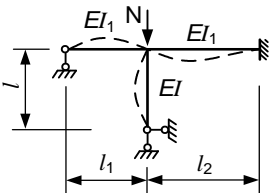
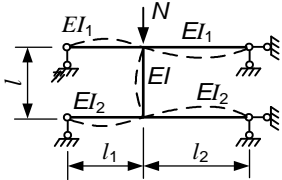
C_m là hệ số độ cứng của liên kết đàn hồi, bằng giá trị của mô men phản lực tại tiết diện gối tựa khi nó bị xoay một góc bằng 1,0 (xem Bảng G.8);

C_n là hệ số độ cứng của gối tựa đàn hồi, bằng giá trị của phản lực tại tiết diện gối tựa khi nó bị xô dịch 1,0 đơn vị (xem Bảng G.8).

Bảng G.8 – Các hệ số C_m và C_n của cột, trụ hệ khung

Sơ đồ tính của khung	Số công thức tính μ theo Bảng G.7	Giá trị C_m và C_n
	(G.11)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1}$
	(G.11)	$C_m = \frac{4EI_1}{l_1}$
	(G.10)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1}$
	(G.6)	$C_m = 0$ $C_n = \frac{3EI_1}{l_1^3}$

Bảng G.8 (kết thúc)

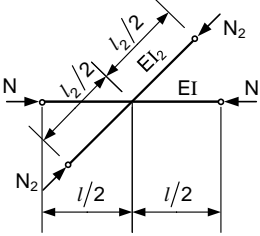
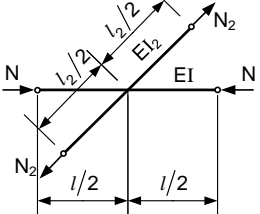
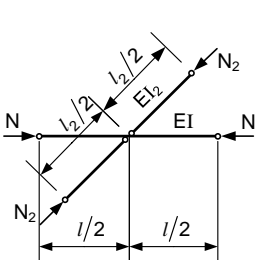
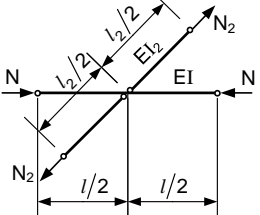
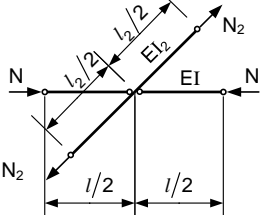
Sơ đồ tính của khung	Số công thức tính μ theo Bảng G.7	Giá trị C_m và C_n
	(G.9)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1}$
	(G.9)	$C_m = \frac{4EI_1}{l_1}$
	(G.9)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1 l_2} (l_1 + l_2)$
	(G.8)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1 l_2} (l_1 + l_2)$
	(G.11)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1 l_2} (4l_1 + 3l_2)$
	(G.10)	$C_m = \frac{3EI_1}{l_1 l_2} (l_1 + l_2)$ $C_{m1} = \frac{3EI_2}{l_1 l_2} (l_1 + l_2)$

G.5 Các thanh giằng giao nhau

Các hệ số chiều dài tính toán μ và μ_2 của các thanh giằng giao nhau tiết diện không đổi để xác định chiều dài tính toán của chúng $l_{ef} = \mu l$ và $l_{ef,2} = \mu_2 l_2$ được xác định phụ thuộc vào sơ đồ kết cấu nút giao theo Bảng G.9.

DRAFT

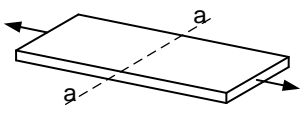
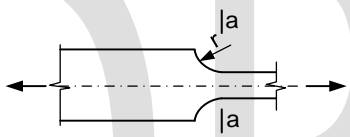
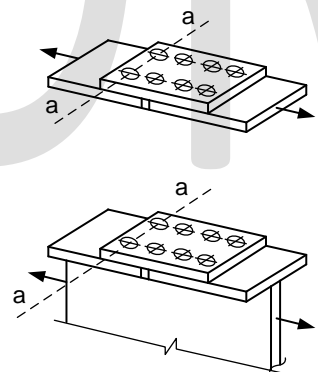
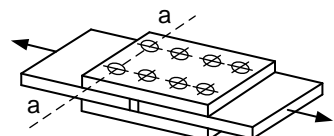
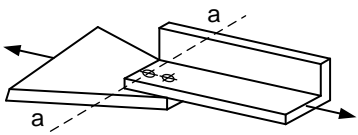
Bảng G.9 – Hệ số chiều dài tính toán μ và μ_2 của các thanh giao nhau

Kết cấu nút giao và trạng thái làm việc các thanh	Sơ đồ tính toán kết cấu nút giao	Các hệ số μ và μ_2
1. Cả hai thanh liên tục; thanh đỡ chịu nén		$\mu = \sqrt{\frac{m + \alpha_2}{m + n_2}} \geq 0,5$ $\mu_2 = \sqrt{\frac{n_2(m + \alpha_2)}{\alpha_2(m + n_2)}} \geq 0,5$
2. Cả hai thanh liên tục; thanh đỡ chịu kéo		$\mu = \sqrt{\frac{m - 0,75\alpha_2}{m + n_2}} \geq 0,5; \alpha_2 > 0$
3. Thanh đang xét liên tục; thanh đỡ chịu nén, gián đoạn và được phủ bằng bản mã		$\mu = \sqrt{1 + 0,82 \frac{\alpha_2}{m}} \geq 0,5$ $\mu_2 = \sqrt{\frac{n_2}{\alpha_2} \left(1 + 0,82 \frac{\alpha_2}{m}\right)} > 0,5;$ $\mu_2 = 0,5 \text{ khi } EI \geq \frac{N_2 l^3}{12 l_2} \left(1 + 1,21 \frac{m}{\alpha_2}\right)$
4. Thanh đang xét liên tục; thanh đỡ chịu kéo, gián đoạn và được phủ bằng bản mã		$\mu = \sqrt{1 - 0,75 \frac{\alpha_2}{m}} \geq 0,5; \alpha_2 > 0$
5. Thanh đang xét gián đoạn và được phủ bằng bản mã; thanh đỡ chịu kéo và liên tục		$\mu = 0,5$ $\text{khi } EI_2 > \frac{N l_2^3}{12 l} \left(1 - \frac{\alpha_2}{m}\right);$ $0 < \frac{\alpha_2}{m} \leq 1$
<p>Các ký hiệu trong Bảng G.9:</p> $m = \frac{l_2}{l}; n_2 = \frac{I_2 l^2}{I l_2^2}; \alpha_2 = \frac{N_2}{N}.$		
<p>CHÚ THÍCH: Thanh đỡ chịu lực N_2, thanh đang xét chịu lực N.</p>		

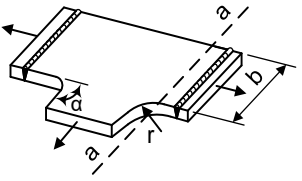
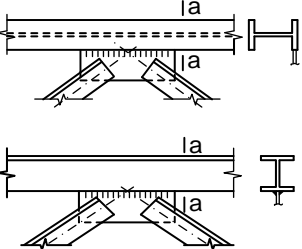
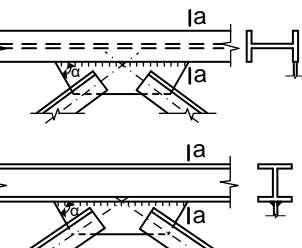
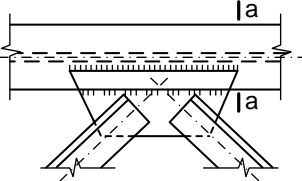
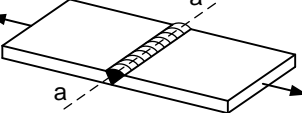
Phụ lục H
(quy định)

Nhóm cấu kiện và liên kết kết cấu khi tính toán chịu mỏi

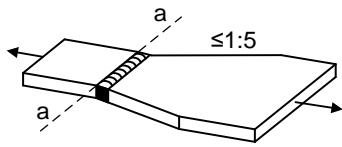
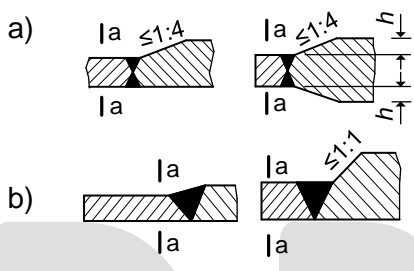
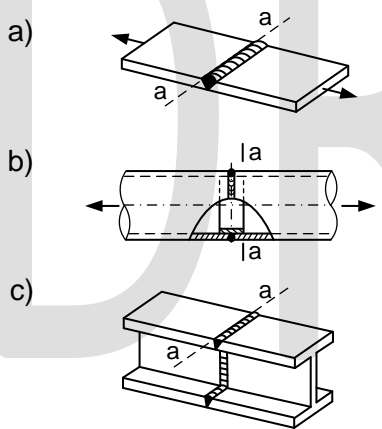
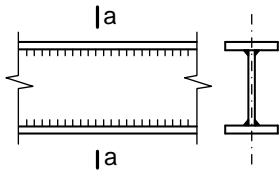
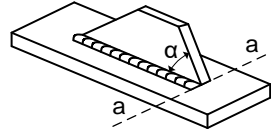
Bảng H.1 – Nhóm cấu kiện và liên kết kết cấu khi tính toán chịu mỏi

Sơ đồ cấu kiện và vị trí của tiết diện tính toán	Đặc điểm của cấu kiện	Nhóm cấu kiện
<p>1</p> 	<p>Thép cơ bản có mép cán hoặc gia công cơ khí</p> <p>Thép cơ bản có mép cắt bằng máy cắt hơi</p>	<p>1</p> <p>2</p>
<p>2</p> 	<p>Thép cơ bản có mép gia công cơ khí, khi có chiều rộng khác nhau và bán kính cong ở chỗ chuyển tiếp r là:</p> <p>$r = 200 \text{ mm}$</p> <p>$r = 10 \text{ mm}$</p>	<p>1</p> <p>4</p>
<p>3</p> 	<p>Thép cơ bản trong liên kết ma sát</p>	<p>1</p>
<p>4</p> <p>a)</p>  <p>b)</p> 	<p>Thép cơ bản trong liên kết bu lông (dùng bu lông cấp chính xác A) tại các tiết diện đi qua lỗ bu lông:</p> <p>a) Khi dùng cặp bản ghép</p> <p>b) Khi dùng bản ghép một bên</p>	<p>4</p> <p>5</p>

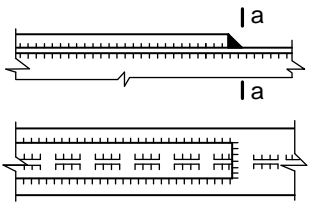
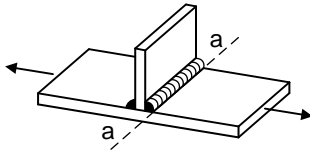
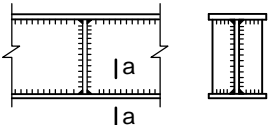
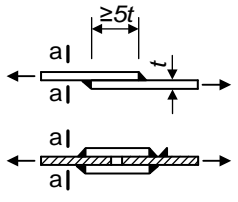
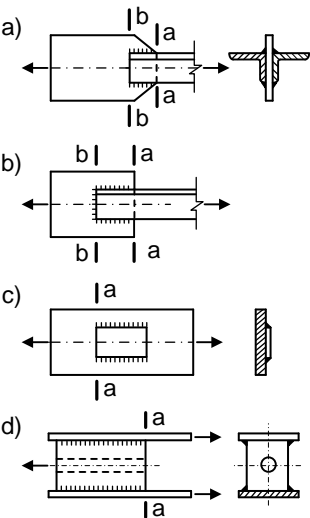
Bảng H.1 (tiếp theo)

Sơ đồ cấu kiện và vị trí của tiết diện tính toán	Đặc điểm của cấu kiện	Nhóm cấu kiện
5 	Chỗ chuyển tiếp và lượn cong (phay) khi $\alpha \geq 72^\circ$; $r \geq 0,5b$	2
6 	Bản mã hình chữ nhật được hàn đối đầu hoặc chữ T với cấu kiện kết cấu mà không được gia công cơ khí mép chuyển tiếp từ bản mã đến cấu kiện	7
7 	Bản mã được hàn đối đầu hoặc chữ T với bản bụng và bản cánh của dầm, cũng như với các thanh giàn khi $\alpha \leq 45^\circ$	4
8 	Bản mã hình chữ nhật hoặc hình thang được hàn ghép chồng với cánh dầm bằng đường hàn không gia công cơ khí quanh chu vi ghép chồng	7
9 	Đường hàn đối đầu không gia công; lực vuông góc với đường hàn; các cấu kiện được hàn có chiều rộng và chiều dày như nhau	4

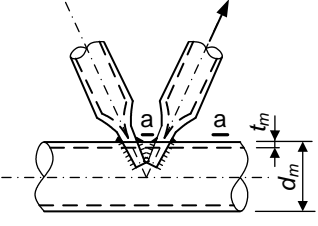
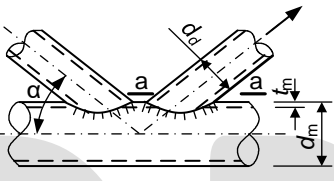
Bảng H.1 (tiếp theo)

Sơ đồ cấu kiện và vị trí của tiết diện tính toán	Đặc điểm của cấu kiện	Nhóm cấu kiện
<p>10</p> 	<p>Đường hàn đối đầu không gia công; các cấu kiện được hàn có chiều rộng khác nhau hoặc chiều dày khác nhau</p>	<p>5</p>
<p>11</p> 	<p>Thép cơ bản tại chỗ chuyển tiếp tới vị trí đường hàn đối đầu được gia công cơ khí loại bỏ phần đường hàn dày lên:</p> <p>a) Khi nối các cấu kiện có chiều dày và chiều rộng như nhau</p> <p>b) Khi nối các cấu kiện có chiều dày và chiều rộng khác nhau</p>	<p>2</p> <p>3</p>
<p>12</p> 	<p>Liên kết hàn đối đầu:</p> <p>a) Cấu kiện tấm có dùm bản lót ở dưới (lực vuông góc với đường hàn)</p> <p>b) Các thép ống có dùm đoạn ống lót ở trong</p> <p>c) Các thép cán định hình</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>4</p>
<p>13</p> 	<p>Tiết diện tổ hợp hàn chữ I, chữ T, hoặc các loại tiết diện khác được hàn bằng các đường hàn dọc liên tục khi có tác dụng của lực dọc theo trục đường hàn</p>	<p>2</p>
<p>14</p> 	<p>Thép cơ bản với các chi tiết phụ được liên kết bằng đường hàn dọc khi góc:</p> <p>$\alpha \leq 45^\circ$</p> <p>$45^\circ < \alpha \leq 90^\circ$</p>	<p>4</p> <p>7</p>

Bảng H.1 (tiếp theo)

Sơ đồ cấu kiện và vị trí của tiết diện tính toán	Đặc điểm của cấu kiện	Nhóm cấu kiện
15 	Vết đứt cánh không gia công cơ khí đường hàn ngang (góc đầu)	7
16 	Thép cơ bản có đường hàn ngang; đường hàn hai bên có chỗ chuyển tiếp thoải dần đến thép cơ bản	4
17 	Thép cơ bản của cánh chịu kéo của dầm và của các thanh giàn gần vách cứng và sườn cứng được hàn bằng các đường hàn góc	5
18 	Thép cơ bản ở chỗ chuyển tiếp đến đường hàn ngang (góc đầu)	6 5
19 	Thép cơ bản trong liên kết dùng đường hàn góc cạnh (tại chỗ chuyển tiếp từ cấu kiện đến đầu mút đường hàn góc cạnh): a) với hai đường hàn góc cạnh b) với đường hàn góc cạnh và góc đầu c) khi truyền lực thông qua thép cơ bản d) để hàn má neo giữ cáp	8 7 7 8

Bảng H.1 (kết thúc)

Sơ đồ cấu kiện và vị trí của tiết diện tính toán	Đặc điểm của cấu kiện	Nhóm cấu kiện
20 	Thép cơ bản của các thanh ống xiên chịu kéo khi tỷ số giữa chiều dày và đường kính ngoài của ống làm thanh cánh: $t_m/d_m \geq 1/14$ $1/20 \leq t_m/d_m < 1/14$	7 8
21  $\alpha = 45^\circ \div 60^\circ$	Thép cơ bản của thanh xiên ống chịu kéo khi tỷ số giữa các đường kính của thanh xiên và thanh cánh $d_d/d_m = 0,4 \div 0,7$ và tỷ số giữa chiều dày và đường kính ngoài của ống làm thanh cánh: $t_m/d_m \geq 1/14$ $1/20 \leq t_m/d_m < 1/14$ $1/35 < t_m/d_m < 1/20$	6 7 8
CHÚ THÍCH: Nhóm cấu kiện xem Bảng 37.		

Phụ lục I (quy định)

Yêu cầu đối với bu lông neo

I.1 Yêu cầu chung

I.1.1 Các bu lông neo được dùng để neo giữ các kết cấu xây dựng và thiết bị vào các cấu kiện bê tông và bê tông cốt thép (móng, sàn chịu lực, tường và kết cấu tương tự).

I.1.2 Khi nhiệt độ đốt nóng bê tông của kết cấu (mà bu lông neo vào) lớn hơn 50 °C thì trong tính toán phải kể đến ảnh hưởng của nhiệt độ đến các đặc trưng độ bền của vật liệu làm kết cấu, bu lông, keo chuyên dụng, v.v...

Nhiệt độ công nghệ tính toán được quy định trong nhiệm vụ thiết kế.

I.1.3 Bu lông làm việc trong điều kiện môi trường xâm thực và độ ẩm nâng cao cần được thiết kế có kể đến các yêu cầu bổ sung được quy định trong TCVN 12251:2020.

I.1.4 Khi có cơ sở phù hợp, cho phép sử dụng các phương pháp khác để neo giữ thiết bị vào móng.

I.2 Các loại bu lông neo cơ bản và phạm vi áp dụng

I.2.1 Theo giải pháp cấu tạo, bu lông có thể có dạng: chữ L, có bản neo, thẳng và đầu côn (Bảng I.1).

I.2.2 Theo phương pháp lắp đặt, bu lông được chia thành: bu lông lắp đặt trước và bu lông lắp đặt sau.

Bu lông lắp đặt trước được lắp đặt trước khi đổ bê tông của cấu kiện mà nó ngàm vào (bu lông chữ L và bu lông có bản neo).

Bu lông lắp đặt sau được lắp đặt vào lỗ khoan (bu lông thẳng và bu lông đầu côn).

Bu lông thẳng được neo vào lỗ khoan bằng keo tổng hợp hoặc sử dụng máy rung, còn bu lông đầu côn – bằng neo chuyên dụng hoặc hỗn hợp vữa xi măng cát.

I.2.3 Theo điều kiện sử dụng, bu lông được chia thành: bu lông tính toán và bu lông cấu tạo.

Bu lông tính toán là bu lông chịu tải trọng xuất hiện trong quá trình sử dụng kết cấu xây dựng hoặc quá trình làm việc của thiết bị.

Bu lông cấu tạo là bu lông được dự tính để neo giữ kết cấu xây dựng và thiết bị mà độ ổn định chống lật hoặc chống trượt của chúng được đảm bảo bởi trọng lượng bản thân của kết cấu hoặc của thiết bị. Bu lông cấu tạo dùng để căn chỉnh vị trí kết cấu xây dựng và thiết bị trong thời gian lắp dựng và để đảm bảo sự làm việc ổn định của kết cấu và thiết bị trong quá trình sử dụng, cũng như để ngăn ngừa sự chuyển dịch ngẫu nhiên của chúng.

Cho phép sử dụng bu lông lắp đặt sau vào lỗ khoan để neo giữ kết cấu xây dựng và thiết bị không chịu tải trọng động đáng kể.

Để neo giữ các cột chịu lực của nhà và công trình có cầu trục làm việc, cũng như nhà cao tầng và công trình cao (ống khói, tháp thông gió và v.v...) chịu tải trọng gió là chính, không cho phép sử dụng bu

lông lắp đặt vào lỗ khoan, trừ bu lông đầu côn được lắp đặt bằng phương pháp rung với chiều sâu ngàm không nhỏ hơn $20d$.

I.3 Vật liệu

I.3.1 Việc lựa chọn mác thép, cấu tạo và kích thước của bu lông neo nên được tiến hành theo các tiêu chuẩn tương ứng phù hợp.

I.3.2 Cường độ tính toán chịu kéo của bu lông neo lấy theo 6.5.

I.4 Tính toán

I.4.1 Tất cả bu lông cần được siết trước với một lực F , lấy bằng $0,75P$ đối với tải trọng tĩnh và bằng $1,1P$ đối với tải trọng động, trong đó P là tải trọng tính toán tác dụng lên bu lông.

Đối với kết cấu xây dựng, cho phép dùng các dụng cụ cầm tay để siết bu lông.

I.4.2 Diện tích tiết diện ngang của bu lông (theo ren) được xác định theo điều kiện độ bền:

$$A_{sa} \geq \frac{k_0 P}{f_{ba}} \quad (I.1)$$

trong đó:

k_0 là hệ số, lấy bằng:

1,35 – đối với tải trọng động;

1,05 – đối với tải trọng tĩnh.

Đối với các công trình cao (ống khói, tháp thải khí và v.v...) mà tải trọng tính toán của chúng là tải trọng gió, lấy $k_0 = 1,18$.

Đối với bu lông tháo được có bản neo lắp đặt tự do trong ống, hệ số k_0 lấy bằng 1,15 đối với tải trọng động.

I.4.3 Khi có tác dụng của tải trọng động, tiết diện bu lông đã xác định được theo công thức (I.1) cần được kiểm tra chịu mỏi theo công thức:

$$A_{sa} = \frac{1,8 \chi \zeta}{\alpha} \cdot \frac{P}{f_{ba}} \quad (I.2)$$

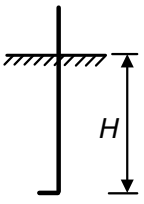
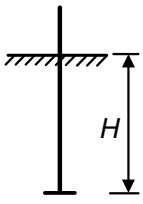
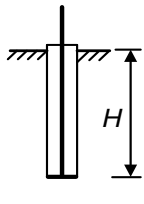
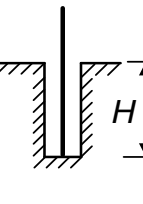
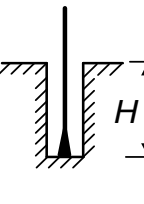
trong đó:

χ là hệ số tải trọng, lấy theo Bảng I.1 phụ thuộc vào dạng bu lông;

ζ là hệ số, lấy theo Bảng I.2 phụ thuộc vào đường kính bu lông;

α là hệ số, kể đến số chu kỳ tải trọng và lấy theo Bảng I.3.

Bảng I.1 – Các thông số tính toán

Các thông số	Dạng bu lông				
	chữ L	Không tháo được có bản neo	Tháo được có bản neo	Thẳng	Đầu côn
1. Đường kính bu lông (theo ren), d , mm	$\geq 12; \leq 48$	$\geq 12; \leq 140$	$\geq 56; \leq 125$	$\geq 12; \leq 48$	$\geq 6; \leq 48$
2. Sơ đồ minh họa					
3. Chiều sâu ngàm tối thiểu, H	$25d$	$15d$	$30d$	$10d$	$10d(8d)^{1)}$
4. Khoảng cách tối thiểu giữa các bu lông	$6d$	$8d$	$10d$	$5d$	$8d$
5. Khoảng cách tối thiểu từ trục bu lông đến mép móng	$4d$	$6d$	$6d$	$5d$	$8d$
6. Hệ số tải trọng γ	0,4	0,4	0,25	0,6	0,55
7. Hệ số ổn định lực siết k	1,9 (1,3) ²⁾	1,9 (1,3)	1,5	2,5 (2,0)	2,3 (1,8)
<p>¹⁾ Trong ngoặc đơn là giá trị chiều sâu đối với bu lông có đường kính nhỏ hơn 16 mm.</p> <p>²⁾ Trong ngoặc đơn là giá trị hệ số k cho tải trọng tĩnh.</p>					
<p>CHÚ THÍCH 1: Chiều sâu ngàm tối thiểu H trong bảng I.1 được tính với bê tông có cấp cường độ chịu nén B12,5 (theo TCVN 5574:2018) và thép mác S235C (theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011) hoặc tương đương.</p> <p>CHÚ THÍCH 2: Trong trường hợp kết hợp các neo theo cấu tạo vào nhóm neo bằng bản neo chung, cho phép giảm khoảng cách giữa các neo và giảm chiều sâu ngàm chúng vào bê tông dựa vào kết quả tính toán chịu nhổ của toàn bộ nhóm neo.</p>					

Bảng I.2 – Hệ số ζ

Đường kính bu lông, mm	Giá trị ζ
$\geq 10; \leq 12$	0,9
16	1,0
$\geq 20; \leq 24$	1,1
$\geq 30; \leq 36$	1,3
$\geq 42; \leq 48$	1,6
$\geq 56; \leq 72$	1,8
$\geq 80; \leq 90$	2,0
$\geq 100; \leq 125$	2,2
140	2,5

Bảng I.3 – Hệ số α

Số chu kỳ tải trọng	Giá trị α
$0,05 \times 10^6$	3,15
$0,2 \times 10^6$	2,25
$0,8 \times 10^6$	1,57
$2,0 \times 10^6$	1,25
$\geq 5,0 \times 10^6$	1,00

I.4.4 Khi tính toán liên kết các kết cấu xây dựng, lực siết trước và diện tích tiết diện bu lông cần được xác định như đối với tải trọng tĩnh (Bảng I.1), nếu trong hồ sơ thiết kế không có chỉ dẫn riêng.

I.4.5 Khi lắp đặt nhóm bu lông để neo giữ thiết bị, giá trị tải trọng tính toán P cho một bu lông cần được xác định đối với bu lông chịu lực lớn nhất theo công thức:

$$P = -\frac{N}{n} + \frac{My_1}{\sum y_i^2} \tag{I.3}$$

trong đó:

N là lực dọc tính toán;

M là mô men uốn tính toán;

n là tổng số bu lông;

y_1 là khoảng cách từ trục quay đến bu lông nằm xa nhất trong vùng chịu kéo của mối nối;

y_i là khoảng cách từ trục quay đến bu lông thứ i ; khi đó kể đến cả bu lông chịu kéo và bu lông chịu nén.

Trục quay được phép lấy là đường đi qua trọng tâm mặt phẳng gối tựa thiết bị hoặc chân đế cột.

1.4.6 Đối với cột thép rỗng có các chân đế riêng biệt, giá trị tải trọng kéo tính toán tác dụng lên một bu lông được xác định theo công thức:

$$P = \frac{M - N \cdot b}{n \cdot h} \quad (1.4)$$

trong đó:

N và M là lực dọc và mô men uốn trong cột rỗng ở cao độ mặt móng;

b là khoảng cách từ trọng tâm tiết diện cột đến trục nhánh chịu nén;

n là số bu lông neo giữ một nhánh cột;

h là khoảng cách trục các nhánh cột.

1.4.7 Đối với chân đế cột thép đặc, giá trị tải trọng tính toán tác dụng lên một bu lông chịu kéo được xác định theo công thức:

$$P = \frac{R_b b_s x - N}{n} \quad (1.5)$$

trong đó:

R_b là cường độ chịu nén tính toán của bê tông (xem TCVN 5574:2018);

b_s là chiều rộng bản đế chân cột;

x là chiều cao vùng chịu nén của bê tông dưới bản đế chân cột, được xác định theo TCVN 5574:2018 như đối với cấu kiện chịu nén lệch tâm;

N là lực dọc tính toán trong cột;

n là số bu lông chịu kéo nằm ở một phía chân đế cột.

1.4.8 Lực siết trước bu lông F_1 để chịu lực ngang (lực trượt) trong mặt phẳng gối tựa thiết bị lên móng được xác định theo công thức:

$$F_1 = k \frac{V - N\mu}{n\mu} \quad (1.6)$$

trong đó:

k là hệ số ổn định lực siết, lấy theo Bảng I.1;

V là lực trượt tính toán, tác dụng trong mặt phẳng gối tựa;

N là lực dọc;

μ là hệ số ma sát, lấy bằng 0,25;

n là số bu lông.

1.4.9 Khi có tác dụng đồng thời của lực đứng và lực ngang (lực trượt), giá trị lực siết F_0 phải được xác định theo công thức:

$$F_0 = F + \frac{F_1}{k} \quad (1.7)$$

I.4.10 Đối với cột thép rỗng có các chân đế riêng biệt dưới các nhánh cột, lực trượt V tác dụng trong mặt phẳng mô men uốn được phép chịu bởi lực ma sát dưới nhánh chịu nén của cột, thỏa mãn điều kiện:

$$V \leq \mu \cdot \frac{M + N(h - b)}{h} \quad (I.8)$$

trong đó: các ký hiệu lấy như trong công thức (I.4).

Đối với cột thép đặc, cũng như cột thép rỗng (cột giằng), khi lực trượt V tác dụng vuông góc với mặt phẳng mô men uốn thì cho phép lực trượt được tiếp nhận bởi lực ma sát do tác dụng của lực dọc và lực siết bu lông, thỏa mãn điều kiện:

$$V \leq \mu \left(\frac{nA_{sa} f_{ba}}{4} + N \right) \quad (I.9)$$

trong đó:

μ là hệ số ma sát, lấy bằng 0,25;

n là số bu lông neo giữ nhánh chịu nén của cột hoặc là số bu lông chịu nén nằm ở một phía chân đế cột tiết diện đặc;

A_{sa} là diện tích tiết diện một bu lông;

N là lực dọc tối thiểu ứng với tải trọng dùng để xác định lực trượt.

I.5 Yêu cầu cấu tạo

I.5.1 Chiều sâu ngàm tối thiểu của bu lông vào bê tông H đối với bê tông có cấp cường độ chịu nén B12,5 (theo TCVN 5574:2018) và thép mác S235C (theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011)) hoặc mác tương đương lấy theo Bảng I.1.

Với mác thép khác hoặc cấp cường độ chịu nén khác của bê tông, chiều sâu ngàm tối thiểu H_0 cần được xác định theo công thức:

$$H_0 = H \cdot m_1 \cdot m_2 \quad (I.10)$$

trong đó:

m_1 là tỉ số cường độ chịu kéo tính toán của bê tông B12,5 và cường độ chịu kéo tính toán của bê tông đã chọn. Đối với bu lông có đường kính 24 mm và lớn hơn được lắp đặt vào lỗ khoan của móng đã hoàn thành, hệ số m_1 được lấy bằng 1.

m_2 là tỉ số cường độ chịu kéo tính toán của thép bu lông với mác đã chọn và cường độ chịu kéo tính toán của thép mác S235C (theo TCVN 9986-2:2013 (ISO 630-2:2011)) hoặc mác tương đương.

I.5.2 Chiều sâu ngàm bu lông vào bê tông cho phép lấy như sau:

- Đối với bu lông cấu tạo chữ L: $15d$;
- Đối với bu lông có bản neo: $10d$;
- Đối với bu lông lắp đặt vào lỗ khoan: $5d$.

I.5.3 Khoảng cách tối thiểu cho phép giữa trục các bu lông và khoảng cách từ trục các bu lông ngoài cùng đến mép móng được ghi trong Bảng I.1.

Khoảng cách giữa các bu lông, cũng như từ trục các bu lông ngoài cùng đến mép móng được phép giảm bớt $2d$ khi tăng tương ứng chiều sâu ngàm bu lông lên $5d$.

Khoảng cách từ trục bu lông đến mép móng được phép giảm thêm $1d$ khi có biện pháp bố trí đặc biệt đối với cốt thép theo mép đứng của móng ngay tại chỗ đặt bu lông.

Trong tất cả các trường hợp, khoảng cách từ trục bu lông đến mép móng không được nhỏ hơn:

100 mm – đối với bu lông có đường kính đến 30 mm;

150 mm – đối với bu lông có đường kính trên 30 mm đến 48 mm;

200 mm – đối với bu lông có đường kính trên 48 mm.

CHÚ THÍCH: Khi lắp đặt bu lông cặp đôi (ví dụ: để neo giữ các cột thép chịu lực của nhà và công trình), cần bố trí bản neo chung có khoảng cách giữa các lỗ bu lông bằng khoảng cách thiết kế giữa trục các bu lông, hoặc lắp đặt các bu lông đơn lẻ với chiều sâu ngàm khác nhau.

Phụ lục K
(tham khảo)

Yêu cầu đối với giàn, giằng làm bằng thép định hình uốn hàn và dầm bụng mảnh

K.1 Giàn và giằng làm bằng thanh định hình uốn hàn

K.1.1 Ổn định cục bộ của thành khi có tải trọng tập trung

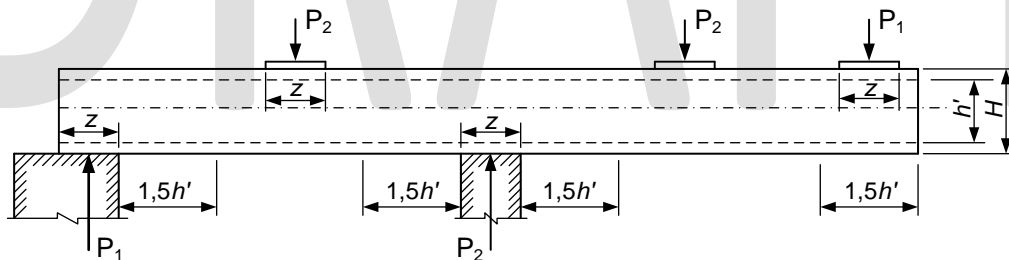
K.1.1.1 Khi mặt phẳng tác dụng của tải trọng trùng với mặt phẳng bụng (sơ đồ gối tựa như trên Hình K.1b, giá trị lớn nhất của tải trọng tập trung hoặc phản lực tại tiết diện gối tựa tác dụng lên từng bụng cần được xác định như sau:

a) Phản lực của gối tựa biên, tải trọng tại đầu công xôn và trên đoạn $1,5h'$ (trong đó $h' = H - 2t$, trên Hình K.1a) sát gối tựa: theo công thức

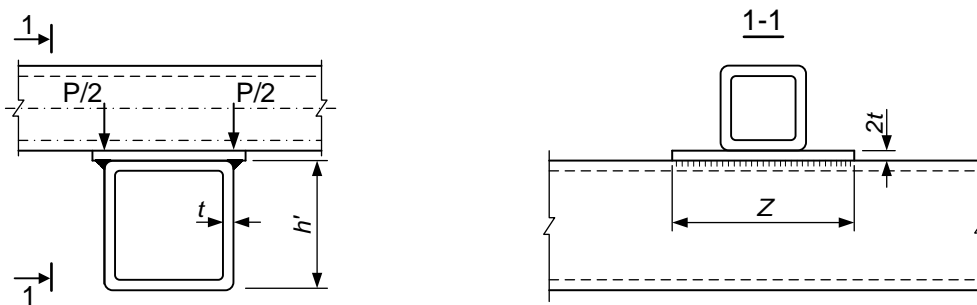
$$P_1 \leq t^2 f_{yd} \gamma_c \left(7,4 + 0,93 \sqrt{\frac{z}{t}} \right) \tag{K.1}$$

b) Phản lực của gối tựa trung gian và gối tựa công xôn, tải trọng trên các đoạn nằm cách gối tựa một khoảng lớn hơn $1,5h'$: theo công thức

$$P_2 \leq t^2 f_{yd} \gamma_c \left(11,1 + 2,4 \sqrt{\frac{z}{t}} \right) \tag{K.2}$$

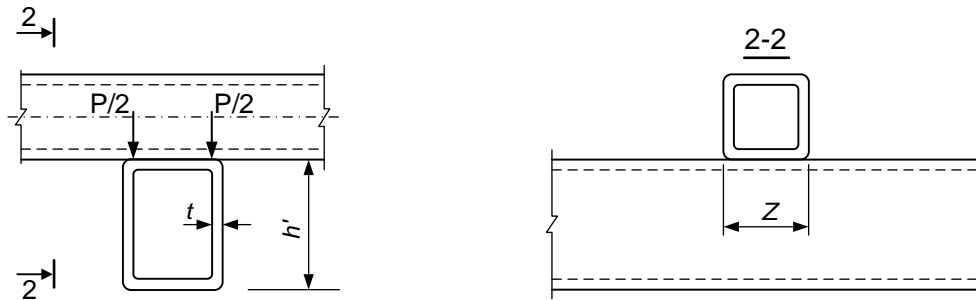


a) Sơ đồ tải trọng và phản lực



b) Sơ đồ gối tựa thông qua bản đệm

Hình K.1 – Sơ đồ tính toán ổn định cục bộ thành cánh của thanh làm bằng thép định hình uốn hàn



c) Sơ đồ tựa trực tiếp

Hình K.1 (kết thúc)

K.1.1.2 Khi mặt phẳng tác dụng của tải trọng không trùng với mặt phẳng bụng (sơ đồ gối tựa như trên Hình K.1c):

$$P_1 \leq 5 \cdot 10^{-3} t^2 f_{yd} \gamma_c \left(980 + 42 \frac{z}{t} - 0,22 \frac{zh}{t^2} - 0,11 \frac{h}{t} \right) \rho_1 \quad (\text{K.3})$$

$$P_2 \leq 5 \cdot 10^{-3} t^2 f_{yd} \gamma_c \left(3050 + 23 \frac{z}{t} - 0,09 \frac{zh}{t^2} - 5 \frac{h}{t} \right) \rho_2 \quad (\text{K.4})$$

trong đó:

$$\rho_1 = \left(1,15 - 0,15 \frac{r}{t} \right) \left(1,33 - 0,33 \frac{f_{yd}}{230} \right) \quad (\text{K.5})$$

$$\rho_2 = \left(1,06 - 0,06 \frac{r}{t} \right) \left(1,22 - 0,22 \frac{f_{yd}}{230} \right) \quad (\text{K.6})$$

Trong các công thức từ (K.1) đến (K.6):

t là chiều dày bụng của thanh định hình uốn hàn;

z là chiều dài quy ước phân bố tải trọng tập trung, không vượt quá chiều cao bụng h ;

r là bán kính vê tròn bên trong, không quá $4t$;

f_{yd} là cường độ tính toán của thanh định hình uốn hàn, tính bằng megapascal, MPa;

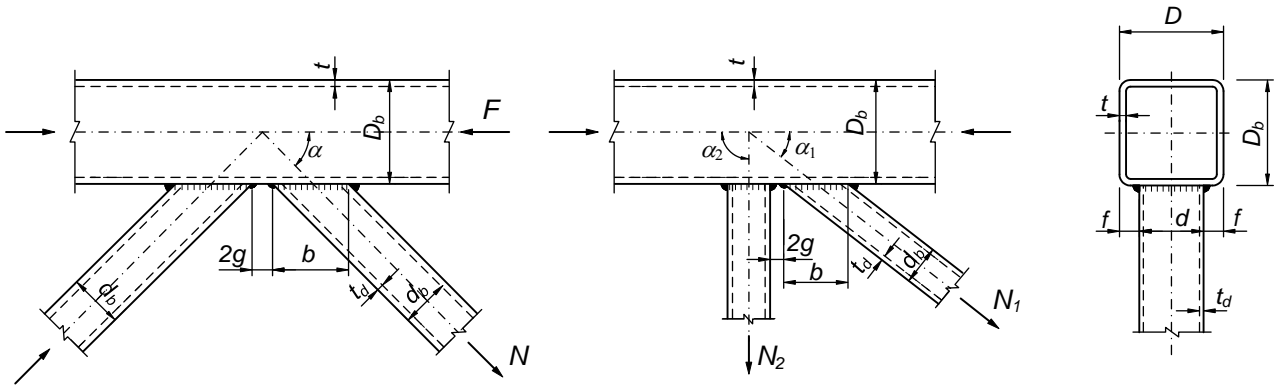
P_1 và P_2 là tải trọng và phản lực, tính bằng kilôniutơn, kN.

K.1.2 Nút giàn có thanh bụng liên kết trực tiếp với thanh cánh

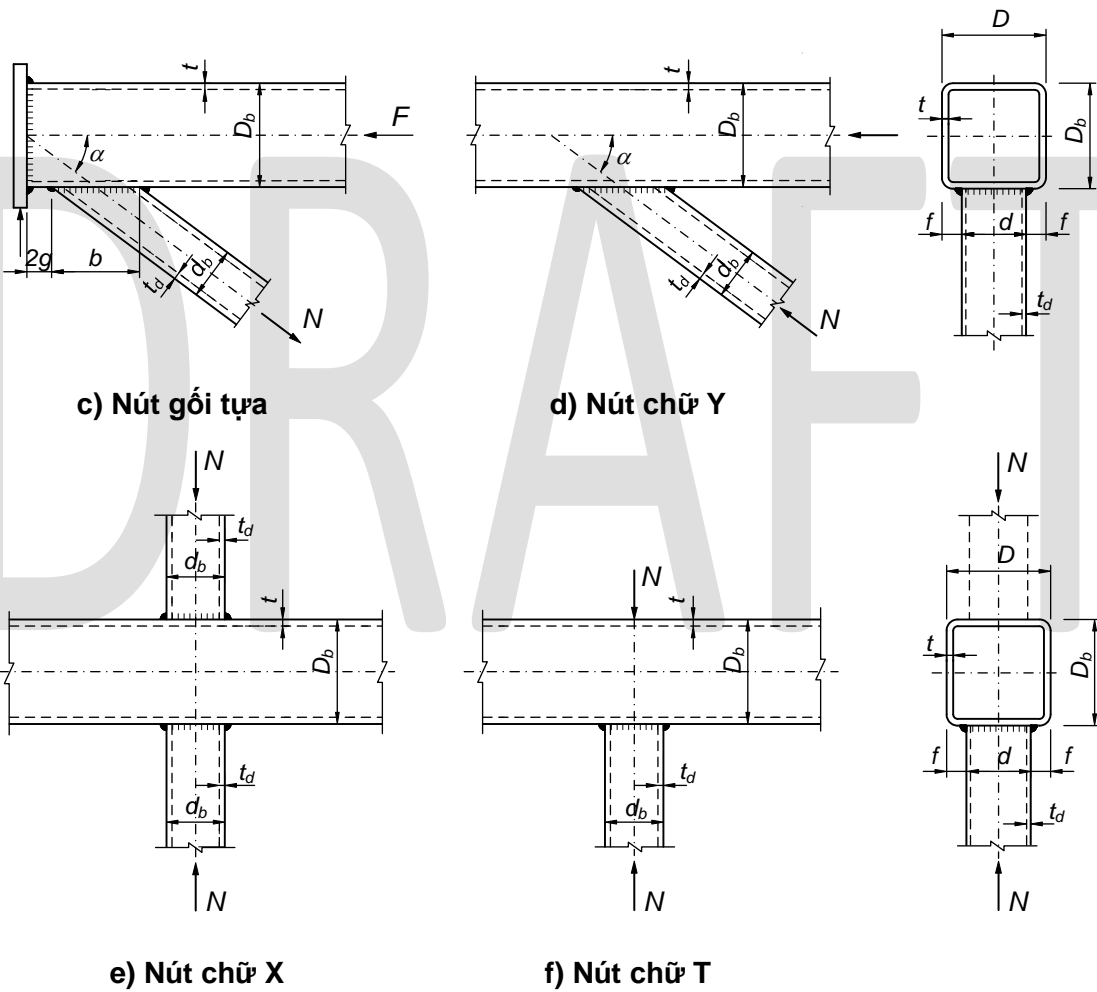
K.1.2.1 Yêu cầu chung

Đối với nút giàn có các thanh bụng liên kết trực tiếp với thanh cánh (Hình K.2) cần kiểm tra (theo 15.2.5):

- Khả năng chịu lực của thanh cánh của thanh cánh có thanh bụng tiếp giáp vào;
- Khả năng chịu lực của thanh bụng ở chỗ gần mỗi tiếp giáp với thanh cánh;
- Độ bền đường hàn.



a) Nút chữ K khi hệ thanh bụng tam giác b) Nút chữ K khi hệ thanh bụng xiên



c) Nút gối tựa

d) Nút chữ Y

e) Nút chữ X

f) Nút chữ T

Hình K.2 – Nút giàn thép định hình uốn hàn

Các ký hiệu dùng trong K.1.2:

N là lực trong các thanh tiếp giáp (các thanh bụng);

M là mô men uốn do tác dụng chính trong thanh tiếp giáp trong mặt phẳng giàn tại tiết diện trùng với bụng (cánh) tiếp giáp của thanh cánh (mô men do độ cứng nút được tính đến theo 15.2.2; đối với giàn thép ống tròn – mô men tương tự trong thanh đang xét tại tiết diện đi qua giao điểm của trục thanh này với đường sinh của thanh cánh);

F là lực dọc trong thanh cánh từ phía thanh bụng chịu kéo;

A là diện tích tiết diện ngang của thanh cánh;

f_{yd} là cường độ tính toán theo giới hạn chảy của thép thanh cánh;

t là chiều dày bụng (cánh) của thanh cánh;

α là góc tiếp giáp của thanh bụng với thanh cánh;

A_d là diện tích tiết diện ngang của thanh bụng;

t_d là chiều dày bụng (cánh) của thanh bụng;

$f_{y,d}$ là cường độ tính toán theo giới hạn chảy của thép thanh bụng;

g là một nửa khoảng cách giữa các bản bụng liền kề của các thanh bụng hoặc giữa thành ngang của thanh xiên và sườn gối; khoảng cách này cần đủ để đặt hai đường hàn.

K.1.2.2 Tính toán nút giàn thép định hình uốn hàn

K.1.2.2.1 Đối với nút giàn thép hộp chữ nhật uốn hàn (Hình K.2), cần kiểm tra theo các yêu cầu trong K.1.2.1, cũng như tính toán khả năng chịu lực của bụng thanh cánh (bụng song song mặt phẳng nút) tại vị trí tiếp giáp của thanh bụng chịu nén.

K.1.2.2.2 Trong trường hợp hai thanh bụng trở lên có nội lực khác dấu tiếp giáp một bên với thanh cánh (xem Hình K.2a, b), cũng như một thanh bụng tiếp giáp một bên với thanh cánh tại nút gối tựa (xem Hình K.2c) khi $d/D \leq 0,9$ và $g/b \leq 0,25$, khả năng chịu lực của thành cánh của thanh cánh cần được kiểm tra đối với từng thanh tiếp giáp theo công thức:

$$\left(N + \frac{1,5M}{d_b} \right) \frac{(0,4 + 1,8g/b) f \sin \alpha}{\gamma_c \gamma_d \gamma_D f_{yd} t^2 (b + g + \sqrt{2Df})} \leq 1 \quad (\text{K.7})$$

trong đó:

γ_d là hệ số ảnh hưởng của dấu nội lực trong thanh tiếp giáp, lấy bằng:

1,2 – khi kéo;

1,0 – trong các trường hợp còn lại;

γ_D là hệ số ảnh hưởng của lực dọc trong thanh cánh:

khi thanh cánh chịu nén và có $|F|/(Af_{yd}) > 0,5$ $\gamma_D = 1,5 - |F|/(Af_{yd})$;

trong các trường hợp còn lại: $\gamma_D = 1,0$;

b là chiều dài đoạn thẳng giao nhau của thanh tiếp giáp với thanh cánh theo phương trục thanh cánh, bằng $d_b/\sin \alpha$;

$f = (D - d)/2$.

K.1.2.2.3 Khả năng chịu lực của thành cánh của thanh cánh tại các nút chữ Y, X và T (xem Hình

K.2d, e, f), cũng như các nút nêu tại K.1.2.2.2 khi $g/b > 0,25$ cần được kiểm tra theo công thức:

$$\left(N + \frac{1,7M}{d_b} \right) \frac{f \sin \alpha}{\gamma_c \gamma_d \gamma_D f_{yd} t^2 (b + 2\sqrt{2Df})} \leq 1 \tag{K.8}$$

Công thức (K.8) áp dụng cho các nút chữ T, Y và X, cũng như cho nút chữ K nhưng có các thanh xiên cách nhau đủ lớn (chính là tỉ số $g/b > 0,25$). Trong trường hợp nút chữ K vừa nêu, ranh giới quy ước của phạm vi áp dụng các công thức (K.7) và (K.8) là giá trị $g/b = 0,25$.

K.1.2.2.4 Khả năng chịu lực của bụng thanh cánh trong mặt phẳng nút tại mối tiếp giáp của thanh chịu nén khi $d/D > 0,85$ cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{N \sin^2 \alpha}{2\gamma_c \gamma_t k f_{yd} t d_b} \leq 1 \tag{K.9}$$

trong đó:

γ_t là hệ số ảnh hưởng độ mỏng thành tương đối của thanh cánh, lấy bằng:

khi $D_b/t \geq 25$:0,8;

trong các trường hợp còn lại:1,0;

k là hệ số, lấy bằng (Hình K.3):

khi $4(t/D_b)^2 - f_{yd}/E \leq 0$

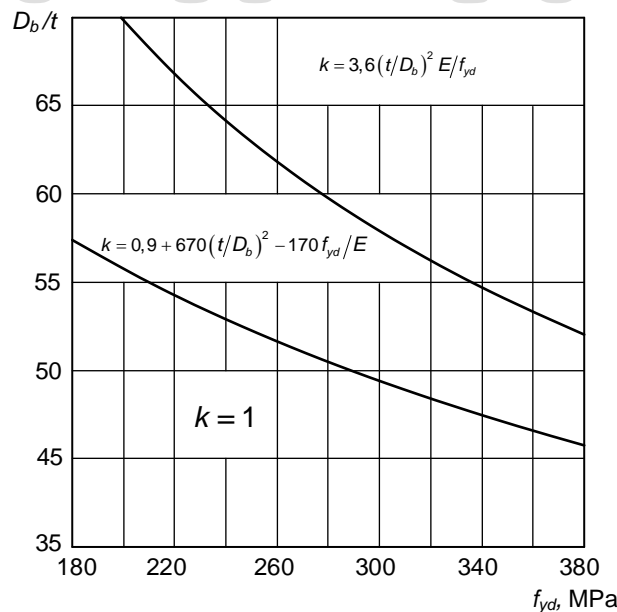
$$k = 3,6(t/D_b)^2 E/f_{yd}$$

khi $0 < 4(t/D_b)^2 - f_{yd}/E < 6 \cdot 10^{-4}$

$$k = 0,9 + 670(t/D_b)^2 - 170 f_{yd}/E$$

trong các trường hợp còn lại

$$k = 1,0$$



Hình K.3 – Đồ thị để xác định giá trị hệ số k phụ thuộc vào độ mỏng thành tương đối của thanh cánh

Hệ số k kể đến sự giảm có thể có của khả năng chịu lực của phần bụng thanh cánh như là bản mỏng chịu nén làm việc trong giai đoạn đàn hồi hoặc đàn dẻo ($k = \sigma_{cr} / f_{yd}$ với σ_{cr} là ứng suất tới hạn); $k = 1,0$ đối với thép có $f_{yd} \leq 400$ MPa khi $D_b/t \leq 40$.

K.1.2.2.5 Khả năng chịu lực của thanh bụng ở chỗ gần mỗi tiếp giáp với thanh cánh cần được kiểm tra như sau:

a) Tại các nút nêu trong K.1.2.2.2: theo công thức

$$\left(N + \frac{0,5M}{d_b} \right) \frac{(1,4 + 0,018 D/t) \sin \alpha}{\gamma_c \gamma_d k f_{yd,d} A_d} \leq 1 \quad (\text{K.10})$$

trong đó: k được xác định như trong K.1.2.2.4, nhưng thay các đặc trưng của thanh cánh bằng các đặc trưng của thanh bụng: D_b thay bằng giá trị lớn hơn trong hai giá trị d hoặc d_d ; t thay bằng t_d và f_{yd} thay bằng $f_{yd,d}$.

Đối với thanh bụng tiết diện không vuông, cần đưa thêm thừa số $\frac{3(1+d/d_b)}{2(2+d/d_b)}$ vào vế trái công thức (K.10).

b) Tại các nút nêu trong K.1.2.2.3: theo công thức

$$\left(N + \frac{0,5M}{d_b} \right) \frac{[1 + 0,01(3 + 5d/D - 0,1d_b/t_d) D/t] \sin \alpha}{\gamma_c \gamma_d k f_{yd,d} A_d} \leq 1 \quad (\text{K.11})$$

Biểu thức $(3 + 5d/D - 0,1d_b/t_d)$ trong công thức (K.11) không được nhỏ hơn 0.

Đối với các thanh bụng tiết diện không vuông, cần đưa thêm thừa số $(1 + d/d_b)/2$ vào vế trái công thức (K.11).

K.1.2.2.6 Độ bền của đường hàn liên kết các thanh bụng với thanh cánh cần được kiểm tra như sau:

a) Tại các nút nêu trong K.1.2.2.2: theo công thức

$$\left(N + \frac{0,5M}{d_b} \right) \frac{(1,06 + 0,014 D/t) \sin \alpha}{\beta_f h_f \gamma_c f_{wf} (2d_b/\sin \alpha + d)} \leq 1 \quad (\text{K.12})$$

trong đó: β_f , h_f , f_{wf} lấy theo các yêu cầu của Điều 12;

b) Tại các nút nêu trong K.1.2.2.3: theo công thức

$$\left(N + \frac{0,5M}{d_b} \right) \frac{[1 + 0,01(3 + 5d/D - 0,1d_b/t_d) D/t] \sin \alpha}{4\beta_f h_f d_b \gamma_c f_{wf}} \leq 1 \quad (\text{K.13})$$

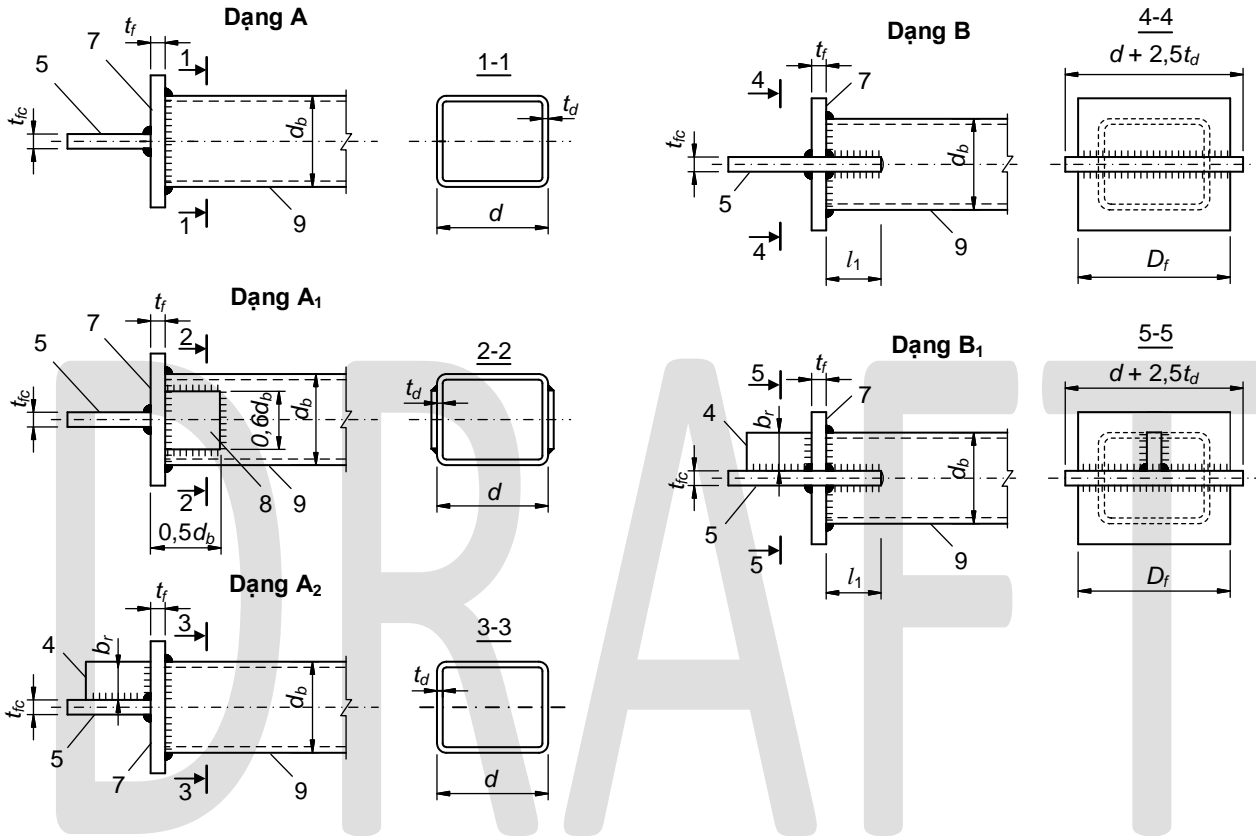
c) Các đường hàn thấu suốt chiều dày thành của thanh định hình uốn hàn khi để khe hở hàn bằng $(0,5 \div 0,7) t_d$ cần được tính toán như đường hàn đối đầu.

K.1.2.2.7 Các công thức từ (K.7) đến (K.13) kể đến sự phân bố ứng suất không đều theo chu vi mặt đầu thanh bụng và khi khả năng chịu lực của thanh cánh tương đối cao có thể giới hạn được độ bền tính toán của nút.

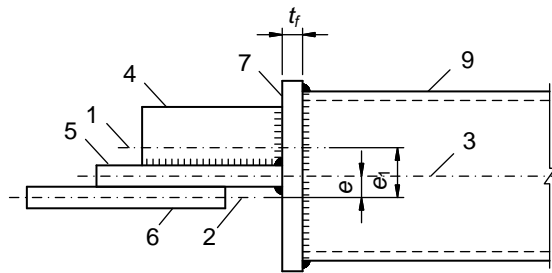
K.1.2.3 Tính toán nút giằng

K.1.2.3.1 Đối với nút giằng thép định hình uốn hàn (Hình K.4) cần kiểm tra:

- a) Độ bền và ổn định của các chi tiết nút và vùng tiếp giáp của thép định hình với nút;
- b) Độ bền của liên kết hàn.



a) Các dạng đuôi nút giằng



b) Liên kết dùng bản mã

CHÚ DẪN:

- | | | |
|--|-------------------|------------------|
| 1 – Đường trọng tâm tiết diện của bản mã giằng kèm sườn; | 4 – Sườn; | 7 – Mặt bích; |
| 2 – Trục bản mã giàn; | 5 – Bản mã giằng; | 8 – Bản táp; |
| 3 – Trục thép định hình uốn hàn; | 6 – Bản mã giàn; | 9 – Thanh giằng. |

Hình K.4 – Nút giằng thép định hình uốn hàn

K.1.2.3.2 Khả năng chịu kéo của thanh giằng được kiểm tra như sau:

a) Đối với nút A (Hình K.4a): theo công thức

$$\frac{N}{\frac{f_{yf} t_f^2 D_f}{d_b - 3t_{fc}} + f_{yd,d} t_d d_b} \leq 1 \quad (\text{K.14})$$

trong đó

N là lực trong thanh giằng;

f_{yf} là cường độ tính toán của thép mặt bích;

D_f là chiều dài mặt bích dọc theo bản mã giằng;

$f_{yd,d}$ là cường độ tính toán của thép thanh giằng;

Công thức (K.14) thu được dựa trên cơ sở giả thiết khớp dẻo tuyến tính hình thành trong mặt bích dọc theo bản mã giằng;

b) Đối với nút A_1 (xem Hình K.4a): theo công thức (K.14), nhưng thay t_d bằng $t_d + 0,6t_p$, trong đó t_p là chiều dày bản táp;

c) Đối với nút B (xem Hình K.4a): theo công thức

$$\frac{N}{A f_{yd,d} \delta_f} \leq 1 \quad (\text{K.15})$$

trong đó:

A là diện tích tiết diện ngang của thanh giằng;

δ_f là hệ số ảnh hưởng chiều sâu rãnh xẻ, lấy bằng:

$$\text{khi } 0,8 \leq l_1/d_b < 1,6 \quad \delta_f = 0,5l_1/d_b + 0,18 ;$$

$$\text{khi } l_1/d_b \geq 1,6 \quad \delta_f = 1,0 .$$

K.1.2.3.3 Khả năng chịu nén của thanh giằng được kiểm tra như sau:

a) Đối với nút A (xem Hình K.4a): theo công thức (K.14) và theo các công thức:

$$\frac{N}{A_{fc} f_{yd,d}} + \frac{Ne}{W_{fc} f_{yd,d}} \leq 1 \quad (\text{K.16})$$

$$\frac{N}{A f_{yd} \gamma_e} + \frac{Ne}{W f_{yd,d} \gamma_e} \leq 1 \quad (\text{K.17})$$

b) Đối với nút A_2 và B_1 : theo công thức (K.17) và theo công thức:

$$\frac{N}{A_{fc} f_{yd,d}} + \frac{Ne_1}{W_{fc} f_{yd,d}} \leq 1 \quad (\text{K.18})$$

Trong các công thức từ (K.16) đến (K.18):

e, e_1 là các khoảng cách từ trục bản mã giàn đến trục thanh giằng và đến trọng tâm tiết diện chữ T của bản mã giằng cùng với sườn (xem Hình K.4b);

A, W lần lượt là diện tích tiết diện và mô đun chống uốn của thép định hình đối với trục bản mã giằng;

A_{fc}, W_{fc} lần lượt là diện tích và mô đun chống uốn của bản mã giằng có kể cả sườn (khi có sườn);

γ_e là hệ số điều kiện làm việc, lấy phụ thuộc vào độ mảnh quy ước lớn nhất của thép định hình:

$$\text{khi } \bar{\lambda} \leq 0,45 \quad \gamma_e = 0,6;$$

$$\text{khi } \bar{\lambda} > 0,45 \quad \gamma_e = 0,54 + 0,15\bar{\lambda}, \text{ nhưng không lớn hơn } 1,0.$$

Các công thức từ (K.16) đến (K.18) chỉ đúng khi tỷ số các kích thước tiết diện ngang của thanh giằng $0,75 \leq d_b/d \leq 1,1$ và tỷ số cạnh lớn trên chiều dày của thanh giằng không lớn hơn 45.

K.1.2.3.4 Tính toán liên kết hàn của thanh định hình và bản mã giằng với mặt bích của các nút dạng A, A₁, A₂ cần được tiến hành theo 14.1 có kể đến hệ số điều kiện làm việc $\gamma_{cf} = 0,8$ (để kể đến sự truyền nội lực không đều) và theo kim loại biên nóng chảy với mặt bích theo phương chiều dày thép cán theo công thức

$$\frac{N}{h_f l_w f_{th} \gamma_{ws} \gamma_{cf}} \leq 1 \quad (K.19)$$

trong đó:

f_{th} là cường độ của thép theo phương chiều dày thép cán;

K.1.2.4 Thiết kế

K.1.2.4.1 Chiều dài tính toán của các khoang cánh trên của giàn mái không xà gồ l_{ef} được xác định theo công thức:

$$l_{ef} = \mu l \quad (K.20)$$

trong đó:

l là chiều dài khoang;

μ là hệ số chiều dài tính toán, lấy bằng:

$$0,65 \sqrt{\frac{n \cdot 10^3 + 1}{n \cdot 10^3 + 0,43}} \text{ – đối với khoang cánh không giáp biên với nút khớp (ví dụ: liên kết mặt}$$

bích dùng bu lông) và khi có tải trọng phân bố đều trên các khoang liền kề;

$$0,8 \sqrt{\frac{n \cdot 10^3 + 1}{n \cdot 10^3 + 0,65}} \text{ – đối với khoang cánh giáp biên với nút khớp hoặc với khoang không có}$$

tải trọng phân bố đều;

trong đó:

$$n=qH/(2N) \text{ là tham số của tải trọng phân bố đều } \left(0 \leq n \leq \frac{4HH_t}{l^2}\right);$$

q là tải trọng phân bố đều trên thanh cánh;

N là lực dọc;

H là chiều cao tiết diện thanh cánh;

H_t là chiều cao gân tính theo trục các thanh cánh;

l là nhịp gân.

K.1.2.4.2 Tỷ số chiều cao trên chiều dày thành của thanh cánh D_b/t lấy không lớn hơn 45, của thanh bụng d_b/t_d – không lớn hơn 60.

K.1.2.4.3 Kích thước thanh bụng theo chiều rộng (ngoài mặt phẳng kết cấu) lấy không lớn hơn $D-2(t+t_d)$ để thuận tiện cho việc đặt các đường hàn.

K.1.2.4.4 Đối với thanh bụng, chiều rộng d lấy không nhỏ hơn $0,6D$ (D là chiều rộng thanh cánh).

K.1.2.4.5 Khoảng cách giữa “các mũi” liền kề của các thanh xiên được lấy tối thiểu theo điều kiện đặt được hai đường hàn.

K.1.2.4.6 Các mối nối trong nhà máy của các thanh cần được thực hiện bằng hàn đối đầu trên bản lót để lại. Không được bố trí các mối nối này trong thanh chịu kéo có ứng suất lớn hơn $0,9f_{yd}$.

K.1.2.4.7 Các mối nối lắp dựng cần sử dụng liên kết mặt bích dùng bu lông cường độ cao siết trước.

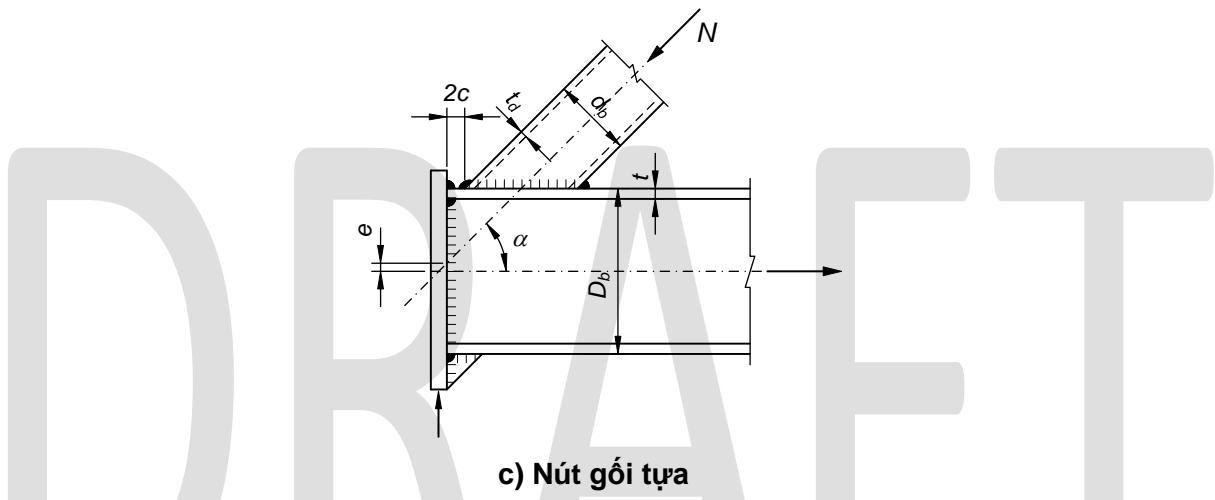
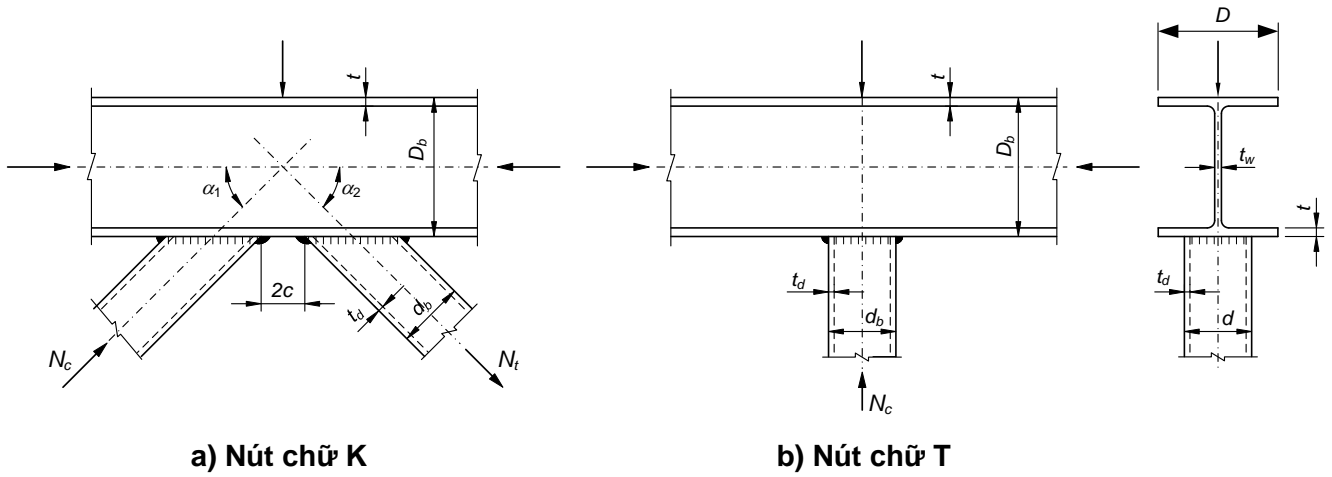
K.2 Giàn có các thanh cánh làm bằng thép chữ I cánh rộng

K.2.1 Yêu cầu chung

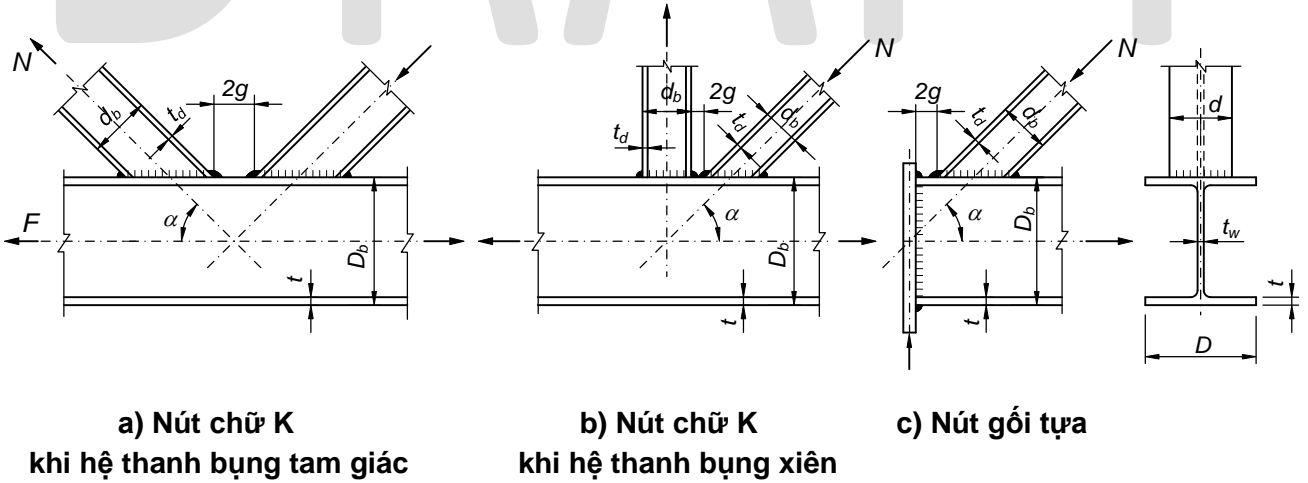
K.2.1.1 Giàn mái có các thanh cánh làm bằng thép chữ I cánh rộng song song (sau đây gọi là chữ H) và các thanh bụng làm bằng thép định hình kín uốn hàn và thép chữ H, tiếp giáp trực tiếp với cánh của thanh cánh, được sử dụng trong vùng có nhiệt độ tính toán cao hơn âm 40 °C.

Đối với các giàn này, sử dụng thép có $f_y \leq 380$ MPa và vật liệu hàn có $f_{wun} = 490$ MPa.

K.2.1.2 Khi tính toán giàn có $e/D_b \leq 1/10$ (trong đó D_b là chiều cao tiết diện thanh cánh; e là khoảng cách từ điểm giao trục các thanh bụng đến trục thanh cánh), không cần kể đến độ lệch tâm nút (xem các hình K.5 và K.6).



Hình K.5 – Các dạng nút giao thép chữ H với thép hộp chữ nhật uốn hàn



Hình K.6 – Các dạng nút giàn thép chữ H

K.2.1.3 Mô men uốn do độ lệch tâm nút và độ cứng nút trong các thanh giàn có lực dọc không đổi dấu (khi không có tải trọng ngang tác dụng lên thanh) được kể đến theo công thức:

$$\frac{|N|}{Af_{yd}\gamma_c} + \frac{|M|}{Wf_{yd}\gamma_c} \leq 1,3 \quad (\text{K.21})$$

trong đó:

N và M là lực dọc tính toán và mô men tính toán;

A và W là diện tích tiết diện ngang và mô đun chống uốn của thanh giàn.

Khi đó, giá trị mô men M_e do độ lệch tâm nút phải thỏa mãn điều kiện:

$$M_e \leq W \left(f_{yd} - \frac{N}{A} \right) \quad (\text{K.22})$$

trong đó: W , A , f_{yd} lần lượt là mô đun chống uốn, diện tích tiết diện và cường độ tính toán của thép của một trong các khoang thanh cánh của nút lệch tâm.

Công thức (K.21) kể đến biến dạng dẻo của thép trong tiết diện tại các đầu thanh.

K.2.1.4 Đối với thanh bụng chịu kéo được tính không kể đến mô men uốn, lấy hệ số điều kiện làm việc $\gamma_c = 0,85$.

K.2.1.5 Tính toán ổn định thanh chịu nén khi không chịu tác dụng của tải trọng ngang được thực hiện không kể đến mô men uốn. Chiều dài tính toán lấy theo Bảng 25. Đối với giàn có kể đến mô men uốn khi tính toán, cần giảm chiều dài tính toán của các thanh bụng trong mặt phẳng giàn có kể đến liên kết đàn hồi của chúng vào hai thanh cánh.

Khi tại nút của thanh cánh chịu nén không có các bản gia cường (xem K.2.3.2), thì trong tính toán ổn định thanh này sử dụng hệ số điều kiện làm việc $\gamma_c = 0,85$.

Các thanh chống giữ thanh cánh chịu nén ngoài mặt phẳng giàn và liên kết của chúng phải được tính theo công thức (17).

K.2.2 Tính toán nút

K.2.2.1 Đối với nút giàn không tăng cứng (xem các hình K.5 và K.6), gồm thanh cánh chữ H và các thanh bụng tiếp giáp với thanh cánh, cần kiểm tra:

- Khả năng bị uốn cong của phần cánh thanh cánh tiếp xúc với thanh bụng;
- Khả năng chịu lực của đoạn bụng thanh cánh ứng với thanh bụng chịu nén;
- Khả năng chịu lực của tiết diện ngang thanh cánh;
- Khả năng chịu lực của thanh bụng tại vùng tiếp giáp với thanh cánh;
- Độ bền đường hàn liên kết thanh bụng với thanh cánh.

K.2.2.2 Tại mỗi tiếp giáp không tăng cứng của các thanh bụng tiết diện hộp chữ nhật uốn hàn với thanh cánh trong nút chữ K và nút gối tựa (xem Hình K.5a,c) khi $c \leq 15$ mm (c là một nửa khoảng cách giữa các “mũi” của các thanh bụng), khả năng bị uốn cong cánh của thanh cánh cần được kiểm tra đối với từng mối tiếp giáp riêng biệt theo công thức:

$$\frac{|N| + \frac{|M|}{d_b}}{\gamma_c \left[\gamma_D f_{yd} t^2 \left(\frac{4}{\sin \alpha} + \frac{2D\sqrt{2}}{d_b} \right) + f_{yd,d} t_d d \right]} \leq 1 \quad (K.23)$$

trong đó:

N là nội lực trong thanh bụng;

M là mô men uốn trong thanh tiếp giáp trong mặt phẳng nút tại tiết diện trùng với cánh tiếp giáp của thanh cánh;

γ_c là hệ số điều kiện làm việc, lấy theo Bảng 1;

γ_D là hệ số, lấy bằng:

$(1,5 - \sigma/f_{yd})$ – khi thanh cánh chịu nén và có $\sigma/f_{yd} > 0,5$;

1,0 – trong các trường hợp còn lại;

σ là ứng suất dọc trục trong khoang cánh từ phía thanh xiên chịu kéo;

f_{yd} là cường độ tính toán của thép thanh cánh theo giới hạn chảy;

$f_{yd,d}$ là cường độ tính toán của thép thanh bụng theo giới hạn chảy.

K.2.2.3 Tại mỗi tiếp giáp không tăng cứng của thanh bụng tiết diện hộp chữ nhật uốn hàn với thanh cánh trong nút chữ T (xem Hình K.5b) cũng như nút chữ K và nút gối tựa khi $c > 15$ mm, khả năng bị uốn cong mép cánh của thanh cánh cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{|N| + \frac{|M|}{d_b}}{0,9\gamma_c \left(f_{yd}\gamma_D t^2 \frac{2D\sqrt{2} + d_b}{d \sin \alpha} + f_{yd,d} t_d d \right)} \leq 1 \quad (K.24)$$

Khi $d_d = d$: theo công thức

$$\frac{|N| + \frac{|M|}{d_b}}{\gamma_c \left(3\gamma_D \frac{f_{yd} t^2 D}{d \sin \alpha} + f_{yd,d} t_d d \right)} \leq 1 \quad (K.25)$$

K.2.2.4 Đối với nút giàn thép chữ H (xem Hình K.6), cần kiểm tra theo K.2.2.1, cũng như kiểm tra:

- Khả năng chịu lực của đoạn bụng thanh cánh ứng với thanh bụng chịu nén;

– Khả năng chịu trượt của tiết diện ngang của thanh cánh.

K.2.2.5 Trong trường hợp từ hai thanh bụng chữ H có nội lực khác dấu tiếp giáp một bên với thanh cánh chữ H (xem Hình K.6a, b), cũng như một thanh bụng chữ H tiếp giáp một bên với thanh cánh chữ H tại nút gối tựa (xem Hình K.6c) khi $g \leq 15 \text{ mm}$, khả năng chịu lực của cánh thanh cần được kiểm tra đối với từng thanh tiếp giáp theo công thức:

$$\frac{N + \frac{M}{d_b}}{\frac{f_{yd} \gamma_D \gamma_c t^2}{d} \left(\frac{2d_d}{\sin^2 \alpha} + \frac{D^2}{d_b} + \frac{2D\sqrt{2}}{\sin \alpha} \right) + f_{yd,d} (A_d - t_d d)} \leq 1 \quad (\text{K.26})$$

trong đó: γ_D là hệ số, được xác định theo K.1.2.2.2.

K.2.2.6 Khả năng chịu lực của đoạn bụng thanh cánh chữ H dưới tác dụng của thanh bụng tiết diện hộp chữ nhật uốn hàn chịu nén cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{N \sin \alpha}{10 \gamma_c \gamma_D f_{yd} t_w (t + t_d)} \leq 1 \quad (\text{K.27})$$

Khả năng chịu lực của đoạn bụng thanh cánh chữ H dưới tác dụng của thanh bụng chữ H chịu nén cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{N \sin^2 \alpha}{1,5 \gamma_c \gamma_D f_{yd} d_b t_w} \leq 1 \quad (\text{K.28})$$

trong đó: t_w là chiều dày bụng thanh cánh.

K.2.2.7 Khả năng chịu lực của tiết diện ngang thanh cánh chữ H dưới tác dụng của lực cắt tại nút cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{V}{\gamma_c f_v [A - (2 - \chi) D t + (t_w + 2r) t]} \leq 1 \quad (\text{K.29})$$

trong đó:

V là lực cắt tại nút, bằng giá trị nhỏ nhất trong các tích $N \sin \alpha$;

f_v là cường độ chịu trượt tính toán của thép thanh cánh;

$$\chi = 1 / \sqrt{1 + 16(g^2 / 3t^2)};$$

r là bán kính vê tròn của thanh cánh định hình.

K.2.2.8 Khả năng chịu lực của thanh bụng chữ H tại chỗ gần mối tiếp giáp với thanh cánh cần được kiểm tra theo công thức:

$$\frac{N \left(1 + 0,05 \frac{d}{t} \right)}{\gamma_c \gamma_d f_{yd,d} A_d} \leq 1 \quad (\text{K.30})$$

trong đó: γ_d là hệ số, được lấy theo K.1.2.2.2.

Đối với các thanh tiếp giáp làm bằng thép hộp chữ nhật uốn hàn, thay giá trị 0,05 trong công thức (K.30) bằng:

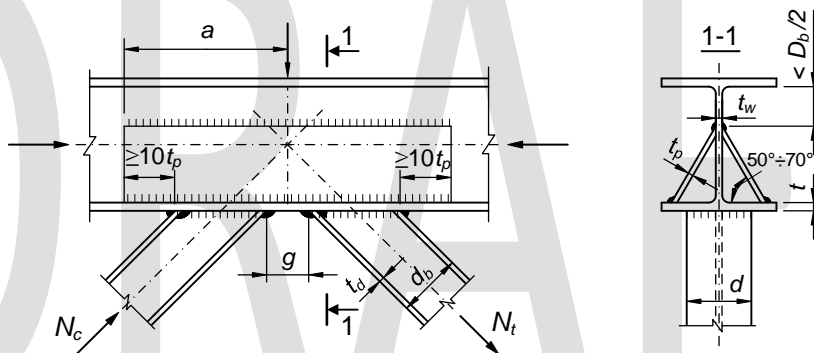
- 0,14 – cho nút chữ K;
- 0,06 – cho nút gối tựa;
- 0,10 – cho nút chữ T.

K.2.2.9 Tiết diện của các đường hàn dùng để liên kết các thanh bụng với thanh cánh cần được lấy tương ứng với độ bền của các đoạn (cánh, bụng) của thanh bụng chữ H.

K.2.2.10 Tại nút giàn được gia cường bằng các bản nghiêng (Hình K.7) cần kiểm tra khả năng chịu lực của đoạn bụng thanh cánh chữ H ứng với thanh bụng theo công thức:

$$\left(|N| + \frac{|M|}{d_b} \right) \frac{\sin \alpha}{2\gamma_c \gamma_d \gamma_D \gamma_{yd} t_w d} \leq 1 \tag{K.31}$$

Ngoài ra, cần kiểm tra khả năng chịu lực của các bản nghiêng dưới tác dụng của lực là hiệu của nội lực trong thanh bụng N và khả năng chịu lực của thanh bụng tính theo K.2.2.8.



Hình K.7 – Nút của giàn được gia cường bằng các bản nghiêng

K.2.2.11 Các công thức từ (K.23) đến (K.26) được xây dựng dựa trên giả thiết sự phát triển dẻo đồng thời trong cánh thanh cánh và trên đoạn thanh cánh của thanh bụng tiếp xúc với cánh thanh cánh. Các công thức (K.27), (K.28), (K.29) và (K.31) được dựa trên cơ sở biểu thức rút gọn về sự làm việc của thành thanh cánh tại vùng nút. Việc tính toán mối tiếp giáp thanh bụng làm bằng thép định hình uốn hàn theo công thức (K.30) sẽ giới hạn khả năng chịu lực của nút không tăng cứng trong miền đủ rộng các tham số khi giảm đáng kể hệ số sử dụng tiết diện của thanh bụng này và yêu cầu cùng với đó là tăng cứng cánh của thanh cánh chữ H.

K.2.3 Cấu tạo

K.2.3.1 Mối tiếp giáp của các thanh bụng vào thanh cánh cần được thiết kế bằng hàn không bản mã.

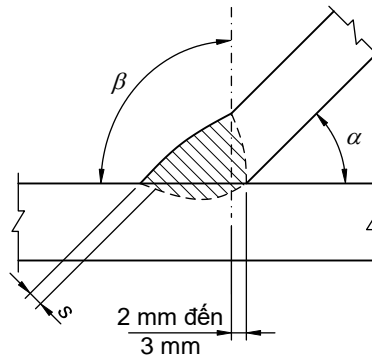
K.2.3.2 Để đảm bảo khả năng chịu lực của nút, cánh của chữ H tại vị trí tiếp giáp với các thanh bụng cần được tăng cứng bằng các bản nghiêng dọc (xem Hình K.7). Cần đặt các cặp sườn cứng tại vị trí tiếp giáp của thanh bụng chữ H, cũng như tại nút chữ T có thanh đứng khi dùng bản mã đứng để liên kết thanh giằng.

K.2.3.3 Mỗi nối tổ hợp giàn cần được thiết kế bằng liên kết mặt bích dùng bu lông: tại cao độ cánh chịu nén – dùng bu lông thường, tại cao độ cánh chịu kéo – dùng bu lông cường độ cao (xem 12.3).

K.2.3.4 Hệ giằng nằm ngang theo các giàn cần được liên kết vào cánh ngoài của thanh cánh.

K.2.3.5 Trong liên kết với cột (đoạn cột trên), phải loại trừ được chuyển vị đứng của đầu thanh cánh trên và đảm bảo đầu này có độ di động ngang với giá trị bằng giá trị chuyển dịch so với nút gối tựa.

K.2.3.6 Cần gia công vát mép trước khi thực hiện đường hàn góc tại “mũi” các thanh bụng làm bằng thép định hình uốn hàn có $t_d > 5$ mm (Hình K.8).



Bảng K.1 – Các thông số đường hàn ở “mũi” các thanh bụng

$\alpha, ^\circ$	$\beta, ^\circ$	s, mm
$\geq 35; \leq 45$	90	$\geq 2; \leq 3$
$\geq 46; \leq 60$	75	$\geq 3; \leq 4$
$\geq 61; \leq 90$	55	$\geq 3; \leq 5$

Hình K.8 – Chi tiết hàn “mũi” thép định hình uốn hàn

K.2.3.7 Khoảng cách giữa các đường hàn ngang (các đường hàn góc đầu) trên cánh của thanh cánh (ở mũi các thanh bụng) được lấy không nhỏ hơn:

5 mm – tại nút gối tựa và nút nối đối đầu thanh cánh chịu nén;

20 mm – trong các trường hợp còn lại (xem g trên Hình K.7).

K.3 Dầm bụng mảnh

K.3.1 Dầm đơn giản bụng mảnh tiết diện chữ I đối xứng, chịu tải trọng tĩnh và uốn trong mặt phẳng bụng, được sử dụng khi chịu tải trọng (tương đương với tải trọng phân bố đều) đến 50 kN/m và được thiết kế bằng thép có giới hạn chảy đến 345 MPa.

K.3.2 Ổn định dầm bụng mảnh được đảm bảo hoặc bởi việc thực hiện các yêu cầu 8.4.4, hoặc bởi liên kết của cánh chịu nén có độ mảnh quy ước $\bar{\lambda}_b = (l_{ef}/b_f) \sqrt{f_{yd}/E}$ không vượt quá 0,21 (trong đó b_f là chiều rộng cánh chịu nén).

K.3.3 Tỷ số chiều rộng phần vươn cánh trên chiều dày cánh lấy không lớn hơn $0,38\sqrt{E/f_{yd}}$.

K.3.4 Tỷ số các diện tích tiết diện của cánh và bụng $\alpha_f = A_f/(t_w h_w)$ không được vượt quá giá trị giới hạn α_{fu} xác định theo công thức:

$$\alpha_{fu} = \frac{10^3}{\bar{\lambda}_w^3} \left(1,34 - 412 \frac{f_{yd}}{E} \right) \quad (K.32)$$

K.3.5 Đoạn bụng dầm trên gối tựa cần được tăng cường bằng sườn cứng gối hai bên và được tính toán theo 8.5.17.

Trong khoảng không nhỏ hơn chiều rộng sườn và không lớn hơn $1,3t_w\sqrt{E/f_{yd}}$ tính từ sườn gối cần bố trí sườn cứng hai bên bổ sung với kích thước phù hợp với K.3.11.

K.3.6 Ứng suất cục bộ σ_{loc} trong bụng dầm xác định theo công thức (47) không được lớn hơn $0,75f_{yd}$, khi đó giá trị l_{ef} cần được tính theo công thức (48).

K.3.7 Khi xác định độ võng của dầm, mô men quán tính của tiết diện nguyên của dầm cần được nhân với hệ số $\alpha = 1,2 - 0,033\bar{\lambda}_w$ đối với dầm có sườn cứng trong nhịp và với hệ số $\alpha = 1,2 - 0,033\bar{\lambda}_w - h/l$ đối với dầm không có sườn cứng trong nhịp.

K.3.8 Độ bền của dầm đơn giản tiết diện chữ I đối xứng chịu tải trọng tĩnh, uốn trong mặt phẳng bụng, được tăng cường chỉ bằng các sườn cứng ngang (Hình K.9), có độ mảnh quy ước của bụng $6 \leq \bar{\lambda}_w \leq 13$, cần được kiểm tra theo công thức:

$$\left(\frac{M}{M_u} \right)^4 + \left(\frac{V}{V_u} \right)^4 \leq 1 \quad (K.33)$$

trong đó:

M và V là giá trị mô men và lực cắt trong tiết diện đang xét của dầm;

M_u là giá trị giới hạn của mô men, được tính theo công thức:

$$M_u = f_{yd} \gamma_c t_w h_w^2 \left[\frac{A_f}{t_w h_w} + \frac{0,85}{\bar{\lambda}_w} \left(1 - \frac{1}{\bar{\lambda}_w} \right) \right] \quad (K.34)$$

V_u là giá trị giới hạn của lực cắt, được tính theo công thức:

$$V_u = f_v \gamma_c t_w h_w \left[\frac{\tau_{cr}}{f_v} + 3,3\beta\mu \left(1 - \frac{\tau_{cr}}{f_v} \right) \left(\frac{1}{1 + \mu^2} \right) \right] \quad (K.35)$$

trong đó:

t_w và h_w là chiều dày và chiều cao bản bụng;

A_f là diện tích tiết diện bản cánh dầm;

τ_{cr} , μ lần lượt là ứng suất tiếp tới hạn và tỉ số các kích thước ô bản bụng, được xác định theo 8.5.3;

β là hệ số, được tính theo công thức:

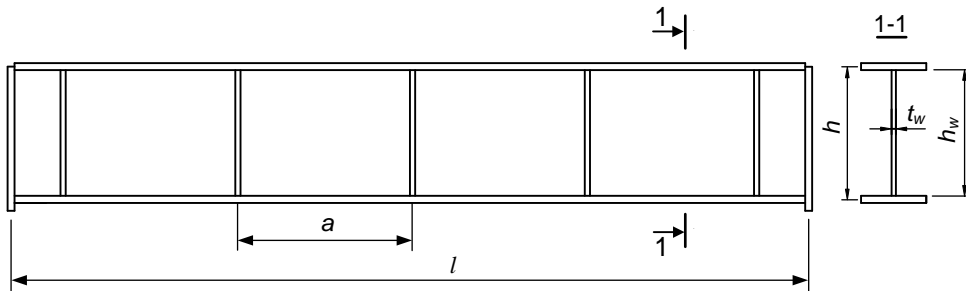
$$\beta = 0,1 + 3\alpha; \beta \geq 0,15 \quad (\text{K.36})$$

trong đó:

$$\alpha = \frac{8W_{\min}}{t_w h_w^2 a^2} (h_w^2 + a^2); \alpha \leq 0,1;$$

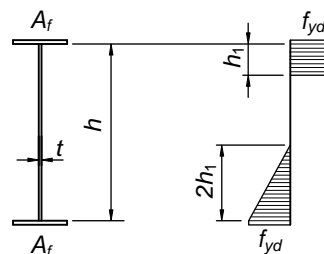
W_{\min} là mô đun chống uốn nhỏ nhất (đối với trục bản thân song song cánh dầm) của tiết diện chữ T gồm cánh chịu nén của dầm và phần bụng với chiều cao $0,5t_w \sqrt{E/f_{yd}}$ nối vào cánh này;

a là bước sườn cứng ngang.



Hình K.9 – Sơ đồ dầm bụng mảnh

K.3.9 Đối với dầm tiết diện chữ I đối xứng khi uốn thuần túy, biểu đồ ứng suất màng giới hạn σ_x cho thấy, trong vùng chịu kéo biểu đồ gần giống đường thẳng, nhưng ứng suất biên chưa đạt tới giới hạn chảy. Trong tính toán thực hành, tiêu chuẩn này chấp nhận sơ đồ đơn giản hóa trạng thái giới hạn, trong đó vùng chịu nén của bản bụng có dạng hình chữ nhật với chiều cao h_1 và ứng suất bằng cường độ tính toán f_{yd} (Hình K.10).



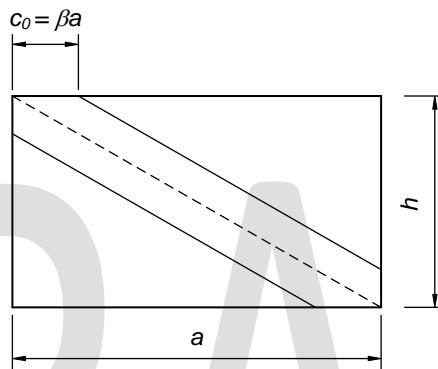
a) Tiết diện dầm b) Biểu đồ ứng suất

Hình K.10 – Sơ đồ trạng thái giới hạn của tiết diện dầm khi uốn

Ứng suất kéo biên được lấy bằng giá trị tuyệt đối của f_{yd} . Khi chiều dày cánh nhỏ hơn nhiều so với chiều cao bụng và $(h_1/t) \sqrt{f_{yd}/E} = 0,85$ thì công thức (K.34) thu được cho giá trị M_u tăng lên một chút

(từ 1 % đến 3,6 %) vì trên biểu đồ ứng suất thực trong cánh chịu kéo ứng suất chưa đạt tới cường độ tính toán.

K.3.10 Lực cắt V_u chịu bởi bụng gồm hai thành phần: lực $V_{cr} = \tau_{cr} ht$ ứng với tải trọng tới hạn và lực bổ sung ΔV xuất hiện ở giai đoạn sau tới hạn do hình thành dải chéo hoặc gờ chéo chịu kéo. Các mô hình được phân biệt khác nhau bởi góc nghiêng và chiều rộng của dải này, cũng như giá trị ứng suất kéo giới hạn (sự phân bố ứng suất được coi như là đều), trục của dải trùng với đường chéo (Hình K.11), còn chiều rộng dải được xác định bởi vị trí khớp dẻo xuất hiện do cánh bị uốn. Ứng suất kéo giới hạn trong dải chéo được xác định theo điều kiện ứng suất có giá trị bằng giới hạn chảy.



Hình K.11 – Sơ đồ ô bản bụng dầm khi trượt

K.3.11 Sườn cứng ngang có tiết diện đã chọn không nhỏ hơn giá trị nêu trong 8.5.9 cần được tính toán ổn định như thanh chịu lực nén N xác định theo công thức:

$$N = 3,3 f_v \gamma_c t_w h_w \beta \mu \left(1 - \frac{\tau_{cr}}{f_v} \right) \left(\frac{1}{1 + \mu^2} \right) \quad (K.37)$$

trong đó: tất cả các ký hiệu lấy theo K.3.8.

Giá trị N lấy không nhỏ hơn giá trị tải trọng tập trung đặt phía trên sườn.

Chiều dài tính toán của thanh lấy bằng $l_{ef} = h_w (1 - \beta)$, nhưng không nhỏ hơn $0,7 h_w$.

Sườn cứng hai bên đối xứng cần được tính toán chịu nén đúng tâm, sườn cứng một bên – chịu nén lệch tâm với độ lệch tâm bằng khoảng cách từ trục bụng đến trọng tâm tiết diện tính toán của thanh.

Tiết diện của sườn cứng và dải bụng rộng $0,65 t_w \sqrt{E/f_{yd}}$ ở mỗi bên của sườn cần được tính vào tiết diện tính toán của thanh.

K.3.12 Đối với dầm trên Hình K.9 có độ mảnh quy ước của bụng $7 \leq \bar{\lambda}_w \leq 10$, khi có tác dụng của tải trọng phân bố đều hoặc khi có từ 5 tải trọng tập trung như nhau đặt cách nhau và cách gối tựa những khoảng đều nhau, thì không tăng cứng bụng bằng các sườn cứng ngang ở nhịp, khi đó tải trọng cần được đặt đối xứng đối với mặt phẳng bụng.

Độ bền của dầm nêu trên cần được kiểm tra theo công thức:

$$M \leq f_{yd} t h^2 \left[\frac{A_f}{t h} + \frac{1,4}{\lambda_w} \left(1 - \frac{1}{\lambda_w} \right) \right] \delta \quad (\text{K.38})$$

trong đó: δ là hệ số, kể đến ảnh hưởng của lực cắt đến khả năng chịu lực của dầm và được xác định theo công thức $\delta = 1 - 5,6 A_f h / (A_w l)$ (trong đó l là nhịp dầm).

Khi đó, lấy chiều dày cánh $t_f \geq 0,3 t_w$ và $0,025 \leq (A_f h / A_w l) \leq 0,1$.

K.3.13 Đối với dầm chữ I bụng mảnh, có sườn, thỏa mãn điều kiện (K.33), thì kích thước tiết diện được xác định theo các công thức:

$$t_w = \left(0,19 + 29 \frac{f_{yd}}{E} \right) B \quad (\text{K.39a})$$

$$h_w = \frac{t_w \bar{\lambda}_w E / f_{yd}}{\gamma_c} \quad (\text{K.39b})$$

$$b_f = \frac{0,76 h_w}{\sqrt{\bar{\lambda}_w}} \quad (\text{K.39c})$$

$$t_f = t_w \sqrt{\bar{\lambda}_w} \quad (\text{K.39d})$$

trong đó:

$$B = \sqrt[3]{\frac{M}{E \gamma_c}};$$

$$\bar{\lambda}_w = 12,9 - 2060 f_{yd} / E.$$

Giá trị cường độ tính toán hiệu dụng của thép dầm $f_{yd,ef}$ cần được xác định theo công thức:

$$f_{yd,ef} = \frac{1,06 E}{\gamma_c} \cdot \frac{1}{\sqrt[3]{(\psi \theta)^2}} \quad (\text{K.40})$$

trong đó:

$$\psi = \frac{l}{B}; \quad \theta = \frac{n}{\rho \gamma_f};$$

$$n = \frac{f_u}{l} \quad (f_u \text{ là độ võng giới hạn});$$

ρ là tham số, lấy bằng:

9,6 – khi tải trọng phân bố đều;

12 – khi tải trọng tập trung ở giữa nhịp;

10 – trong các trường hợp còn lại.

γ_f là hệ số độ tin cậy về tải trọng, được xác định bằng tỉ số giá trị tính toán của tải trọng tương đương (tương đương về giá trị mô men uốn) và giá trị tiêu chuẩn của nó.

Để thỏa mãn điều kiện (K.33) cần tăng số sườn cứng hoặc chiều dày bụng trong ô dầm nằm ở gối tựa.

Khi lựa chọn thép, cần thỏa mãn điều kiện $f_{yd} \leq f_{yd,ef}$.

K.3.14 Dầm chữ I hàn có bụng không tăng cứng bằng các sườn cứng ngang, trừ đoạn dầm gần gối tựa, có độ mảnh $7 \leq \bar{\lambda}_w \leq 10$, cần được thiết kế bằng thép có giới hạn chảy đến 430 MPa.

Để tiết diện ngang ở nhịp và trong vùng gối tựa dầm có độ bền như nhau, giá trị $\psi = \frac{A_w}{A_f} \cdot \frac{l}{h} \cdot \frac{f_{yw}}{f_{yf}}$ được lựa chọn trong khoảng $22 \leq \psi \leq 26$.

K.3.15 Độ bền tiết diện của dầm chịu tải trọng chất không đều cần được kiểm tra theo các công thức:

Khi $M/M_u \leq 0,5$ $V/V_u \leq 1$

Khi $0,5 < M/M_u < 1$ $(V/V_u - 0,5)^2 + (M/M_u - 0,5)^2 \leq 0,25$

Khi $M/M_u = 1$ $V/V_u \leq 0,5$

trong đó:

M và V là mô men và lực cắt trong tiết diện đang xét của dầm;

M_u là mô men giới hạn, được tính theo công thức:

$$M_u = f_{yf} A_w h_w \left[0,95 \frac{A_f}{A_w} + \frac{f_{yw}}{f_{yf}} \cdot \frac{25}{\lambda} \left(1 - \frac{25}{\lambda} \right) \right] \text{ (trong đó } \lambda = h_w/t \text{)}$$

V_u là lực cắt tới hạn, tính bằng Niuton (N), được tính theo công thức:

$$V_u = h_w t \left[\frac{27 \cdot 10^4}{\lambda^2} + 31 \left(\frac{A_w + 0,25 A_f}{A_w} + \frac{h_w}{l} \right) \right] \sqrt{\frac{f_{yw}}{210}}$$

f_{yw} tính bằng megapascal, MPa.

K.3.16 Khi tải trọng truyền lên cánh trên, cần có giải pháp cấu tạo để loại trừ sự xuất hiện độ lệch tâm vượt quá 1/2 chiều dày bụng.

K.3.17 Độ võng ngang ban đầu của bụng dầm (so với mặt phẳng thẳng đứng) không được vượt quá giá trị $h_w \bar{\lambda}_w \cdot 10^{-3}$ cm.

K.3.18 Mối nối hàn bụng dầm trong nhà máy cần được bố trí cách sườn gối tựa một khoảng không nhỏ hơn $3h_w$.

Phụ lục L
(quy định)

Hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng

L.1 Tùy thuộc vào cấp công trình, khi thiết kế phải sử dụng hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng γ_n , giá trị tối thiểu của chúng ghi trong Bảng L.1.

Giá trị hệ số γ_n cần được nhân với tải trọng tác dụng.

Bảng L.1 – Giá trị tối thiểu của hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng γ_n

Cấp công trình	Mức độ tầm quan trọng	Giá trị tối thiểu của γ_n
Cấp 1	Thấp	0,8
Cấp 2	Trung bình	1,0
Cấp 3	Cao	1,1

CHÚ THÍCH: Đối với nhà cao trên 250 m và công trình nhịp lớn (không có trụ trung gian) có nhịp lớn hơn 120 m thì hệ số độ tin cậy về tầm quan trọng lấy không nhỏ hơn 1,2.

L.2 Việc phân cấp công trình phụ thuộc vào công năng sử dụng, cũng như hậu quả xã hội, môi trường và kinh tế do sự hư hỏng và phá hoại của chúng gây ra.

CHÚ THÍCH: Việc xếp các công trình vào các cấp phải tuân thủ các quy định hiện hành.

Phụ lục M
(tham khảo)

Tính chất cơ học của một số loại thép nước ngoài

Bảng M.1 – Tính chất cơ học của thép các bon

Tiêu chuẩn	Ký hiệu	Chiều dày tiết diện, mm	Giới hạn chảy, MPa	Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài tương đối, %	Gia công nhiệt
		Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
EN 10025-2:2004	S235JR S235J0	< 3	235	360÷510	–	AR, N hoặc TMCP
		≥ 3; ≤ 16	235		26 L, 24 T	
		> 16; ≤ 40	225		26 L, 24 T	
	S275JR S275J0	< 3	275	430÷580	–	AR, N hoặc TMCP
		≥ 3; ≤ 16	275	410÷560	23 L, 21 T	
		> 16; ≤ 40	265		23 L, 21 T	
	S355JR S355J0	< 3	355	510÷680	–	AR, N hoặc TMCP
		≥ 3; ≤ 16	355	470÷630	22 L, 20 T	
		> 16; ≤ 40	345		22 L, 20 T	
ASTM A36 / A36M-19	Grade 250	≤ 20	250	400÷550	23	SR hoặc không
		≥ 20; ≤ 40				
ASTM A283 / A283M-13	Grade C	–	205	–	25	–
	Grade D	–	230	415÷550	23	–
ASTM A529 / A529M-14	Grade 345	≤ 25	345	450÷690	21	–
	Grade 380	≤ 25	380	485÷690	20	–
ASTM A573 / A573M-20	Grade 400	≤ 40	220	400÷490	24	–
	Grade 450	≤ 40	240	450÷530	23	–
	Grade 485	≤ 40	290	485÷620	21	–

Bảng M.1 (tiếp theo)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
ASTM A1011 / A1011M-14	Grade 205, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	205	340 L	21 L	HR
		$\geq 1,6; < 2,5$	205		24 L	
		$\geq 2,5; < 6,0$	205		25 L	
	Grade 230, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	230	360 L	18 L	HR
		$\geq 1,6; < 2,5$			22 L	
		$\geq 2,5; < 6,0$			23 L	
	Grade 275, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	275	380 L	15 L	HR
		$\geq 1,6; < 2,5$			20 L	
		$\geq 2,5; < 6,0$			21 L	
	Grade 340, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	340	450 L	11 L	HR
		$\geq 1,6; < 2,5$			16 L	
		$\geq 2,5; < 6,0$			17 L	
	Grade 380, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	380	480	9 L	HR
		$\geq 1,6; < 2,5$			14 L	
		$\geq 2,5; < 6,0$			15 L	
	Grade 250, Type 1, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	250	365 L	17 L	HR
		$\geq 1,6; < 2,5$			21 L	
		$\geq 2,5; < 6,0$			22 L	
Grade 250, Type 2, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	250	400÷550 L	16 L	HR	
	$\geq 1,6; < 2,5$			20 L		
	$\geq 2,5; < 6,0$			21 L		
Grade 310, Type 1, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	310	410 L	13 L	HR	
	$\geq 1,6; < 2,5$			18 L		
	$\geq 2,5; < 6,0$			19 L		
Grade 310, Type 2, SS	$\geq 0,65; < 1,6$	310÷410	410 L	14 L	HR	
	$\geq 1,6; < 2,5$			19 L		
	$\geq 2,5; < 6,0$			20 L		
JIS G 3136:2012	SN400A	$\geq 6; < 16$	235	400÷510	17	N, T hoặc TMCP
		$\geq 16; \leq 40$	235		21	
	SN400B	$\geq 6; < 12$	235	400÷510	18	N, T hoặc TMCP
		$\geq 12; \leq 16$	235÷355		18	
		$\geq 16; \leq 40$			22	

Bảng M.1 (tiếp theo)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	
JIS G 3136:2012	SN400C	$\geq 6; < 16$	–	400÷510	18	N, T hoặc TMCP	
		$\geq 16; \leq 40$	235÷355		22		
	SN490C	$\geq 6; < 16$	–	490÷610	17	N, T hoặc TMCP	
		$\geq 16; \leq 40$	325÷445		21		
	SN490B	$\geq 6; < 12$	325	490÷610	17	N, T hoặc TMCP	
		$\geq 12; \leq 16$	325÷445		17		
		$> 16; \leq 40$	325÷445		21		
	JIS G 3101:2015	SS330	≤ 16	205	330÷430	–	HR
			$> 16; \leq 40$	195		–	
SS400		≤ 16	245	400÷510	17	HR	
		$> 16; \leq 40$	235		21		
SS490		≤ 16	285	490÷610	–	HR	
		$> 16; \leq 40$	275		–		
SS540		≤ 16	400	540	–	HR	
		$> 16; \leq 40$	390		–		
JIS G 3106:2008		SM400A SM400B SM400C	≤ 5	245	400÷510	23	N, QHT, T hoặc TMCP
			$> 5; \leq 16$			18	
	$> 16; \leq 40$		22				
	SM490A SM490B SM490C	≤ 5	325	490÷610	22	N, QHT, T hoặc TMCP	
		$> 5; \leq 16$	325		17		
		$> 16; \leq 40$	315		21		
		$> 16; \leq 40$	315		21		
	SM490YA SM490YB	≤ 5	365	490÷610	19	N, QHT, T hoặc TMCP	
		$> 5; \leq 16$	365		15		
		$> 16; \leq 40$	355		19		
	SM520B SM520C	≤ 5	365	520÷640	19	N, QHT, T hoặc TMCP	
		$> 5; \leq 16$	365		15		
		$> 16; \leq 40$	355		19		
	SM570	≤ 16	460	570÷720	19	N, QHT, T hoặc TMCP	
		$> 16; \leq 40$	450		26		

Bảng M.1 (tiếp theo)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
KS D 3503:2016	SS235	≤ 16	235	330÷450	-	-
		$> 16; \leq 40$	225		-	-
		$> 40; \leq 100$	205		-	-
	SS275	≤ 16	275	410÷550	-	-
		$> 16; \leq 40$	265		-	-
		$> 40; \leq 100$	245		-	-
	SS315	≤ 16	315	490÷630	-	-
		$> 16; \leq 40$	305		-	-
		$> 40; \leq 100$	295		-	-
	SS410	≤ 16	410	540	-	-
		$> 16; \leq 40$	400		-	-
		> 40	-		-	-
	SS450	≤ 16	450	590	-	-
		$> 16; \leq 40$	440		-	-
		> 40	-		-	-
KS D 3515:2014	SM275A SM275B SM275C SM275D	≤ 16	275	410÷550	-	-
		$> 16; \leq 40$	265		-	-
		$> 40; \leq 75$	255		-	-
	SM355A SM355B SM355C SM355D	≤ 16	355	490÷630	-	-
		$> 16; \leq 40$	345		-	-
		$> 40; \leq 75$	335		-	-
	SM420A SM420B SM420C SM420D	≤ 16	420	520÷570	-	-
		$> 16; \leq 40$	410		-	-
		$> 40; \leq 75$	400		-	-
SM460B SM460C	≤ 16	460	570÷720	-	-	
	$> 16; \leq 40$	450		-	-	
	$> 40; \leq 75$	430		-	-	
KS D 3861:2018	SN275A	$\geq 6; \leq 40$	275	410÷520	-	-
		$> 40; \leq 100$	265		-	-
	SN275B	$\geq 6; \leq 40$	275	410÷520	-	-
		$> 40; \leq 100$	255		-	-

Bảng M.1 (tiếp theo)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
KS D 3861:2018	SN275C	$\geq 6; \leq 40$	275	410÷520	–	–
		$> 40; \leq 100$	255		–	–
	SN355B	$\geq 6; \leq 40$	355	490÷610	–	–
		$> 40; \leq 100$	335		–	–
	SN355C	$\geq 6; \leq 40$	355	490÷610	–	–
		$> 40; \leq 100$	335		–	–
	SN460B	$\geq 6; \leq 40$	460	570÷720	–	–
		$> 40; \leq 100$	440		–	–
SN460C	$\geq 6; \leq 40$	460	570÷720	–	–	
	$> 40; \leq 100$	440		–	–	
GB 700-2006	Q195	≤ 16	–	315÷390	33	HR, CtR hoặc N
		$> 16; \leq 40$	–		32	
	Q215A	≤ 16	215	335÷410	31	HR hoặc CtR
		$> 16; \leq 40$	205		30	
	Q215B	≤ 16	215	335÷410	31	HR, CtR hoặc N
		$> 16; \leq 40$	205		30	
	Q235A	≤ 16	235	375÷460	26	HR hoặc CtR
		$> 16; \leq 40$	225		25	
	Q235B, Q235C, Q235D	≤ 16	235	375÷460	26	HR, CtR hoặc N
		$> 16; \leq 40$	225		25	
	Q255A	≤ 16	255	410÷510	24	HR hoặc CtR
		$> 16; \leq 40$	245		23	
	Q255B	≤ 16	255	410÷510	24	HR, CtR hoặc N
		$> 16; \leq 40$	245		23	
Q275	≤ 16	275	490÷610	20	HR, CtR hoặc N	
	$> 16; \leq 40$	265		19		
GB 711-88	08F	≤ 60	–	315	34	N, A, T hoặc HR
	08	≤ 60	–	325	33	N, A, T hoặc HR
	10F	≤ 60	–		32	
	10	≤ 60	–		32	
	15F	≤ 60	–	355	30	N, A, T hoặc HR
	15	≤ 60	–	370	30	N, A, T hoặc HR
	20F	≤ 60	–	380	27	N, A, T hoặc HR

Bảng M.1 (tiếp theo)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
GB 711-88	20	≤ 60	–	410	28	N, A, Thoặc HR
	20Mn	≤ 60	–	450	24	N, A, T hoặc HR
	25	≤ 60	–	450	24	N, A, T hoặc HR
	25Mn	≤ 60	–	490	22	N, A, T hoặc HR
	30	≤ 60	–	490	22	N, A, T hoặc HR
	30Mn	≤ 60	–	540	20	N, A, T hoặc HR
	35	≤ 60	–	530	20	N, A, T hoặc HR
	40	≤ 60	–	570	19	N, A, T hoặc HR
	40Mn	≤ 60	–	590	17	N, A, T hoặc HR
	45	≤ 60	–	600	17	N, A, T hoặc HR
	50	≤ 60	–	625	16	N, A, T hoặc HR
	50Mn	≤ 60	–	650	13	N, A, T hoặc HR
	55	≤ 60	–	645	13	N, A, T hoặc HR
	60	≤ 60	–	675	12	N, A, T hoặc HR
60Mn	≤ 60	–	695	11	N, A, T hoặc HR	
65	≤ 60	–	695	10	N, A, T hoặc HR	
GB/T 3524-92	Q195	–	195	315÷430	33	HR
	Q215A	–	215	335÷450	31	HR
	Q215B	–				
	Q235A	–	235	375÷500	26	HR
	Q235B	–				
	Q255A	–	255	410÷550	24	HR
	Q255B	–				
	Q275	–	275	490÷650	20	HR
AS/NZS 3678:2016	250	≥ 12; ≤ 20	250	410	22	–
		> 20; ≤ 32				–
		> 32; ≤ 50				–
	300	≥ 12; ≤ 20	300	430	21	–
		> 20; ≤ 32	280			–
		> 32; ≤ 50	280			–

Bảng M.1 (kết thúc)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
AS/NZS 3678:2016	350	$\geq 12; \leq 20$	350	450	20	–
		$> 20; \leq 32$	340			–
		$> 32; \leq 50$	340			–
	400	$\geq 12; \leq 20$	380	480	18	–
		$> 20; \leq 32$	360			–
		$> 32; \leq 50$	360			–
	450	$\geq 12; \leq 20$	450	520	16	–
		$> 20; \leq 32$	420			–
		$> 32; \leq 50$	400			–
CHÚ THÍCH 1: A – annealed, AR – as rolled, CtR – control rolled, HR – hot rolled, N – normalized, QHT – quench-hardened and tempered, SR – stress relieved, T – tempered, TMCP – thermo-mechanical control processed.						
CHÚ THÍCH 2: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem trong các tiêu chuẩn sản phẩm tương ứng.						

Bảng M.2 – Tính chất cơ học của thép hợp kim thấp

Tiêu chuẩn	Ký hiệu	Chiều dày tiết diện, mm	Giới hạn chảy, MPa,	Giới hạn bền kéo, MPa,	Độ giãn dài tương đối, %,	Gia công nhiệt
		Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
ASTM A242 / A242M-13	Type 1	≤ 20	345	480	21	–
		> 20; ≤ 40	315	460	21	–
ASTM A572 / A572M-15	Grade 290, Type 1, 2, 3, 5	–	290	415	24	–
	Grade 345, Type 1, 2, 3, 5	–	345	450	21	–
	Grade 380, Type 1, 2, 3, 5	–	380	485	20	–
	Grade 415, Type 1, 2, 3, 5	–	415	520	18	–
	Grade 450, Type 1, 2, 3, 5	–	450	550	17	–
ASTM A588 / A588M-15	Grade A	≤ 100	345	485	21	–
	Grade B	≤ 100	345	485	21	–
	Grade K	≤ 100	345	485	21	–
ASTM A633 / A633M-13	Grade A	≤ 100	290	430÷570	23	N
	Grade C	≤ 65	345	485÷620	23	N
	Grade D	≤ 65	345	485÷620	23	N
	Grade E	≤ 100	415	550÷690	23	N hoặc NN
ASTM A656 / A656M-13	Grade 345, Type 3, 7, 8	≤ 50	345	415	23	HR
	Grade 415, Type 3, 7, 8	≤ 40	415	485	20	HR
	Grade 485, Type 3, 7, 8	≤ 25	485	550	17	HR
ASTM A1011 / A1011M-14	Grade 310, Class 1, HSLAS	≤ 2,5	310	410 L	23 L	HR
		> 2,5	310		25 L	
	Grade 340, Class 2, HSLAS	≤ 2,5	340	410 L	20 L	HR
		> 2,5	340		22 L	
	Grade 340, Class 1, HSLAS	≤ 2,5	340	450 L	20 L	HR
		> 2,5	340		22 L	
	Grade 380, Class 2, HSLAS	≤ 2,5	380	450 L	18 L	HR

Bảng M.2 (tiếp theo)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
ASTM A1011 / A1011M-14	Grade 380, Class 1, HSLAS	$\leq 2,5$	380	480 L	18 L	HR
		$> 2,5$	380		20 L	
	Grade 410, Class 2, HSLAS	$\leq 2,5$	410	480 L	16 L	HR
		$> 2,5$	410		18 L	
	Grade 410, Class 1, HSLAS	$\leq 2,5$	410	520 L	16 L	HR
		$> 2,5$	410		18 L	
	Grade 450, Class 2, HSLAS	$\leq 2,5$	450	520 L	14 L	HR
		$> 2,5$	450		16 L	
	Grade 450, Class 1, HSLAS	$\leq 2,5$	450	550 L	14 L	HR
		$> 2,5$	450		16 L	
	Grade 480, Class 1, HSLAS	$\leq 2,5$	480	585 L	12 L	HR
		$> 2,5$	480		14 L	
GB/T 1591-2008	Q295A, Q295B	≤ 16	295	390÷570	23	HR, CtR, N hoặc NT
		$> 16; \leq 35$	275			
		$> 35; \leq 50$	255			
	Q345A, Q345B	≤ 16	345	470÷630	21	HR, CtR, N hoặc NT
		$> 16; \leq 35$	325			
		$> 35; \leq 50$	295			
	Q345C, Q345D, Q345E	≤ 16	345	470÷630	22	HR, CtR, N hoặc NT
		$> 16; \leq 35$	325			
		$> 35; \leq 50$	295			
	Q420A, Q420B	≤ 16	420	520÷680	18	HR, CtR, N hoặc NT
		$> 16; \leq 35$	400			
		$> 35; \leq 50$	380			
	Q420C	≤ 16	420	520÷680	19	HR, CtR, N, NT hoặc QT
		$> 16; \leq 35$	400			
		$> 35; \leq 50$	380			
	Q420D	≤ 16	420	520÷680	19	HR, CtR, N, NT hoặc QT
		$> 16; \leq 35$	400			
		$> 35; \leq 50$	380			
Q420E	≤ 16	420	520÷680	19	HR, CtR, N, NT hoặc QT	
	$> 16; \leq 35$	400				
	$> 35; \leq 50$	380				
GB/T 16270-1996	Q420C, Q420D, Q420E	≤ 50	420	520÷670	18 T	CtR, N, QT hoặc NT

Bảng M.2 (kết thúc)

CHÚ THÍCH 1: CtR – control rolled, HR – hot rolled, N – normalized, NN – double normalized, NT – normalized and tempered, QT – quenched and tempered.

CHÚ THÍCH 2: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem trong các tiêu chuẩn sản phẩm tương ứng.

Bảng M.3 – Tính chất cơ học của thép tấm, dải rộng đa năng, cán thanh, ống theo GOST 27772:2015

Ký hiệu	Chiều dày tiết diện, mm	Giới hạn chảy, MPa	Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài tương đối, %
	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất
C235	$\geq 2; \leq 4$	235	360	-
C245	$\geq 2; \leq 3,9$	245	370	20
	$\geq 4; \leq 30$	235	370	24
C255	$\geq 2; \leq 3,9$	255	380	20
	$\geq 4; \leq 10$	245	380	25
	$> 10; \leq 20$	245	370	25
	$> 20; \leq 40$	235	370	25
C345	$\geq 2; \leq 10$	345	490	21
C345K	$\geq 4; \leq 10$	345	470	20
C355	$\geq 8; \leq 16$	355	490	21
	$> 16; \leq 40$	345	490	21
	$> 40; \leq 60$	335	490	21
	$> 60; \leq 80$	325	490	21
	$> 80; \leq 100$	315	470	21
	$> 100; \leq 160$	295	470	21
C355-1; C355-K	$\geq 8; \leq 16$	345	490	21
	$> 16; \leq 40$	345	490	21
	$> 40; \leq 50$	335	490	21
C355Π	$\geq 8; \leq 16$	355	490	21
	$> 16; \leq 40$	345	490	21
C390; C390-1	$\geq 8; \leq 50$	390	520	20
C440	$\geq 8; \leq 50$	440	540	20
C550	$\geq 8; \leq 50$	540	640	17
C590	$\geq 8; \leq 50$	590	685	14
C690	$\geq 8; \leq 50$	690	785	-
CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem trong GOST 27772:2015.				

Bảng M.4 – Tính chất cơ học của thép chữ I cánh song song theo GOST 27772:2015

Ký hiệu	Chiều dày tiết diện, mm	Giới hạn chảy, MPa	Giới hạn bền kéo, MPa
	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất
(1)	(2)	(3)	(4)
C255B; C255B-1	≤ 10	255	380
	> 10; ≤ 20	245	370
	> 20; ≤ 40	235	370
	> 40; ≤ 60	225	370
	> 60; ≤ 80	215	370
	> 80; ≤ 100	200	360
C345B	≤ 10	345	480
	> 10; ≤ 20	325	470
	> 20; ≤ 40	305	460
	> 40; ≤ 60	285	450
C345B-1	≤ 10	345	490
	> 10; ≤ 20	325	470
	> 20; ≤ 40	305	460
	> 40; ≤ 60	285	450
C355B	≤ 20	355	470
	> 20; ≤ 40	345	470
	> 40; ≤ 60	335	470
	> 60; ≤ 80	325	460
	> 80; ≤ 100	315	460
	> 100	295	460
C355B-1	≤ 20	355	470
	> 20; ≤ 40	345	470
	> 40; ≤ 60	335	470
C390B	≤ 30	390	520
	> 30; ≤ 60	370	490
	> 60; ≤ 80	360	480
	> 80; ≤ 100	350	480
	> 100	330	470

Bảng M.4 (kết thúc)

(1)	(2)	(3)	(4)
C400B	≤ 20	440	600
	> 20; ≤ 30	430	560
	> 30; ≤ 80	420	520
	> 80; ≤ 100	400	520
	> 100	380	500
CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem GOST 27772:2015.			

Bảng M.5 – Tính chất cơ học của thép hình theo GOST 27772:2015

Ký hiệu	Chiều dày tiết diện, mm	Giới hạn chảy, MPa	Giới hạn bền kéo, MPa	Độ giãn dài tương đối, %
	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất	Nhỏ nhất
C245	> 4; ≤ 20	245	370	25
	> 20; ≤ 40	235	370	24
C255	> 4; ≤ 10	255	380	25
	> 10; ≤ 20	245	370	25
	> 20; ≤ 40	235	370	24
C345	> 4; ≤ 10	345	480	21
	> 10; ≤ 20	325	470	21
	> 20; ≤ 40	305	460	21
C345K	> 4; ≤ 10	345	470	20
C355	> 8; ≤ 16	355	490	21
	> 16; ≤ 40	345	480	21
C355-1	> 8; ≤ 16	355	490	21
	> 16; ≤ 40	345	480	21
C390	> 8; ≤ 10	390	520	20
	> 10; ≤ 20	380	500	20
	> 20; ≤ 40	370	490	20
CHÚ THÍCH: Để có thêm thông tin đầy đủ, xem GOST 27772:2015.				

Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] QCVN 02/BXD, Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về số liệu điều kiện tự nhiên dùng trong xây dựng
- [2] AS/NZS 3678:2016, *Structural steel - Hot-rolled plates, floorplates and slabs*
- [3] ASTM A36 / A36M-19, *Standard Specification for Carbon Structural Steel* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép các bon kết cấu)
- [4] ASTM A242 / A242M-13, *Standard Specification for High-Strength Low-Alloy Structural Steel* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép kết cấu hợp kim thấp cường độ cao)
- [5] ASTM A283 / A283M-13, *Standard Specification for Low and Intermediate Tensile Strength Carbon Steel Plates* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép tấm các bon cường độ chịu kéo thấp và trung bình)
- [6] ASTM A529 / A529M-14, *Standard Specification for High-Strength Carbon-Manganese Steel of Structural Quality* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép các bon – măng gan cường độ cao chất lượng kết cấu)
- [7] ASTM A572 / A572M-15, *Standard Specification for High-Strength Low-Alloy Columbium-Vanadium Structural Steel* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép kết cấu Columbium-Vanadium hợp kim thấp cường độ cao)
- [8] ASTM A573 / A573M- 20, *Standard Specification for Structural Carbon Steel Plates* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép tấm các bon kết cấu)
- [9] ASTM A588 / A588M-15, *Standard Specification for High-Strength Low-Alloy Structural Steel, up to 50 ksi [345 MPa] Minimum Yield Point, with Atmospheric Corrosion Resistance* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép kết cấu hợp kim thấp cường độ cao với giới hạn chảy tối thiểu đến 345 MPa, với độ bền chống ăn mòn thời tiết)
- [10] ASTM A633 / A633M-13, *Standard Specification for Normalized High-Strength Low-Alloy Structural Steel Plates* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép tấm kết cấu hợp kim thấp cường độ cao thường hóa)
- [11] ASTM A656 / A656M-13, *Standard Specification for Hot-Rolled Structural Steel, High-Strength Low-Alloy Plate with Improved Formability* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép kết cấu cán nóng, tấm hợp kim thấp cường độ cao với tính dễ tạo hình nâng cao)
- [12] ASTM A1011 / A1011M-14, *Standard Specification for Steel, Sheet and Strip, Hot-Rolled, Carbon, Structural, High-Strength Low-Alloy, High-Strength Low-Alloy with Improved Formability, and Ultra-High Strength* (Yêu cầu kỹ thuật đối với thép, lá và băng, cán nóng, các bon, kết cấu, hợp kim thấp cường độ cao, hợp kim thấp cường độ cao với tính tạo hình nâng cao, và cường độ siêu cao)
- [13] EN 10025-2:2004, *Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels* (Sản phẩm thép kết cấu cán nóng – Phần 2: Điều kiện kỹ thuật khi cung cấp đối với thép kết cấu không hợp kim)

- [14] GB/T 700-2006, *Carbon structural steels (Thép các bon kết cấu)*
- [15] GB/T 711-88, *Hot-rolled Quality Carbon Structural Steel Plates, Sheets and Wide Strips (Thép các bon kết cấu cán nóng dạng tấm dày, tấm mỏng và băng rộng)*
- [16] GB/T 1591-2008, *High Strength Low Alloy Structural Steels (Thép kết cấu hợp kim thấp cường độ cao)*
- [17] GB/T 3524-1992, *Hot-rolled carbon and low alloy structural steel strips (Thép các bon kết cấu cán nóng dạng băng làm thép các bon và thép hợp kim thấp)*
- [18] GB/T 16270-1996, *High-strength structural steel plates and strips (Thép tấm và băng kết cấu cường độ cao)*
- [19] GOST 24379.0-2012, *Болты фундаментные. Общие технические условия (Bu lông móng. Yêu cầu kỹ thuật chung)*
- [20] GOST 24379.1-2012, *Болты фундаментные. Конструкция и размеры (Bu lông móng. Kết cấu và kích thước)*
- [21] GOST 27751-2014, *Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения (Độ tin cậy của kết cấu xây dựng và nền. Quy định chung)*
- [22] GOST 27772:2015, *Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия (Sản phẩm thép cán cho kết cấu thép. Yêu cầu kỹ thuật chung)*
- [23] ISO 17659-2009, *Welding — Multilingual terms for welded joints with illustrations (Hàn – Thuật ngữ đã ngôn ngữ về liên kết hàn)*
- [24] ISO 17893, *Steel wire ropes – Vocabulary, designation and classification, Cáp sợi thép – Từ vựng, ký hiệu và phân loại*
- [25] JIS G 3101:2015, *Rolled steels for general structure (Thép cán cho kết cấu thông dụng)*
- [26] JIS G 3106:2008, *Rolled steels for welded structure (Thép cán cho kết cấu hàn)*
- [27] JIS G 3136:2012, *Rolled steels for building structure (Thép cán cho kết cấu nhà)*
- [28] KS D 3503:2016, *Rolled steels for general structure (Thép cán cho kết cấu thông dụng)*
- [29] KS D 3515:2014, *Rolled steels for welded structure (Thép cán cho kết cấu hàn)*
- [30] KS D 3861:2018, *Rolled steels for building structure (Thép cán cho kết cấu nhà)*
- [31] SP 16.13330.2017, *Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81** (с Поправкой, с Изменениями N 1, 2) (Kết cấu thép. Phiên bản cập nhật của SniP II-23-81 (với đính chính, sửa đổi 1, 2))*

[32] SP 43.13330.2012, *Сооружения промышленных предприятий. Актуализированная редакция СНиП 2.09.03-85 (с Изменениями N 1, 2) (Các công trình xí nghiệp công nghiệp. Phiên bản cập nhật của SNiP 2.09.03-85 (với các sửa đổi 1, 2)*

[33] SP 294.1325800.2017, *Конструкции стальные. Правила проектирования (с Изменением N 1) (Kết cấu thép. Quy tắc thiết kế (với sửa đổi 1)*

[34] TCXDVN 314:2005, *Kim loại hàn – Thuật ngữ và định nghĩa*
